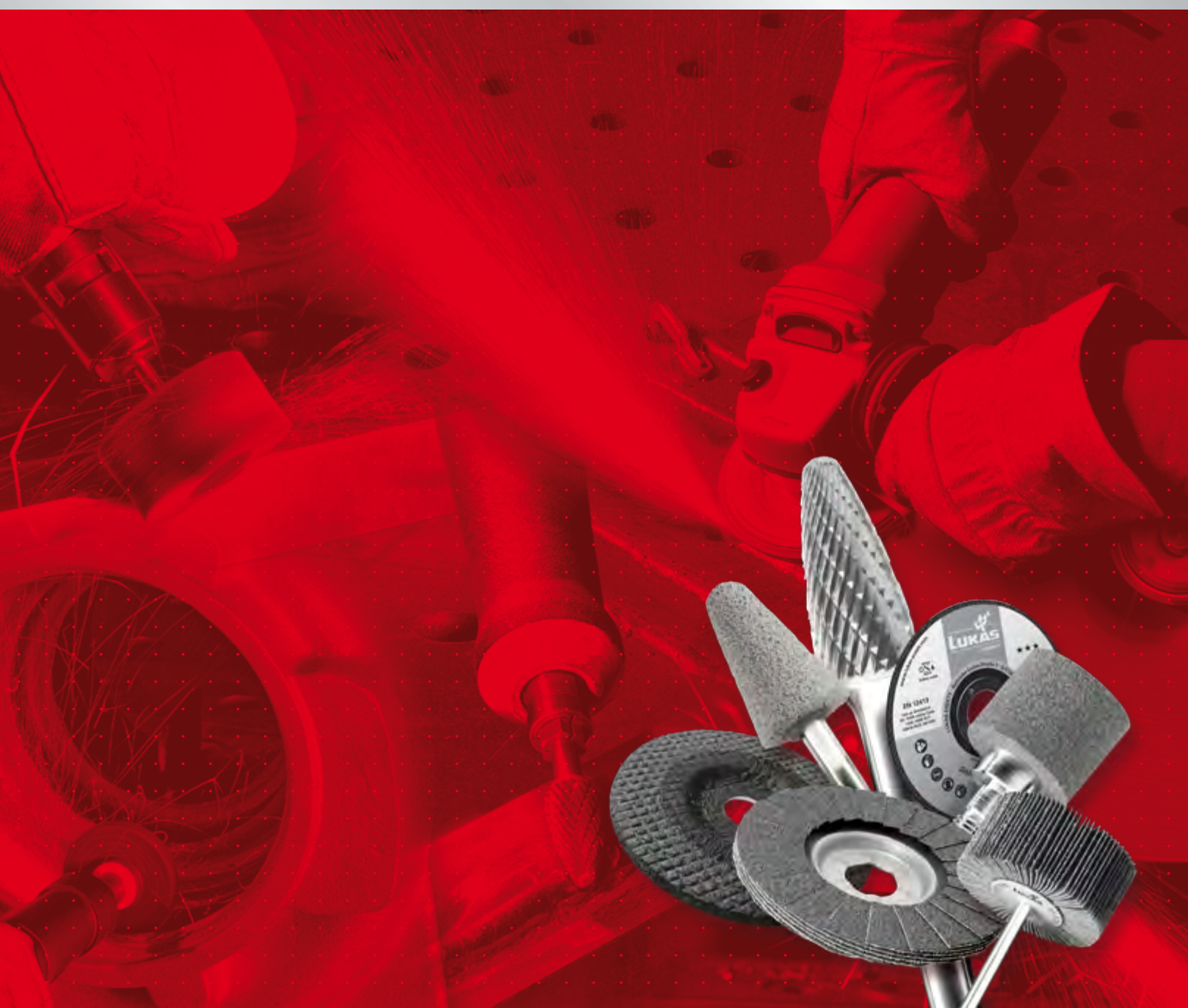


[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)



# Catálogo general de productos 2018/2019

Siempre la herramienta adecuada







## Lijar, pulir (aglomerado)

|                                                                                   |                                                              |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----|
|  | Muelas abrasivas                                             | 91  |
|  | Herramientas de pulido                                       | 129 |
|  | Muelas de fieltro                                            | 140 |
|  | Pasta abrasiva y de diamante, sprays de diamante y diluyente | 144 |
|  | Herramientas de metal duro granulado                         | 163 |

## Lijar, pulir (flexible)

|                                                                                     |                                                                                           |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
|    | Discos de láminas                                                                         | 199        |
|   | Abanicos con vástago                                                                      | 235        |
|  | Discos de láminas abrasivas<br>Cepillos para máquina satinadora                           | 259<br>269 |
|  | Bandas abrasivas y soportes                                                               | 277        |
|  | Rollos abrasivos y soportes                                                               | 291        |
|  | Fundas abrasivas y soportes                                                               | 297        |
|  | Discos abrasivos y soportes                                                               | 309        |
|  | Discos de fibra, platos de soporte, rollos, pliegos abrasivos y rollos de vellón abrasivo | 329        |

## Mecanizado de precisión (CBN, diamante)

|                                                                                     |                                                        |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----|
|  | Herramientas de diamante/CBN, con aglomerante cerámico | 387 |
|  | Muelas abrasivas de diamante/CBN, galvanizadas         | 393 |
|  | Limas abrasivas de diamante, galvanizadas              | 397 |

## Fresar

|                                                                                   |                                                  |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------|
|  | Fresas de metal duro<br>Fresas de acero rápido   | 17<br>65 |
|  | Discos y anillos limadores, fabricación especial | 83       |
|  | Buriles de metal duro                            | 87       |

## Cortar, desbistar (convencional)

|                                                                                   |                    |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----|
|  | Discos de corte    | 173 |
|  | Discos de desbaste | 185 |

## Cortar, desbistar (diamante)

|                                                                                     |                                |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----|
|  | Discos de corte con diamante   | 341 |
|  | Discos forma copa con diamante | 350 |
|  | Broca diamantada para taladrar | 351 |

## Limpiar

|                                                                                     |                      |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----|
|  | Cepillos técnicos    | 353 |
|  | Fibra de limpieza AS | 365 |

## Máquinas de accionamiento

|                                                                                     |                           |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----|
|  | Máquinas de accionamiento | 369 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----|

## Comercio especializado, accesorios

|                                                                                     |                                    |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----|
|  | Comercio especializado, accesorios | 399 |
|  | Index                              | 431 |



**1937**

Fundación de Gebrüder  
Lukas Werkzeuge und  
Maschinen OHG

**1941**

Ampliación del surtido de  
fabricación con discos abrasivos  
y muelas

**1975**

Fusión de Gebrüder Lukas  
Werkzeuge und Maschinen OHG  
y de la renana Zahnbohrer und  
Kleinfräserfabrik Baumann & Co.  
para formar la empresa actual

**1986**

Inicio de la producción de  
discos de corte y desbaste

## La promesa de utilidad de



«Siempre la herramienta adecuada». Desde hace ahora 80 años, nuestra empresa familiar, dirigida por sus propietarios, cumple esa promesa día a día. Desde los primeros años hemos buscado atender a la demanda de soluciones especiales individualizadas y hemos aportado grandes hitos al mercado. Ahora somos el especialista reconocido internacionalmente para soluciones innovadoras y la fabricación de potentes herramientas. La posición de LUKAS en el mercado es firme, con una plantilla de casi 650 empleados, tres centros de producción con tecnología puntera, un enorme tesoro de experiencias y una extensa cartera de productos. Humana, orientada al cliente, flexible y muy innovadora. Humana, orientada al cliente, flexible y muy innovadora.



# 2017

80 años „Siempre la herramienta adecuada“

# 2011

Incorporación de la fábrica de discos abrasivos Rottluff GmbH de Chemnitz

# 2010

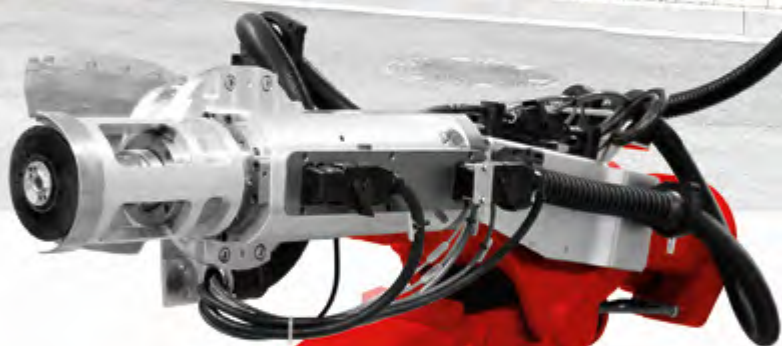
Inauguración del centro de logística en Engelskirchen

# 2004

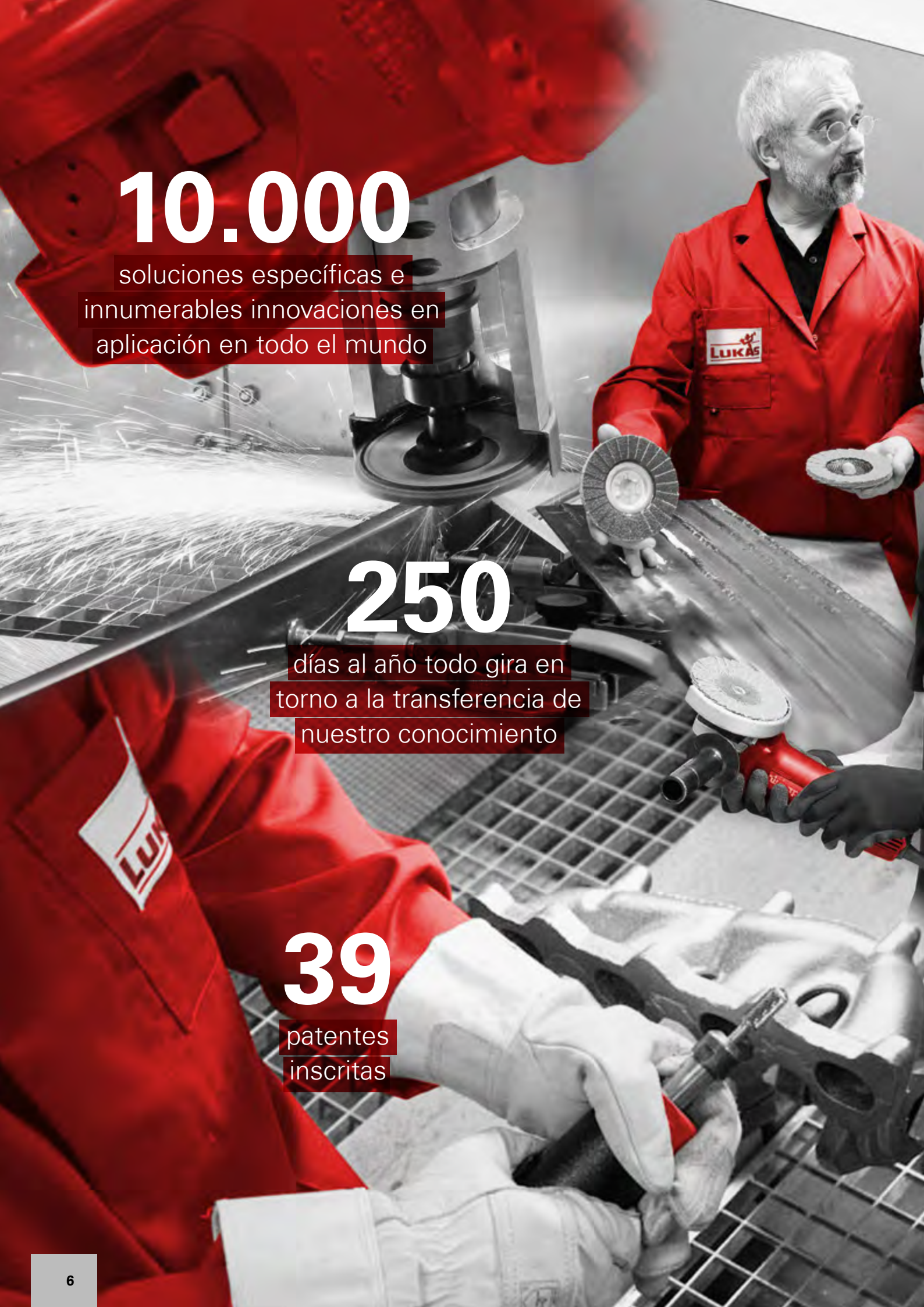
Inauguración del centro de formación y demostración «TECHNIKUM»

# 1994

Terminación del nuevo edificio de la empresa en Skalna, República Checa





A black and white photograph of an industrial worker in a red jacket with a 'LUKAS' logo. The worker is standing next to a large industrial grinding machine. Sparks are flying from the machine's contact point. The worker is holding a grinding wheel in his right hand and another in his left. The background is a blurred industrial setting.

# 10.000

soluciones específicas e  
innumerables innovaciones en  
aplicación en todo el mundo

# 250

días al año todo gira en  
torno a la transferencia de  
nuestro conocimiento

# 39

patentes  
inscritas





## El saber de **LUKAS**

Visite nuestro Technikum – es conocimiento al alcance de la mano. En el centro de lijado puede llevar la teoría directamente a la práctica tras el seminario. Y cuando un problema específico le molesta especialmente – nuestros técnicos de aplicaciones e ingenieros de desarrollo tienen una respuesta a (casi) cualquier pregunta.

Utilice también nuestro «Technikum sobre ruedas». El LUKAS-Mobil lleva a bordo prácticamente todo lo necesario para impartir un seminario profesional sobre herramientas. Utilice el LUKAS-Mobil para ahorrar tiempo en los cursos de formación de sus empleados directamente en sus instalaciones.



# La logística **LUKAS**

Rápido, puntual y flexible. Nuestro sistema de logística inteligente le facilita la gestión del almacén. Elevada capacidad de suministro, un sofisticado centro de logística y nuestras rápidas expediciones garantizan disponer siempre de la herramienta adecuada en el momento necesario.





A large warehouse with high metal shelving units and a red forklift. The image is in black and white, with the forklift and some text boxes highlighted in red. The shelving units are filled with boxes, and the forklift is positioned in the aisle between the racks.

# 23

empleados se encargan  
de despachar sin contratiempos  
– en todo el mundo

# 4.500

productos individuales suministrados  
en 48 horas en Europa

# 8.000

metros cuadrados de  
superficie para la logística





# 30.000

clientes en todo el mundo

# 650

empleados

## El servicio **LUKAS**

Nosotros conocemos su rutina diaria y los retos que conlleva. Nuestros empleados y empleadas, tanto del servicio interno como externo, poseen una preparación teórica y práctica perfecta y, si hace falta, también usan la amoladora. Hablan su idioma y le ofrecen un asesoramiento a su nivel en la elección de la herramienta adecuada.

Su contacto directo por correo electrónico:

@ nombre.apellido@lukas-erzett.de

### Equipo de ventas LUKAS



Laura-Jane  
Alberts



Julia Alef



Alexandre Altrock



Adam Angres



Sarah Geppert



Christoph  
Hoffmann



Eva Jensch



Dorothea  
Konopka



Markus Pollak



Nathalie  
Poulalier-Thiel



Martin Reif



Mara Schmale





20

sectores y ramos industriales  
confían en nuestra calidad  
y experiencia



Nadine Behnke



Claudia  
Biesenbach



Andrea Bittner



Pawel Bojar



Frank Bosbach



Oliver Burghardt



Maria Cadelano



Finn Christiansen



Birgül Doganay



Katharina Kroner



María Lopez



Maria  
del Pilar Lozano



Susanne Marinas



Aline Matenia



Younes El Mejdafi



Nikolai Mollerker



Tomas Nienstedt



Christian  
Pallesche



Sonja Schmücker



Bernd Schorr



Lukas Schultz



Franziska Schwick



Ulrike Thomas



Elke Twardowski





Desarrollamos  
soluciones desde  
hace 8 décadas





## La calidad **LUKAS**

Nosotros no hablamos de calidad, sino que la hacemos realidad, día a día. Eso convierte las herramientas LUKAS en un factor de fiabilidad y seguridad en los procesos de producción y garantiza la calidad óptima en el resultado.

- made in Germany
- Material prima de primera calidad
- Banco de ensayos de última tecnología
- Sistema de gestión de la calidad según la norma DIN ISO 9001:2015
- Participación activa en asociaciones especializadas





Nueve secciones  
para cada tipo de aplicación

## El catálogo **LUKAS**

Navegación rápida e intuitiva hasta la herramienta adecuada. Sobre cada tabla de productos se han colocado puntos de colores para los grupos de materiales, la leyenda se encuentra en la parte inferior de cada página. Al lado figura la referencia a la línea de productos – de uno a tres asteriscos. Cada fila de la tabla contiene recomendaciones de aplicación, sobre las que se informa en la práctica solapa desplegable del catálogo. Las herramientas nuevas están marcadas en la tabla en gris oscuro.







## Para todos los materiales y para cualquier aplicación

Cada herramienta está relacionada en el encabezamiento de la tabla con el grupo de materiales adecuado.



**Acero/  
inoxidable**



**Acero**



**Aluminio**



**Piedra**



**Fundición**



**Plástico**



**Titanio**

### Líneas de productos

Marcación de las líneas de productos mediante sencillos símbolos de asteriscos.



**High Performance**



**Industry**



**Base**

The screenshot displays the LUKAS product catalog interface. It features a header with the LUKAS logo and navigation tabs. The main content area is divided into sections for different product types, such as 'Disks abrasivos compactos Purple Green Single' and 'Disks abrasivos compactos Purple Green Multi'. Each section includes images of the products, technical specifications, and a table of data. On the right side, there is a 'Mapas de herramientas' (Tool Maps) section with various icons and symbols. At the bottom, there is a 'Línea de productos' (Product Line) section with star ratings and a 'Símbolos de seguridad' (Safety Symbols) section with various warning icons.

- 1 Aplicación
- 2 Línea de productos
- 3 Serie de productos
- 4 Uso de máquina
- 5  Nuevos productos
- 6 Uso recomendado para grupo de materiales
- 7 Leyenda de materiales
- 8 Grupo de materiales y símbolos de seguridad



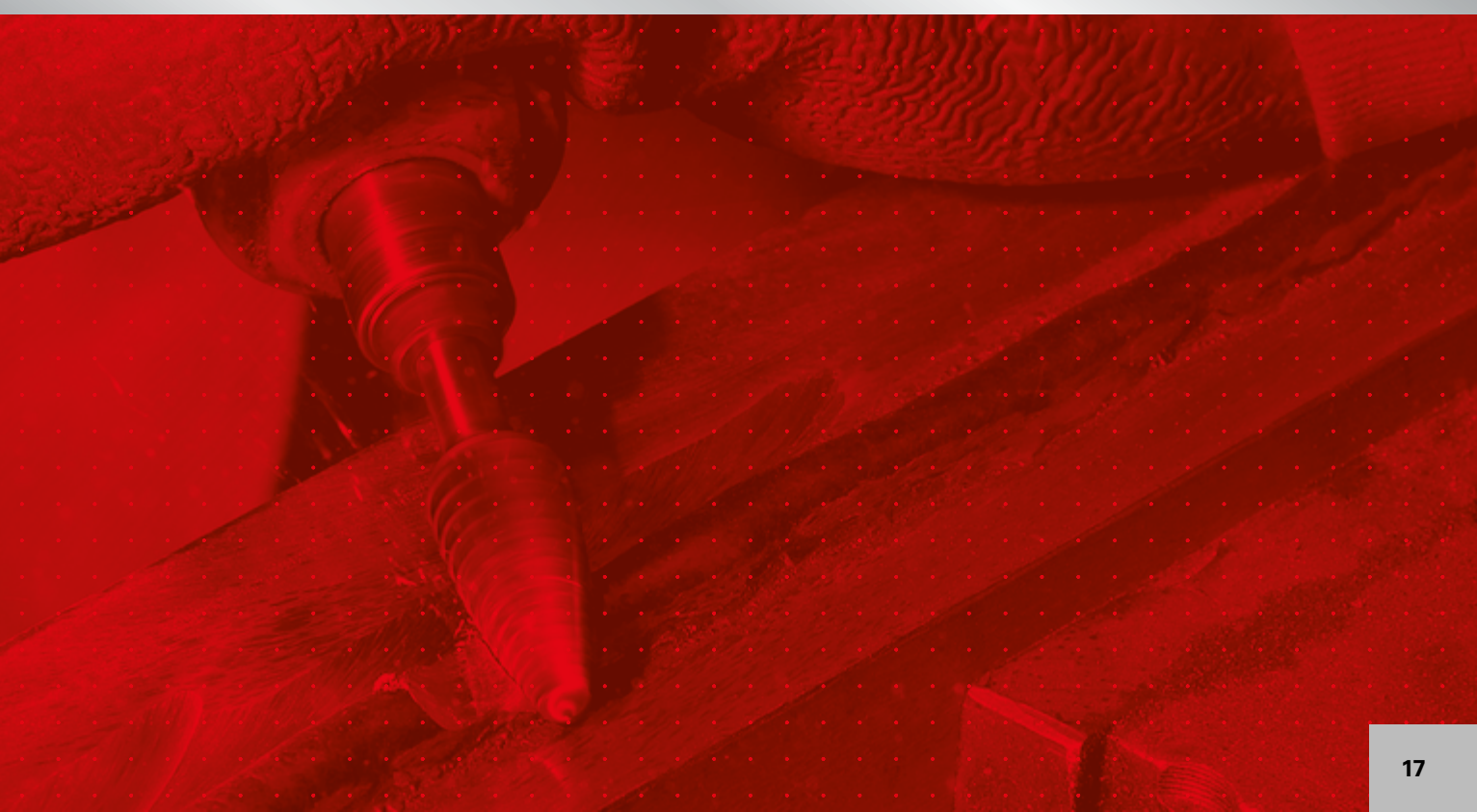


# Fresas de metal duro

- 18** Información técnica
- 19** Resumen de las formas
- 20** Aplicaciones recomendadas y dentados
- 22** Recubrimientos
- 23** Fresas de metal duro

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



## Información técnica



### Calidad

Las fresas de metal duro LUKAS se fabrican con modernas máquinas automáticas CNC, empleando las más recientes técnicas de producción y bajo el control de exhaustivas pruebas. La precisión de fabricación garantiza la reproducción del ángulo del corte, forma del diente y torsión. Les ayudamos a solucionar sus problemas de mecanizado, fabricando fresas de metal duro siguiendo sus necesidades y sus planos.

### Aplicación

La elección del dentado adecuado y el número de revoluciones correcto, garantizan el mejor resultado en el mecanizado de los diferentes materiales. Se ruega tener en cuenta la tabla de velocidades de corte, en la página **21** y la tabla de dentados, en la página **21**.

### Máquinas de accionamiento

Las máquinas bien ubicadas, de accionamiento eléctrico o neumático, con pinzas de sujeción sin oscilación, son una condición previa para obtener resultados perfectos. La oscilación y vibración de la fresa rotativa, producen un desgaste prematuro y la rotura del dentado. Una presión extrema sobre la herramienta no aumenta el rendimiento, pero si el desgaste.

### Vástagos

Por razones de seguridad se debería elegir siempre el mayor diámetro de vástago posible de la tabla. A petición, se pueden suministrar otros diámetros y longitudes de los vástagos. En la página **37/38**, figura una selección de fresas rotativas con vástago extra largo.

### Utilización de robots

Las fresas rotativas de metal duro LUKAS son herramientas de precisión, con muy buenos resultados especialmente en los trabajos de desbarbado con robots industriales. También desarrollamos para circunstancias de empleo específicas la herramienta óptima.

### Recubrimientos

La opción de recubrimientos en herramientas LUKAS con arranque de viruta, como por ej. TiN, TiCN, TiALN y LTE, le ofrecen la posibilidad de:

- mayor resistencia al desgaste de la herramienta
- reducción de la presión de mecanizado
- mejora en el arranque de viruta.

Los recubrimientos dotan básicamente a la herramienta de una evidente mayor resistencia al desgaste frente a las superficies de mayor dureza. Al mismo tiempo, se reducen – debido a su alta estabilidad química – reacciones entre la herramienta y las virutas que van surgiendo.

La reducción de fricción en el mecanizado y la mejora en las condiciones de expulsión de virutas se obtienen, a través de una disminución entre las superficies de contacto de la herramienta y la pieza trabajada, y por otro lado, entre el diente de la herramienta y la viruta expulsada. Por lo tanto, la reducción sobre el rozamiento se debe, a que el recubrimiento mejora la rugosidad en la superficie de la herramienta y evita en gran medida las reacciones químicas. Nuestros técnicos les serán de gran ayuda, en la elección del recubrimiento adecuado. Las diferentes posibilidades de recubrimiento están recogidas en la página **22**.

### Herramientas especiales

Las fresas rotativas de metal duro, que fabricamos en la calidad reconocida de LUKAS, de acuerdo con los planos o indicaciones que nos facilitan, ayudarán a solucionar sus problemas específicos de mecanizado.

### Embalaje

Elegimos nuestros embalajes más respetuosos con el medio ambiente para sus pedidos. Rogamos tengan en cuenta la unidad embalaje en cada producto a la hora de realizar los pedidos.

### Recomendaciones de empleo

Elija el dentado en función del material que va a trabajar. Tenga en cuenta esta norma: **¡Cuanto más duro sea el material, mas fino ha de ser el dentado!**

La elección de las revoluciones por minuto idóneas es fundamental para obtener unos resultados de trabajo óptimos y alargar la vida de la herramienta. En las páginas siguientes encontrará una ayuda para determinar las revoluciones adecuadas para su proceso. Utilice, dentro de los valores que detallamos, la mayor velocidad de corte recomendada. ¡Una velocidad con revoluciones insuficientes conducirá a una marcha brusca, rotura y desgaste prematuro del dentado! Reduzca únicamente las revoluciones cuando haya un gran ángulo entre la fresa y la superficie, así como cuando trabaje materiales que sean calorífugos.

En ningún caso se debe llegar al punto que el eje y los dientes alcancen una coloración azulada. El empleo de ejes más largos de lo normal exige, por motivos de seguridad, un número de revoluciones menor. Coteje la potencia de su máquina con el proceso de trabajo. Evite que una potencia de la máquina escasa – especialmente en las máquinas neumáticas – provoque un descenso de las revoluciones.

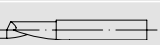
Utilice pinzas de sujeción que no provoquen vibraciones. Las vibraciones y mala concentricidad de la fresa conduce a roturas y desgaste prematuro.

Por este motivo guarde su máquina en las mejores condiciones. Para evitar vibraciones y doblamientos del eje de la herramienta, utilice la menor longitud libre del eje, a la hora de introducir la fresa en la pinza.

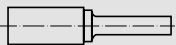
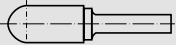
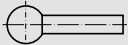
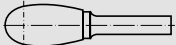
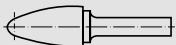
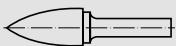
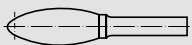
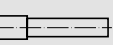
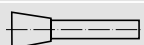


## Formas

### Fresas para aplicación en:

| Aplicación                                 | Dentado                                                                             |        |                                | Página |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------------------|--------|
| Máquinas estacionarias                     |    | Z7     | TIALN-recubrimiento            | 23     |
| Inoxidable y acero                         |    | Z42    | <b>Inox/Steel</b>              | 24     |
| Acero                                      |    | Z7     | <b>Steel</b>                   | 25     |
| Aluminio                                   |    | Z9     | <b>Alu</b>                     | 27     |
| Fundición                                  |    |        | <b>Cast</b>                    | 28     |
| Construcción liviana y plásticos           |    |        | <b>Composite</b>               | 30     |
| Madera y material de fabricación de modelo |    |        | <b>Wood</b>                    | 32     |
| superficies finas                          |    | ZF 1-3 | Limas rotatorias de metal duro | 33     |
| Componentes de precisión                   |                                                                                     | –      | fresas roativas mini           | 34     |
| Materiales de fabricación de modelo        |    | Z5     | fresas roativas mini           | 35     |
| Fresas rotativas con vástago extra largo   |   | –      | vástago extra largo            | 37     |
| Fresas de un filo                          |  | –      | De un filo                     | 39     |

### Fresas de la forma:

| Forma                                   |                                                                                     | Forma |         | Página |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|--------|
| Cilíndrica                              |  | ZYA   | 7755/2  | 40     |
| Cilíndrico-redondeada                   |  | WRC   | 7755/3  | 43     |
| Esférica                                |  | KUD   | 7755/4  | 46     |
| Gota                                    |  | TRE   | 7755/5  | 49     |
| Ojival redondeada                       |  | RBF   | 7755/6  | 50     |
| Ojival en punta                         |  | SPG   | 7755/7  | 52     |
| Llama                                   |  | –     | 7755/8  | 54     |
| Fresas rotativas para interiores        |  | –     | –       | 54     |
| Cónica en grados                        |  | KSJ   | 7755/9  | 55     |
| Cónica redondeada                       |  | KEL   | 7755/10 | 55     |
| Cónica en puntal                        |  | SKM   | 7755/11 | 57     |
| Para angulos                            |  | WKN   | 7755/12 | 58     |
| Fresas rotativas para cantos exteriores |  | –     | –       | 59     |
| Fresas rotativas para cantos interiores |  | –     | –       | 60     |
| Fresas rotativas pequeñas               |  | –     | –       | 61     |
| Máquinas de accionamiento               |  | –     | –       | 369    |

## Tres pasos hasta la fresa óptima:



- ❶ Seleccione el material y el tipo de tratamiento (basto a fino) en la tabla y
- ❷ consulte el dentado recomendado y la velocidad de corte.
- ❸ Consulte ahora en la segunda tabla las revoluciones adecuadas para su máquina.

## Aplicaciones recomendadas para las fresas HM

| ❶                                    |                                                                        |                                  | ❷           |                                      |                                                 |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Material                             | Grupo de materiales Lukas<br>(ver también solapa desplegable)          | Resistencia [N/mm <sup>2</sup> ] | Tratamiento | Dentado                              | Velocidad de corte<br>recomendada<br>vc [m/min] |
| Acero, fundición<br>de acero         | ❶ Acero y fundición de acero                                           | < 800                            | basto       | Z3, Z7 Steel, ZX                     | 500–700                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z5, Z42 Inox/Steel                   | 300–500                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | ZF3                                  | 500–700                                         |
|                                      | ❷ Aceros aleados y templados                                           | 800 hasta 1200                   | basto       | Z7 Steel, ZX                         | 400–600                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z5                                   | 300–400                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | ZF3                                  | 400–600                                         |
|                                      | ❸ Aceros para herramientas                                             | > 1200                           | basto       | Z7 Steel, Z4                         | 300–500                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z5                                   | 300–400                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | ZF3                                  | 400–600                                         |
| Acero fino                           | ❹ Acero y fundición de acero resistente a<br>óxidos,<br>ácidos y calor | hasta 800                        | basto       | Z2, Z6                               | 400–500                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel | 300–500                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | ZF3                                  | 400–600                                         |
| Fundición                            | ❺ Fundición de hierro                                                  | 150 hasta 300                    | basto       | Cast, Z6                             | 400–600                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z7 Steel                             | 300–500                                         |
|                                      |                                                                        | 300 hasta 450                    | basto       | Cast, Z7 Steel                       | 300–500                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z5                                   | 300–500                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | ZF3                                  | 400–700                                         |
| Metal<br>no ferroso 1                | ❻ Aleaciones de Aluminio, magnesio y<br>cobre                          | hasta 450                        | basto       | Z9 Alu                               | 600–1000                                        |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z1                                   | 500–900                                         |
|                                      | ❼ Latón, bronce, titanio                                               | hasta 450                        | basto       | Z9 Alu, Z1                           | 400–800                                         |
|                                      |                                                                        | desde 450                        | medio       | Z2                                   | 400–600                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | ZF3                                  | 500–600                                         |
| Metal<br>no ferroso 2                | ❼ Aleaciones de titanio y níquel                                       | hasta 900                        | basto       | Z6                                   | 300–500                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z7 Steel                             | 300–400                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | ZF3                                  | 500–700                                         |
|                                      |                                                                        | 900 hasta 1500                   | basto       | Z4                                   | 300–400                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | medio       | Z5                                   | 400–500                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | ZF3                                  | 400–600                                         |
| Materiales<br>sintéticos<br>y madera | ❽ Material sintético, madera, goma                                     | 20 hasta 400                     | basto       | Composite, Z1, Z9 Alu                | 600–1000                                        |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | Composite, Wood                      | 500–900                                         |
|                                      |                                                                        | 400 hasta 1000                   | basto       | Composite, Z1                        | 500–800                                         |
|                                      |                                                                        |                                  | fino        | Composite, Z2, Wood                  | 400–800                                         |

Consejo: en la página 19 figura un cuadro completo de las formas de fresas.



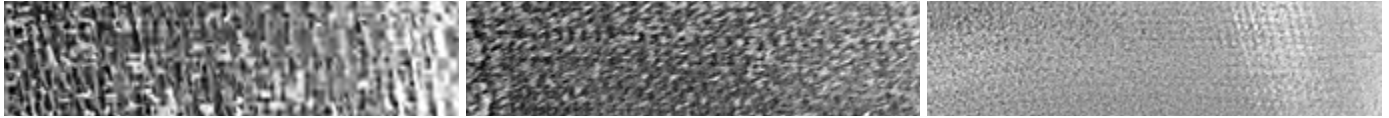
## Tratamiento



basto

medio

fino

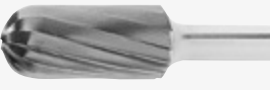


## Revoluciones para las fresas

en base al diámetro de la herramienta y la velocidad de corte

| 3                                         |     |        |        |        |        |         |         |         |         |
|-------------------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Velocidad de corte recomendada vc [m/min] |     |        |        |        |        |         |         |         |         |
|                                           | 300 | 400    | 500    | 600    | 700    | 800     | 900     | 1000    |         |
| Número de revoluciones [min-1]            |     |        |        |        |        |         |         |         |         |
| Diámetro de la herramienta [mm]           | 2   | 48.000 | 64.000 | 80.000 | 95.000 | 111.000 | 127.000 | 143.000 | 159.000 |
|                                           | 3   | 32.000 | 42.000 | 53.000 | 64.000 | 74.000  | 85.000  | 95.000  | 106.000 |
|                                           | 4   | 24.000 | 32.000 | 40.000 | 48.000 | 56.000  | 64.000  | 72.000  | 80.000  |
|                                           | 6   | 16.000 | 21.000 | 27.000 | 32.000 | 37.000  | 42.000  | 48.000  | 53.000  |
|                                           | 8   | 12.000 | 16.000 | 20.000 | 24.000 | 28.000  | 32.000  | 36.000  | 40.000  |
|                                           | 10  | 10.000 | 13.000 | 16.000 | 19.000 | 22.000  | 25.000  | 29.000  | 32.000  |
|                                           | 12  | 8.000  | 11.000 | 13.000 | 16.000 | 19.000  | 21.000  | 24.000  | 27.000  |
|                                           | 16  | 6.000  | 8.000  | 10.000 | 12.000 | 14.000  | 16.000  | 18.000  | 20.000  |
|                                           | 20  | 5.000  | 6.000  | 8.000  | 10.000 | 11.000  | 13.000  | 14.000  | 16.000  |

## Dentado

|                                                                                     |                          |                                                           |                                                                                      |                                  |                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Z 9</b><br><b>Alu</b> | dentado liso muy basto y facetado para materiales blandos |  | <b>Z 42</b><br><b>Inox/Steel</b> | Robusto dentado facetado para acero inoxidable y acero                      |
|  | <b>Z 1</b>               | dentado basto para materiales blandos                     |  | <b>Z 4</b>                       | dentado cruzado fino para materiales duros                                  |
|  | <b>Z 2</b>               | robusto dentado liso para un elevado arranque de material |  | <b>Z 6</b>                       | robusto dentado cruzado                                                     |
|  | <b>Z 3</b>               | dentado liso medio                                        |  | <b>Z 7</b><br><b>Steel</b>       | dentado cruzado medio                                                       |
|  | <b>Z 5</b>               | dentado liso muy fino para buenas superficies             |  | <b>Cast</b>                      | dentado cruzado fino especial para el tratamiento del interior de orificios |
|  | <b>Z F</b>               | dentado cruzado muy fino (página 51)                      |  | <b>Com-<br/>posite</b>           | dentado cruzado para trabajar materiales sintéticos                         |
|  | <b>Wood</b>              | dentado tipo escofina para modelismo (página 50)          |  | <b>Z X</b>                       | dentado cruzado universal para casi todas las aplicaciones                  |

### Recubrimientos



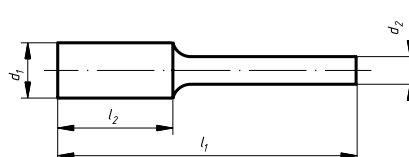
| Recubrimientos                                                                    | Denominación (LUKAS)                                                 | Ventajas                                                                                                                                                                                                                               | Valor de fricción respecto al acero (en seco) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
|  | <b>TiN</b><br>(nitruro de titanio)                                   | Recubrimiento universal para acero y fundición de hierro, gran tenacidad.                                                                                                                                                              | 0,65–0,70 µm                                  |
|  | <b>TiCN</b><br>(nitruro de titanio y carbono)                        | Recubrimiento con gran resistencia al desgaste, para trabajos de desbarbado fino.<br>Apta para esfuerzos bruscos y elevadas cargas térmicas.                                                                                           | 0,10–0,20 µm                                  |
|  | <b>TiAlN</b><br>(nitruro de titanio y aluminio)<br>(véase página 23) | Recubrimiento de alto rendimiento con extremada dureza y escasa conductividad térmica, para desbarbados mecanizados y térmicamente altos. Valores de fricción muy bajos.                                                               | 0,30–0,35 µm                                  |
|  | <b>LTE</b><br>(Materia tenaz con base de carbono)                    | Recubrimiento específico con efecto “Lotus”, para metales no ferrosos lubricados y de viruta larga, principalmente aleaciones de aluminio. Sobresalientes condiciones de fricción y deslizamiento, disminuyen los rastros del fresado. | 0,10–0,20 µm                                  |

La opción de recubrimientos en herramientas con arranque de viruta LUKAS le ofrecen la posibilidad de

- mayor resistencia al desgaste de la herramienta
- reducción de la presión de mecanizado
- mejora en el arranque de viruta.

**Fresas rotativas con recubrimiento TiAlN\***


★★★



Ejemplo de pedido: A10010616608TIAL1

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



|  |              |                                                                                     |          |                      |                      |                      |                      |                         |                                |   |   |   | PG 1 |                                                                                     |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|---|------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Número de artículo                                                                  | Referencia   | Formas                                                                              | Dentado  | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo |                                |   |   |   |      |  |   |
|                                                                                     |              |                                                                                     |          |                      |                      |                      |                      |                         | Informaciones en la página 438 |   |   |   |      |                                                                                     |   |
| A10010616608TIALN                                                                   | HFA 0616.06  |    | Z7 Steel | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10010820608TIALN                                                                   | HFA 0820.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10011020608TIALN                                                                   | HFA 1020.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10010616608TIAL1                                                                   | HFAS 0616.06 |                                                                                     | Z7 Steel | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10010820608TIAL1                                                                   | HFAS 0820.06 |                                                                                     | Z7 Steel | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10011020608TIAL1                                                                   | HFAS 1020.06 |                                                                                     | Z7 Steel | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10011225608TIAL1                                                                   | HFAS 1225.06 |                                                                                     | Z7 Steel | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10020616608TIALN                                                                   | HFC 0616.06  |  | Z7 Steel | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10020820608TIALN                                                                   | HFC 0820.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10021020608TIALN                                                                   | HFC 1020.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10021225608TIALN                                                                   | HFC 1225.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10030606608TIALN                                                                   | HFD 0605.06  |  | Z7 Steel | 6                    | 5                    | 6                    | 50                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10030808608TIALN                                                                   | HFD 0807.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 8                    | 7                    | 6                    | 47                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10031010608TIALN                                                                   | HFD 1009.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 10                   | 9                    | 6                    | 49                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10031210608TIALN                                                                   | HFD 1210.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 12                   | 10                   | 6                    | 50                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10031614608TIALN                                                                   | HFD 1614.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 16                   | 14                   | 6                    | 54                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10100618608TIALN                                                                   | HFF 0618.06  |  | Z7 Steel | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10101225608TIALN                                                                   | HFF 1225.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10101630608TIALN                                                                   | HFF 1630.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 16                   | 30                   | 6                    | 70                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10040618608TIALN                                                                   | HFG 0618.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10041020608TIALN                                                                   | HFG 1020.06  |  | Z7 Steel | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10041225608TIALN                                                                   | HFG 1225.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10041630608TIALN                                                                   | HFG 1630.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 16                   | 30                   | 6                    | 70                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10090820608TIALN                                                                   | HFH 0820.06  |  | Z7 Steel | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10091230608TIALN                                                                   | HFH 1230.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10071020608TIALN                                                                   | HFL 1020.06  |  | Z7 Steel | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10071230608TIALN                                                                   | HFL 1230.06  |                                                                                     | Z7 Steel | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |
| A10051020608TIALN                                                                   | HFM 1020.06  |  | Z7 Steel | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   | 1                       | 2                              | 3 | 5 | 7 |      | ■                                                                                   | 1 |

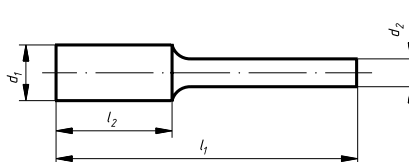
\*Recubrimiento de alto rendimiento con extremada dureza y escasa conductividad térmica, para desbarbados mecanizados y térmicamente altos. Valores de fricción muy bajos.

**Las fresas rotativas con recubrimiento TiAlN le ofrecen una**

- mayor resistencia al desgaste de la herramienta
- reducción de la presión de mecanizado
- mejora en el arranque de viruta



## Fresas de metal duro, Z42



Ejemplo de pedido: A10010616620

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Formas | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|-------------|--------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A10010616620       | HFA 0616.06 |        | Z42 Inox/Steel | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10010820620       | HFA 0820.06 |        | Z42 Inox/Steel | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10011020620       | HFA 1020.06 |        | Z42 Inox/Steel | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10011225620       | HFA 1225.06 |        | Z42 Inox/Steel | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10020616620       | HFC 0616.06 |        | Z42 Inox/Steel | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10020820620       | HFC 0820.06 |        | Z42 Inox/Steel | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10021020620       | HFC 1020.06 |        | Z42 Inox/Steel | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10021225620       | HFC 1225.06 |        | Z42 Inox/Steel | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10030605620       | HFD 0605.06 |        | Z42 Inox/Steel | KUD 0605           | 6                 | 5                 | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10030807620       | HFD 0807.06 |        | Z42 Inox/Steel | KUD 0807           | 8                 | 7                 | 6                 | 47                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10031009620       | HFD 1009.06 |        | Z42 Inox/Steel | KUD 1009           | 10                | 9                 | 6                 | 49                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10031210620       | HFD 1210.06 |        | Z42 Inox/Steel | KUD 1210           | 12                | 10                | 6                 | 51                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10100618620       | HFF 0618.06 |        | Z42 Inox/Steel | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10100820620       | HFF 0820.06 |        | Z42 Inox/Steel | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10101020620       | HFF 1020.06 |        | Z42 Inox/Steel | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10101225620       | HFF 1225.06 |        | Z42 Inox/Steel | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10040618620       | HFG 0618.06 |        | Z42 Inox/Steel | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10040820620       | HFG 0820.06 |        | Z42 Inox/Steel | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10041020620       | HFG 1020.06 |        | Z42 Inox/Steel | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10041225620       | HFG 1225.06 |        | Z42 Inox/Steel | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10050618620       | HFM 0618.06 |        | Z42 Inox/Steel | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10050820620       | HFM 0820.06 |        | Z42 Inox/Steel | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10051020620       | HFM 1020.06 |        | Z42 Inox/Steel | SKM 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10051225620       | HFM 1225.06 |        | Z42 Inox/Steel | SKM 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

- El nuevo dentado Z42 Inox/Steel secciona de forma rápida y fiable los dos importantes materiales: acero inoxidable y acero.
- Su robusta geometría dentada con talla facetada evita roturas y garantiza un alto arranque de forma duradera. Usted ahorra así tiempo y gastos en equipamiento.
- Gracias al rompevirutas optimizado, usted puede fresar ahora de modo incluso más ergonómico y generar al mismo tiempo una superficie con mejor acabado.
- Reduzca ahora sus gastos de mantenimiento de almacén y logística. Evite aplicaciones erróneas mediante una identificación de herramientas inequívoca y el empleo de menos variantes

## Fresas de metal duro Steel



Ejemplo de pedido: A10010616608

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda

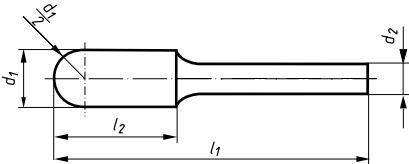


PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Formas                                                                              | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |
|--------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
| A10010616608       | HFA 0616.06 |    | Z7 Steel | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10010820608       | HFA 0820.06 |                                                                                     | Z7 Steel | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10011013608       | HFA 1013.06 |                                                                                     | Z7 Steel | ZYA 1013           | 10                | 13                | 6                 | 53                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10011020608       | HFA 1020.06 |                                                                                     | Z7 Steel | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10011025608       | HFA 1025.06 |                                                                                     | Z7 Steel | ZYA 1025           | 10                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10011225608       | HFA 1225.06 |                                                                                     | Z7 Steel | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10011625608       | HFA 1625.06 |                                                                                     | Z7 Steel | ZYA 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10020616608       | HFC 0616.06 |  | Z7 Steel | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10020820608       | HFC 0820.06 |                                                                                     | Z7 Steel | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10021020608       | HFC 1020.06 |                                                                                     | Z7 Steel | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10021020808       | HFC 1020.08 |                                                                                     | Z7 Steel | WRC 1020           | 10                | 20                | 8                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10021025608       | HFC 1025.06 |                                                                                     | Z7 Steel | WRC 1025           | 10                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10021225608       | HFC 1225.06 |                                                                                     | Z7 Steel | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10021225808       | HFC 1225.08 |                                                                                     | Z7 Steel | WRC 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10021625608       | HFC 1625.06 | Z7 Steel                                                                            | WRC 1625 | 16                 | 25                | 6                 | 65                | ①                 | ②                                                         | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■ | 1                                                                                   |   |
| A10030606608       | HFD 0605.06 |  | Z7 Steel | KUD 0605           | 6                 | 5                 | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10030808608       | HFD 0807.06 |                                                                                     | Z7 Steel | KUD 0807           | 8                 | 7                 | 6                 | 47                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10031010608       | HFD 1009.06 |                                                                                     | Z7 Steel | KUD 1009           | 10                | 9                 | 6                 | 49                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10031212608       | HFD 1210.06 |                                                                                     | Z7 Steel | KUD 1210           | 12                | 10                | 6                 | 51                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10031210808       | HFD 1210.08 |                                                                                     | Z7 Steel | KUD 1210           | 12                | 10                | 8                 | 51                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10031616608       | HFD 1614.06 |                                                                                     | Z7 Steel | KUD 1614           | 16                | 14                | 6                 | 54                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10032020608       | HFD 2018.06 |                                                                                     | Z7 Steel | KUD 2018           | 20                | 18                | 6                 | 58                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10060610608       | HFE 0610.06 |  | Z7 Steel | TRE 0610           | 6                 | 10                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10060813608       | HFE 0813.06 |                                                                                     | Z7 Steel | TRE 0813           | 8                 | 13                | 6                 | 53                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10061220608       | HFE 1220.06 |                                                                                     | Z7 Steel | TRE 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10061625608       | HFE 1625.06 |                                                                                     | Z7 Steel | TRE 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10100618608       | HFF 0618.06 |  | Z7 Steel | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10100820608       | HFF 0820.06 |                                                                                     | Z7 Steel | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10101020608       | HFF 1020.06 |                                                                                     | Z7 Steel | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10101225608       | HFF 1225.06 |                                                                                     | Z7 Steel | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10101225808       | HFF 1225.08 |                                                                                     | Z7 Steel | RBF 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10101230608       | HFF 1230.06 |                                                                                     | Z7 Steel | RBF 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10101630608       | HFF 1630.06 |                                                                                     | Z7 Steel | RBF 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10040618608       | HFG 0618.06 |  | Z7 Steel | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10040820608       | HFG 0820.06 |                                                                                     | Z7 Steel | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |
| A10041020608       | HFG 1020.06 |                                                                                     | Z7 Steel | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑦ |   | ■                                                                                   | 1 |

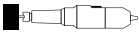
Fresas de metal duro Steel

★★☆



Ejemplo de pedido: A10010616608

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



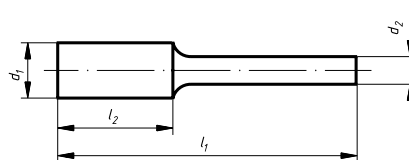
PG 1

| Número de artículo             | Referencia  | Formas                                                                              | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |  |   |   |  |
|--------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|---|---|---|--|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Informaciones en la página 438 |             |                                                                                     |          |                    |                   |                   |                   |                   |                         |   |   |   |   |  |   |   |                                                                                     |
| A10041220608                   | HFG 1220.06 |    | Z7 Steel | SPG 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10041225608                   | HFG 1225.06 |                                                                                     | Z7 Steel | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10041230608                   | HFG 1230.06 |                                                                                     | Z7 Steel | SPG 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10041630608                   | HFG 1630.06 |                                                                                     | Z7 Steel | SPG 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10090820608                   | HFH 0820.06 |   | Z7 Steel |                    | 8                 | 20                | 6                 | 60                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10091230608                   | HFH 1230.06 |                                                                                     | Z7 Steel |                    | 12                | 30                | 6                 | 70                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10091635608                   | HFH 1635.06 |                                                                                     | Z7 Steel |                    | 16                | 35                | 6                 | 75                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10070820608                   | HFL 0820.06 |  | Z7 Steel | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10071020608                   | HFL 1020.06 |                                                                                     | Z7 Steel | KEL 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10071225608                   | HFL 1225.06 |                                                                                     | Z7 Steel | KEL 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10071230608                   | HFL 1230.06 |                                                                                     | Z7 Steel | KEL 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10071630608                   | HFL 1630.06 |  | Z7 Steel | KEL 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10050618608                   | HFM 0618.06 |                                                                                     | Z7 Steel | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10050820608                   | HFM 0820.06 |                                                                                     | Z7 Steel | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10051020608                   | HFM 1020.06 |                                                                                     | Z7 Steel | SKM 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10051225608                   | HFM 1225.06 |                                                                                     | Z7 Steel | SKM 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 1                       | 2 | 3 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |                                                                                     |

Formas y dimensiones adicionales en la tabla a partir de la página 40.



## Fresas rotativas para trabajar metales no ferrosos, dentado Z9



Ejemplo de pedido: A10010313309

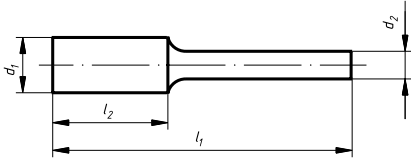
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

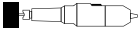
| Número de artículo | Referencia  | Formas                                                                              | Dentado                                                                             | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo        |  |  |   |   |  |   |
|--------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|--|--|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
|                    |             |                                                                                     |                                                                                     |                    |                   |                   |                   |                   | Informaciones en la página 438 |  |  |   |   |                                                                                     |   |
| A10010313309       | HFA 0313.03 |    | Z9 Alu                                                                              | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10010616609       | HFA 0616.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10011225609       | HFA 1225.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10011225809       | HFA 1225.08 |    | Z9 Alu                                                                              | ZYA 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10011625609       | HFA 1625.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | ZYA 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10011625809       | HFA 1625.08 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | ZYA 1625           | 16                | 25                | 8                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10020313309       | HFC 0313.03 |  | Z9 Alu                                                                              | WRC 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10020616609       | HFC 0616.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10020820609       | HFC 0820.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10021225609       | HFC 1225.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10021225809       | HFC 1225.08 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | WRC 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10021625609       | HFC 1625.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | WRC 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10030403309       | HFD 0403.03 |  | Z9 Alu                                                                              | KUD 0403           | 4                 | 3                 | 3                 | 34                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10030605609       | HFD 0605.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | KUD 0605           | 6                 | 5                 | 6                 | 50                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10031212609       | HFD 1210.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | KUD 1210           | 12                | 10                | 6                 | 50                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10031616609       | HFD 1614.06 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | KUD 1614           | 16                | 14                | 6                 | 54                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10031616809       | HFD 1614.08 |  | Z9 Alu                                                                              | KUD 1614           | 16                | 14                | 8                 | 54                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10061225809       | HFE 1225.08 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | TRE 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10061625809       | HFE 1625.08 |                                                                                     | Z9 Alu                                                                              | TRE 1625           | 16                | 25                | 8                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10100313309       | HFF 0313.03 |                                                                                     |  | Z9 Alu             | RBF 0313          | 3                 | 13                | 3                 | 40                             |  |  |   | 6 | 8                                                                                   | ■ |
| A10100618609       | HFF 0618.06 | Z9 Alu                                                                              |                                                                                     | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10101225609       | HFF 1225.06 | Z9 Alu                                                                              |                                                                                     | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10101225809       | HFF 1225.08 | Z9 Alu                                                                              |                                                                                     | RBF 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10101630609       | HFF 1630.06 | Z9 Alu                                                                              |                                                                                     | RBF 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10101630809       | HFF 1630.08 | Z9 Alu                                                                              |                                                                                     | RBF 1630           | 16                | 30                | 8                 | 70                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |
| A10040313309       | HFG 0313.03 |  | Z9 Alu                                                                              | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                |                                |  |  | 6 | 8 | ■                                                                                   | 1 |

Fresas rotativas para trabajar metales no ferrosos, dentado Z9



Ejemplo de pedido: A10010313309

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Formas | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |  |  |  | Informaciones en la página 438 |   |   |   |
|--------------------|-------------|--------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|--|--|--|--------------------------------|---|---|---|
| A10070820609       | HFL 0820.06 |        | Z9 Alu  | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                         |  |  |  | 6                              | 8 | ■ | 1 |
| A10071020609       | HFL 1020.06 |        | Z9 Alu  | KEL 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                         |  |  |  | 6                              | 8 | ■ | 1 |
| A10071225609       | HFL 1225.06 |        | Z9 Alu  | KEL 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                         |  |  |  | 6                              | 8 | ■ | 1 |
| A10071230609       | HFL 1230.06 |        | Z9 Alu  | KEL 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                |                         |  |  |  | 6                              | 8 | ■ | 1 |
| A10071230809       | HFL 1230.08 |        | Z9 Alu  | KEL 1230           | 12                | 30                | 8                 | 70                |                         |  |  |  | 6                              | 8 | ■ | 1 |
| A10072040809       | HFL 2040.08 |        | Z9 Alu  | KEL 2040           | 20                | 40                | 8                 | 80                |                         |  |  |  | 6                              | 8 | ■ | 1 |
| A10050618609       | HFM 0618.06 |        | Z9 Alu  | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                         |  |  |  | 6                              | 8 | ■ | 1 |

Z9 Alu – La fresa para aluminio y metales Ne

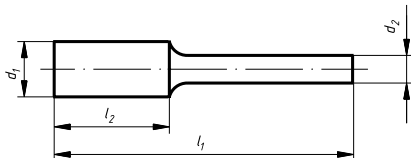
Ideal para

- Cortar
- Achaflanar
- Desbarbar

Ventajas:

- Alta velocidad de desbarbado
- No emboza
- Larga vida útil

Fresas de metal duro Cast



Ejemplo de pedido: A10010616621

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda

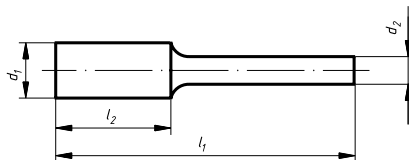


PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Formas | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |  |  |  | Informaciones en la página 438 |  |   |   |
|--------------------|-------------|--------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|--|--|--|--------------------------------|--|---|---|
| A10010616621       | HFA 0616.06 |        | Cast    | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                |                         |  |  |  | 5                              |  | ■ | 1 |
| A10010820621       | HFA 0820.06 |        | Cast    | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                         |  |  |  | 5                              |  | ■ | 1 |
| A10011020621       | HFA 1020.06 |        | Cast    | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                         |  |  |  | 5                              |  | ■ | 1 |

## Fresas de metal duro Cast

★★☆

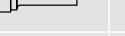
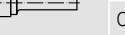
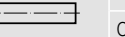
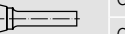
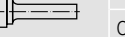


Ejemplo de pedido: A10010616621

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Formas                                                                              | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |   |  |  |   |   |
|--------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|--|--|---|--|-------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
| A10011225621       | HFA 1225.06 |    | Cast    | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10020616621       | HFC 0616.06 |    | Cast    | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10020820621       | HFC 0820.06 |                                                                                     | Cast    | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10021020621       | HFC 1020.06 |                                                                                     | Cast    | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10021225621       | HFC 1225.06 |                                                                                     | Cast    | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10030605621       | HFD 0605.06 |  | Cast    | KUD 0605           | 6                 | 5                 | 6                 | 50                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10030807621       | HFD 0807.06 |                                                                                     | Cast    | KUD 0807           | 8                 | 7                 | 6                 | 47                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10031009621       | HFD 1009.06 |                                                                                     | Cast    | KUD 1009           | 10                | 9                 | 6                 | 49                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10031210621       | HFD 1210.06 |                                                                                     | Cast    | KUD 1210           | 12                | 10                | 6                 | 51                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10060610621       | HFE 0610.06 |  | Cast    | TRE 0610           | 6                 | 10                | 6                 | 50                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10060813621       | HFE 0813.06 |                                                                                     | Cast    | TRE 0813           | 8                 | 13                | 6                 | 53                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10061016621       | HFE 1016.06 |                                                                                     | Cast    | TRE 1016           | 10                | 16                | 6                 |                   |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10061220621       | HFE 1220.06 |                                                                                     | Cast    | TRE 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10100618621       | HFF 0618.06 |  | Cast    | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10100820621       | HFF 0820.06 |                                                                                     | Cast    | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10101020621       | HFF 1020.06 |                                                                                     | Cast    | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10101225621       | HFF 1225.06 |                                                                                     | Cast    | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10040618621       | HFG 0618.06 |  | Cast    | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10040820621       | HFG 0820.06 |                                                                                     | Cast    | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10041020621       | HFG 1020.06 |                                                                                     | Cast    | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A10041225621       | HFG 1225.06 |                                                                                     | Cast    | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |  |  | 5 |  |                                                                                     | ■ | 1 |

Cast – la fresa para material de fundición

## Ideal para

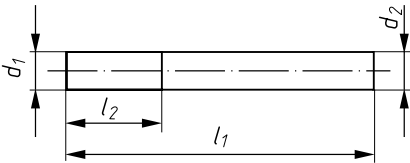
- Limpiar
- Desbarbar
- Achaflanar

## Ventajas:

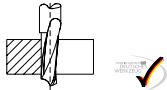
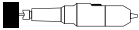
- Alta capacidad de corte
- Larga vida útil
- Silenciosa y ergonómica



HM- Fresa Composite Coarse



Ejemplo de pedido: A10180315323



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Dentado          | l <sub>1</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo |  |  |  |  | Informaciones en la página 438 |  |   |  |
|--------------------|--------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|--|--|--|--|--------------------------------|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A10180315323       | HFAS 0315.03 | Composite Coarse | 42                | 3                 | 15                | 3                 |                         |  |  |  |  | 8                              |  | ■ | 1                                                                                   |
| A10180625623       | HFAS 0625.06 | Composite Coarse | 64                | 6                 | 25                | 6                 |                         |  |  |  |  | 8                              |  | ■ | 1                                                                                   |
| A10180828823       | HFAS 0828.08 | Composite Coarse | 73                | 8                 | 28                | 8                 |                         |  |  |  |  | 8                              |  | ■ | 1                                                                                   |

**Composite** – La fresa para materiales compuestos de fibra

Gracias a su diseño dentado de cola de pez, las fresas pueden emplearse también para perforar y fresar frontalmente. La sección de corte de dimensión especial posibilita también el serrado y aumenta la vida útil de la herramienta. El dentado grueso ("Coarse") resulta óptimo para la utilización estática.

**Ideal para**

- Taladrar
- Fresar
- Serrar

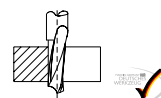
**Ventajas:**

- Sección cortante de dimensión especial
- Larga vida útil
- Alta eficiencia operativa

## Fresas de metal duro para composite, fino



Ejemplo de pedido: A10180625624



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Dentado        | $l_1$ mm | $d_1$ mm | $l_2$ mm | $d_2$ mm | Recomendación de empleo |  |  |  |  | Informaciones en la página 438 |  |   |   |
|--------------------|--------------|----------------|----------|----------|----------|----------|-------------------------|--|--|--|--|--------------------------------|--|---|---|
| A10180625624       | HFAS 0625.06 | Composite Fine | 64       | 6        | 25       | 6        |                         |  |  |  |  | 8                              |  | ■ | 1 |
| A10180828824       | HFAS 0828.08 | Composite Fine | 73       | 8        | 28       | 8        |                         |  |  |  |  | 8                              |  | ■ | 1 |
| A101810301024      | HFAS 1030.10 | Composite Fine | 77       | 10       | 30       | 10       |                         |  |  |  |  | 8                              |  | ■ | 1 |

**Composite** – La fresa para materiales compuestos de fibra

Gracias a su diseño dentado de cola de pez, las fresas pueden emplearse también para perforar y fresar frontalmente. La sección de corte de dimensión especial posibilita también el serrado y aumenta la vida útil de la herramienta. El dentado fino ("Fine") resulta óptimo para la utilización estática.

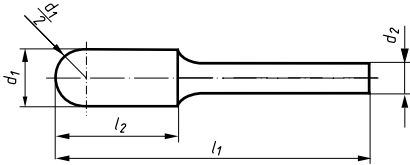
#### Ideal para

- Taladrar
- Fresar
- Serrar

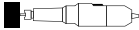
#### Ventajas:

- Sección cortante de dimensión especial
- Larga vida útil
- Alta eficiencia operativa

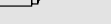
Fresas escofinas de metal duro



Ejemplo de pedido: A10021225618



PG 1

| Número de artículo             | Referencia  | Formas                                                                            | Dentado | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |  |
|--------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Informaciones en la página 438 |             |                                                                                   |         |                      |                      |                      |                      |                         |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |                                                                                     |
| A10021225618                   | HFC 1225.06 |  | Wood    | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   | ①                       |  |  |  |  |  |  |  | 8 | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10031210618                   | HFD 1210.06 |  | Wood    | 12                   | 10                   | 6                    | 50                   | ①                       |  |  |  |  |  |  |  | 8 | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10061220618                   | HFE 1220.06 |  | Wood    | 12                   | 20                   | 6                    | 60                   | ①                       |  |  |  |  |  |  |  | 8 | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10100618618                   | HFF 0618.06 |  | Wood    | 6                    | 18                   | 6                    | 58                   | ①                       |  |  |  |  |  |  |  | 8 | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10100820618                   | HFF 0820.06 |  | Wood    | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   | ①                       |  |  |  |  |  |  |  | 8 | ■ | 1 |                                                                                     |

**Wood** – la fresa para madera y materiales de construcción ligeros

Las fresas escofinas se fabrican de metal duro en grano fino y alcanzan una duración muy superior a la de las fresas HSS o de picado comparables. Gracias a la positiva geometría de corte, estas fresas consiguen un elevado volumen de arranque con poco esfuerzo. Especialmente en trabajos con madera y otros materiales de modelismo se pueden obtener los contornos deseados con rapidez y exactitud. La fresa y la pieza se mantienen frías y no se sobrecalientan.

**Ideal para**

- biselar
- modelismo
- suavizar

**Ventajas:**

- muy rápida, gracias al gran ángulo de arranque
- larga duración, gracias al metal duro
- funcionamiento suave, sin vibraciones

**Aplicaciones:**

- modelismo y madera
- construcción de moldes y núcleos
- materiales blandos

Ejemplo de aplicación de la fresa para madera, dentado Wood



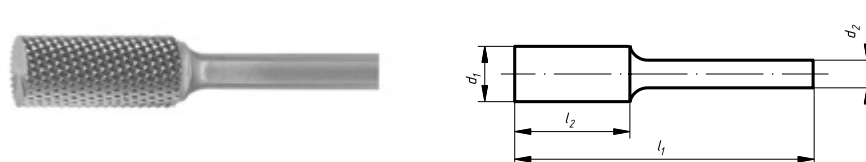


## Limas rotatorias de metal duro



★★★

Ejemplo de pedido: A100106166140001



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Formas | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|--------------|--------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---|---|
| A100106166150001   | HFAS 0616.06 |        | ZF2     | 6                 | 16                | 6                 | 50                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A100106166140001   | HFAS 0616.06 |        | ZF3     | 6                 | 16                | 6                 | 50                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A100112256160001   | HFAS 1225.06 |        | ZF1     | 12                | 25                | 6                 | 65                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A100112256150001   | HFAS 1225.06 |        | ZF2     | 12                | 25                | 6                 | 65                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10020616614       | HFC 0616.06  |        | ZF3     | 6                 | 16                | 6                 | 50                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10021225616       | HFC 1225.06  |        | ZF1     | 12                | 25                | 6                 | 65                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10021225615       | HFC 1225.06  |        | ZF2     | 12                | 25                | 6                 | 65                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10031009615       | HFD 1009.06  |        | ZF2     | 10                | 9                 | 6                 | 49                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10040618615       | HFG 0618.06  |        | ZF2     | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10040618614       | HFG 0618.06  |        | ZF3     | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10041230616       | HFG 1230.06  |        | ZF1     | 12                | 30                | 6                 | 70                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10041230615       | HFG 1230.06  |        | ZF2     | 12                | 30                | 6                 | 70                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10041230614       | HFG 1230.06  |        | ZF3     | 12                | 30                | 6                 | 70                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10051225615       | HFM 1225.06  |        | ZF2     | 12                | 25                | 6                 | 65                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |

El microdentado de las nuevas limas rotatorias de metal duro imita la geometría de corte de una lima, impidiendo así la obstrucción de las herramientas incluso en el arranque de vituras en materiales blandos.

El dentado de precisión se realiza con modernas máquinas rectificadoras CNC, garantizando así una concentricidad perfecta y el trabajo sin vibraciones. De ese modo las fresas se mantienen afiladas durante mucho tiempo, dejando una superficie limpia y sin marcas de oscilación. Nosotros le ofrecemos limas rotatorias en muchos tamaños y formas, así como con tres dentados diferentes ZF1 (basto) a ZF3 (fino). De ese modo se puede optimizar las condiciones de uso para cada aplicación y conseguir el mejor acabado superficial.

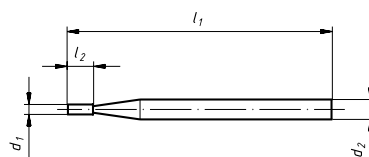
## Características:

- superficies inmejorables gracias al fino dentado
- metal duro de larga duración
- sin obstrucción

## Especialmente apropiado para

- resultados superficiales perfectos
- materiales compuestos/ composite
- orificios

## Mini fresas con dentado universal

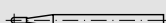
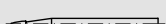


Ejemplo de pedido: A10010104312

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Formas                                                                              | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |
|--------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|
| A10010104312       | HFA 01004.03 |    | 1                    | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A100101043120001   | HFA 01504.03 |                                                                                     | 1,5                  | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10010204312       | HFA 02004.03 |                                                                                     | 2                    | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10020104312       | HFC 01004.03 |    | 1                    | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A100201043120001   | HFC 01504.03 |                                                                                     | 1,5                  | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10020204312       | HFC 02004.03 |                                                                                     | 2                    | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10030101312       | HFD 01001.03 |   | 1                    | 0,9                  | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A100301013120001   | HFD 01501.03 |                                                                                     | 1,5                  | 1,35                 | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10030202312       | HFD 02002.03 |                                                                                     | 2                    | 1,8                  | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10060104312       | HFE 01504.03 |  | 1,5                  | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10100104312       | HFF 01504.03 |  | 1,5                  | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10040104312       | HFG 01504.03 |  | 1,5                  | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10050104312       | HFM 01504.03 |                                                                                     | 1,5                  | 4                    | 3                    | 40                   | 2                                                         | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |

## Ámbitos de aplicación:

- fabricación de herramientitas
- mecanizado fino
- joyería
- construcción de turbinas

## Materiales a trabajar:

- acero fino
- metales no ferrosos
- fundición a presión de zinc
- cerámicas blandas
- aleaciones de titanio

## Advertencias de seguridad:

- no ejercer excesiva presión sobre la herramienta
- tener en cuenta la concentricidad de la pinza
- velocidad recomendada: 70.000 r.p.m.

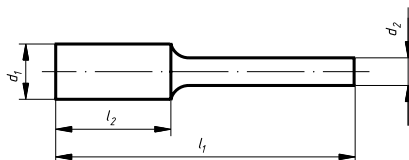
## Ventajas:

- alta precisión de las formas
- precisión de giro rotatorio y, por lo tanto, menos vibraciones y ruido
- dentado de uso universal
- fabricadas con grano de metal duro de gran calidad
- corte fino y bien perfilado

## Máquina de accionamiento:

- se pueden emplear con nuestra máquina neumática AMIN 72-013 GD, página 381.

## Mini fresas con dentado universal



Ejemplo de pedido: A10010104312

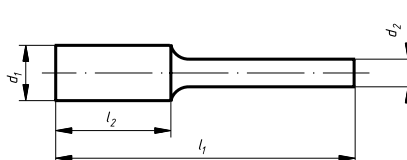
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Formas | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |   |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|--------------|--------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|---|--|--|--|--|---|---|
| A10010210305       | HFA 0210.03  |        | Z5      | ZYA 0210           | 2                 | 10                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10010313305       | HFA 0313.03  |        | Z5      | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10010607305       | HFA 0607.03  |        | Z5      | ZYA 0607           | 6                 | 7                 | 3                 | 37                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10010613305       | HFA 0613.03  |        | Z5      | ZYA 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A100102103050001   | HFAS 0210.03 |        | Z5      | ZYA-S 0210         | 2                 | 10                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A100103133050001   | HFAS 0313.03 |        | Z5      | ZYA-S 0313         | 3                 | 13                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A100106073050001   | HFAS 0607.03 |        | Z5      | ZYA-S 0607         | 6                 | 7                 | 3                 | 37                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A100106133050001   | HFAS 0613.03 |        | Z5      | ZYA-S 0613         | 6                 | 13                | 3                 | 43                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10020210305       | HFC 0210.03  |        | Z5      | WRC 0210           | 2                 | 10                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10020313305       | HFC 0313.03  |        | Z5      | WRC 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10020613305       | HFC 0613.03  |        | Z5      | WRC 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10030303305       | HFD 0302.03  |        | Z5      | KUD 0302           | 3                 | 2                 | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A100304043050001   | HFD 0403.03  |        | Z5      | KUD 0403           | 4                 | 3                 | 3                 | 34                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10030606305       | HFD 0605.03  |        | Z5      | KUD 0605           | 6                 | 5                 | 3                 | 35                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10060307305       | HFE 0307.03  |        | Z5      | TRE 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10060610305       | HFE 0610.03  |        | Z5      | TRE 0610           | 6                 | 10                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10100307305       | HFF 0307.03  |        | Z5      | RBF 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10100313305       | HFF 0313.03  |        | Z5      | RBF 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10100613305       | HFF 0613.03  |        | Z5      | RBF 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10040307305       | HFG 0307.03  |        | Z5      | SPG 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10040313305       | HFG 0313.03  |        | Z5      | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10040613305       | HFG 0613.03  |        | Z5      | SPG 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10090307305       | HFH 0307.03  |        | Z5      |                    | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  |  |  |  | ■ | 1 |

## Fresas rotativas pequeñas con dentado 5, vástago de 3 mm



Ejemplo de pedido: A10010204300

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Formas                                                                              | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |   |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|---|--|--|--|--|---|---|
| A10090613305       | HFH 0613.03  |    | Z5      |                    | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10010204300       | HFI 0204.03  |    | ZI      |                    | 2,5               | 4                 | 3                 | 40                |                                                           |   | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10010408300       | HFI 0408.03  |    | ZI      |                    | 4                 | 8                 | 3                 | 50                |                                                           |   | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10050307305       | HFM 0307.03  |    | Z5      | SKM 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10050311305       | HFM 0311.03  |  | Z5      | SKM 0311           | 3                 | 11                | 3                 | 40                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10050613305       | HFM 0613.03  |  | Z5      | SKM 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10120307305       | HFN 0307.03  |  | Z5      | WKN 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10120607305       | HFN 0607.03  |                                                                                     | Z5      | WKN 0607           | 6                 | 7                 | 3                 | 37                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A101203073050001   | HFNS 0307.03 |  | Z5      | WKN-S 0307         | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A101206073050001   | HFNS 0607.03 |                                                                                     | Z5      | WKN-S 0607         | 6                 | 7                 | 3                 | 37                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |



## Fresas rotativas con vástago extra largo (largo del vástago 200 mm.)



Ejemplo de pedido: A10011225603200

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda.



PG 1

| Número de artículo | Referencia    | Formas | Dentado  | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |
|--------------------|---------------|--------|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|
| A10011225603200    | HFA 1225.06 L |        | Z3       | 12                | 25                | 6                 | 225               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10011225608200    | HFA 1225.06 L |        | Z7 Steel | 12                | 25                | 6                 | 225               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10020616603200    | HFC 0616.06 L |        | Z3       | 6                 | 16                | 6                 | 216               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10020616608200    | HFC 0616.06 L |        | Z7 Steel | 6                 | 16                | 6                 | 216               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10020820603200    | HFC 0820.06 L |        | Z3       | 8                 | 20                | 6                 | 220               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10020820608200    | HFC 0820.06 L |        | Z7 Steel | 8                 | 20                | 6                 | 220               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10021020608200    | HFC 1020.06 L |        | Z7 Steel | 10                | 20                | 6                 | 220               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10021225608200    | HFC 1225.06 L |        | Z7 Steel | 12                | 25                | 6                 | 225               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10030605603200    | HFD 0605.06 L |        | Z3       | 6                 | 5                 | 6                 | 205               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10030605608200    | HFD 0605.06 L |        | Z7 Steel | 6                 | 5                 | 6                 | 205               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10030807603200    | HFD 0807.06 L |        | Z3       | 8                 | 7                 | 6                 | 207               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10030807608200    | HFD 0807.06 L |        | Z7 Steel | 8                 | 7                 | 6                 | 207               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10031009603200    | HFD 1009.06 L |        | Z3       | 10                | 9                 | 6                 | 209               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10031009608200    | HFD 1009.06 L |        | Z7 Steel | 10                | 9                 | 6                 | 209               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10031210603200    | HFD 1210.06 L |        | Z3       | 12                | 10                | 6                 | 210               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10031210608200    | HFD 1210.06 L |        | Z7 Steel | 12                | 10                | 6                 | 210               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10031210803200    | HFD 1210.08 L |        | Z3       | 12                | 10                | 8                 | 210               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10031210808200    | HFD 1210.08 L |        | Z7 Steel | 12                | 10                | 8                 | 210               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10061220603200    | HFE 1220.06 L |        | Z3       | 12                | 20                | 6                 | 220               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10061220608200    | HFE 1220.06 L |        | Z7 Steel | 12                | 20                | 6                 | 220               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10061220808200    | HFE 1220.08 L |        | Z7 Steel | 12                | 20                | 8                 | 220               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10100618603200    | HFF 0618.06 L |        | Z3       | 6                 | 18                | 6                 | 218               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10100618608200    | HFF 0618.06 L |        | Z7 Steel | 6                 | 18                | 6                 | 218               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10101230808200    | HFF 1230.08 L |        | Z7 Steel | 12                | 30                | 8                 | 230               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10040618603200    | HFG 0618.06 L |        | Z3       | 6                 | 18                | 6                 | 218               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10040618608200    | HFG 0618.06 L |        | Z7 Steel | 6                 | 18                | 6                 | 218               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10041230808200    | HFG 1230.08 L |        | Z7 Steel | 12                | 30                | 8                 | 230               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |
| A10091020603200    | HFH 1020.06 L |        | Z3       | 10                | 20                | 6                 | 220               | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 7 | ■ | 1 |
| A10091020608200    | HFH 1020.06 L |        | Z7 Steel | 10                | 20                | 6                 | 220               | 1                                                         | 2 | 3 | 5 | 7 | ■ | 1 |

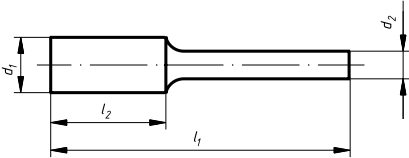
## Indicaciones de seguridad: revoluciones de uso recomendadas para mayores longitudes de vástago salientes

Para el uso seguro es necesario colocar la herramienta en la pieza o insertarla en el orificio o el canal antes de arrancar la máquina. Es muy importante garantizar el contacto con la pieza hasta parar de nuevo la máquina. Si no es posible garantizar el contacto permanente con la pieza, entonces solo está permitido trabajar con las revoluciones de marcha en vacío.

## Revoluciones reducidas para fresas con vástago extralargo (200 mm)

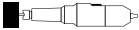
|                                                                          |        |        |       |       |       |
|--------------------------------------------------------------------------|--------|--------|-------|-------|-------|
| Diámetro de la herramienta d <sub>1</sub> mm                             | 6      | 8      | 10    | 12    | 12    |
| Diámetro del vástago d <sub>2</sub> mm                                   | 6      | 6      | 6     | 6     | 8     |
| Revoluciones admisibles en vacío sin contacto con la pieza (rpm)         | 4.000  | 3.200  | 2.800 | 2.200 | 3.600 |
| Revoluciones de uso reducidas admisibles con contacto con la pieza (rpm) | 13.000 | 10.000 | 8.000 | 7.000 | 7.000 |

Fresas rotativas con vástago extra largo (largo del vástago 150 mm)



Ejemplo de pedido: A10020820622150

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda.



PG 1

| Número de artículo | Referencia         | Formas | Dentado | d1 mm | l2 mm | d2 mm | l1 mm | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A10020820622150    | HFC 0820.06 BASE-X |        | ZX      | 8     | 20    | 6     | 170   | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 1 |
| A10021020622150    | HFC 1020.06 BASE-X |        | ZX      | 10    | 20    | 6     | 170   | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 1 |
| A10021225622150    | HFC 1225.06 BASE-X |        | ZX      | 12    | 25    | 6     | 175   | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 1 |
| A10030807622150    | HFD 0807.06 BASE-X |        | ZX      | 8     | 7     | 6     | 157   | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 1 |
| A10031009622150    | HFD 1009.06 BASE-X |        | ZX      | 10    | 9     | 6     | 159   | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 1 |
| A10100820622150    | HFF 0820.06 BASE-X |        | ZX      | 8     | 20    | 6     | 170   | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 1 |
| A10101225622150    | HFF 1225.06 BASE-X |        | ZX      | 12    | 25    | 6     | 175   | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 1 |

**Indicaciones de seguridad: revoluciones de uso recomendadas para mayores longitudes de vástago salientes**

Para el uso seguro es necesario colocar la herramienta en la pieza o insertarla en el orificio o el canal antes de arrancar la máquina. Es muy importante garantizar el contacto con la pieza hasta parar de nuevo la máquina. Si no es posible garantizar el contacto permanente con la pieza, entonces solo está permitido trabajar con las revoluciones de marcha en vacío.

| Revoluciones reducidas para fresas con vástago extralargo (200 mm)       |        |        |       |       |       |
|--------------------------------------------------------------------------|--------|--------|-------|-------|-------|
| Diámetro de la herramienta d1 mm                                         | 6      | 8      | 10    | 12    | 12    |
| Diámetro del vástago d2 mm                                               | 6      | 6      | 6     | 6     | 8     |
| Revoluciones admisibles en vacío sin contacto con la pieza (rpm)         | 4.000  | 3.200  | 2.800 | 2.200 | 3.600 |
| Revoluciones de uso reducidas admisibles con contacto con la pieza (rpm) | 13.000 | 10.000 | 8.000 | 7.000 | 7.000 |

## Herramientas para máquinas estacionarias



PG 1

Brocas escalonadas, fresas con radio, fresas con eje, fresas para matrices, fresas con perfil

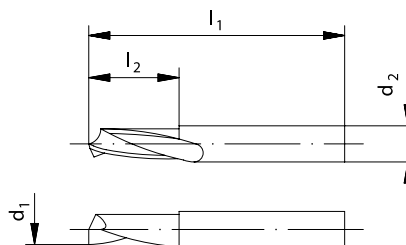
sobre demanda

### Ámbitos de aplicación:

- fabricación de herramientas
- construcciones de turbinas
- industria aeronáutica y espacial
- fabricación de maquinaria en general

Junto a las fresas rotativas, también fabricamos herramientas de metal duro para fresar con medidas y formas especiales, para uso en máquinas estacionarias. Podemos suministrar estas herramientas para fresar con diámetro de corte hasta 20 mm y una longitud máxima de 250 mm. Se diferencian de nuestro amplio programa standard esencialmente en la forma, material de corte y geometría de corte (ángulo de tensión, ángulo libre y ángulo de giro).

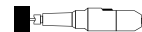
## Fresas de un filo de metal duro integral



Ejemplo de pedido: A13150030337102

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda

Medidas sin especificación de tolerancia, según DIN 7468



PG 1

| Número de artículo             | Referencia  | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo |  |  |  |   |   |   |  |
|--------------------------------|-------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|--|--|--|---|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Informaciones en la página 438 |             |                      |                      |                      |                      |                         |  |  |  |   |   |   |                                                                                       |
| A13150030337102                | HGE 0207.03 | 2                    | 7                    | 3                    | 40                   |                         |  |  |  | 6 | 8 | ■ | 1                                                                                     |
| A13150030337103                | HGE 0307.03 | 3                    | 7                    | 3                    | 40                   |                         |  |  |  | 6 | 8 | ■ | 1                                                                                     |

### Empleo:

especialmente indicadas para mecanizar metales ligeros y no ferrosos, materiales sintéticos o para el mecanizado a alta velocidad de componentes de aluminio. Fresas con dentado finamente afilado para una evacuación ideal de las virutas y para evitar la recarga por soldadura del material a mecanizar.

## Fresas de un filo de metal duro integral

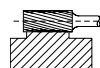
| Grupos principales de materiales | Subgrupos de materiales                           | Dureza (HB) | Resistencia (N/mm <sup>2</sup> ) | Velocidad de corte óptima (m/min) |
|----------------------------------|---------------------------------------------------|-------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Aluminio, magnesio               | Al, Mg no aleados                                 | ≤ 100       | ≤ 350                            | ≤ 400                             |
|                                  | Al aleado Si                                      | ≤ 150       | ≤ 500                            | ≤ 400                             |
|                                  | Al aleado Si ≥ 0,5                                | ≤ 120       | ≤ 400                            | ≤ 100                             |
|                                  | Al aleado Si ≥ 10 %, Mg-Leg., Al-cristal uniforme | ≤ 120       | ≤ 400                            | ≤ 70                              |
| Material sintético               | Duroplásticos                                     | –           | –                                | ≤ 150                             |
|                                  | Duroplásticos                                     | –           | –                                | –                                 |

## Forma A, cilíndrica



Ejemplo de pedido: A10010210305

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10010210305       | HFA 0210.03 | Z5             | ZYA 0210           | 2                 | 10                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010313303       | HFA 0313.03 | Z3             | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010313304       | HFA 0313.03 | Z4             | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10010313305       | HFA 0313.03 | Z5             | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010313308       | HFA 0313.03 | Z7 Steel       | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010313309       | HFA 0313.03 | Z9 Alu         | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ⑥ ⑧                                                       | ■ | 1 |
| A10010413603       | HFA 0413.06 | Z3             | ZYA 0413           | 4                 | 13                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010413608       | HFA 0413.06 | Z7 Steel       | ZYA 0413           | 4                 | 13                | 6                 | 50                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010607305       | HFA 0607.03 | Z5             | ZYA 0607           | 6                 | 7                 | 3                 | 37                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010613305       | HFA 0613.03 | Z5             | ZYA 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010613308       | HFA 0613.03 | Z7 Steel       | ZYA 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010616602       | HFA 0616.06 | Z2             | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ⑤ ⑥ ⑧                                                   | ■ | 1 |
| A10010616603       | HFA 0616.06 | Z3             | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010616604       | HFA 0616.06 | Z4             | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10010616605       | HFA 0616.06 | Z5             | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010616608       | HFA 0616.06 | Z7 Steel       | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010616609       | HFA 0616.06 | Z9 Alu         | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ⑥ ⑧                                                       | ■ | 1 |
| A10010616620       | HFA 0616.06 | Z42 Inox/Steel | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 1 |
| A10010616621       | HFA 0616.06 | Cast           | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ⑤                                                         | ■ | 1 |
| A10010820603       | HFA 0820.06 | Z3             | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010820604       | HFA 0820.06 | Z4             | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10010820605       | HFA 0820.06 | Z5             | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010820608       | HFA 0820.06 | Z7 Steel       | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10010820620       | HFA 0820.06 | Z42 Inox/Steel | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 1 |
| A10010820621       | HFA 0820.06 | Cast           | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ⑤                                                         | ■ | 1 |
| A10011013603       | HFA 1013.06 | Z3             | ZYA 1013           | 10                | 13                | 6                 | 53                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011013608       | HFA 1013.06 | Z7 Steel       | ZYA 1013           | 10                | 13                | 6                 | 53                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011020603       | HFA 1020.06 | Z3             | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011020604       | HFA 1020.06 | Z4             | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10011020608       | HFA 1020.06 | Z7 Steel       | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011020620       | HFA 1020.06 | Z42 Inox/Steel | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 1 |
| A10011020621       | HFA 1020.06 | Cast           | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ⑤                                                         | ■ | 1 |
| A10011025604       | HFA 1025.06 | Z4             | ZYA 1025           | 10                | 25                | 6                 | 65                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10011025608       | HFA 1025.06 | Z7 Steel       | ZYA 1025           | 10                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011025803       | HFA 1025.08 | Z3             | ZYA 1025           | 10                | 25                | 8                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011225603       | HFA 1225.06 | Z3             | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011225604       | HFA 1225.06 | Z4             | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |

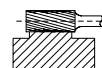


# Forma A, cilíndrica



Ejemplo de pedido: A10010210305

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



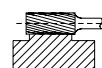
PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10011225605       | HFA 1225.06 | Z5             | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011225608       | HFA 1225.06 | Z7 Steel       | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011225609       | HFA 1225.06 | Z9 Alu         | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ⑥ ⑧                                                       | ■ | 1 |
| A10011225620       | HFA 1225.06 | Z42 Inox/Steel | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 1 |
| A10011225621       | HFA 1225.06 | Cast           | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ⑤                                                         | ■ | 1 |
| A10011225804       | HFA 1225.08 | Z4             | ZYA 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10011225809       | HFA 1225.08 | Z9 Alu         | ZYA 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ⑥ ⑧                                                       | ■ | 1 |
| A10011625603       | HFA 1625.06 | Z3             | ZYA 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011625608       | HFA 1625.06 | Z7 Steel       | ZYA 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10011625609       | HFA 1625.06 | Z9 Alu         | ZYA 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                | ⑥ ⑧                                                       | ■ | 1 |
| A10011625809       | HFA 1625.08 | Z9 Alu         | ZYA 1625           | 16                | 25                | 8                 | 65                | ⑥ ⑧                                                       | ■ | 1 |

# Forma A, cilíndrica BASE-X



Ejemplo de pedido: A10010313322



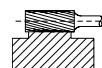
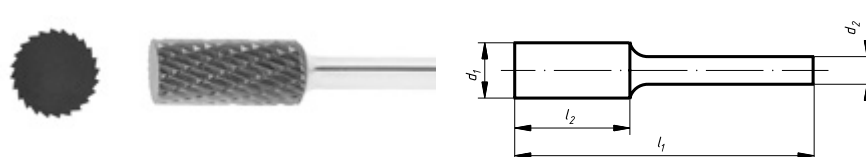
PG 1

| Número de artículo | Referencia         | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A10010313322       | HFA 0313.03 BASE-X | ZX      | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10010616622       | HFA 0616.06 BASE-X | ZX      | ZYA 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10010820622       | HFA 0820.06 BASE-X | ZX      | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A5001082062214     | HFA 0820.06 BASE-X | ZX      | ZYA 8020           | 8                 | 20                | 1/4"              | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10011020622       | HFA 1020.06 BASE-X | ZX      | ZYA 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A5001102062214     | HFA 1020.06 BASE-X | ZX      | ZYA 1020           | 10                | 20                | 1/4"              | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |

## Forma A, cilíndrica BASE-X



Ejemplo de pedido: A10010313322



PG 1

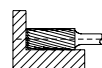
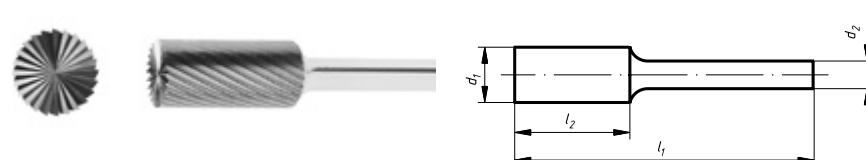
| Número de artículo | Referencia         | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10011225622       | HFA 1225.06 BASE-X | ZX      | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 5 |
| A5001122562214     | HFA 1225.06 BASE-X | ZX      | ZYA 1225           | 12                | 25                | 1/4"              | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 5 |

## Forma A, cilíndrica con dentado frontal



Ejemplo de pedido: A100102103050001

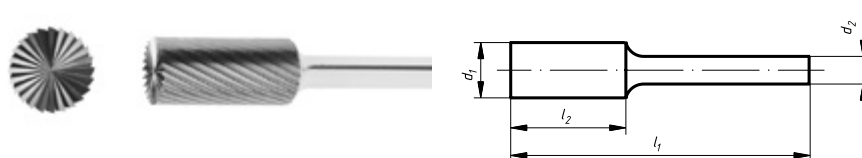
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A100102103050001   | HFAS 0210.03 | Z5       | ZYA-S 0210         | 2                 | 10                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100103133030001   | HFAS 0313.03 | Z3       | ZYA-S 0313         | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100103133040001   | HFAS 0313.03 | Z4       | ZYA-S 0313         | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A100103133050001   | HFAS 0313.03 | Z5       | ZYA-S 0313         | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100103133080001   | HFAS 0313.03 | Z7 Steel | ZYA-S 0313         | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100104136030001   | HFAS 0413.06 | Z3       | ZYA-S 0413         | 4                 | 13                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100104136080001   | HFAS 0413.06 | Z7 Steel | ZYA-S 0413         | 4                 | 13                | 6                 | 50                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100106073050001   | HFAS 0607.03 | Z5       | ZYA-S 0607         | 6                 | 7                 | 3                 | 37                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100106133050001   | HFAS 0613.03 | Z5       | ZYA-S 0613         | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100106133080001   | HFAS 0613.03 | Z7 Steel | ZYA-S 0613         | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100106166030001   | HFAS 0616.06 | Z3       | ZYA-S 0616         | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100106166040001   | HFAS 0616.06 | Z4       | ZYA-S 0616         | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A100106166050001   | HFAS 0616.06 | Z5       | ZYA-S 0616         | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100106166080001   | HFAS 0616.06 | Z7 Steel | ZYA-S 0616         | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100108206030001   | HFAS 0820.06 | Z3       | ZYA-S 0820         | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100108206040001   | HFAS 0820.06 | Z4       | ZYA-S 0820         | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A100108206050001   | HFAS 0820.06 | Z5       | ZYA-S 0820         | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100108206080001   | HFAS 0820.06 | Z7 Steel | ZYA-S 0820         | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |

Forma A, cilíndrica con dentado frontal



Ejemplo de pedido: A100102103050001

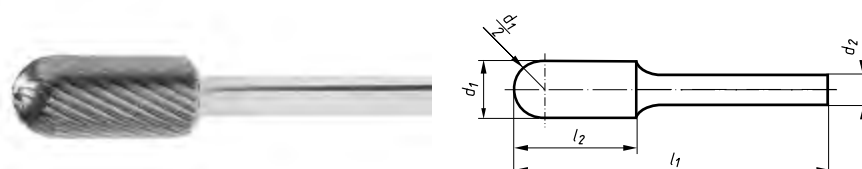
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Dentado  | similar a DIN 8033 | d1 mm | l2 mm | d2 mm | l1 mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------|----------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A100110136030001   | HFAS 1013.06 | Z3       | ZYA-S 1013         | 10    | 13    | 6     | 53    | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100110136080001   | HFAS 1013.06 | Z7 Steel | ZYA-S 1013         | 10    | 13    | 6     | 53    | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100110206030001   | HFAS 1020.06 | Z3       | ZYA-S 1020         | 10    | 20    | 6     | 60    | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100110206040001   | HFAS 1020.06 | Z4       | ZYA-S 1020         | 10    | 20    | 6     | 60    | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A100110206080001   | HFAS 1020.06 | Z7 Steel | ZYA-S 1020         | 10    | 20    | 6     | 60    | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100110256040001   | HFAS 1025.06 | Z4       | ZYA-S 1025         | 10    | 25    | 6     | 65    | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A100110256080001   | HFAS 1025.06 | Z7 Steel | ZYA-S 1025         | 10    | 25    | 6     | 65    | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100112256030001   | HFAS 1225.06 | Z3       | ZYA-S 1225         | 12    | 25    | 6     | 65    | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100112256040001   | HFAS 1225.06 | Z4       | ZYA-S 1225         | 12    | 25    | 6     | 65    | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A100112256050001   | HFAS 1225.06 | Z5       | ZYA-S 1225         | 12    | 25    | 6     | 65    | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100112256080001   | HFAS 1225.06 | Z7 Steel | ZYA-S 1225         | 12    | 25    | 6     | 65    | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100112258040001   | HFAS 1225.08 | Z4       | ZYA-S 1225         | 12    | 25    | 8     | 65    | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A100112258080001   | HFAS 1225.08 | Z7 Steel | ZYA-S 1225         | 12    | 25    | 8     | 65    | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100116256030001   | HFAS 1625.06 | Z3       | ZYA-S 1625         | 16    | 25    | 6     | 65    | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100116256080001   | HFAS 1625.06 | Z7 Steel | ZYA-S 1625         | 16    | 25    | 6     | 65    | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |

Forma C, cilíndrico – esférica



Ejemplo de pedido: A10020210305

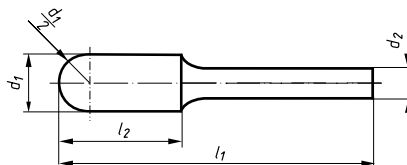
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

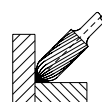
| Número de artículo | Referencia  | Dentado  | similar a DIN 8033 | d1 mm | l2 mm | d2 mm | l1 mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10020210305       | HFC 0210.03 | Z5       | WRC 0210           | 2     | 10    | 3     | 40    | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10020210308       | HFC 0210.03 | Z7 Steel | WRC 0210           | 2     | 10    | 3     | 40    | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10020313302       | HFC 0313.03 | Z2       | WRC 0313           | 3     | 13    | 3     | 40    | ① ⑤ ⑥ ⑧                                                   | ■ | 1 |
| A10020313303       | HFC 0313.03 | Z3       | WRC 0313           | 3     | 13    | 3     | 40    | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10020313304       | HFC 0313.03 | Z4       | WRC 0313           | 3     | 13    | 3     | 40    | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |

## Forma C, cilíndrico – esférica



Ejemplo de pedido: A10020210305

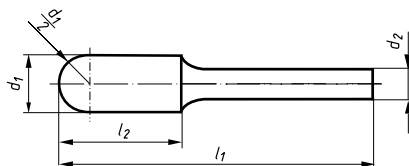
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

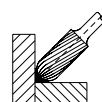
| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |       |   |     |     |   |   |  |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|-------|---|-----|-----|---|---|--|---|---|
| A10020313305       | HFC 0313.03 | Z5             | WRC 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020313308       | HFC 0313.03 | Z7 Steel       | WRC 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020313309       | HFC 0313.03 | Z9 Alu         | WRC 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                |                                                           |       |   |     | ⑥   |   | ⑧ |  | ■ | 1 |
| A10020413603       | HFC 0413.06 | Z3             | WRC 0413           | 4                 | 13                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020413604       | HFC 0413.06 | Z4             | WRC 0413           | 4                 | 13                | 6                 | 50                |                                                           | ② ③ ④ |   |     | ⑦ ⑧ |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020413608       | HFC 0413.06 | Z7 Steel       | WRC 0413           | 4                 | 13                | 6                 | 50                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020613305       | HFC 0613.03 | Z5             | WRC 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020613308       | HFC 0613.03 | Z7 Steel       | WRC 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020616601       | HFC 0616.06 | Z1             | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                |                                                           |       |   |     | ⑥   |   | ⑧ |  | ■ | 1 |
| A10020616602       | HFC 0616.06 | Z2             | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ①                                                         |       |   | ⑤ ⑥ |     | ⑧ |   |  | ■ | 1 |
| A10020616603       | HFC 0616.06 | Z3             | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020616604       | HFC 0616.06 | Z4             | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                |                                                           | ② ③ ④ |   |     | ⑦ ⑧ |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020616605       | HFC 0616.06 | Z5             | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020616608       | HFC 0616.06 | Z7 Steel       | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020616609       | HFC 0616.06 | Z9 Alu         | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                |                                                           |       |   |     | ⑥   |   | ⑧ |  | ■ | 1 |
| A10020616620       | HFC 0616.06 | Z42 Inox/Steel | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     |     |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020616621       | HFC 0616.06 | Cast           | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                |                                                           |       | ⑤ |     |     |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020820603       | HFC 0820.06 | Z3             | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020820604       | HFC 0820.06 | Z4             | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           | ② ③ ④ |   |     | ⑦ ⑧ |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020820605       | HFC 0820.06 | Z5             | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020820606       | HFC 0820.06 | Z6             | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           | ② ③ ④ |   |     | ⑦ ⑧ |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020820608       | HFC 0820.06 | Z7 Steel       | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020820609       | HFC 0820.06 | Z9 Alu         | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           |       |   |     | ⑥   |   | ⑧ |  | ■ | 1 |
| A10020820620       | HFC 0820.06 | Z42 Inox/Steel | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     |     |   |   |  | ■ | 1 |
| A10020820621       | HFC 0820.06 | Cast           | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           |       | ⑤ |     |     |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020603       | HFC 1020.06 | Z3             | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020604       | HFC 1020.06 | Z4             | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           | ② ③ ④ |   |     | ⑦ ⑧ |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020605       | HFC 1020.06 | Z5             | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020606       | HFC 1020.06 | Z6             | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           | ② ③ ④ |   |     | ⑦ ⑧ |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020608       | HFC 1020.06 | Z7 Steel       | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020620       | HFC 1020.06 | Z42 Inox/Steel | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     |     |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020621       | HFC 1020.06 | Cast           | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           |       | ⑤ |     |     |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020804       | HFC 1020.08 | Z4             | WRC 1020           | 10                | 20                | 8                 | 60                |                                                           | ② ③ ④ |   |     | ⑦ ⑧ |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021020808       | HFC 1020.08 | Z7 Steel       | WRC 1020           | 10                | 20                | 8                 | 60                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021025608       | HFC 1025.06 | Z7 Steel       | WRC 1025           | 10                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ |     | ⑦   |   |   |  | ■ | 1 |
| A10021225601       | HFC 1225.06 | Z1             | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |       |   |     | ⑥   |   | ⑧ |  | ■ | 1 |
| A10021225602       | HFC 1225.06 | Z2             | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         |       |   | ⑤ ⑥ |     | ⑧ |   |  | ■ | 1 |



**Forma C, cilíndrico – esférica**


Ejemplo de pedido: A10020210305

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



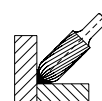
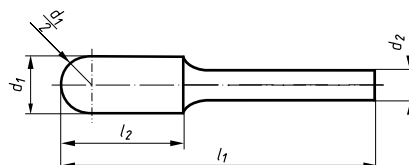
PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A10021225603       | HFC 1225.06 | Z3             | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |   | ⑦ |   |   | ■ | 1 |
| A10021225604       | HFC 1225.06 | Z4             | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           | ② | ③ | ④ |   | ⑦ | ⑧ |   | ■ | 1 |
| A10021225605       | HFC 1225.06 | Z5             | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |   | ⑦ |   |   | ■ | 1 |
| A10021225606       | HFC 1225.06 | Z6             | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           | ② | ③ | ④ |   | ⑦ | ⑧ |   | ■ | 1 |
| A10021225608       | HFC 1225.06 | Z7 Steel       | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ |   | ⑤ | ⑦ |   |   | ■ | 1 |
| A10021225609       | HFC 1225.06 | Z9 Alu         | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |   |   |   |   | ⑥ |   | ⑧ | ■ | 1 |
| A10021225620       | HFC 1225.06 | Z42 Inox/Steel | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |   |   |   |   | ■ | 1 |
| A10021225621       | HFC 1225.06 | Cast           | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |   |   |   | ⑤ |   |   |   | ■ | 1 |
| A10021225803       | HFC 1225.08 | Z3             | WRC 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |   | ⑦ |   |   | ■ | 1 |
| A10021225808       | HFC 1225.08 | Z7 Steel       | WRC 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ |   | ⑤ | ⑦ |   |   | ■ | 1 |
| A10021225809       | HFC 1225.08 | Z9 Alu         | WRC 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                |                                                           |   |   |   |   | ⑥ |   | ⑧ | ■ | 1 |
| A10021625603       | HFC 1625.06 | Z3             | WRC 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |   | ⑦ |   |   | ■ | 1 |
| A10021625608       | HFC 1625.06 | Z7 Steel       | WRC 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ |   | ⑤ | ⑦ |   |   | ■ | 1 |
| A10021625609       | HFC 1625.06 | Z9 Alu         | WRC 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |   |   |   |   | ⑥ |   | ⑧ | ■ | 1 |
| A10021625803       | HFC 1625.08 | Z3             | WRC 1625           | 16                | 25                | 8                 | 65                | ①                                                         | ② | ③ | ④ |   | ⑦ |   |   | ■ | 1 |

## Forma C, cilíndrico – esférica BASE-X



Ejemplo de pedido: A10020313322



PG 1

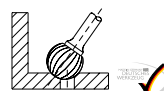
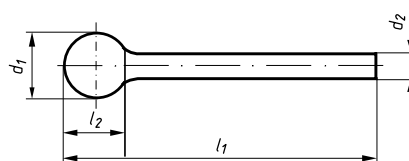
| Número de artículo | Referencia         | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A10020313322       | HFC 0313.03 BASE-X | ZX      | WRC 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10020613322       | HFC 0613.03 BASE-X | ZX      | WRC 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10020616622       | HFC 0616.06 BASE-X | ZX      | WRC 0616           | 6                 | 16                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A5002061662214     | HFC 0616.06 BASE-X | ZX      | WRC 0616           | 6                 | 16                | 1/4"              | 50                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10020820622       | HFC 0820.06 BASE-X | ZX      | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A5002082062214     | HFC 0820.06 BASE-X | ZX      | WRC 0820           | 8                 | 20                | 1/4"              | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10020820622150    | HFC 0820.06 BASE-X | ZX      | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 170               | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10021020622       | HFC 1020.06 BASE-X | ZX      | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A5002102062214     | HFC 1020.06 BASE-X | ZX      | WRC 1020           | 10                | 20                | 1/4"              | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10021020622150    | HFC 1020.06 BASE-X | ZX      | WRC 1020           | 10                | 20                | 6                 | 170               | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10021225622       | HFC 1225.06 BASE-X | ZX      | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 5  |
| A5002122562214     | HFC 1225.06 BASE-X | ZX      | WRC 1225           | 12                | 25                | 1/4"              | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 5  |
| A10021225622150    | HFC 1225.06 BASE-X | ZX      | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 175               | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 5  |

## Forma D, esférica



Ejemplo de pedido: A10030303302

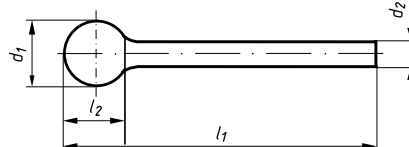
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

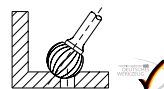
| Número de artículo | Referencia  | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10030303302       | HFD 0302.03 | Z2       | KUD 0302           | 3                 | 2                 | 3                 | 40                | ① ⑤ ⑥ ⑧                                                   | ■ | 1 |
| A10030303303       | HFD 0302.03 | Z3       | KUD 0302           | 3                 | 2                 | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10030303304       | HFD 0302.03 | Z4       | KUD 0302           | 3                 | 2                 | 3                 | 40                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10030303305       | HFD 0302.03 | Z5       | KUD 0302           | 3                 | 2                 | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10030303308       | HFD 0302.03 | Z7 Steel | KUD 0302           | 3                 | 2                 | 3                 | 40                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10030403309       | HFD 0403.03 | Z9 Alu   | KUD 0403           | 4                 | 3                 | 3                 | 34                | ⑥ ⑧                                                       | ■ | 1 |
| A100304043050001   | HFD 0403.03 | Z5       | KUD 0403           | 4                 | 3                 | 3                 | 34                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A100304043080001   | HFD 0403.03 | Z7 Steel | KUD 0403           | 4                 | 3                 | 3                 | 34                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10030404603       | HFD 0403.06 | Z3       | KUD 0403           | 4                 | 3                 | 6                 | 50                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |

# Forma D, esférica



Ejemplo de pedido: A10030303302

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

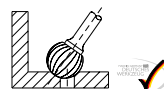
| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d1 mm | l2 mm | d2 mm | l1 mm | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A10030404604       | HFD 0403.06 | Z4             | KUD 0403           | 4     | 3     | 6     | 50    | 2 3 4                   | 7 8                            | ■ | 1 |
| A10030404608       | HFD 0403.06 | Z7 Steel       | KUD 0403           | 4     | 3     | 6     | 50    | 1 2 3                   | 5 7                            | ■ | 1 |
| A10030605609       | HFD 0605.06 | Z9 Alu         | KUD 0605           | 6     | 5     | 6     | 50    |                         | 6 8                            | ■ | 1 |
| A10030605620       | HFD 0605.06 | Z42 Inox/Steel | KUD 0605           | 6     | 5     | 6     | 50    | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 1 |
| A10030605621       | HFD 0605.06 | Cast           | KUD 0605           | 6     | 5     | 6     | 50    |                         | 5                              | ■ | 1 |
| A10030606305       | HFD 0605.03 | Z5             | KUD 0605           | 6     | 5     | 3     | 35    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10030606308       | HFD 0605.03 | Z7 Steel       | KUD 0605           | 6     | 5     | 3     | 35    | 1 2 3                   | 5 7                            | ■ | 1 |
| A10030606603       | HFD 0605.06 | Z3             | KUD 0605           | 6     | 5     | 6     | 50    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10030606604       | HFD 0605.06 | Z4             | KUD 0605           | 6     | 5     | 6     | 50    | 2 3 4                   | 7 8                            | ■ | 1 |
| A10030606605       | HFD 0605.06 | Z5             | KUD 0605           | 6     | 5     | 6     | 50    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10030606608       | HFD 0605.06 | Z7 Steel       | KUD 0605           | 6     | 5     | 6     | 50    | 1 2 3                   | 5 7                            | ■ | 1 |
| A10030807620       | HFD 0807.06 | Z42 Inox/Steel | KUD 0807           | 8     | 7     | 6     | 47    | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 1 |
| A10030807621       | HFD 0807.06 | Cast           | KUD 0807           | 8     | 7     | 6     | 47    |                         | 5                              | ■ | 1 |
| A10030808603       | HFD 0807.06 | Z3             | KUD 0807           | 8     | 7     | 6     | 47    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10030808604       | HFD 0807.06 | Z4             | KUD 0807           | 8     | 7     | 6     | 47    | 2 3 4                   | 7 8                            | ■ | 1 |
| A10030808605       | HFD 0807.06 | Z5             | KUD 0807           | 8     | 7     | 6     | 47    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10030808608       | HFD 0807.06 | Z7 Steel       | KUD 0807           | 8     | 7     | 6     | 47    | 1 2 3                   | 5 7                            | ■ | 1 |
| A10031009620       | HFD 1009.06 | Z42 Inox/Steel | KUD 1009           | 10    | 9     | 6     | 49    | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 1 |
| A10031009621       | HFD 1009.06 | Cast           | KUD 1009           | 10    | 9     | 6     | 49    |                         | 5                              | ■ | 1 |
| A10031010603       | HFD 1009.06 | Z3             | KUD 1009           | 10    | 9     | 6     | 49    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10031010604       | HFD 1009.06 | Z4             | KUD 1009           | 10    | 9     | 6     | 49    | 2 3 4                   | 7 8                            | ■ | 1 |
| A10031010605       | HFD 1009.06 | Z5             | KUD 1009           | 10    | 9     | 6     | 49    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10031010608       | HFD 1009.06 | Z7 Steel       | KUD 1009           | 10    | 9     | 6     | 49    | 1 2 3                   | 5 7                            | ■ | 1 |
| A10031210620       | HFD 1210.06 | Z42 Inox/Steel | KUD 1210           | 12    | 10    | 6     | 51    | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 1 |
| A10031210621       | HFD 1210.06 | Cast           | KUD 1210           | 12    | 10    | 6     | 51    |                         | 5                              | ■ | 1 |
| A10031210808       | HFD 1210.08 | Z7 Steel       | KUD 1210           | 12    | 10    | 8     | 51    | 1 2 3                   | 5 7                            | ■ | 1 |
| A10031212603       | HFD 1210.06 | Z3             | KUD 1210           | 12    | 10    | 6     | 51    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10031212604       | HFD 1210.06 | Z4             | KUD 1210           | 12    | 10    | 6     | 51    | 2 3 4                   | 7 8                            | ■ | 1 |
| A10031212605       | HFD 1210.06 | Z5             | KUD 1210           | 12    | 10    | 6     | 51    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10031212608       | HFD 1210.06 | Z7 Steel       | KUD 1210           | 12    | 10    | 6     | 51    | 1 2 3                   | 5 7                            | ■ | 1 |
| A10031212609       | HFD 1210.06 | Z9 Alu         | KUD 1210           | 12    | 10    | 6     | 50    |                         | 6 8                            | ■ | 1 |
| A10031212804       | HFD 1210.08 | Z4             | KUD 1210           | 12    | 10    | 8     | 51    | 2 3 4                   | 7 8                            | ■ | 1 |
| A10031616603       | HFD 1614.06 | Z3             | KUD 1614           | 16    | 14    | 6     | 54    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |
| A10031616604       | HFD 1614.06 | Z4             | KUD 1614           | 16    | 14    | 6     | 54    | 2 3 4                   | 7 8                            | ■ | 1 |
| A10031616608       | HFD 1614.06 | Z7 Steel       | KUD 1614           | 16    | 14    | 6     | 54    | 1 2 3                   | 5 7                            | ■ | 1 |
| A10031616609       | HFD 1614.06 | Z9 Alu         | KUD 1614           | 16    | 14    | 6     | 54    |                         | 6 8                            | ■ | 1 |
| A10031616803       | HFD 1614.08 | Z3             | KUD 1614           | 16    | 14    | 8     | 54    | 1 2 3 4                 | 7                              | ■ | 1 |

## Forma D, esférica



Ejemplo de pedido: A10030303302

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

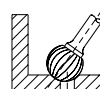
| Número de artículo | Referencia  | Dentado  | similar a<br>DIN 8033 | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |   |  |   |
|--------------------|-------------|----------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------------|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
|                    |             |          |                       |                      |                      |                      |                      | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |                                                                                     |   |
| A10031616809       | HFD 1614.08 | Z9 Alu   | KUD 1614              | 16                   | 14                   | 8                    | 54                   |                                |   |   | 6 | 8 | ■ | 1                                                                                   |   |
| A10032020603       | HFD 2018.06 | Z3       | KUD 2018              | 20                   | 18                   | 6                    | 58                   | 1                              | 2 | 3 | 4 |   | 7 | ■                                                                                   | 1 |
| A10032020608       | HFD 2018.06 | Z7 Steel | KUD 2018              | 20                   | 18                   | 6                    | 58                   | 1                              | 2 | 3 |   | 5 | 7 | ■                                                                                   | 1 |
| A10032020803       | HFD 2018.08 | Z3       | KUD 2018              | 20                   | 18                   | 8                    | 58                   | 1                              | 2 | 3 | 4 |   | 7 | ■                                                                                   | 1 |

## Forma D, esférica BASE-X



Ejemplo de pedido: A10030403322

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

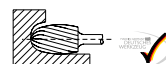
| Número de artículo             | Referencia         | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |  |  |   |    |  |
|--------------------------------|--------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|---|----|--|
| Informaciones en la página 438 |                    |         |                    |                   |                   |                   |                   |                         |   |   |   |   |   |   |  |  |   |    |  |
| A10030403322                   | HFD 0403.03 BASE-X | ZX      | KUD 0403           | 4                 | 3                 | 3                 | 34                | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A10030605322                   | HFD 0605.03 BASE-X | ZX      | KUD 0605           | 6                 | 5                 | 3                 | 35                | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A10030807622                   | HFD 0807.06 BASE-X | ZX      | KUD 0807           | 8                 | 7                 | 6                 | 47                | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A10030807622150                | HFD 0807.06 BASE-X | ZX      | KUD 0807           | 8                 | 7                 | 6                 | 157               | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A10031009622                   | HFD 1009.06 BASE-X | ZX      | KUD 1009           | 10                | 9                 | 6                 | 49                | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A10031009622150                | HFD 1009.06 BASE-X | ZX      | KUD 1009           | 10                | 9                 | 6                 | 159               | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A5003100962214                 | HFD 1009.06 BASE-X | ZX      | KUD 1009           | 10                | 9                 | 1/4"              | 49                | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A10031210622                   | HFD 1210.06 BASE-X | ZX      | KUD 1210           | 12                | 10                | 6                 | 51                | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 5  |  |
| A5003121062214                 | HFD 1210.06 BASE-X | ZX      | KUD 1210           | 12                | 10                | 1/4"              | 51                | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 5  |  |

## Forma E, gota



Ejemplo de pedido: A10100307303

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |   |   |
|--------------------|-------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|---|---|
| A10060307303       | HFE 0307.03 | Z3       | TRE 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |   | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060307305       | HFE 0307.03 | Z5       | TRE 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |   | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060307308       | HFE 0307.03 | Z7 Steel | TRE 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 |   | 5 | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060610305       | HFE 0610.03 | Z5       | TRE 0610           | 6                 | 10                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |   | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060610308       | HFE 0610.03 | Z7 Steel | TRE 0610           | 6                 | 10                | 3                 | 40                | 1                                                         | 2 | 3 |   | 5 | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060610603       | HFE 0610.06 | Z3       | TRE 0610           | 6                 | 10                | 6                 | 50                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |   | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060610604       | HFE 0610.06 | Z4       | TRE 0610           | 6                 | 10                | 6                 | 50                |                                                           | 2 | 3 | 4 |   | 7 | 8 |  | ■ | 1 |
| A10060610608       | HFE 0610.06 | Z7 Steel | TRE 0610           | 6                 | 10                | 6                 | 50                | 1                                                         | 2 | 3 |   | 5 | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060610621       | HFE 0610.06 | Cast     | TRE 0610           | 6                 | 10                | 6                 | 50                |                                                           |   |   |   | 5 |   |   |  | ■ | 1 |
| A10060813603       | HFE 0813.06 | Z3       | TRE 0813           | 8                 | 13                | 6                 | 53                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |   | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060813604       | HFE 0813.06 | Z4       | TRE 0813           | 8                 | 13                | 6                 | 53                |                                                           | 2 | 3 | 4 |   | 7 | 8 |  | ■ | 1 |
| A10060813608       | HFE 0813.06 | Z7 Steel | TRE 0813           | 8                 | 13                | 6                 | 53                | 1                                                         | 2 | 3 |   | 5 | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10060813621       | HFE 0813.06 | Cast     | TRE 0813           | 8                 | 13                | 6                 | 53                |                                                           |   |   |   | 5 |   |   |  | ■ | 1 |
| A10061016621       | HFE 1016.06 | Cast     | TRE 1016           | 10                | 16                | 6                 | 56                |                                                           |   |   |   | 5 |   |   |  | ■ | 1 |
| A10061220603       | HFE 1220.06 | Z3       | TRE 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |   | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10061220604       | HFE 1220.06 | Z4       | TRE 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                |                                                           | 2 | 3 | 4 |   | 7 | 8 |  | ■ | 1 |
| A10061220608       | HFE 1220.06 | Z7 Steel | TRE 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                | 1                                                         | 2 | 3 |   | 5 | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10061220621       | HFE 1220.06 | Cast     | TRE 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                |                                                           |   |   |   | 5 |   |   |  | ■ | 1 |
| A10061225803       | HFE 1225.08 | Z3       | TRE 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |   | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10061225809       | HFE 1225.08 | Z9 Alu   | TRE 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                |                                                           |   |   |   | 6 |   | 8 |  | ■ | 1 |
| A10061625608       | HFE 1625.06 | Z7 Steel | TRE 1625           | 16                | 25                | 6                 | 65                | 1                                                         | 2 | 3 |   | 5 | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10061625803       | HFE 1625.08 | Z3       | TRE 1625           | 16                | 25                | 8                 | 65                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |   | 7 |   |  | ■ | 1 |
| A10061625809       | HFE 1625.08 | Z9 Alu   | TRE 1625           | 16                | 25                | 8                 | 65                |                                                           |   |   |   | 6 |   | 8 |  | ■ | 1 |



## Forma F, ojival redondeada



Ejemplo de pedido: A10100307303

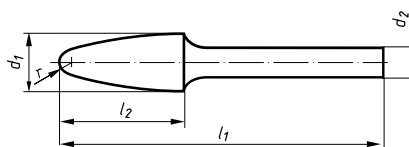
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |       |   |   |     |   |  |  |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|-------|---|---|-----|---|--|--|---|---|
| A10100307303       | HFF 0307.03 | Z3             | RBF 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100307304       | HFF 0307.03 | Z4             | RBF 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                |                                                           | ② ③ ④ |   |   | ⑦ ⑧ |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100307305       | HFF 0307.03 | Z5             | RBF 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100313305       | HFF 0313.03 | Z5             | RBF 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100313308       | HFF 0313.03 | Z7 Steel       | RBF 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100313309       | HFF 0313.03 | Z9 Alu         | RBF 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                |                                                           |       |   | ⑥ |     | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10100613305       | HFF 0613.03 | Z5             | RBF 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100613308       | HFF 0613.03 | Z7 Steel       | RBF 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100618603       | HFF 0618.06 | Z3             | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100618604       | HFF 0618.06 | Z4             | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                                           | ② ③ ④ |   |   | ⑦ ⑧ |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100618605       | HFF 0618.06 | Z5             | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100618608       | HFF 0618.06 | Z7 Steel       | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100618609       | HFF 0618.06 | Z9 Alu         | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                                           |       |   | ⑥ |     | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10100618620       | HFF 0618.06 | Z42 Inox/Steel | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |   |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100618621       | HFF 0618.06 | Cast           | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                                           |       | ⑤ |   |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100820603       | HFF 0820.06 | Z3             | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100820608       | HFF 0820.06 | Z7 Steel       | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100820620       | HFF 0820.06 | Z42 Inox/Steel | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |   |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10100820621       | HFF 0820.06 | Cast           | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           |       | ⑤ |   |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101020603       | HFF 1020.06 | Z3             | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101020604       | HFF 1020.06 | Z4             | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           | ② ③ ④ |   |   | ⑦ ⑧ |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101020606       | HFF 1020.06 | Z6             | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           | ② ③ ④ |   |   | ⑦ ⑧ |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101020608       | HFF 1020.06 | Z7 Steel       | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101020620       | HFF 1020.06 | Z42 Inox/Steel | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |   |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101020621       | HFF 1020.06 | Cast           | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           |       | ⑤ |   |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101225601       | HFF 1225.06 | Z1             | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |       |   | ⑥ |     | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10101225603       | HFF 1225.06 | Z3             | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101225604       | HFF 1225.06 | Z4             | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           | ② ③ ④ |   |   | ⑦ ⑧ |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101225608       | HFF 1225.06 | Z7 Steel       | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101225609       | HFF 1225.06 | Z9 Alu         | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |       |   | ⑥ |     | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10101225620       | HFF 1225.06 | Z42 Inox/Steel | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |   |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101225621       | HFF 1225.06 | Cast           | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |       | ⑤ |   |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101225803       | HFF 1225.08 | Z3             | RBF 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101225808       | HFF 1225.08 | Z7 Steel       | RBF 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101225809       | HFF 1225.08 | Z9 Alu         | RBF 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                |                                                           |       |   | ⑥ |     | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10101230603       | HFF 1230.06 | Z3             | RBF 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |
| A10101230608       | HFF 1230.06 | Z7 Steel       | RBF 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦ |     |   |  |  | ■ | 1 |

## Forma F, ojival redondeada



Ejemplo de pedido: A10100307303

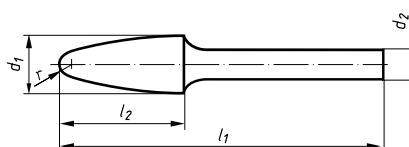
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo             | Referencia  | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
|--------------------------------|-------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Informaciones en la página 438 |             |          |                    |                   |                   |                   |                   |                         |   |   |   |   |   |   |   |   |                                                                                     |
| A10101630608                   | HFF 1630.06 | Z7 Steel | RBF 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② | ③ |   | ⑤ | ⑦ |   | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10101630609                   | HFF 1630.06 | Z9 Alu   | RBF 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                |                         |   |   |   | ⑥ |   | ⑧ | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10101630803                   | HFF 1630.08 | Z3       | RBF 1630           | 16                | 30                | 8                 | 70                | ①                       | ② | ③ | ④ |   | ⑦ |   | ■ | 1 |                                                                                     |
| A10101630809                   | HFF 1630.08 | Z9 Alu   | RBF 1630           | 16                | 30                | 8                 | 70                |                         |   |   |   | ⑥ |   | ⑧ | ■ | 1 |                                                                                     |

## Forma F, ojival redondeada BASE-X



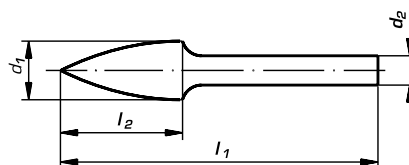
Ejemplo de pedido: A10100313322



PG 1

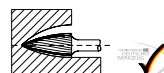
| Número de artículo | Referencia         | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |   |   |  |  |                                                                                       |    |
|--------------------|--------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                    |                    |         |                    |                   |                   |                   |                   | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |    |
| A10100313322       | HFF 0313.03 BASE-X | ZX      | RBF 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 10 |
| A10100618622       | HFF 0618.06 BASE-X | ZX      | RBF 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 10 |
| A10100820622       | HFF 0820.06 BASE-X | ZX      | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 10 |
| A10100820622150    | HFF 0820.06 BASE-X | ZX      |                    | 8                 | 20                | 6                 | 170               | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 10 |
| A5010082062214     | HFF 0820.06 BASE-X | ZX      | ---                | 8                 | 20                | 1/4"              | 60                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 10 |
| A10101020622       | HFF 1020.06 BASE-X | ZX      | RBF 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 10 |
| A5010102062214     | HFF 1020.06 BASE-X | ZX      | RBF 1020           | 10                | 20                | 1/4"              | 60                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 10 |
| A10101225622       | HFF 1225.06 BASE-X | ZX      | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 5  |
| A5010122562214     | HFF 1225.06 BASE-X | ZX      | RBF 1225           | 12                | 25                | 1/4"              | 65                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 5  |
| A10101225622150    | HFF 1225.06 BASE-X | ZX      | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | 175               | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |  |  | ■                                                                                     | 5  |

## Forma G, ojival en punta



Ejemplo de pedido: A10040307305

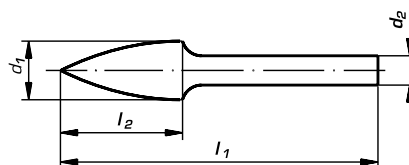
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

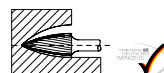
| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |       |   |     |  |   |  |  |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|-------|---|-----|--|---|--|--|---|---|
| A10040307305       | HFG 0307.03 | Z5             | SPG 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040307308       | HFG 0307.03 | Z7 Steel       | SPG 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040313303       | HFG 0313.03 | Z3             | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040313304       | HFG 0313.03 | Z4             | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                |                                                           | ② ③ ④ |   | ⑦ ⑧ |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040313305       | HFG 0313.03 | Z5             | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040313308       | HFG 0313.03 | Z7 Steel       | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040313309       | HFG 0313.03 | Z9 Alu         | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                |                                                           |       |   | ⑥   |  | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10040613305       | HFG 0613.03 | Z5             | SPG 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040613308       | HFG 0613.03 | Z7 Steel       | SPG 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040618601       | HFG 0618.06 | Z1             | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                                           |       |   | ⑥   |  | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10040618602       | HFG 0618.06 | Z2             | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ①                                                         |       |   | ⑤ ⑥ |  | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10040618603       | HFG 0618.06 | Z3             | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040618604       | HFG 0618.06 | Z4             | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                                           | ② ③ ④ |   | ⑦ ⑧ |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040618605       | HFG 0618.06 | Z5             | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040618608       | HFG 0618.06 | Z7 Steel       | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040618620       | HFG 0618.06 | Z42 Inox/Steel | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040618621       | HFG 0618.06 | Cast           | SPG 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                |                                                           |       | ⑤ |     |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040820603       | HFG 0820.06 | Z3             | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040820608       | HFG 0820.06 | Z7 Steel       | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040820620       | HFG 0820.06 | Z42 Inox/Steel | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10040820621       | HFG 0820.06 | Cast           | —                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                |                                                           |       | ⑤ |     |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041020603       | HFG 1020.06 | Z3             | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041020604       | HFG 1020.06 | Z4             | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           | ② ③ ④ |   | ⑦ ⑧ |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041020605       | HFG 1020.06 | Z5             | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041020608       | HFG 1020.06 | Z7 Steel       | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041020620       | HFG 1020.06 | Z42 Inox/Steel | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041020621       | HFG 1020.06 | Cast           | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                |                                                           |       | ⑤ |     |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041220603       | HFG 1220.06 | Z3             | SPG 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041220608       | HFG 1220.06 | Z7 Steel       | SPG 1220           | 12                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041225602       | HFG 1225.06 | Z2             | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                                                         |       |   | ⑤ ⑥ |  | ⑧ |  |  | ■ | 1 |
| A10041225603       | HFG 1225.06 | Z3             | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041225604       | HFG 1225.06 | Z4             | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           | ② ③ ④ |   | ⑦ ⑧ |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041225608       | HFG 1225.06 | Z7 Steel       | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③                                                     |       | ⑤ | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041225620       | HFG 1225.06 | Z42 Inox/Steel | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④                                                   |       |   |     |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041225621       | HFG 1225.06 | Cast           | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                |                                                           |       | ⑤ |     |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041225803       | HFG 1225.08 | Z3             | SPG 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | ① ② ③ ④                                                   |       |   | ⑦   |  |   |  |  | ■ | 1 |
| A10041230602       | HFG 1230.06 | Z2             | SPG 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | ①                                                         |       |   | ⑤ ⑥ |  | ⑧ |  |  | ■ | 1 |

## Forma G, ojival en punta



Ejemplo de pedido: A10040307305

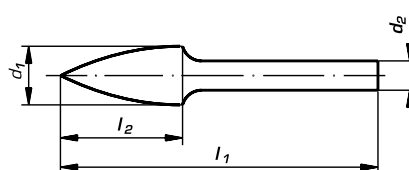
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo             | Referencia  | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |   |
|--------------------------------|-------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|---|
| Informaciones en la página 438 |             |          |                    |                   |                   |                   |                   |                         |   |   |
| A10041230603                   | HFG 1230.06 | Z3       | SPG 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③ ④ ⑦               | ■ | 1 |
| A10041230604                   | HFG 1230.06 | Z4       | SPG 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | ② ③ ④ ⑦ ⑧               | ■ | 1 |
| A10041230605                   | HFG 1230.06 | Z5       | SPG 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③ ④ ⑦               | ■ | 1 |
| A10041230608                   | HFG 1230.06 | Z7 Steel | SPG 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③ ⑤ ⑦               | ■ | 1 |
| A10041630603                   | HFG 1630.06 | Z3       | SPG 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③ ④ ⑦               | ■ | 1 |
| A10041630604                   | HFG 1630.06 | Z4       | SPG 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | ② ③ ④ ⑦ ⑧               | ■ | 1 |
| A10041630608                   | HFG 1630.06 | Z7 Steel | SPG 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③ ⑤ ⑦               | ■ | 1 |
| A10041630803                   | HFG 1630.08 | Z3       | SPG 1630           | 16                | 30                | 8                 | 70                | ① ② ③ ④ ⑦               | ■ | 1 |

## Forma G, ojival en punta BASE-X



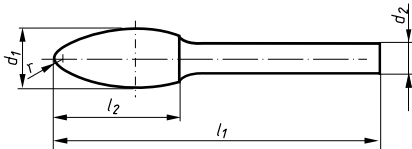
Ejemplo de pedido: A10040313322



PG 1

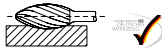
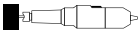
| Número de artículo             | Referencia         | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |    |
|--------------------------------|--------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|----|
| Informaciones en la página 438 |                    |         |                    |                   |                   |                   |                   |                         |   |    |
| A10040313322                   | HFG 0313.03 BASE-X | ZX      | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 10 |
| A10040613322                   | HFG 0613.03 BASE-X | ZX      | SPG 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 10 |
| A10040820622                   | HFG 0820.06 BASE-X | ZX      | SPG 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 10 |
| A5004082062214                 | HFG 0820.06 BASE-X | ZX      | SPG 8020           | 8                 | 20                | 1/4"              | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 10 |
| A10041020622                   | HFG 1020.06 BASE-X | ZX      | SPG 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 10 |
| A5004102062214                 | HFG 1020.06 BASE-X | ZX      | SPG 1020           | 10                | 20                | 1/4"              | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 10 |
| A10041225622                   | HFG 1225.06 BASE-X | ZX      | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 5  |
| A5004122562214                 | HFG 1225.06 BASE-X | ZX      | SPG 1225           | 12                | 25                | 1/4"              | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 5  |
| A10041230622                   | HFG 1230.06 BASE-X | ZX      | SPG 1230           | 12                | 30                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 5  |
| A5004123062214                 | HFG 1230.06 BASE-X | ZX      | SPG 1230           | 12                | 30                | 1/4"              | 70                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦           | ■ | 5  |

Forma H, Llama



Ejemplo de pedido: A10090307305

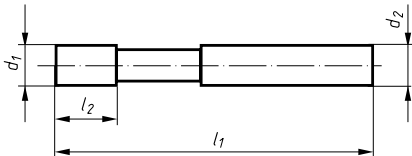
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

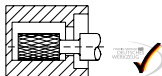
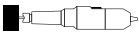
| Número de artículo | Referencia  | Dentado  | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10090307305       | HFH 0307.03 | Z5       | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10090613301       | HFH 0613.03 | Z1       | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ⑥ ⑧                                                       | ■ | 1 |
| A10090613302       | HFH 0613.03 | Z2       | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ⑤ ⑥ ⑧                                                   | ■ | 1 |
| A10090613303       | HFH 0613.03 | Z3       | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10090613304       | HFH 0613.03 | Z4       | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10090613305       | HFH 0613.03 | Z5       | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10090613308       | HFH 0613.03 | Z7 Steel | 6                 | 13                | 3                 | 43                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10090820602       | HFH 0820.06 | Z2       | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ⑤ ⑥ ⑧                                                   | ■ | 1 |
| A10090820603       | HFH 0820.06 | Z3       | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10090820604       | HFH 0820.06 | Z4       | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10090820608       | HFH 0820.06 | Z7 Steel | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10091230603       | HFH 1230.06 | Z3       | 12                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10091230604       | HFH 1230.06 | Z4       | 12                | 30                | 6                 | 70                | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10091230608       | HFH 1230.06 | Z7 Steel | 12                | 30                | 6                 | 70                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10091230803       | HFH 1230.08 | Z3       | 12                | 30                | 8                 | 70                | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10091635608       | HFH 1635.06 | Z7 Steel | 16                | 35                | 6                 | 75                | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |

Forma I, fresa rotativa para interiores



Ejemplo de pedido: A10090307305

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda

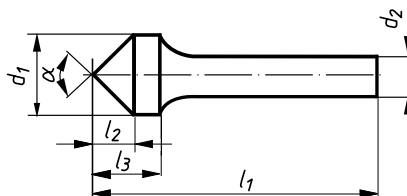


PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10010204300       | HFI 0204.03 | ZI      | 2,5               | 4                 | 3                 | 40                | ③ ④ ⑦                                                     | ■ | 1 |
| A10010408300       | HFI 0408.03 | ZI      | 4                 | 8                 | 3                 | 50                | ③ ④ ⑦                                                     | ■ | 1 |
| A10010810600       | HFI 0810.06 | ZI      | 8                 | 10                | 6                 | 65                | ③ ④ ⑦                                                     | ■ | 1 |

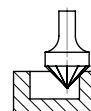


## Form J, Cónica en grados



Ejemplo de pedido: A10080660603

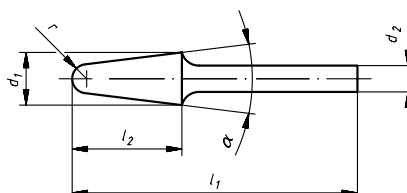
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado | similar a DIN 8033 | d1 mm | l2 mm | l3 mm | d2 mm | l1 mm | α   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|---------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10080660603       | HFJ 0605.06 | Z3      | KSJ 0605           | 6     | 5     | -     | 6     | 50    | 60° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10081060603       | HFJ 1013.06 | Z3      | KSJ 1008           | 10    | 9     | 13    | 6     | 53    | 60° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10081090603       | HFJ 1010.06 | Z3      | KSK 1005           | 10    | 5     | 10    | 6     | 50    | 90° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10081660603       | HFJ 1616.06 | Z3      | KSJ 1613           | 16    | 14    | 16    | 6     | 56    | 60° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10081690603       | HFJ 1613.06 | Z3      | KSK 1608           | 16    | 8     | 13    | 6     | 53    | 90° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10081690803       | HFJ 1613.08 | Z3      | KSK 1608           | 16    | 8     | 13    | 8     | 53    | 90° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |

## Form L, Cónica redondeada



Ejemplo de pedido: A10070820603

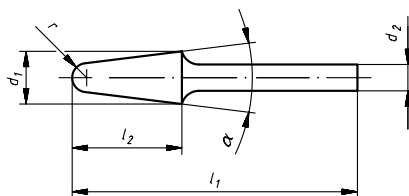
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado  | similar a DIN 8033 | d1 mm | l2 mm | d2 mm | l1 mm | r mm | α   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------|--------------------|-------|-------|-------|-------|------|-----|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10070820603       | HFL 0820.06 | Z3       | ---                | 8     | 20    | 6     | 60    | 1,5  | 14° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10070820608       | HFL 0820.06 | Z7 Steel | ---                | 8     | 20    | 6     | 60    | 1,5  | 14° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10070820609       | HFL 0820.06 | Z9 Alu   | ---                | 8     | 20    | 6     | 60    | 1,5  | 14° | 6 8                                                       | ■ | 1 |
| A10071020603       | HFL 1020.06 | Z3       | KEL 1020           | 10    | 20    | 6     | 60    | 2,9  | 14° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071020608       | HFL 1020.06 | Z7 Steel | KEL 1020           | 10    | 20    | 6     | 60    | 2,9  | 14° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071020609       | HFL 1020.06 | Z9 Alu   | KEL 1020           | 10    | 20    | 6     | 60    | 2,9  | 14° | 6 8                                                       | ■ | 1 |
| A10071225603       | HFL 1225.06 | Z3       | KEL 1225           | 12    | 25    | 6     | 65    | 3,3  | 14° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071225604       | HFL 1225.06 | Z4       | KEL 1225           | 12    | 25    | 6     | 65    | 3,3  | 14° | 2 3 4 7 8                                                 | ■ | 1 |
| A10071225608       | HFL 1225.06 | Z7 Steel | KEL 1225           | 12    | 25    | 6     | 65    | 3,3  | 14° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071225609       | HFL 1225.06 | Z9 Alu   | KEL 1225           | 12    | 25    | 6     | 65    | 3,3  | 14° | 6 8                                                       | ■ | 1 |
| A10071225803       | HFL 1225.08 | Z3       | KEL 1225           | 12    | 25    | 8     | 65    | 3,3  | 14° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071230601       | HFL 1230.06 | Z1       | KEL 1230           | 12    | 30    | 6     | 70    | 2,6  | 14° | 6 8                                                       | ■ | 1 |
| A10071230603       | HFL 1230.06 | Z3       | KEL 1230           | 12    | 30    | 6     | 70    | 2,6  | 14° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071230604       | HFL 1230.06 | Z4       | KEL 1230           | 12    | 30    | 6     | 70    | 2,6  | 14° | 2 3 4 7 8                                                 | ■ | 1 |

## Forma L, cónica redondeada



Ejemplo de pedido: A10070820603

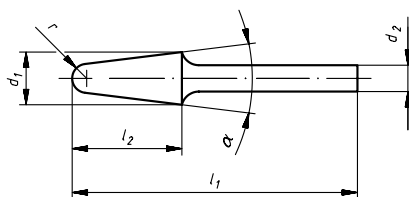
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



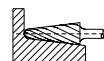
PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | r mm | α   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|-----|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10071230605       | HFL 1230.06 | Z5       | KEL 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | 2,6  | 14° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071230608       | HFL 1230.06 | Z7 Steel | KEL 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | 2,6  | 14° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071230609       | HFL 1230.06 | Z9 Alu   | KEL 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | 2,6  | 14° | 6 8                                                       | ■ | 1 |
| A10071230804       | HFL 1230.08 | Z4       | KEL 1230           | 12                | 30                | 8                 | 70                | 2,6  | 14° | 2 3 4 7 8                                                 | ■ | 1 |
| A10071230809       | HFL 1230.08 | Z9 Alu   | KEL 1230           | 12                | 30                | 8                 | 70                | 2,6  | 14° | 6 8                                                       | ■ | 1 |
| A10071630603       | HFL 1630.06 | Z3       | KEL 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | 4,8  | 14° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10071630608       | HFL 1630.06 | Z7 Steel | KEL 1630           | 16                | 30                | 6                 | 70                | 4,8  | 14° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10072040809       | HFL 2040.08 | Z9 Alu   | KEL 2040           | 20                | 40                | 8                 | 80                | 5,5  | 14° | 6 8                                                       | ■ | 1 |

## Forma L, cónica redondeada BASE-X



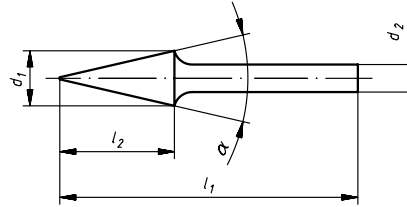
Ejemplo de pedido: A10071230622



PG 1

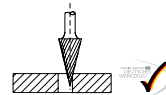
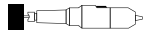
| Número de artículo | Referencia         | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | r mm | α   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|-----|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10071230622       | HFL 1230.06 BASE-X | ZX      | KEL 1230           | 12                | 30                | 6                 | 70                | 2,6  | 14° | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 5 |
| A5007123062214     | HFL 1230.06 BASE-X | ZX      | KEL 1230           | 12                | 30                | 1/4"              | 70                | 2,6  | 14° | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 5 |

## Forma M, cónica en punta



Ejemplo de pedido: A10050307303

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



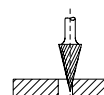
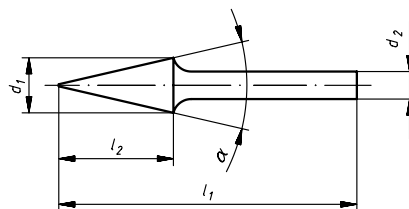
PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | α   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10050307303       | HFM 0307.03 | Z3             | SKM 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 22° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050307305       | HFM 0307.03 | Z5             | SKM 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 22° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050307308       | HFM 0307.03 | Z7 Steel       | SKM 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 22° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050311305       | HFM 0311.03 | Z5             | SKM 0311           | 3                 | 11                | 3                 | 40                | 14° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050311308       | HFM 0311.03 | Z7 Steel       | SKM 0311           | 3                 | 11                | 3                 | 40                | 14° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050613305       | HFM 0613.03 | Z5             | SKM 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | 25° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050613308       | HFM 0613.03 | Z7 Steel       | SKM 0613           | 6                 | 13                | 3                 | 43                | 25° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050618603       | HFM 0618.06 | Z3             | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 16° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050618604       | HFM 0618.06 | Z4             | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 16° | 2 3 4 7 8                                                 | ■ | 1 |
| A10050618605       | HFM 0618.06 | Z5             | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 16° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050618608       | HFM 0618.06 | Z7 Steel       | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 16° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050618609       | HFM 0618.06 | Z9 Alu         | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 16° | 6 8                                                       | ■ | 1 |
| A10050618620       | HFM 0618.06 | Z42 Inox/Steel | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 16° | 1 2 3 4                                                   | ■ | 1 |
| A10050820603       | HFM 0820.06 | Z3             | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | 21° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050820608       | HFM 0820.06 | Z7 Steel       | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | 21° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10050820620       | HFM 0820.06 | Z42 Inox/Steel | ---                | 8                 | 20                | 6                 | 60                | 21° | 1 2 3 4                                                   | ■ | 1 |
| A10051020603       | HFM 1020.06 | Z3             | SKM 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | 27° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10051020604       | HFM 1020.06 | Z4             | SKM 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | 27° | 2 3 4 7 8                                                 | ■ | 1 |
| A10051020608       | HFM 1020.06 | Z7 Steel       | SKM 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | 27° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10051020620       | HFM 1020.06 | Z42 Inox/Steel | SKM 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | 27° | 1 2 3 4                                                   | ■ | 1 |
| A10051020803       | HFM 1020.08 | Z3             | ---                | 10                | 20                | 8                 | 60                | 27° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10051225601       | HFM 1225.06 | Z1             | SKM 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 26° | 6 8                                                       | ■ | 1 |
| A10051225603       | HFM 1225.06 | Z3             | SKM 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 26° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |
| A10051225604       | HFM 1225.06 | Z4             | SKM 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 26° | 2 3 4 7 8                                                 | ■ | 1 |
| A10051225608       | HFM 1225.06 | Z7 Steel       | SKM 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 26° | 1 2 3 5 7                                                 | ■ | 1 |
| A10051225620       | HFM 1225.06 | Z42 Inox/Steel | SKM 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 26° | 1 2 3 4                                                   | ■ | 1 |
| A10051225803       | HFM 1225.08 | Z3             | SKM 1225           | 12                | 25                | 8                 | 65                | 26° | 1 2 3 4 7                                                 | ■ | 1 |

## Forma M, cónica en punta BASE-X



Ejemplo de pedido: A10050311322



PG 1

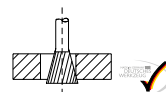
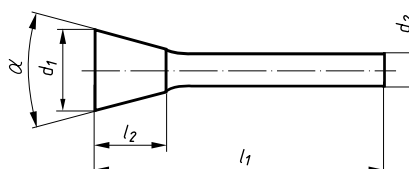
| Número de artículo | Referencia         | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | α   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A10050311322       | HFM 0311.03 BASE-X | ZX      | SKM 0311           | 3                 | 11                | 3                 | 40                | 14° | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10050618622       | HFM 0618.06 BASE-X | ZX      | SKM 0618           | 6                 | 18                | 6                 | 50                | 16° | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A5005061862214     | HFM 0618.06 BASE-X | ZX      | SKM 0618           | 6                 | 18                | 1/4"              | 50                | 16° | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10051020622       | HFM 1020.06 BASE-X | ZX      | SKM 1020           | 10                | 20                | 6                 | 60                | 27° | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A5005102062214     | HFM 1020.06 BASE-X | ZX      | SKM 1020           | 10                | 20                | 1/4"              | 60                | 27° | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 10 |
| A10051225622       | HFM 1225.06 BASE-X | ZX      | SKM 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | 26° | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 5  |
| A5005122562214     | HFM 1225.06 BASE-X | ZX      | SKM 1225           | 12                | 25                | 1/4"              | 65                | 26° | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ■ | 5  |

## Forma N, para ángulos



Ejemplo de pedido: A10120307305

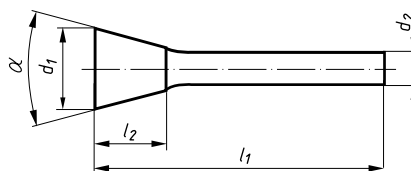
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

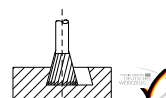
| Número de artículo | Referencia  | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | α   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10120307305       | HFN 0307.03 | Z5       | WKN 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 10° | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10120307308       | HFN 0307.03 | Z7 Steel | WKN 0307           | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 10° | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10120607305       | HFN 0607.03 | Z5       | WKN 0607           | 6                 | 7                 | 3                 | 37                | 10° | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10120607604       | HFN 0607.06 | Z4       | WKN 0607           | 6                 | 7                 | 6                 | 50                | 10° | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10120607605       | HFN 0607.06 | Z5       | WKN 0607           | 6                 | 7                 | 6                 | 50                | 10° | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10121013603       | HFN 1013.06 | Z3       | WKN 1013           | 10                | 13                | 6                 | 53                | 10° | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10121013604       | HFN 1013.06 | Z4       | WKN 1013           | 10                | 13                | 6                 | 53                | 10° | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10121213603       | HFN 1213.06 | Z3       | WKN 1213           | 12                | 13                | 6                 | 53                | 20° | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10121213604       | HFN 1213.06 | Z4       | WKN 1213           | 12                | 13                | 6                 | 53                | 20° | ② ③ ④ ⑦ ⑧                                                 | ■ | 1 |
| A10121613803       | HFN 1613.08 | Z3       | WKN 1613           | 16                | 13                | 8                 | 53                | 20° | ① ② ③ ④ ⑦                                                 | ■ | 1 |
| A10122013604       | HFN 2013.06 | Z4       | ---                | 20                | 13                | 6                 | 53                | 30° | ① ② ③ ⑤ ⑦                                                 | ■ | 1 |

## Forma N, para ángulos con dentado frontal



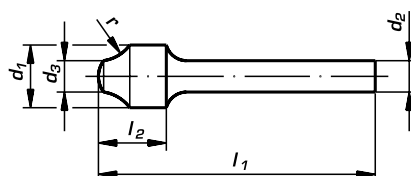
Ejemplo de pedido: A101203073050001

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



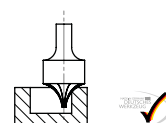
|                    |              |          |                    |                   |                   |                   |                   |     |                                                           | PG 1  |   |
|--------------------|--------------|----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----|-----------------------------------------------------------|-------|---|
| Número de artículo | Referencia   | Dentado  | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | α   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 | Stück |   |
| A101203073050001   | HFNS 0307.03 | Z5       | WKN-S 0307         | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 10° | 1 2 3 4 7                                                 | ■     | 1 |
| A101203073080001   | HFNS 0307.03 | Z7 Steel | WKN-S 0307         | 3                 | 7                 | 3                 | 40                | 10° | 1 2 3 5 7                                                 | ■     | 1 |
| A101206073050001   | HFNS 0607.03 | Z5       | WKN-S 0607         | 6                 | 7                 | 3                 | 37                | 10° | 1 2 3 4 7                                                 | ■     | 1 |
| A101210136030001   | HFNS 1013.06 | Z3       | WKN-S 1013         | 10                | 13                | 6                 | 53                | 10° | 1 2 3 4 7                                                 | ■     | 1 |
| A101212136030001   | HFNS 1213.06 | Z3       | WKN-S 1213         | 12                | 13                | 6                 | 53                | 20° | 1 2 3 4 7                                                 | ■     | 1 |
| A101216136040001   | HFNS 1613.06 | Z4       | WKN-S 1613         | 16                | 13                | 6                 | 53                | 20° | 2 3 4 7 8                                                 | ■     | 1 |
| A101216138030001   | HFNS 1613.08 | Z3       | WKN-S 1613         | 16                | 13                | 8                 | 53                | 20° | 1 2 3 5 7                                                 | ■     | 1 |

## Forma R, para desbarbar cantos exteriores



Ejemplo de pedido: A10140812603

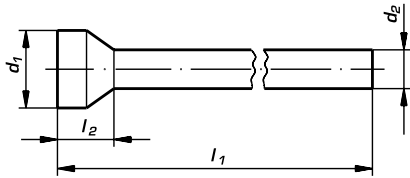
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



|                    |             |         |                   |                   |                   |                   |                   |                                                           |   | PG 1 |   |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|------|---|
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | d <sub>3</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |      |   |
| A10140812603       | HFR 0812.06 | Z3      | 8                 | 3                 | 12                | 6                 | 52                | 1 2 3 4 7                                                 | ■ |      | 1 |
| A10141015603       | HFR 1015.06 | Z3      | 10                | 2                 | 15                | 6                 | 55                | 1 2 3 4 7                                                 | ■ |      | 1 |
| A10141215603       | HFR 1215.06 | Z3      | 12                | 6                 | 15                | 6                 | 55                | 1 2 3 4 7                                                 | ■ |      | 1 |
| A10141215803       | HFR 1215.08 | Z3      | 12                | 6                 | 15                | 8                 | 55                | 1 2 3 4 7                                                 | ■ |      | 1 |
| A10141315603       | HFR 1315.06 | Z3      | 13                | 3                 | 15                | 6                 | 55                | 1 2 3 4 7                                                 | ■ |      | 1 |
| A10141315605       | HFR 1315.06 | Z5      | 13                | 3                 | 15                | 6                 | 55                | 1 2 3 4 7                                                 | ■ |      | 1 |
| A10141315803       | HFR 1315.08 | Z3      | 13                | 3                 | 15                | 8                 | 55                | 1 2 3 4 7                                                 | ■ |      | 1 |

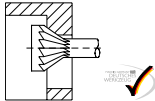
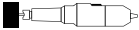


HFT desbarbador inverso



Ejemplo de pedido: A10170504303

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo             | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo |   |   |   |  |   |  |  |   |
|--------------------------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|---|---|---|--|---|--|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Informaciones en la página 438 |             |         |                      |                      |                      |                      |                         |   |   |   |  |   |  |                                                                                     |   |
| A10170504303                   | HFT 0504.03 | Z3      | 5                    | 4                    | 3                    | 40                   | 1                       | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  | ■                                                                                   | 1 |
| A10170705303                   | HFT 0705.03 | Z3      | 7                    | 5                    | 3                    | 40                   | 1                       | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  | ■                                                                                   | 1 |
| A10171006603                   | HFT 1006.06 | Z3      | 10                   | 6                    | 6                    | 60                   | 1                       | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  | ■                                                                                   | 1 |
| A10171207603                   | HFT 1207.06 | Z3      | 12                   | 7                    | 6                    | 65                   | 1                       | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  | ■                                                                                   | 1 |
| A10171610603                   | HFT 1610.06 | Z3      | 16                   | 10                   | 6                    | 70                   | 1                       | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  | ■                                                                                   | 1 |
| A10171610803                   | HFT 1610.08 | Z3      | 16                   | 10                   | 8                    | 120                  | 1                       | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  | ■                                                                                   | 1 |
| A10171811803                   | HFT 1811.08 | Z3      | 18                   | 11                   | 8                    | 120                  | 1                       | 2 | 3 | 4 |  | 7 |  | ■                                                                                   | 1 |

Indicaciones de seguridad:

Número de revoluciones reducido para fresas de una longitud total de l1 = 120 mm: máx. 11.000 rpm.

Aplicaciones:

- Desbarbador inverso para perforaciones en puntos de acceso difícil
- Por ejemplo en tubos, contenedores y elementos constructivos
- Achaflanado inverso de tubos

Ventajas:

- Bisel definido de 45°
- Para diámetros distintos de perforación
- Anchura variable del bisel
- Resultado rápido del proceso

## Surtido de fresas F10 S3 y F10 S6



Ejemplo de pedido: A1039000509

10 piezas



PG 1

| Número de artículo | Referencia | Imagen                                                                            | Dentado  | Vástago Ø mm | 1 pieza de cada                                                                                      | Recomendación de empleo        |          |          |  |          |          |  |  |  |   |   |  |
|--------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------|----------|--|----------|----------|--|--|--|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |            |                                                                                   |          |              |                                                                                                      | Informaciones en la página 438 |          |          |  |          |          |  |  |  |   |   |                                                                                     |
| A10390010          | F10 S3     |  | Z7 Steel | 3            | HFA 0313, HFA 0613, HFC 0313, HFC 0613, HFD 0302, HFD 0605, HFG 0313, HFG 0613, HFM 0613, HFF 0313   | <b>①</b>                       | <b>②</b> | <b>③</b> |  | <b>⑤</b> | <b>⑦</b> |  |  |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A1039001006        | F10 S6     |  | Z7 Steel | 6            | HFAS 0616, HFAS 1225, HFC 0616, HFC 1225, HFD 0605, HFD 1210, HFG 0618, HFG 1225, HFF 0820, HFF 1225 | <b>①</b>                       | <b>②</b> | <b>③</b> |  | <b>⑤</b> | <b>⑦</b> |  |  |  | ■ | 1 |                                                                                     |

## Surtido de fresas



Ejemplo de pedido: A1039000509

5 piezas y 10 piezas



PG 1



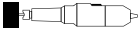
|                    |            |                                                                                     |                    |              |                                                                                                    |                                                           |          |          |          |  | PG 1     |  |          |  |                                                                                       |          |   |
|--------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------|----------|----------|--|----------|--|----------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|---|
| Número de artículo | Referencia | Imagen                                                                              | Dentado            | Vástago Ø mm | 1 pieza de cada                                                                                    | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |          |          |          |  |          |  |          |  |  |          |   |
| A1039001020        | Sortiment  |  | Z42 Inox/<br>Steel | 6            | HFA 0616, HFA 1225, HFC 0616, HFC 1225, HFD 0605, HFD 1210, HFG 0618, HFG 1225, HFF 0618, HFF 1225 | <b>①</b>                                                  | <b>②</b> | <b>③</b> | <b>④</b> |  |          |  |          |  |                                                                                       | <b>■</b> | 1 |
| A1039000509        | Sortiment  |  | Z9 Alu             | 3            | HFA 0313, HFC 0313, HFD 0403, HFF 0313, HFG 0313                                                   |                                                           |          |          |          |  | <b>⑥</b> |  | <b>⑧</b> |  |                                                                                       | <b>■</b> | 1 |
| A10390005096       | Sortiment  |  | Z9 Alu             | 6            | HFA 0616, HFC 0616, HFM 0618, HFF 0618, HFD 0605                                                   |                                                           |          |          |          |  | <b>⑥</b> |  | <b>⑧</b> |  |                                                                                       | <b>■</b> | 1 |

Surtido de fresas, BASE-X, F5 S6



Ejemplo de pedido: A10390053

5 piezas



|                    |                                        |                                                                                   |         |              |                                                  |                                |          |          |   |          |   |   | PG 1 |  |                                                                                     |   |
|--------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------|--------------------------------------------------|--------------------------------|----------|----------|---|----------|---|---|------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Número de artículo | Referencia                             | Imagen                                                                            | Dentado | Vástago Ø mm | 1 pieza de cada                                  | Recomendación de empleo        |          |          |   |          |   |   |      |  |  |   |
|                    |                                        |                                                                                   |         |              |                                                  | Informaciones en la página 438 |          |          |   |          |   |   |      |  |                                                                                     |   |
| A10390053          | F5 S3 Surtidos de herramientas BASE-X  |  | ZX      | 3            | HFA 0313, HFC 0313, HFD 0605, HFF 0313, HFG 0313 | <b>1</b>                       | <b>2</b> | <b>3</b> | ④ | <b>5</b> | ⑥ | ⑦ |      |  | ■                                                                                   | 1 |
| A10390056          | F5 S6 Surtidos de herramientas, BASE-X |  | ZX      | 6            | HFA 1225, HFC 1225, HFD 1210, HFF 1225, HFG 1225 | <b>1</b>                       | <b>2</b> | <b>3</b> | ④ | <b>5</b> | ⑥ | ⑦ |      |  | ■                                                                                   | 1 |

## Herramientas de empleo manual y estacionario



PG 1

Fresas para desbarbar

sobre demanda

**Ámbitos de aplicación:**

- fabricación de maquinaria en general
- construcción naval

## Herramientas para máquinas estacionarias



PG 1

Brocas escalonadas, fresas con radio, fresas con eje, fresas para matrices, fresas con perfil

sobre demanda

**Ámbitos de aplicación:**

- fabricación de herramientas
- construcciones de turbinas
- industria aeronáutica y espacial
- fabricación de maquinaria en general

Junto a las fresas rotativas, también fabricamos herramientas de metal duro para fresar con medidas y formas especiales, para uso en máquinas estacionarias. Podemos suministrar estas herramientas para fresar con diámetro de corte hasta 12 mm y una longitud máxima de 250 mm. Se diferencian de nuestro amplio programa standard esencialmente en la forma, material de corte y geometría de corte (ángulo de tensión, ángulo libre y ángulo de giro).





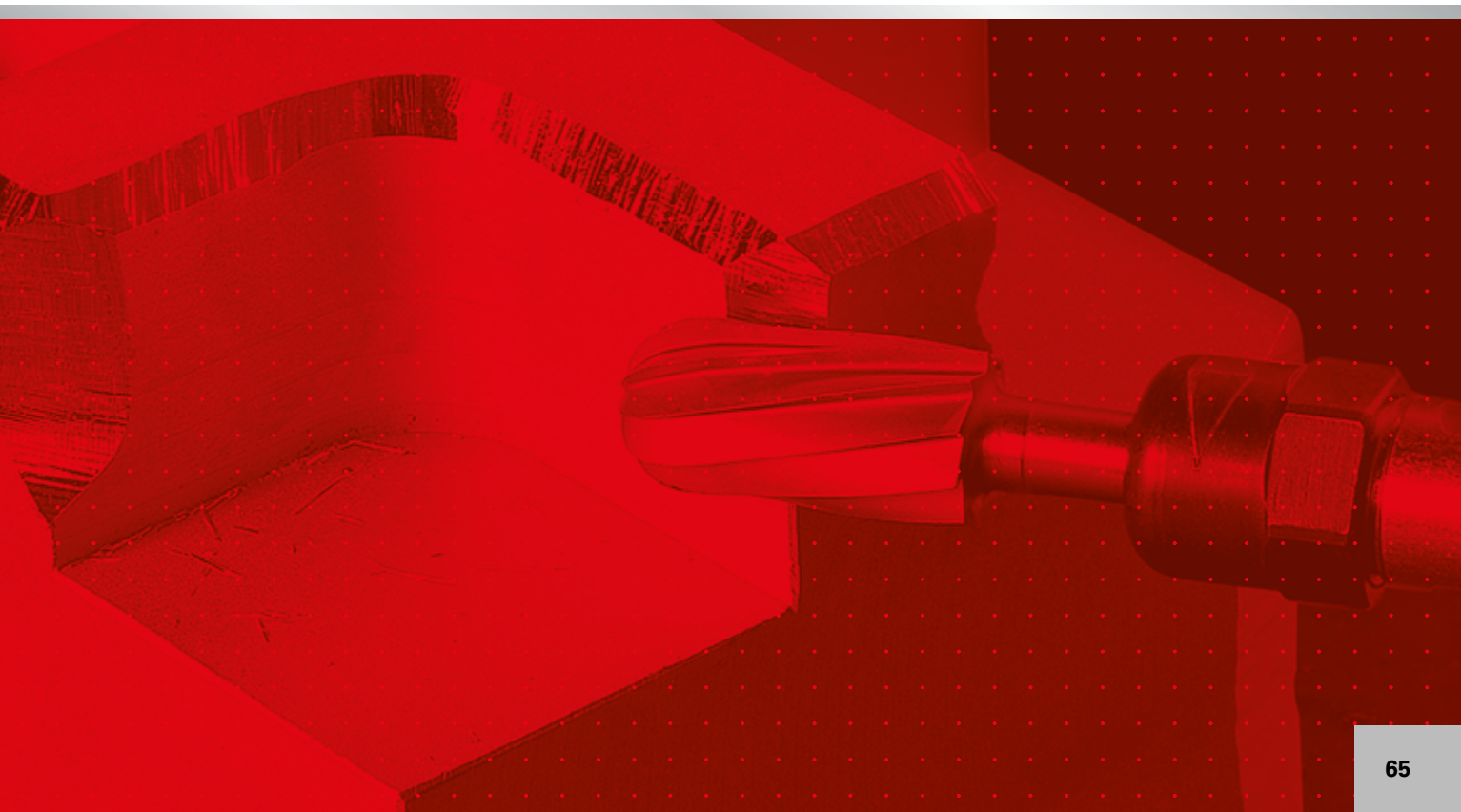
# Fresas de acero rápido

- 66 Información técnica
- 67 Resumen de las formas
- 69 Dentados y ámbitos de aplicación
- 70 Fresas de acero rápido



## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos. Más información en las páginas **14** y **15**.



## Información técnica



### Calidad

Las fresas rotativas LUKAS se fabrican con aceros sometidos a exhaustivas pruebas prácticas. Nuestras modernas máquinas automáticas para hacer el dentado garantizan una calidad constante.

### Aplicación

Con las fresas rotativas LUKAS de acero rápido, eligiendo el dentado y número de revoluciones adecuado, se pueden mecanizar de manera rentable los más diversos materiales.

En lo referente a las velocidades de corte, rogamos tengan en cuenta la tabla de la página **68**, y la tabla de dentados y picados de la página **69**.

Basicamente se aplica lo siguiente: material blando = dentado o picado abierto, material duro = dentado o picado fino.

### Máquinas de accionamiento

Las fresas de acero rápido LUKAS pueden utilizarse con cualquier máquina neumática o eléctrica, habitual en el comercio. El número correcto de revoluciones, una pinza de sujeción sin oscilación y una máquina de accionamiento en perfectas condiciones son las condiciones indispensables para obtener buenos resultados.

### Vástagos

La longitud de vástago standard es de 40 mm. Para trabajar en zonas más inaccesibles, podemos suministrar longitudes de vástago mas largas, sobre demanda.

### Embalaje

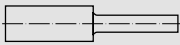
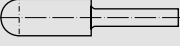
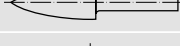
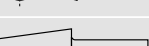
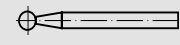
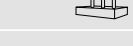
Elegimos nuestros embalajes más respetuosos con el medio ambiente, de 5 o 10 unidades dependiendo de la medida de la fresa.

### Herramientas especiales

Podemos suministrar fresas de acero rápido en la calidad habitual LUKAS, de acuerdo con los planos e indicaciones que nos faciliten.

## Formas



| Forma                                                                               | Denominación                    | Forma    | Página |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------|--------|
|    | Cilíndrica                      | <b>A</b> | 70     |
|    | Cilíndrico-redondeada           | <b>C</b> | 71     |
|    | Esférica                        | <b>D</b> | 72     |
|    | Gota                            | <b>E</b> | 73     |
|    | Ojival en punta                 | <b>G</b> | 74     |
|    | Llama                           | <b>H</b> | 74     |
|    | Oval                            | <b>K</b> | 75     |
|    | Cónica redondeada               | <b>L</b> | 75     |
|    | Cónica en punta                 | <b>M</b> | 76     |
|   | Para ángulos                    | <b>N</b> | 76     |
|  | Fresas para trabajar los cantos | <b>W</b> | 77     |
|  | Mini fresas, vástago 3 mm       | –        | 78     |
|  | Mini fresas, vástago 6 mm       | –        | 80     |
|  | Fresas con rosca interior       | –        | 81     |
|  | Surtidos de fresas              | –        | 82     |
|  | Máquinas de accionamiento       | –        | 369    |



Tres pasos hasta la fresa óptima:



- 1 Seleccione el material y el tipo de tratamiento (basto a fino) en la tabla
- 2 consulte el dentado recomendado y la velocidad de corte.
- 3 Consulte ahora en la segunda tabla las revoluciones adecuadas para su máquina.

Aplicaciones recomendadas para las fresas HSS

| 1                                    |                                                                                        |                     | 2           |         |                                                 |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|---------|-------------------------------------------------|
| Material                             | Grupo de materiales Lukas<br>(ver también solapa desplegable)                          | Resistencia [N/mm2] | Tratamiento | Dentado | Velocidad de corte<br>recomendada<br>vc [m/min] |
| Acero, fundición<br>de acero         | 1 Acero y fundición de acero                                                           | < 800               | basto       | Z2      | 50–100                                          |
|                                      |                                                                                        |                     | medio       | Z3      | 100–200                                         |
|                                      |                                                                                        |                     | fino        | Z5      | 50–200                                          |
|                                      | 2 Aceros aleados y templados                                                           | 800 hasta 1200      | basto       | Z2      | 50–100                                          |
|                                      |                                                                                        |                     | medio       | Z3      | 100–200                                         |
|                                      |                                                                                        |                     | fino        | Z5      | 50–200                                          |
| Metal no ferroso                     | 6 Aleaciones de aluminio, magnesio y aleaciones de<br>cobre y aluminio, bronce, estaño | hasta 450           | basto       | Z1      | 200–300                                         |
|                                      |                                                                                        |                     | medio       | Z2      | 150–300                                         |
| Materiales<br>sintéticos y<br>madera | 8 Materiales sintéticos, madera y goma                                                 | 20 hasta 400        | basto       | Z1      | 200–300                                         |
|                                      |                                                                                        |                     | fino        | Z2      | 150–300                                         |

Revoluciones para las fresas  
en base al diámetro de la herramienta y la velocidad de corte

| 3                                         |    |       |        |        |        |        |        |
|-------------------------------------------|----|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Velocidad de corte recomendada vc [m/min] |    |       |        |        |        |        |        |
|                                           |    | 50    | 100    | 150    | 200    | 250    | 300    |
| Diámetro de la herramienta [mm]           |    |       |        |        |        |        |        |
| Número de revoluciones [min-1]            | 2  | 8.000 | 16.000 | 24.000 | 32.000 | 40.000 | 48.000 |
|                                           | 3  | 5.000 | 11.000 | 16.000 | 21.000 | 27.000 | 32.000 |
|                                           | 4  | 4.000 | 8.000  | 12.000 | 16.000 | 20.000 | 24.000 |
|                                           | 6  | 3.000 | 5.000  | 8.000  | 11.000 | 13.000 | 16.000 |
|                                           | 8  | 2.000 | 4.000  | 6.000  | 8.000  | 10.000 | 12.000 |
|                                           | 10 | 2.000 | 3.000  | 5.000  | 6.000  | 8.000  | 10.000 |
|                                           | 12 | 1.000 | 3.000  | 4.000  | 5.000  | 7.000  | 8.000  |
|                                           | 16 | 1.000 | 2.000  | 3.000  | 4.000  | 5.000  | 6.000  |
|                                           | 20 | 1.000 | 2.000  | 2.000  | 3.000  | 4.000  | 5.000  |
|                                           | 22 | 1.000 | 1.000  | 2.000  | 3.000  | 4.000  | 4.000  |
|                                           | 25 | 1.000 | 1.000  | 2.000  | 3.000  | 3.000  | 4.000  |
|                                           | 30 | 1.000 | 1.000  | 2.000  | 2.000  | 3.000  | 3.000  |
|                                           | 35 | –     | 1.000  | 1.000  | 2.000  | 2.000  | 3.000  |

Encontrará las máquinas de accionamiento adecuadas en las páginas 369 a 381.  
Consejo: en la página 67 figura un cuadro completo de las formas de fresas.

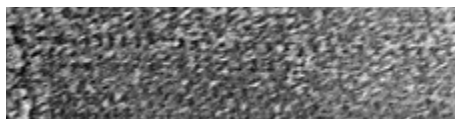
## Tratamiento



basto

medio

fino



## Dentado

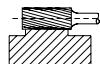
|                                                                                  |            |                                                           |                                                                                    |            |                                               |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------|
|  | <b>Z 1</b> | dentado basto para materiales blandos                     |  | <b>Z 3</b> | dentado liso medio                            |
|  | <b>Z 2</b> | robusto dentado liso para un elevado arranque de material |  | <b>Z 5</b> | dentado liso muy fino para buenas superficies |

## Forma A, cilíndrica



Ejemplo de pedido: A12000304605

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

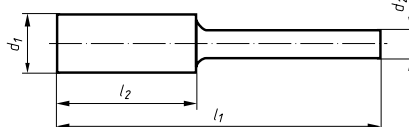
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |   |   |  |   |  |
|--------------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|--|---|---|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A12000304605       | MFA 0304.06 | Z5      | 3                    | 4,5                  | 60                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |   |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12000607605       | MFA 0607.06 | Z5      | 6                    | 7                    | 60                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |   |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12000616601       | MFA 0616.06 | Z1      | 6                    | 16                   | 56                   | 6                    |                                                           |   |  |  |  | ⑥ | ⑧ |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12000616602       | MFA 0616.06 | Z2      | 6                    | 16                   | 56                   | 6                    |                                                           |   |  |  |  | ⑥ | ⑧ |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12000616603       | MFA 0616.06 | Z3      | 6                    | 16                   | 56                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  |   |   |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12000820603       | MFA 0820.06 | Z3      | 8                    | 20                   | 60                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  |   |   |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12001013602       | MFA 1013.06 | Z2      | 10                   | 13                   | 53                   | 6                    |                                                           |   |  |  |  | ⑥ | ⑧ |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12001013603       | MFA 1013.06 | Z3      | 10                   | 13                   | 53                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  |   |   |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12001020603       | MFA 1020.06 | Z3      | 10                   | 20                   | 60                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  |   |   |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12001225601       | MFA 1225.06 | Z1      | 12                   | 25                   | 65                   | 6                    |                                                           |   |  |  |  | ⑥ | ⑧ |  | ■ | 5                                                                                   |
| A12001225602       | MFA 1225.06 | Z2      | 12                   | 25                   | 65                   | 6                    |                                                           |   |  |  |  | ⑥ | ⑧ |  | ■ | 5                                                                                   |
| A12001225603       | MFA 1225.06 | Z3      | 12                   | 25                   | 65                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  |   |   |  | ■ | 5                                                                                   |
| A12001225605       | MFA 1225.06 | Z5      | 12                   | 25                   | 65                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |   |  | ■ | 5                                                                                   |
| A12001625601       | MFA 1625.06 | Z1      | 16                   | 25                   | 65                   | 6                    |                                                           |   |  |  |  | ⑥ | ⑧ |  | ■ | 5                                                                                   |
| A12001625602       | MFA 1625.06 | Z2      | 16                   | 25                   | 65                   | 6                    |                                                           |   |  |  |  | ⑥ | ⑧ |  | ■ | 5                                                                                   |
| A12001625603       | MFA 1625.06 | Z3      | 16                   | 25                   | 65                   | 6                    | ①                                                         | ② |  |  |  |   |   |  | ■ | 5                                                                                   |



**Forma A, cilíndrica con dentado frontal**


Ejemplo de pedido: A120006166010001

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda

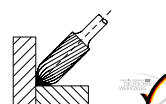
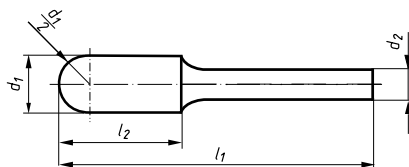

**PG 1**

| Número de artículo | Referencia   | Dentado | d1 mm | l2 mm | l1 mm | d2 mm | Recomendación de empleo |   |  |  | Informaciones en la página 438 |   |   |    |
|--------------------|--------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|---|--|--|--------------------------------|---|---|----|
| A120006166010001   | MFAS 0616.06 | Z1      | 6     | 16    | 56    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 10 |
| A120006166020001   | MFAS 0616.06 | Z2      | 6     | 16    | 56    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 10 |
| A120006166030001   | MFAS 0616.06 | Z3      | 6     | 16    | 56    | 6     | 1                       | 2 |  |  |                                |   | ■ | 10 |
| A120006166050001   | MFAS 0616.06 | Z5      | 6     | 16    | 56    | 6     | 1                       | 2 |  |  | 6                              |   | ■ | 10 |
| A120008206030001   | MFAS 0820.06 | Z3      | 8     | 20    | 60    | 6     | 1                       | 2 |  |  |                                |   | ■ | 10 |
| A120010136020001   | MFAS 1013.06 | Z2      | 10    | 13    | 53    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 10 |
| A120010136030001   | MFAS 1013.06 | Z3      | 10    | 13    | 53    | 6     | 1                       | 2 |  |  |                                |   | ■ | 10 |
| A120012256010001   | MFAS 1225.06 | Z1      | 12    | 25    | 65    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 5  |
| A120012256020001   | MFAS 1225.06 | Z2      | 12    | 25    | 65    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 5  |
| A120012256030001   | MFAS 1225.06 | Z3      | 12    | 25    | 65    | 6     | 1                       | 2 |  |  |                                |   | ■ | 5  |
| A120016256010001   | MFAS 1625.06 | Z1      | 16    | 25    | 65    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 5  |
| A120016256020001   | MFAS 1625.06 | Z2      | 16    | 25    | 65    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 5  |
| A120016256030001   | MFAS 1625.06 | Z3      | 16    | 25    | 65    | 6     | 1                       | 2 |  |  |                                |   | ■ | 5  |

**Forma C, cilíndrico – esférica**

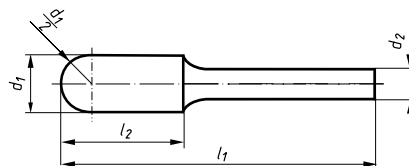

Ejemplo de pedido: A12010304605

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda


**PG 1**

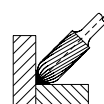
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d1 mm | l2 mm | l1 mm | d2 mm | Recomendación de empleo |   |  |  | Informaciones en la página 438 |   |   |    |
|--------------------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|---|--|--|--------------------------------|---|---|----|
| A12010304605       | MFC 0304.06 | Z5      | 3     | 4,5   | 60    | 6     | 1                       | 2 |  |  | 6                              |   | ■ | 10 |
| A12010620601       | MFC 0620.06 | Z1      | 6     | 20    | 60    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 10 |
| A12010620602       | MFC 0620.06 | Z2      | 6     | 20    | 60    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 10 |
| A12010620603       | MFC 0620.06 | Z3      | 6     | 20    | 60    | 6     | 1                       | 2 |  |  |                                |   | ■ | 10 |
| A12010620605       | MFC 0620.06 | Z5      | 6     | 20    | 60    | 6     | 1                       | 2 |  |  | 6                              |   | ■ | 10 |
| A12010820603       | MFC 0820.06 | Z3      | 8     | 20    | 60    | 6     | 1                       | 2 |  |  |                                |   | ■ | 10 |
| A12010850601       | MFC 0850.06 | Z1      | 8     | 50    | 90    | 6     |                         |   |  |  | 6                              | 8 | ■ | 10 |

## Forma C, cilíndrico – esférica



Ejemplo de pedido: A12010304605

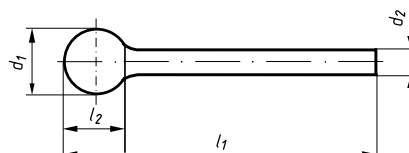
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

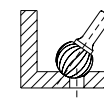
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo        |   |  |   |   |  |    |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|---|--|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                    |             |         |                   |                   |                   |                   | Informaciones en la página 438 |   |  |   |   |                                                                                     |    |
| A12010850602       | MFC 0850.06 | Z2      | 8                 | 50                | 90                | 6                 |                                |   |  | ⑥ | ⑧ | ■                                                                                   | 10 |
| A12011020603       | MFC 1020.06 | Z3      | 10                | 20                | 60                | 6                 | ①                              | ② |  |   |   | ■                                                                                   | 10 |
| A12011225601       | MFC 1225.06 | Z1      | 12                | 25                | 65                | 6                 |                                |   |  | ⑥ | ⑧ | ■                                                                                   | 5  |
| A12011225602       | MFC 1225.06 | Z2      | 12                | 25                | 65                | 6                 |                                |   |  | ⑥ | ⑧ | ■                                                                                   | 5  |
| A12011225603       | MFC 1225.06 | Z3      | 12                | 25                | 65                | 6                 | ①                              | ② |  |   |   | ■                                                                                   | 5  |
| A12011225605       | MFC 1225.06 | Z5      | 12                | 25                | 65                | 6                 | ①                              | ② |  | ⑥ |   | ■                                                                                   | 5  |

## Forma D, esférica



Ejemplo de pedido: A12050303603

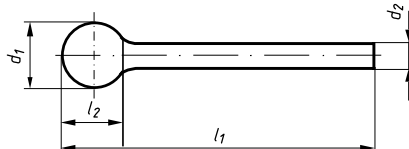
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

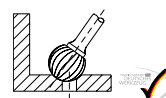
| Número de artículo             | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo |   |  |  |   |   |   |  |
|--------------------------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|---|--|--|---|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Informaciones en la página 438 |             |         |                      |                      |                      |                      |                         |   |  |  |   |   |   |                                                                                       |
| A12050303603                   | MFD 0302.06 | Z3      | 3                    | 2                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  |   |   | ■ | 10                                                                                    |
| A120503036030001               | MFD 0303.06 | Z3      | 3,5                  | 3                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  |   |   | ■ | 10                                                                                    |
| A12050404603                   | MFD 0403.06 | Z3      | 4                    | 3                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  |   |   | ■ | 10                                                                                    |
| A120504046020001               | MFD 0404.06 | Z2      | 4,5                  | 4                    | 6                    | 60                   |                         |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 10                                                                                    |
| A120504046030001               | MFD 0404.06 | Z3      | 4,5                  | 4                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  |   |   | ■ | 10                                                                                    |
| A12050505603                   | MFD 0504.06 | Z3      | 5                    | 4                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  |   |   | ■ | 10                                                                                    |
| A12050606602                   | MFD 0605.06 | Z2      | 6                    | 5                    | 6                    | 60                   |                         |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 10                                                                                    |
| A12050606603                   | MFD 0605.06 | Z3      | 6                    | 5                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  |   |   | ■ | 10                                                                                    |
| A12050808601                   | MFD 0807.06 | Z1      | 8                    | 7                    | 6                    | 60                   |                         |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 10                                                                                    |
| A12050808602                   | MFD 0807.06 | Z2      | 8                    | 7                    | 6                    | 60                   |                         |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 10                                                                                    |
| A12050808603                   | MFD 0807.06 | Z3      | 8                    | 7                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  |   |   | ■ | 10                                                                                    |
| A12050808605                   | MFD 0807.06 | Z5      | 8                    | 7                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  | ⑥ |   | ■ | 10                                                                                    |
| A12051010602                   | MFD 1009.06 | Z2      | 10                   | 9                    | 6                    | 60                   |                         |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 10                                                                                    |
| A12051010603                   | MFD 1009.06 | Z3      | 10                   | 9                    | 6                    | 60                   | ①                       | ② |  |  |   |   | ■ | 10                                                                                    |

Forma D, esférica



Ejemplo de pedido: A12050303603

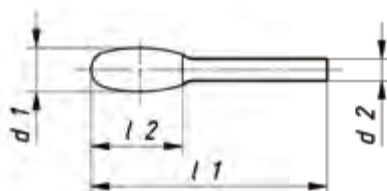
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

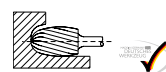
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo        |   |  |  |   |   |   |  |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|---|--|--|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |             |         |                   |                   |                   |                   | Informaciones en la página 438 |   |  |  |   |   |   |                                                                                     |
| A12051010605       | MFD 1009.06 | Z5      | 10                | 9                 | 6                 | 60                | ①                              | ② |  |  | ⑥ |   | ■ | 10                                                                                  |
| A12051212601       | MFD 1210.06 | Z1      | 12                | 10                | 6                 | 60                |                                |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 5                                                                                   |
| A12051212603       | MFD 1210.06 | Z3      | 12                | 10                | 6                 | 60                | ①                              | ② |  |  |   |   | ■ | 5                                                                                   |
| A12051614601       | MFD 1614.06 | Z1      | 16                | 14                | 6                 | 60                |                                |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 5                                                                                   |
| A12051614602       | MFD 1614.06 | Z2      | 16                | 14                | 6                 | 60                |                                |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 5                                                                                   |
| A12051614603       | MFD 1614.06 | Z3      | 16                | 14                | 6                 | 60                | ①                              | ② |  |  | ⑥ |   | ■ | 5                                                                                   |

Forma E, gota



Ejemplo de pedido: A12080607605

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

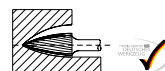
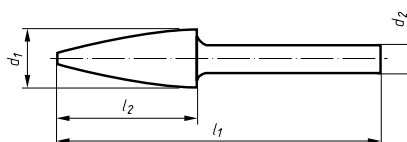
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo        |   |  |  |   |  |   |  |    |
|--------------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------------|---|--|--|---|--|---|---------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                    |             |         |                      |                      |                      |                      | Informaciones en la página 438 |   |  |  |   |  |   |                                                                                       |    |
| A12080607605       | MFE 0607.06 | Z5      | 6                    | 7                    | 6                    | 60                   | ①                              | ② |  |  | ⑥ |  |   | ■                                                                                     | 10 |
| A12081220601       | MFE 1220.06 | Z1      | 12                   | 20                   | 6                    | 60                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                     | 5  |
| A12081220603       | MFE 1220.06 | Z3      | 12                   | 20                   | 6                    | 60                   | ①                              | ② |  |  |   |  |   | ■                                                                                     | 5  |
| A12081625601       | MFE 1625.06 | Z1      | 16                   | 25                   | 6                    | 60                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                     | 5  |
| A12081625602       | MFE 1625.06 | Z2      | 16                   | 25                   | 6                    | 60                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                     | 5  |
| A12081625603       | MFE 1625.06 | Z3      | 16                   | 25                   | 6                    | 60                   | ①                              | ② |  |  | ⑥ |  |   | ■                                                                                     | 5  |

## Forma G, ojival en punta



Ejemplo de pedido: A12060618601

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

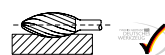
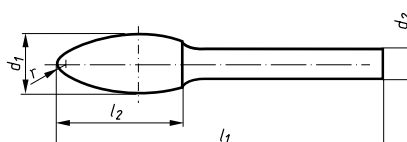
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |  |  | Informaciones en la página 438 |   |   |    |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|--|--|--------------------------------|---|---|----|
| A12060618601       | MFG 0618.06 | Z1      | 6                 | 18                | 6                 | 58                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 10 |
| A12060618602       | MFG 0618.06 | Z2      | 6                 | 18                | 6                 | 58                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 10 |
| A12060618603       | MFG 0618.06 | Z3      | 6                 | 18                | 6                 | 58                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 10 |
| A12061220601       | MFG 1220.06 | Z1      | 12                | 20                | 6                 | 60                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12061220602       | MFG 1220.06 | Z2      | 12                | 20                | 6                 | 60                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12061220603       | MFG 1220.06 | Z3      | 12                | 20                | 6                 | 60                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 5  |
| A12061225603       | MFG 1225.06 | Z3      | 12                | 25                | 6                 | 65                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 5  |
| A12061230601       | MFG 1230.06 | Z1      | 12                | 30                | 6                 | 70                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12061230602       | MFG 1230.06 | Z2      | 12                | 30                | 6                 | 70                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12061230603       | MFG 1230.06 | Z3      | 12                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 5  |
| A12061230605       | MFG 1230.06 | Z5      | 12                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  | ⑥                              |   | ■ | 5  |
| A12061630601       | MFG 1630.06 | Z1      | 16                | 30                | 6                 | 70                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12061630602       | MFG 1630.06 | Z2      | 16                | 30                | 6                 | 70                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12061630603       | MFG 1630.06 | Z3      | 16                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 5  |
| A12061630605       | MFG 1630.06 | Z5      | 16                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  | ⑥                              |   | ■ | 5  |

## Forma H, llama



Ejemplo de pedido: A12070305605

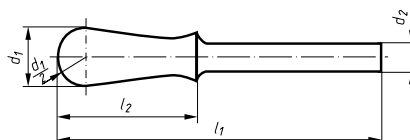
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

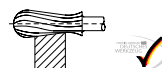
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |  |  | Informaciones en la página 438 |  |   |    |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|--|--|--------------------------------|--|---|----|
| A12070305605       | MFH 0305.06 | Z5      | 3                 | 5                 | 6                 | 60                | ①                       | ② |  |  | ⑥                              |  | ■ | 10 |
| A12070820603       | MFH 0820.06 | Z3      | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ①                       | ② |  |  |                                |  | ■ | 10 |
| A12071230603       | MFH 1230.06 | Z3      | 12                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  |                                |  | ■ | 5  |
| A12071635603       | MFH 1635.06 | Z3      | 16                | 35                | 6                 | 75                | ①                       | ② |  |  |                                |  | ■ | 5  |

Forma K, oval



Ejemplo de pedido: A12090620602

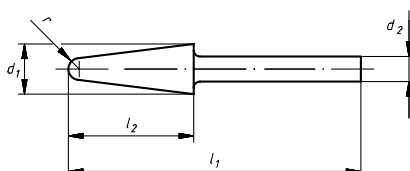
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

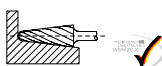
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |  |  | Informaciones en la página 438 |   |   |    |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|--|--|--------------------------------|---|---|----|
| A12090620602       | MFK 0620.06 | Z2      | 6                 | 20                | 6                 | 60                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 10 |
| A12090620603       | MFK 0620.06 | Z3      | 6                 | 20                | 6                 | 60                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 10 |
| A12091230602       | MFK 1230.06 | Z2      | 12                | 30                | 6                 | 70                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12091230603       | MFK 1230.06 | Z3      | 12                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 5  |

Forma L, cónica redondeada



Ejemplo de pedido: A12031020602

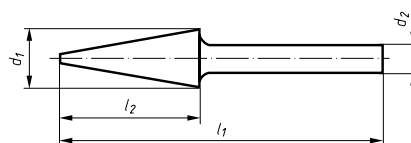
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

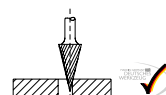
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |  |  | Informaciones en la página 438 |   |   |    |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|--|--|--------------------------------|---|---|----|
| A12031020602       | MFL 1020.06 | Z2      | 10                | 20                | 6                 | 60                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 10 |
| A12031020603       | MFL 1020.06 | Z3      | 10                | 20                | 6                 | 60                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 10 |
| A12031230603       | MFL 1230.06 | Z3      | 12                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 5  |
| A12031630601       | MFL 1630.06 | Z1      | 16                | 30                | 6                 | 70                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12031630602       | MFL 1630.06 | Z2      | 16                | 30                | 6                 | 70                |                         |   |  |  | ⑥                              | ⑧ | ■ | 5  |
| A12031630603       | MFL 1630.06 | Z3      | 16                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  |                                |   | ■ | 5  |
| A12031630605       | MFL 1630.06 | Z5      | 16                | 30                | 6                 | 70                | ①                       | ② |  |  | ⑥                              |   | ■ | 5  |

## Forma M, cónica en punta



Ejemplo de pedido: A12020304605

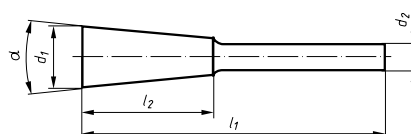
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

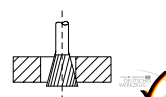
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo        |   |  |  |   |  |   |  |    |
|--------------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------------|---|--|--|---|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                    |             |         |                      |                      |                      |                      | Informaciones en la página 438 |   |  |  |   |  |   |                                                                                     |    |
| A12020304605       | MFM 0304.06 | Z5      | 3                    | 4,5                  | 6                    | 60                   | ①                              | ② |  |  | ⑥ |  |   | ■                                                                                   | 10 |
| A12020607605       | MFM 0607.06 | Z5      | 6                    | 7                    | 6                    | 60                   | ①                              | ② |  |  | ⑥ |  |   | ■                                                                                   | 10 |
| A12020618601       | MFM 0618.06 | Z1      | 6                    | 18                   | 6                    | 58                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                   | 10 |
| A12020618602       | MFM 0618.06 | Z2      | 6                    | 18                   | 6                    | 58                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                   | 10 |
| A12020618603       | MFM 0618.06 | Z3      | 6                    | 18                   | 6                    | 58                   | ①                              | ② |  |  |   |  |   | ■                                                                                   | 10 |
| A12020820603       | MFM 0820.06 | Z3      | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   | ①                              | ② |  |  |   |  |   | ■                                                                                   | 10 |
| A12021020602       | MFM 1020.06 | Z2      | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                   | 10 |
| A12021020603       | MFM 1020.06 | Z3      | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   | ①                              | ② |  |  |   |  |   | ■                                                                                   | 10 |
| A12021225601       | MFM 1225.06 | Z1      | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                   | 5  |
| A12021225603       | MFM 1225.06 | Z3      | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   | ①                              | ② |  |  |   |  |   | ■                                                                                   | 5  |
| A12021230601       | MFM 1230.06 | Z1      | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                   | 5  |
| A12021230602       | MFM 1230.06 | Z2      | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   |                                |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                   | 5  |
| A12021230603       | MFM 1230.06 | Z3      | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   | ①                              | ② |  |  |   |  |   | ■                                                                                   | 5  |
| A12021230605       | MFM 1230.06 | Z5      | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   | ①                              | ② |  |  | ⑥ |  |   | ■                                                                                   | 5  |

## Forma N, para ángulos



Ejemplo de pedido: A12040303605

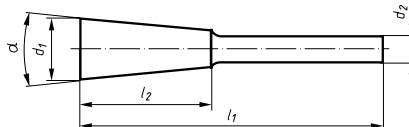
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

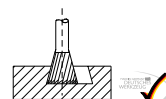
| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |   |  |   |  |    |
|--------------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|---|--|---|---------------------------------------------------------------------------------------|----|
| A12040303605       | MFN 0303.06 | Z5      | 3                    | 3                    | 6                    | 60                   | ①                                                         | ② |  |  | ⑥ |  |   | ■                                                                                     | 10 |
| A12040606605       | MFN 0606.06 | Z5      | 6                    | 6                    | 6                    | 60                   | ①                                                         | ② |  |  | ⑥ |  |   | ■                                                                                     | 10 |
| A12041213601       | MFN 1213.06 | Z1      | 12                   | 13                   | 6                    | 53                   |                                                           |   |  |  | ⑥ |  | ⑧ | ■                                                                                     | 5  |
| A12041213603       | MFN 1213.06 | Z3      | 12                   | 13                   | 6                    | 53                   | ①                                                         | ② |  |  |   |  |   | ■                                                                                     | 5  |
| A12041230603       | MFN 1230.06 | Z3      | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   | ①                                                         | ② |  |  | ⑥ |  |   | ■                                                                                     | 5  |



**Forma N, para ángulos con dentado frontal**


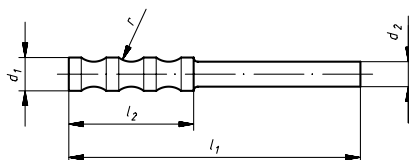
Ejemplo de pedido: A120412136010001

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |   |   |   |   |
|--------------------|--------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|---|---|---|---|
| A120412136010001   | MFNS 1213.06 | Z1      | 12                | 13                | 6                 | 53                |                                                           |   |  |  | ⑥ | ⑧ | ■ | 5 |
| A120412136030001   | MFNS 1213.06 | Z3      | 12                | 13                | 6                 | 53                | ①                                                         | ② |  |  |   |   | ■ | 5 |
| A120412306030001   | MFNS 1230.06 | Z3      | 12                | 30                | 6                 | 70                | ①                                                         | ② |  |  |   |   | ■ | 5 |

**Forma W, fresa rotativa para trabajar cantos**


Ejemplo de pedido: A12430340

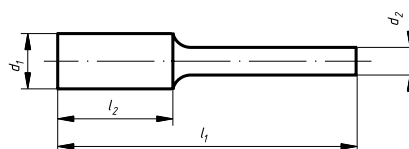
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |   |  |   |    |
|--------------------|-------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|---|--|---|----|
| A12430340          | MFW 0620.06 | 16      | 6                 | 20                | 6                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  | ⑥ |  | ■ | 10 |
| A12433401          | MFW 0830.06 | 18      | 8                 | 30                | 6                 | 70                | ①                                                         | ② |  |  | ⑥ |  | ■ | 10 |

## Mini fresas rotativas, vástago 3 mm

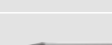
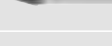
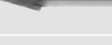


Ejemplo de pedido: A1235080605

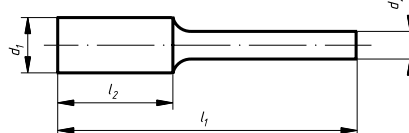
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia | Formas                                                                              | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |  |   |  |  |  |   |  |
|--------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|--|--|---|--|--|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A1236082705        | MF 827     |    | Z5      | 4                 | 2,8               | 40                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1236082905        | MF 829     |    | Z5      | 6                 | 4,2               | 41                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1236083105        | MF 831     |    | Z5      | 8                 | 5,5               | 43                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1236083705        | MF 837     |    | Z5      | 6                 | 6                 | 43                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1236083905        | MF 839     |   | Z5      | 8                 | 8                 | 45                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1237084005        | MF 840     |  | Z5      | 1,6               | 2,8               | 40                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1237084105        | MF 841     |  | Z5      | 2,3               | 4                 | 41                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1237084205        | MF 842     |  | Z5      | 3,2               | 5,6               | 43                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1237084305        | MF 843     |  | Z5      | 4                 | 7                 | 44                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1237084405        | MF 844     |  | Z5      | 5                 | 8,7               | 46                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1237084505        | MF 845     |  | Z5      | 6                 | 10,5              | 46                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1237084605        | MF 846     |  | Z5      | 7                 | 12,5              | 46                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1237084705        | MF 847     |  | Z5      | 8                 | 14                | 46                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1238084805        | MF 848     |  | Z5      | 1,6               | 1,5               | 38                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1238084905        | MF 849     |  | Z5      | 2,3               | 2,1               | 39                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1238085005        | MF 850     |  | Z5      | 3,2               | 3                 | 40                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1238085105        | MF 851     |  | Z5      | 4                 | 3,8               | 41                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1238085205        | MF 852     |  | Z5      | 5                 | 4,8               | 42                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A1238085305        | MF 853     |  | Z5      | 6                 | 5,6               | 43                | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |

## Mini fresas rotativas, vástago 3 mm



Ejemplo de pedido: A1235080605

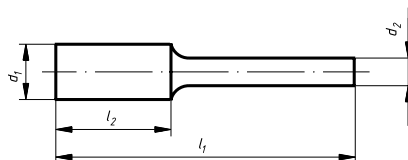
Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia | Formas | Dentado | d1 mm | l2 mm | l1 mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |  |   |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|--------|---------|-------|-------|-------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|--|--|---|--|--|--|---|----|
| A1238085405        | MF 854     |        | Z5      | 7     | 6,7   | 44    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1238085505        | MF 855     |        | Z5      | 8     | 7,7   | 45    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1235080605        | MF 806     |        | Z5      | 7     | 7,5   | 40    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1235080705        | MF 807     |        | Z5      | 7     | 10    | 42    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1235080805        | MF 808     |        | Z5      | 8     | 11    | 43    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1235081305        | MF 813     |        | Z5      | 7     | 10    | 42    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1235081405        | MF 814     |        | Z5      | 6     | 10    | 42    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1235081505        | MF 815     |        | Z5      | 7     | 12    | 44    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1239086405        | MF 864     |        | Z5      | 8     | 2     | 39    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1239086505        | MF 865     |        | Z5      | 10    | 2,5   | 40    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1239086605        | MF 866     |        | Z5      | 12    | 3     | 40    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 5  |
| A1239086705        | MF 867     |        | Z5      | 14    | 3,5   | 41    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 5  |
| A1240086805        | MF 868     |        | Z5      | 8     | 2     | 39    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1240086905        | MF 869     |        | Z5      | 10    | 2,3   | 39    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1240087005        | MF 870     |        | Z5      | 12    | 2,6   | 40    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 5  |
| A1240087105        | MF 871     |        | Z5      | 14    | 3     | 40    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 5  |
| A1241087205        | MF 872     |        | Z5      | 6     | 1     | 38    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1241087305        | MF 873     |        | Z5      | 8     | 1     | 38    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |
| A1241087405        | MF 874     |        | Z5      | 10    | 1     | 38    | ①                                                         | ② |  |  |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 10 |

## Mini fresas rotativas, vástago 6 mm

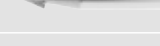
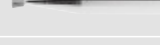


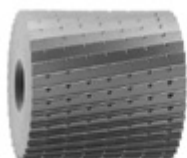
Ejemplo de pedido: A12000304605

Otras medidas, dentados y largos de eje sobre demanda



PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Formas                                                                              | Dentado | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |   |  |  |  |  |   |  |
|--------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|--|---|--|--|--|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A12000304605       | MFA 0304.06 |    | Z5      | 3                 | 4,5               | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12000607605       | MFA 0607.06 |    | Z5      | 6                 | 7                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12010304605       | MFC 0304.06 |    | Z5      | 3                 | 4,5               | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12050303603       | MFD 0302.06 |    | Z3      | 3                 | 2                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  |   |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A120503036030001   | MFD 0303.06 |   | Z3      | 3,5               | 3                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  |   |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12080607605       | MFE 0607.06 |  | Z5      | 6                 | 7                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12070305605       | MFH 0305.06 |  | Z5      | 3                 | 5                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12020304605       | MFH 0304.06 |  | Z5      | 3                 | 4,5               | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12020607605       | MFH 0607.06 |  | Z5      | 6                 | 7                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12040303605       | MFN 0303.06 |  | Z5      | 3                 | 3                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |
| A12040606605       | MFN 0606.06 |  | Z5      | 6                 | 6                 | 60                | ①                                                         | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 10                                                                                  |

**Fresas con rosca interior**


Ejemplo de pedido: A122022150803

Otras dimensiones y dentados bajo demanda.



MFAS = con rompevirutas Vástagos correspondientes página 419

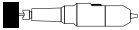

**PG 1**

| Número de artículo | Referencia   | Formas | Dentado | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | B<br>mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |   |   |   |   |  |   |   |
|--------------------|--------------|--------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|---|---|---|---|--|---|---|
| A122022150803      | MFA 2215.08  |        | Z3      | 22                   | 15                   | M 8     | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |   |   |   |  | ■ | 2 |
| A122030301002      | MFA 3030.10  |        | Z2      | 30                   | 30                   | M 10    | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |   |   |   |  | ■ | 2 |
| A1220221508030001  | MFAS 2215.08 |        | Z3      | 22                   | 15                   | M 8     | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |   |   |   |  | ■ | 2 |
| A1220303010020001  | MFAS 3030.10 |        | Z2      | 30                   | 30                   | M 10    | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |   |   |   |  | ■ | 2 |
| A122520180803      | MFD 2018.08  |        | Z3      | 20                   | 18                   | M 8     | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |   |   |   |  | ■ | 2 |
| A122525221001      | MFD 2522.10  |        | Z1      | 25                   | 21                   | M 10    |                                                           |   |   |   |  | ⑥ |   | ⑧ |   |  | ■ | 2 |
| A122525221002      | MFD 2522.10  |        | Z2      | 25                   | 21                   | M 10    | ①                                                         |   |   |   |  | ⑤ | ⑥ |   | ⑧ |  | ■ | 2 |
| A122530271203      | MFD 3026.12  |        | Z3      | 30                   | 26                   | M 12    | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |   |   |   |  | ■ | 2 |
| A122825351203      | MFE 2535.12  |        | Z3      | 25                   | 35                   | M 12    | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |   |   |   |  | ■ | 2 |
| A122635551201      | MFG 3555.12  |        | Z1      | 35                   | 55                   | M 12    |                                                           |   |   |   |  | ⑥ |   | ⑧ |   |  | ■ | 2 |
| A122720551001      | MFH 2055.10  |        | Z1      | 20                   | 55/65                | M 10    |                                                           |   |   |   |  | ⑥ |   | ⑧ |   |  | ■ | 1 |
| A122720551002      | MFH 2055.10  |        | Z2      | 20                   | 55/65                | M 10    |                                                           |   |   |   |  | ⑥ |   | ⑧ |   |  | ■ | 2 |
| A122320551001      | MFL 2055.10  |        | Z1      | 20                   | 55                   | M 10    |                                                           |   |   |   |  | ⑥ |   | ⑧ |   |  | ■ | 2 |
| A122225401003      | MFM 2540.10  |        | Z3      | 25                   | 40                   | M10     | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑦ |   |   |   |  | ■ | 2 |

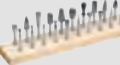
Surtido de fresas, dentado 5, vástago 3 mm



Ejemplo de pedido: A1239000110



PG 1

| Número de artículo | Referencia | Imagen                                                                              | Dentado | Vástago Ø mm | 1 pieza de cada                                                                                                                                                                                                      | Recomendación de empleo        |   |  |  |  |   |  |  |  |  |   |  |
|--------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---|--|--|--|---|--|--|--|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |            |                                                                                     |         |              |                                                                                                                                                                                                                      | Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |   |  |  |  |  |   |                                                                                     |
| A1239000110        | F1         |    | Z5      | 3            | MF 807, MF 813, MF 841, MF 845, MF 850, MF 853, MF 864, MF 866, MF 872, MF 874                                                                                                                                       | ①                              | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |
| A12390003          | F3         |   | Z3      | 6            | MFA 0616, MFA 1225, MFC 1225, MFD 0403, MFD 1210, MFE 1220, MFG 1230, MFH 1230, MFK 0620, MFM 0618                                                                                                                   | ①                              | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |
| A12390004          | F4         |  | Z3/Z5   | 6            | Z3<br>MFA 0616, MFA 1013, MFA 1225, MFC 1225, MFD 0807, MFD 1210, MFE 1220, MFE 1625, MFG 1220, MFG 1230, MFK 1230, MFL 1630, MFM 0618, MFM 1230, MFN 1213, MFN 1230<br>Z5<br>MFA 0304, MFA 0607, MFN 0303, MFN 0606 | ①                              | ② |  |  |  | ⑥ |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |

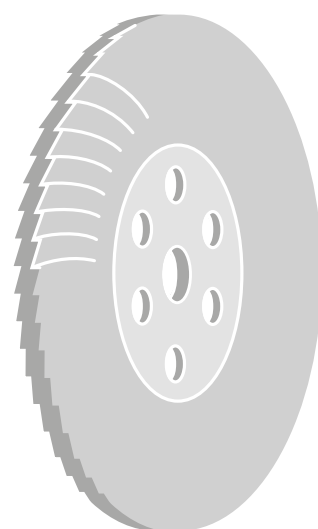


# Discos y anillos limadores fabricación especial

**84** Información técnica

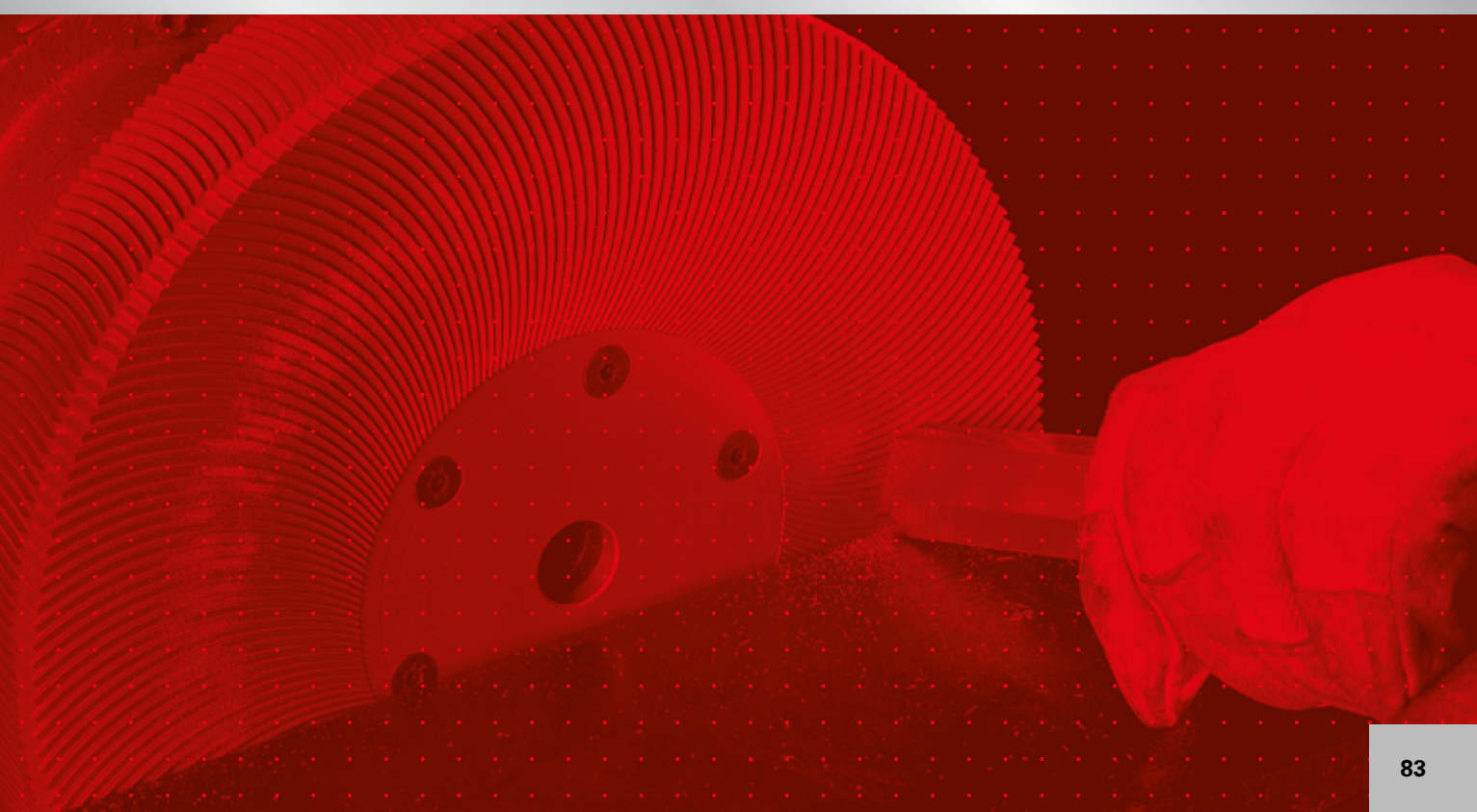
**84** Discos limadores de HSS

**85** Anillos limadores de acero para herramientas



## Distintivo línea de productos

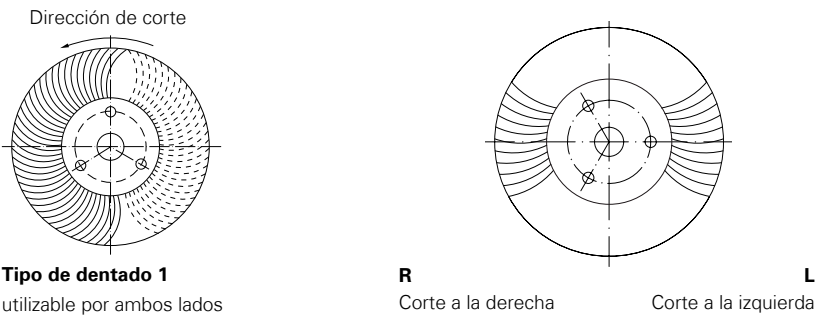
Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Discos limadores de HSS

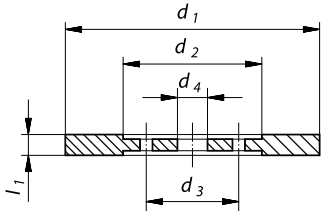
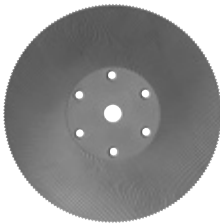
Fabricados en acero aleado (WS), **para mecanizar todos los materiales hasta una resistencia de unos 450 N/mm2**. Son especialmente rentables para fresar y limar aluminio y metales no ferrosos. En el dentado 1, el disco se puede emplear por ambos lados. **Para realizar una mayor presión, podemos suministrar discos en acero rápido (HSS) sobre demanda.**

Como alternativa se puede elegir un modelo con dentado a la izquierda (ejemplo: F16-L-1-Z2).



Dentados y posibilidades de aplicación

| Z1                                                                                                 | Z2                                                                                                        | Z3                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aleaciones de aluminio<br>Materiales sintéticos<br>v = 38–150 m/min<br>Madera<br>v = 150–300 m/min | Aleaciones de aluminio<br>Materiales sintéticos<br>v = 38–150 m/min<br>Bronce, latón<br>v = 150–300 m/min | Acero hasta 450 N/mm²<br>v = 38–75 m/min<br><br>Fundición gris y fundición maleable<br>v = 38–150 m/min |



Ejemplo de pedido: FR16-R-Z1

= 1 pieza



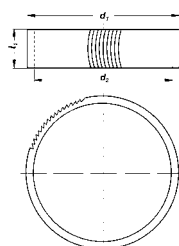
| Referencia | Medidas |       |       |       |       |                    | Dentado    |            |            |
|------------|---------|-------|-------|-------|-------|--------------------|------------|------------|------------|
|            | d1 mm   | d2 mm | d3 mm | d4 mm | l1 mm | Número de agujeros | Z1 basto   | Z2 medio   | Z3 fino    |
| F 16       | 160     | 80    | 60    | 15    | 7     | 3                  | F16-R-1-Z1 | F16-R-1-Z2 | F16-R-1-Z3 |
| F 21       | 210     | 80    | 60    | 15    | 8     | 3                  | F21-R-1-Z1 | F21-R-1-Z2 | F21-R-1-Z3 |
| F 26       | 260     | 110   | 90    | 20    | 9     | 6                  | F26-R-1-Z1 | F26-R-1-Z2 | F26-R-1-Z3 |
| F31        | 310     | 125   | 90    | 20    | 10    | 6                  | F31-R-1-Z1 | F31-R-1-Z2 | F31-R-1-Z3 |

## Anillos limadores de acero para herramientas



Los anillos limadores de WS – igual que los discos limadores – son aptos para el mecanizado de materiales blandos como plásticos, metales no ferrosos, acero y fundición (hasta una resistencia de 450 N/mm<sup>2</sup>). Los anillos limadores también se colocan fijos en las máquinas aptas para ello y son utilizados principalmente para desbarbar o biselar piezas.

## Anillos limadores



Ejemplo de pedido: FR 16 Z1

 = 1 pieza



| Referencia | Medidas  |          |          | Dentado     |             |            |
|------------|----------|----------|----------|-------------|-------------|------------|
|            | d1<br>mm | d2<br>mm | l1<br>mm | Z1<br>basto | Z2<br>medio | Z3<br>fino |
| FR 16      | 160      | 145      | 40       | FR 16 Z1    | FR 16 Z2    | FR 16 Z3   |
| FR 21      | 210      | 195      | 40       | FR 21 Z1    | FR 21 Z2    | FR 21 Z3   |
| FR 26      | 260      | 245      | 40       | FR 26 Z1    | FR 26 Z2    | FR 26 Z3   |
| FR 31      | 310      | 295      | 40       | FR 31 Z1    | FR 31 Z2    | FR 31 Z3   |

### Ventaja:

Los anillos limadores están forjados de una pieza. Eso les confiere una consistencia especial.

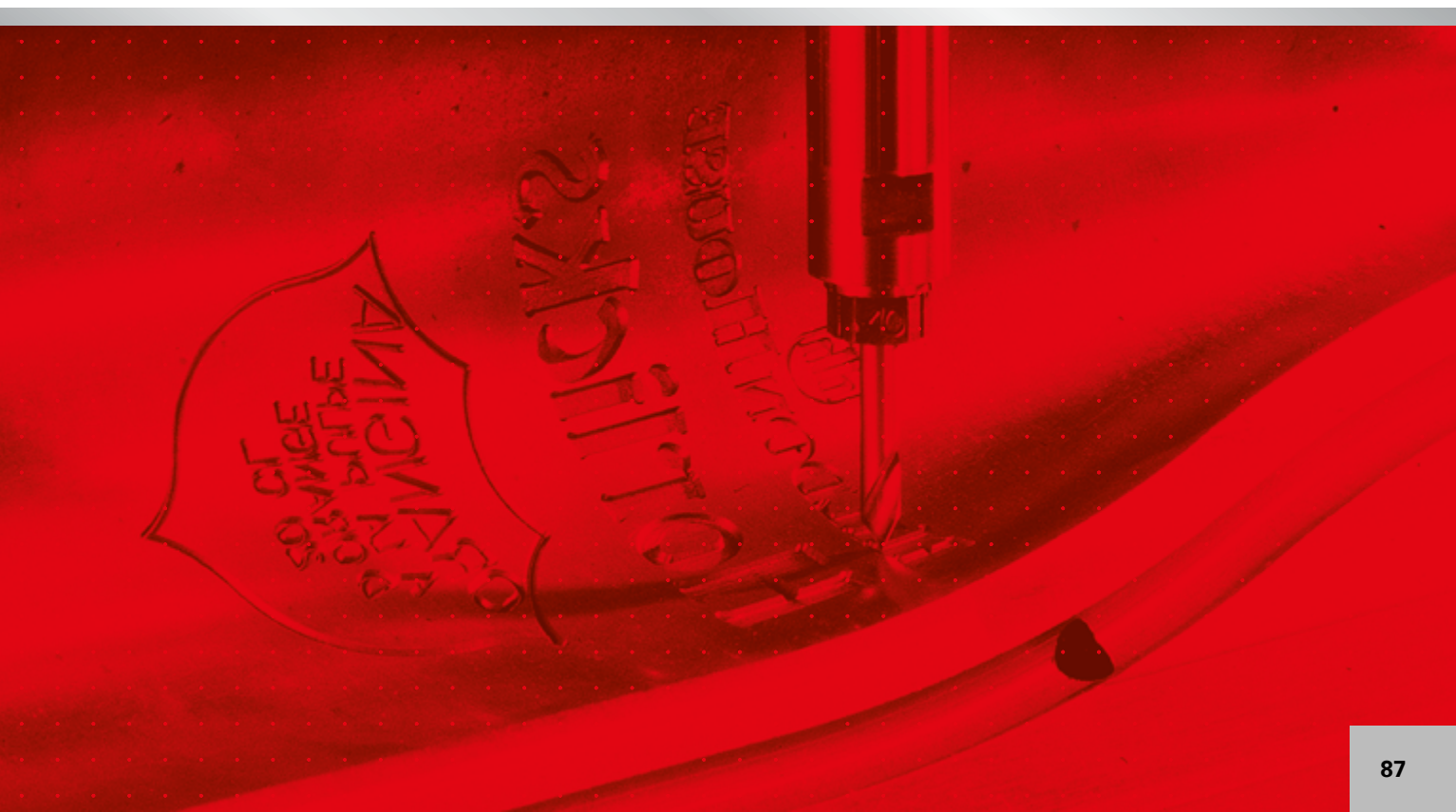


# Buriles de metal duro

|    |                       |
|----|-----------------------|
| 88 | Información general   |
| 88 | Información técnica   |
| 89 | Buriles de metal duro |

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Buriles de metal duro K10F



K 10 F

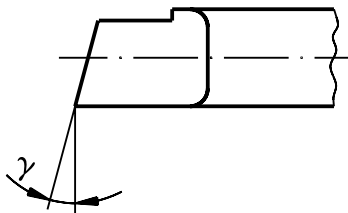
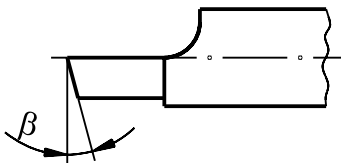
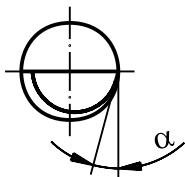
Granos finos de metal duro para mecanizar todos los materiales, p. ej. mecanizado de acero, fundición gris, metales no ferrosos y materiales sintéticos. ¡Estabilidad especialmente alta!

| Ejemplo de pedido                                                                 | Denominación                                | Página |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------|
|  | Buriles de metal duro                       | 89     |
|  | Buriles de metal duro, con corte helicoidal | 89     |

Valores orientativos para la aplicación

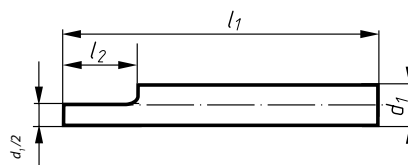
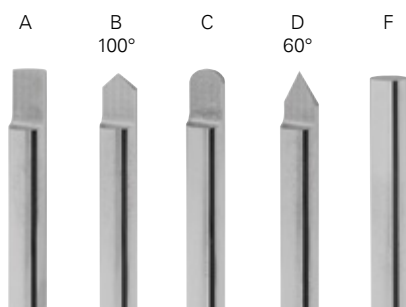
Para obtener resultados óptimos, los ángulos han de adaptarse al material a trabajar. Los valores de las siguientes tablas tienen carácter orientativo.

| Material a trabajar                                   | Ángulos de afilado recomendados |         |          | Velocidades de corte recomendadas en m/min | Avances recomendados en f <sub>z</sub> en mm |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------|---------|----------|--------------------------------------------|----------------------------------------------|
|                                                       | $\alpha$                        | $\beta$ | $\gamma$ |                                            |                                              |
| Fundición, fundición de acero                         | 25°                             | 15°     | 5°       | 60–100                                     | 0,04–0,1                                     |
| Acero hasta 900 N/mm <sup>2</sup>                     | 25°                             | 15°     | 5°       | 120–160                                    | 0,05–0,08                                    |
| Acero más de 900 N/mm <sup>2</sup>                    | 25°                             | 15°     | 5°       | 50–70                                      | 0,04–0,08                                    |
| Latón, aluminio                                       | 30°                             | 15°     | 5°       | 200–400                                    | 0,08–0,15                                    |
| Materiales sintéticos con y sin sustancias de relleno | 35°                             | 15°     | 5°       | 200–600                                    | 0,05–0,20                                    |





## Buriles de metal duro integral



Ejemplo de pedido: A1300403042

Otras medidas y perfiles sobre demanda. d1/2 según petición del cliente l2 no es válido para el perfil F  
Tolerancia de filo previamente afilado +0,1 Otros acabados del afilado a petición



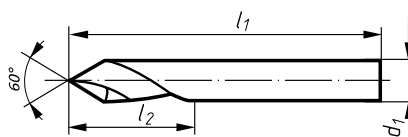
PG 1

| Número de artículo             | Referencia | Perfil | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | Recomendación de empleo |  |  |   |   |   |   |   |
|--------------------------------|------------|--------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|--|--|---|---|---|---|---|
| Informaciones en la página 438 |            |        |                      |                      |                      |                         |  |  |   |   |   |   |   |
| A1300403042                    | HGA 03.040 | D      | 3                    | 40                   | 6                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300404012                    | HGA 04.040 | A      | 4                    | 40                   | 6                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300404042                    | HGA 04.040 | D      | 4                    | 40                   | 6                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300404062                    | HGA 04.040 | F      | 4                    | 40                   | 6                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300405012                    | HGA 04.060 | A      | 4                    | 60                   | 6                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300405042                    | HGA 04.060 | D      | 4                    | 60                   | 6                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300407012                    | HGA 06.070 | A      | 6                    | 70                   | 8                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300407042                    | HGA 06.070 | D      | 6                    | 70                   | 8                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300407142                    | HGA 06.100 | D      | 6                    | 100                  | 8                    | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300408012                    | HGA 08.080 | A      | 8                    | 80                   | 12                   | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300408112                    | HGA 08.100 | A      | 8                    | 100                  | 12                   | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300409012                    | HGA 10.080 | A      | 10                   | 80                   | 14                   | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300409112                    | HGA 10.100 | A      | 10                   | 100                  | 14                   | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300410012                    | HGA 12.080 | A      | 12                   | 80                   | 16                   | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300410112                    | HGA 12.100 | A      | 12                   | 100                  | 16                   | 1                       |  |  | 5 | 6 | 8 | ■ | 1 |

Todas las dimensiones especificadas en esta página:

- Reducción exacta a la mitad = +0,02, aumento 10 %.
- Destalonado = aumento 25%

## Buriles de metal duro, con corte helicoidal



Ejemplo de pedido: A1300484071

Otras medidas y perfiles sobre demanda. Filo posterior 25°  
Disponibles en metal duro calidad K10F



PG 1

| Número de artículo | Referencia | d <sub>1</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |   |   |   |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|--|---|---|---|---|
| A1300484071        | HGS 03.040 | 3                 | 40                | 15                |                                                           |  | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300485071        | HGS 04.040 | 4                 | 40                | 20                |                                                           |  | 6 | 8 | ■ | 1 |
| A1300486071        | HGS 06.050 | 6                 | 50                | 22                |                                                           |  | 6 | 8 | ■ | 1 |

**Empleo:** para grabar sin rebabas, metales no ferrosos y materiales sintéticos.

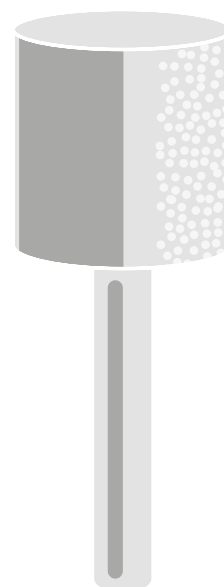


# Muelas abrasivas

|            |                                       |
|------------|---------------------------------------|
| <b>92</b>  | Información técnica                   |
| <b>94</b>  | Calidades y recomendaciones de empleo |
| <b>96</b>  | Seguridad durante el rectificado      |
| <b>97</b>  | Resumen de las formas                 |
| <b>104</b> | Muelas abrasivas                      |
| <b>125</b> | Surtido                               |
| <b>128</b> | Soluciones individuales               |

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Información técnica

Lijar, pulir  
(aglomerado)

Tamaño del grano según ISO 525

|          |                                       |
|----------|---------------------------------------|
| Basto    | 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24 |
| Medio    | 30, 36, 46, 54, 60                    |
| Fino     | 70, 80, 90, 100, 120, 150, 180, 220   |
| Muy fino | 230, 240, 280, 320, 360, 400, 500     |

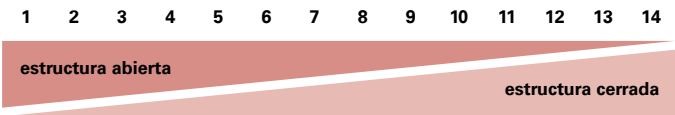
Grados de dureza según ISO 525

La dureza es una medida que determina la fuerza, con la que el grano abrasivo es sujetado en el cuerpo abrasivo, mediante el aglomerante. Se determina con aparatos de medición adecuados. Los grados de dureza se indican con letras. La dureza aumenta conforme sea más alta la letra en el orden alfabético.

| Extremada-mente blanda | Muy blanda | Blanda | Media | Dura | Muy dura | Extremada-mente dura |
|------------------------|------------|--------|-------|------|----------|----------------------|
| A                      | E          | H      | L     | P    | T        | X                    |
| B                      | F          | I      | M     | Q U  | U        | Y                    |
| C                      | G          | Jot    | N     | R    | V        | Z                    |
| D                      |            | K      | O     | S    | W        |                      |

Estructura

La estructura de un cuerpo abrasivo se determina, por la relación del volumen de poros entre el aglomerante y el volumen del grano. Según las normas internacionales, la estructura es designada con un número del 0 al 14.



Aglomerante

El aglomerante asegura el grano en el cuerpo abrasivo. Los tipos de aglomerante más importantes, según ISO 525, son:

Aglomerante cerámico:

V = aglomerante cerámico  
El número característico detrás de la abreviatura del aglomerante, es una denominación interna de la empresa.

Aglomerantes orgánicos:

BA = aglomerante de resina sintética  
BF = aglomerante de resina sintética, reforzado con material de fibra  
R = aglomerante de caucho u otros elastómeros  
RF = aglomerante de caucho, reforzado con material de fibra

Impregnación

Tratamiento especial para trabajar determinados aceros. Se pueden mejorar las propiedades abrasivas de todos los aglomerantes cerámicos por medio de la impregnación:

Su = con azufre                      Lu = con resina sintética  
W = con cera                        F = con aceite abrasivo

Referencia de las muelas



## Información técnica

### Calidad

La gran variedad de aplicaciones con muelas abrasivas, desde el desbaste hasta el acabado fino de superficies, exige que se deban definir perfectamente, la calidad de la superficie que se desea obtener y la exigencia sobre la herramienta. Además del conocimien-

to de las condiciones de aplicación, la elección de la materia prima y de su combinación, es decisiva para obtener la calidad idónea de la muela abrasiva. A continuación, figuran las materias primas correspondientes a las muelas abrasivas LUKAS.

Lijar, pulir  
(aglomerado)

## Materiales abrasivos

### NK

★★☆



Corindón normal

### EKR

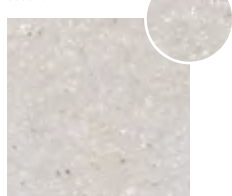
★★☆



Corindón rosa

### EKW

★★☆



Corindón blanco

### EKD

★★☆



Corindón rojo oscuro

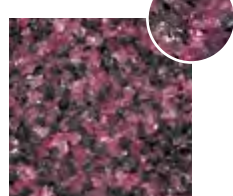
### EKbr

★★☆


Corindón rosa en  
acabado marrón

### MK

★★☆



Mezcla EKR/NK

### HK

★★☆



Mezcla EKW/NK

### HKD

★★☆



Mezcla EKW/EKD

### MKD

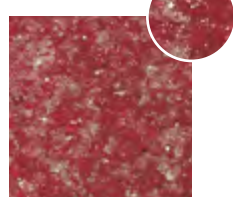
★★☆



Mezcla NK/EKD

### RKD

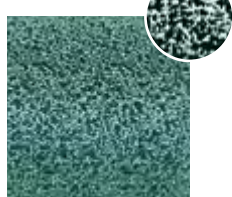
★★☆



Mezcla EKD/EKR

### SiC-ALU

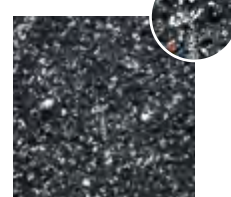
★★★



Carburo de silicio Verde

### SiCdkl

★★☆



Carburo de silicio Negro

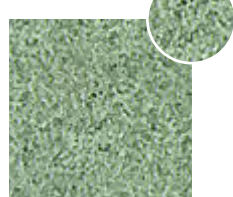
### NDW

★★★


Mezcla NK/EKD/EKK  
blanco

### CERAMIC

★★★


Grano de cerámica y  
corindón monocristalino

### HOK

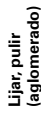
★★☆



Corindón grano hueco

## Calidades y recomendaciones de empleo

Del gran número de posibilidades representadas, hemos recopilado para Usted un programa con diferentes formas y medidas, en las siguientes calidades. Este programa se suministra desde almacén.

|      |  muy apropiado<br> apropiado | Abreviaturas/<br>calidades                                                                     | Velocidad<br>de corte<br>vc [m/s] | Grupos de materiales                                                              |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                |                                                                                                |                                   | 1                                                                                 | 2                                                                                   | 3                                                                                   | 4                                                                                            | 5                                                                                     | 6                                                                                     | 7                                                                                     | 8                                                                                     | 9                                                                                     |
|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                |                                                                                                |                                   | acero/<br>fundición<br>de acero                                                   | aceros<br>aleados/<br>templados                                                     | acero para<br>herra-<br>mientas                                                     | acero y fundi-<br>ción de acero<br>resistente a<br>la oxidación,<br>los ácidos y<br>al calor | hierro<br>fundido                                                                     | aleaciones<br>de aluminio,<br>magnesio<br>y cobre                                     | aleaciones<br>de titanio<br>y níquel                                                  | materiales<br>sintéticos/<br>madera/<br>goma                                          | cristal/<br>cerámica/<br>metal duro                                                   |
|    |                                                                                                                                                                                                | <b>EKR</b><br>Corindón rosa                                                                    | ca. 20-35                         |  |    |    |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|    |                                                                                                                                                                                                | <b>EKWbr</b><br>Corindón blanco                                                                | ca. 25-40                         |  |    |                                                                                     |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|    |                                                                                                                                                                                                | <b>RKD</b><br>Mezcla de corindón rojo<br>y corindón rosa                                       | ca. 30-50                         |                                                                                   |    |    |            |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|   |                                                                                                                                                                                                | <b>NK-BA-blando</b><br>Corindón normal con<br>aglomerante de resina<br>sin hierro ni azufre    | ca. 40-50                         |                                                                                   |   |   |           |                                                                                       |   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>NK-BA-duro</b><br>Corindón normal con<br>aglomerante de resina                              | ca. 40-50                         |                                                                                   |  |  |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>HK</b><br>Mezcla de corindón<br>blanco y corindón normal                                    | ca. 40-50                         |                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |          |  |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>MK</b><br>Mezcla de corindón<br>rosa y corindón normal                                      | ca. 30-50                         |                                                                                   |  |                                                                                     |          |  |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>NDW</b><br>Mezcla de corindón<br>normal, corindón rojo y co-<br>rindón blanco unicristalino | ca. 10-30                         |                                                                                   |  |  |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>CERAMIC</b><br>Mezcla de grano de<br>cerámica y corindón<br>monocristalino                  | ca. 30-50                         |                                                                                   |                                                                                     |  |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |  |                                                                                       |  |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>EKW</b><br>Corindón blanco en<br>a acabado marrón                                           | ca. 20-35                         |                                                                                   |                                                                                     |  |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |  |                                                                                       |  |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>EKbr</b><br>Corindón rosa en<br>acabado marrón                                              | ca. 40-50                         |                                                                                   |  |  |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>SiC-ALU</b><br>Carburo de silicio verde                                                     | ca. 25-40                         |                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                              |                                                                                       |  |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|  |                                                                                                                                                                                                | <b>HOK</b><br>Corindón grano hueco                                                             | ca. 5-20                          |                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                              |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |  |                                                                                       |

Estas recomendaciones son válidas teniendo en cuenta las condiciones de empleo óptimas.



Revoluciones para herramientas abrasivas

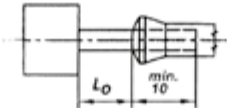
| Velocidad de corte recomendada vc [m/s] |     |        |        |         |         |         |         |         |         |
|-----------------------------------------|-----|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|                                         |     | 5      | 10     | 20      | 30      | 40      | 50      | 63      | 80      |
| Número de revoluciones [min-1]          |     |        |        |         |         |         |         |         |         |
| Diámetro de la herramienta [mm]         | 2   | 47.700 | 95.500 | 191.000 | 286.500 | 382.000 | 477.500 | 601.600 | 763.900 |
|                                         | 3   | 31.800 | 63.700 | 127.300 | 191.000 | 254.600 | 318.300 | 401.100 | 509.300 |
|                                         | 4   | 23.900 | 47.700 | 95.500  | 143.200 | 191.000 | 238.700 | 300.800 | 382.000 |
|                                         | 5   | 19.100 | 38.200 | 76.400  | 114.600 | 152.800 | 191.000 | 240.600 | 305.600 |
|                                         | 6   | 15.900 | 31.800 | 63.700  | 95.500  | 127.300 | 159.200 | 200.500 | 254.600 |
|                                         | 8   | 11.900 | 23.900 | 47.700  | 71.600  | 95.500  | 119.400 | 150.400 | 191.000 |
|                                         | 10  | 9.500  | 19.100 | 38.200  | 57.300  | 76.400  | 95.500  | 120.300 | 152.800 |
|                                         | 13  | 7.300  | 14.700 | 29.400  | 44.100  | 58.800  | 73.500  | 92.600  | 117.500 |
|                                         | 20  | 4.800  | 9.500  | 19.100  | 28.600  | 38.200  | 47.700  | 60.200  | 76.400  |
|                                         | 25  | 3.800  | 7.600  | 15.300  | 22.900  | 30.600  | 38.200  | 48.100  | 61.100  |
|                                         | 32  | 3.000  | 6.000  | 11.900  | 17.900  | 23.900  | 29.800  | 37.600  | 47.700  |
|                                         | 40  | 2.400  | 4.800  | 9.500   | 14.300  | 19.100  | 23.900  | 30.100  | 38.200  |
|                                         | 50  | 1.900  | 3.800  | 7.600   | 11.500  | 15.300  | 19.100  | 24.100  | 30.600  |
|                                         | 60  | 1.600  | 3.200  | 6.400   | 9.500   | 12.700  | 15.900  | 20.100  | 25.500  |
|                                         | 80  | 1.200  | 2.400  | 4.800   | 7.200   | 9.500   | 11.900  | 15.000  | 19.100  |
|                                         | 100 | 1.000  | 1.900  | 3.800   | 5.700   | 7.600   | 9.500   | 12.000  | 15.300  |

Lijar, pulir  
(aglomerado)



## Seguridad durante el rectificado

Lijar, pulir  
(aglomerado)

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                          |                                                                                                                          |                       |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------|----|--------|----|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------|
| Designación del producto en varios idiomas         | <div>Schleifkörper keramisch<br/>Brousici tělíska keramická<br/>Mounted points - vitrified<br/>Muelas cerámicas<br/>Meules vitrifiées<br/>Sciernice spojone ceramiczne</div>                                                                                                                                                                                                                                                           |                                          | <div><br/>GERMANY</div> <div>★★☆</div> | Línea de productos    |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |
| Número de artículo y especificaciones del producto | <div>A200002032602</div> <div>ZY 2032.06<br/>EKR 36 N V4</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <div>Menge /<br/>VPE</div> <div>20</div> | <div><br/>EN 12413</div>              | Cantidad de envío     |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |
| Información técnica                                | <table><tr><td>L<sub>0</sub>(mm)</td><td>max. rpm</td></tr><tr><td>10</td><td>40.600</td></tr><tr><td>15</td><td>34.500</td></tr><tr><td>20</td><td>29.700</td></tr></table> <div></div> <div>LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH &amp; Co. KG<br/>Gebrüder-Lukas-Straße 1 - 51788 Engelskirchen<br/>Made in Germany</div> | L <sub>0</sub> (mm)                      | max. rpm                                                                                                                 | 10                    | 40.600 | 15 | 34.500 | 20 | 29.700 | <div>FA1488310</div> <div><br/>4 827497 813296</div> |  | Estándar de seguridad |
| L <sub>0</sub> (mm)                                | max. rpm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                          |                                                                                                                          |                       |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |
| 10                                                 | 40.600                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                          |                                                                                                                          |                       |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |
| 15                                                 | 34.500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                          |                                                                                                                          |                       |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |
| 20                                                 | 29.700                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                          |                                                                                                                          |                       |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                          |                                                                                                                          | Número de fabricación |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                          |                                                                                                                          | Código EAN            |        |    |        |    |        |                                                                                                                                        |  |                       |

## Velocidades periféricas/Seguridad

Nuestras muelas abrasivas se fabrican de acuerdo a la más reciente tecnología, se controlan y verifican cuidadosamente, y su seguridad cumple el EN 12413.

Fabricamos muelas abrasivas con aglomerante cerámico y aglomerante de resina sintética para soportar una velocidad periférica de 50 m/s.

La velocidad periférica máxima queda limitada por los siguientes criterios:

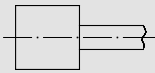
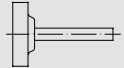
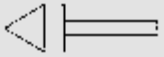
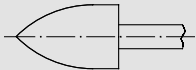
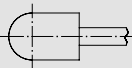
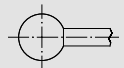
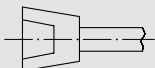
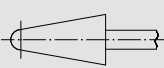
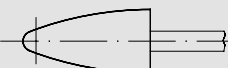
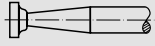
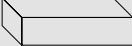
- |                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. Masa de la muela abrasiva  | 4. Longitud libre del vástago  |
| 2. Forma de la muela abrasiva | 5. Material del vástago        |
| 3. Diámetro del vástago       | 6. Precisión de concentricidad |

La seguridad de un cuerpo abrasivo es una característica imprescindible de la calidad: en la utilización y almacenaje de las muelas abrasivas han de tenerse en cuenta las prescripciones de seguridad y las prescripciones preventivas contra accidentes, en vigor, así como las recomendaciones de seguridad FEPA.

Nuestros envíos van acompañados de etiquetas –como la ilustrada–, en las que se indica en número de revoluciones máximo admisible  $L_0$  correspondiente a una determinada longitud libre del vástago.

No utilizamos materias primas en nuestros cuerpos abrasivos, que sean perjudiciales para la salud.

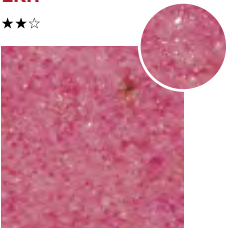
## Formas

| Forma                                                                               | Denominación                 | Forma (LUKAS) | Página |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------|--------|
|    | Cilíndrica, acabado 1        | <b>ZY</b>     | 104    |
|    | Cilíndrica, acabado 2        | <b>ZY2</b>    | 111    |
|    | Cilíndrico cónica en punta   | <b>WKS</b>    | 112    |
|    | Ojival en punta              | <b>SP</b>     | 113    |
|    | Esférica                     | <b>WR</b>     | 114    |
|    | Cilíndrico redondeada        | <b>KU</b>     | 115    |
|   | Vaso                         | <b>TO</b>     | 117    |
|  | Cónica                       | <b>KE</b>     | 117    |
|  | Formas americanas            | <b>A</b>      | 119    |
|  | Formas americanas            | <b>B</b>      | 120    |
|  | Mini muelas abrasivas        | <b>D</b>      | 120    |
|  | Muelas abrasiva cónica       | <b>SE4</b>    | 123    |
|  | Piedras deslizadoras         | –             | 124    |
|  | Surtidos de muelas abrasivas | –             | 125    |
|  | Máquinas de accionamiento    | –             | 369    |

Calidades:

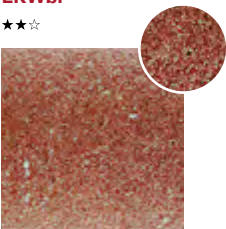
Lijar, pulir  
(aglomerado)

EKR  
★★☆



Corindón rosa

EKWbr  
★★☆



Corindón blanco en  
acabado marrón



Información general

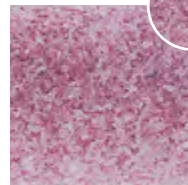
|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                   |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Características del material: | La gran variedad de tipos diferentes de acero, exige calidades de muelas abrasivas que cubran un amplio espectro de aplicaciones óptimas.                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |
| Aplicaciones:                 | <ul style="list-style-type: none"><li>• construcción de máquina</li><li>• automoción</li><li>• utillaje</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                       | <ul style="list-style-type: none"><li>• fabricación de depósitos y aparatos</li><li>• astilleros</li><li>• y muchos más</li></ul> |
| Ejemplos de trabajo:          | <ul style="list-style-type: none"><li>• desbastar</li><li>• enlucir</li><li>• corregir cordones de soldadura</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"><li>• acabar cordones de soldadura</li><li>• desbarbar</li></ul>                                |
| Herramientas LUKAS:           | Nuestra gama de herramientas abrasivas comprende numerosas formas, dimensiones y calidades. En nuestro programa standard podrá encontrar la herramienta adecuada –independientemente del material, máquina y otros factores- para casi todas las respuestas. Estas muelas han sido concebidas con un alto valor de arranque y para una larga vida útil. |                                                                                                                                   |

## Calidades:



### RKD

★★☆



Mezcla de corindón rojo y corindón rosa

### NK-BA-blando

★★☆



Corindón normal con aglomerante de resina sin hierro ni azufre

Lijar, pulir  
(aglomerado)

## Información general

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                               |                                                                                                   |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Características del material:</b> | Los aceros inoxidables se encuentran entre los materiales mas difíciles de mecanizar. Son propensos, dependiendo de su nivel de níquel, a “ensuciarse” y, debido a su mala conductividad térmica, pueden provocar un recalentamiento en la zona trabajada.                                                                                         |                                                                                                                               |                                                                                                   |
| <b>Aplicaciones:</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• carpintería metálica y construcción (fachadas, barandillas, instalaciones sanitarias)</li> <li>• fabricación de depósitos</li> </ul>                                                                                                                                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• cajas y revestimientos</li> <li>• tecnología médica</li> <li>• astilleros</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• industria alimentaria</li> <li>• y muchos más</li> </ul> |
| <b>Ejemplos de trabajo:</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• desde mecanizado basto hasta acabados finos</li> <li>• desbarbar</li> <li>• enlucir</li> </ul>                                                                                                                                                                                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• trabajar en cordones de soldadura</li> <li>• acabado de superficies</li> </ul>       |                                                                                                   |
| <b>Herramientas LUKAS:</b>           | Para los aceros inoxidables hemos desarrollado herramientas especialmente potentes que destacan por una excelente capacidad de desprendimiento incluso en condiciones difíciles. Estas herramientas no contienen acero, ni azufre, ni halógenos; por lo tanto, se evitan reacciones químicas (corrosión) al contacto con la superficie de trabajo. |                                                                                                                               |                                                                                                   |

## Calidades:

Lijar, pulir  
(aglomerado)

### NK Ba-hart

★★☆



Corindón normal con aglomerante de resina

### MK

★★☆



Mezcla de corindón rosa y corindón normal

### HK

★★☆



Mezcla de corindón blanco y corindón normal



## Información general

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                      |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Características del material:</b> | Las características de los distintos materiales de fundición dependen fundamentalmente de su contenido en carbono, así como la forma en la que el carbono pueda ser eliminado. Por regla general, los trabajos de fundición suelen significar “desbaste”. La capa externa del fundido contiene residuos con arena de moldeo. Las grandes rebabas, restos de material e imperfecciones deben ser eliminados, las fisuras y los poros han de ser rectificadas. Además, en muchas ocasiones las zonas a trabajar son de difícil acceso. |                                                                                                                                      |
| <b>Aplicaciones:</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• fabricantes de piezas brutas fundidas, como por ej.: bloques de motor, cajas de cambios, culatas, bastidores, chasis, juego de piñones, cigüeñales, cajas de bombeo y de turbinas, repuestos de máquina</li> <li>• y muchos más</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                      |
| <b>Ejemplos de trabajo:</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• desbarbar</li> <li>• enlucir</li> <li>• abrillantar</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• trabajos sobre cordones de soldadura</li> <li>• rectificado de fisuras y grietas</li> </ul> |
| <b>Herramientas LUKAS:</b>           | Nuestras herramientas abrasivas para el mecanizado de materiales de fundición contienen granos mixtos especiales y aglomerantes resistentes óptimos para las aplicaciones citadas. La buena “adherencia” del grano abrasivo y una marcha suave de la herramienta abrasiva, favorecen el trabajo ergonómico con escasa presión. ¡Pueden consultarnos también sobre nuestras muelas abrasivas con vástago largo!                                                                                                                       |                                                                                                                                      |

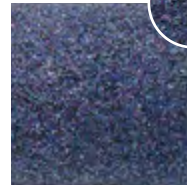


## Calidades:



### NDW

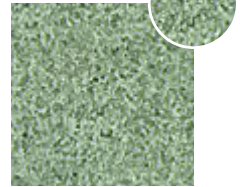
★★★



Mezcla de corindón normal, corindón rojo y corindón blanco unicristalino

### CERAMIC

★★★



Mezcla de grano de cerámica y corindón monocristalino

### EKbr

★★☆



Corindón rosa en acabado marrón

### EKW

★★☆



Corindón blanco

Lijar, pulir  
(aglomerado)

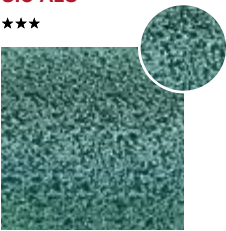
## Información general

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                           |                                                                                                             |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Características del material:</b> | En la fabricación de herramientas y moldes es fundamental la precisión. Los aceros para herramientas poseen uno de los ámbitos de aplicación de mayor dureza y tenacidad, y requieren, por lo tanto, muelas abrasivas especiales, para poder trabajar la pieza hasta los valores de tolerancia más ajustados.                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                           |                                                                                                             |
| <b>Aplicaciones:</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• fabricación de herramientas</li> <li>• modelado</li> <li>• fabricación de moldes</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• industria aeronáutica y astronáutica</li> </ul>                                                                  |                                                                                                             |
| <b>Ejemplos de trabajo:</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• trabajos de matizado</li> <li>• rectificado de acanaladuras</li> <li>• desbarbado</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• trabajos de rectificado fino</li> <li>• rectificado de acabado</li> <li>• rectificado por coordenadas</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ectificado de rodamientos</li> <li>• álabes de turbinas</li> </ul> |
| <b>Herramientas LUKAS:</b>           | Nuestras muelas para la fabricación de herramientas y moldes poseen una elevada estabilidad dimensional y arrancan virutas incluso en los materiales más duros. Por su estructura microcristalina el grano de cerámica se astilla con extrema facilidad, afilándose automáticamente. Esto permite mecanizar sin problemas materiales de difícil arranque de viruta, como las aleaciones a base de níquel. Gracias al procesamiento de calidades de grano especiales se consigue además una elevada duración. Nuestra amplia oferta de anchuras y profundidades le permite llegar incluso a las "esquinas más estrechas". |                                                                                                                                                           |                                                                                                             |

Calidad:

Lijar, pulir  
(aglomerado)

SIC-ALU  
\*\*\*



Carburo de silicio verde



Información general

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                |                                                                                                |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Características del material: | El aluminio y sus aleaciones cuentan con multitud de propiedades ventajosas y figura, tras el acero, como segundo material metálico más empleado. El aluminio solo tiene 1/3 parte de la densidad del acero. Contra más puro sea el metal, más baja es su consistencia, pero mayor su capacidad de modificación. Por ello hay que evitar el empleo de herramienta inadecuada que pueda „ensuciar“ o, mejor dicho, „embotar“ la muela abrasiva. |                                                                                                                                                |                                                                                                |
| Aplicaciones:                 | <ul style="list-style-type: none"><li>• transporte (vehículos sobre carriles, barcos, automóviles, aviones)</li><li>• construcción metálica (puentes, grúas, silos)</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"><li>• fabricación de aparatos</li><li>• industria química (depósitos, bombas de achique, tuberías)</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• motores, transmisiones</li><li>• y mucho más</li></ul> |
| Ejemplos de trabajo:          | <ul style="list-style-type: none"><li>• desbarbar</li><li>• enlucir</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"><li>• repasar</li><li>• acabado de superficies</li></ul>                                                     |                                                                                                |
| Herramientas LUKAS:           | Nuestras muelas de la calidad SIC-ALU han sido desarrolladas especialmente para esa aplicación. A través del diseño especial de su estructura, se obtiene una mayor vida útil de la muela abrasiva y se evita que los poros se obstruyan. El efecto de autoafilado se favorece con una impregnación específica de la muela.                                                                                                                    |                                                                                                                                                |                                                                                                |

## Calidad:



**HOK**

★★☆



Corindón grano hueco

Lijar, pulir  
(aglomerado)

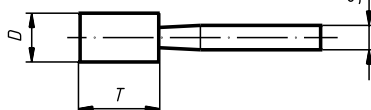
## Información general

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Características del material:</b> | Los materiales compuestos de goma o plástico son muy elásticos y tienen un punto de fusión muy bajo. Obstruyen la herramienta y se vuelven calientes. Por ello, en muchas ocasiones se pueden crear olores molestos y se produce embotamiento.                                                                                                              |
| <b>Aplicaciones:</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• trabajos sobre goma</li> <li>• trabajos sobre plástico</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Ejemplos de trabajo:</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• reparación de neumáticos y recuperación de neumáticos</li> <li>• reparación de cintas transportadoras</li> <li>• acondicionamiento de diferentes zonas de pegado</li> <li>• limpieza de trozos con goma y plástico</li> </ul>                                                                                      |
| <b>Herramientas LUKAS:</b>           | Las herramientas LUKAS para trabajar goma y plástico contienen un corindón hueco especial (HOK) con un acabado cerámico muy poroso. Este abrasivo ofrece permanentemente pequeños cantos afilados, que extraen el material de la superficie. Por este motivo, nuestras muelas en calidad HOK resultan sobresalientes para los trabajos que hemos detallado. |

## Forma ZY, cilíndrica - tipo 1 (según DIN 69170)



★★★

Lijar, pulir  
(aglomerado)

Ejemplo de pedido: A200000205377

Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda

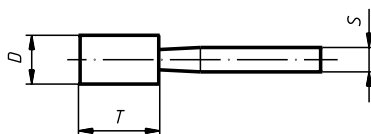
PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad           | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |  |
|--------------------|------------|-------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|--|
| A200000205377      | ZY 0205.03 | CERAMIC 80 L V118 | 2    | 5    | 3 x 30 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |
| A200000306377      | ZY 0306.03 | CERAMIC 80 L V118 | 3    | 6    | 3 x 30 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |
| A200000408377      | ZY 0408.03 | CERAMIC 80 L V118 | 4    | 8    | 3 x 30 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |
| A200000510377      | ZY 0510.03 | CERAMIC 80 L V118 | 5    | 10   | 3 x 30 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |
| A200000613377      | ZY 0613.03 | CERAMIC 80 L V118 | 6    | 13   | 3 x 30 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |
| A200001020677      | ZY 1020.06 | CERAMIC 80 L V118 | 10   | 20   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |
| A200001325677      | ZY 1325.06 | CERAMIC 46 L V118 | 13   | 25   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |
| A200001632677      | ZY 1632.06 | CERAMIC 46 L V118 | 16   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |
| A200002032677      | ZY 2032.06 | CERAMIC 46 L V118 | 20   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |  |

## Forma ZY, cilíndrica - tipo 1 (según DIN 69170)



★★★



Ejemplo de pedido: A200000306353

Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda

PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad         | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |  |
|--------------------|------------|-----------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|--|
| A200000306353      | ZY 0306.03 | NDW 100 QU V115 | 3    | 6    | 3 x 50 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A2000003063530001  | ZY 0306.03 | NDW 100 QU V115 | 3    | 6    | 3 x 30 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A200000408353      | ZY 0408.03 | NDW 100 QU V115 | 4    | 8    | 3 x 50 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A2000004083530001  | ZY 0408.03 | NDW 100 QU V115 | 4    | 8    | 3 x 30 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A200000610353      | ZY 0610.03 | NDW 100 QU V115 | 6    | 10   | 3 x 50 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A2000006103530001  | ZY 0610.03 | NDW 100 QU V115 | 6    | 10   | 3 x 30 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A200000810353      | ZY 0810.03 | NDW 100 QU V115 | 8    | 10   | 3 x 50 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A2000008103530001  | ZY 0810.03 | NDW 100 QU V115 | 8    | 10   | 3 x 30 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A200001013353      | ZY 1013.03 | NDW 100 QU V115 | 10   | 13   | 3 x 50 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |
| A2000010133530001  | ZY 1013.03 | NDW 100 QU V115 | 10   | 13   | 3 x 30 | ② ③                                                       | ■ | 20 |  |

**Forma ZY, cilíndrica - tipo 1 (según DIN 69170)**


★★★



Ejemplo de pedido: A200000408318A

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda


Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad          | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo |  |  |   | Informaciones en la página 438 |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|------------------|------|------|--------|-------------------------|--|--|---|--------------------------------|--|--|--|---|----|
| A200000408318A     | ZY 0408.03 | SIC-ALU 80 V27 W | 4    | 8    | 3 x 30 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200000510318A     | ZY 0510.03 | SIC-ALU 80 V27 W | 5    | 10   | 3 x 30 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200000610318A     | ZY 0610.03 | SIC-ALU 80 V27 W | 6    | 10   | 3 x 30 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200000810318A     | ZY 0810.03 | SIC-ALU 80 V27 W | 8    | 10   | 3 x 30 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001010318A     | ZY 1010.03 | SIC-ALU 80 V27 W | 10   | 10   | 3 x 30 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001013618A     | ZY 1013.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 10   | 13   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001020618A     | ZY 1020.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 10   | 20   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001313618A     | ZY 1313.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 13   | 13   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001332618A     | ZY 1332.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 13   | 32   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001616618A     | ZY 1616.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 16   | 16   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001632618A     | ZY 1632.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 16   | 32   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002020618A     | ZY 2020.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 20   | 20   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002025618A     | ZY 2025.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 20   | 25   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002040618A     | ZY 2040.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 20   | 40   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200003232618A     | ZY 3232.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 32   | 32   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |
| A200004020618A     | ZY 4020.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 40   | 20   | 6 x 40 |                         |  |  | 6 |                                |  |  |  | ■ | 20 |

## Forma ZY, cilíndrica - tipo 1 (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A200000104302

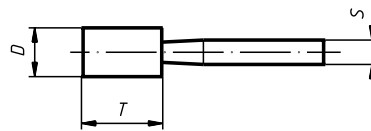
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda



PG 3

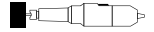
| Número de artículo | Referencia | Calidad          | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A200000104302      | ZY 0104.03 | EKR 150 N V4     | 1,5  | 4    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000104347      | ZY 0104.03 | RKD 150 QU V21   | 1,5  | 4    | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000205302      | ZY 0205.03 | EKR 120 N V4     | 2    | 5    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000205312      | ZY 0205.03 | EKWBR 120 O/P V7 | 2    | 5    | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A200000205347      | ZY 0205.03 | RKD 150 QU V21   | 2    | 5    | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000205602      | ZY 0205.06 | EKR 120 N V4     | 2    | 5    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000205647      | ZY 0205.06 | RKD 150 QU V21   | 2    | 5    | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A2000002053020001  | ZY 0305.03 | EKR 120 N V4     | 2,5  | 5    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000306302      | ZY 0306.03 | EKR 100 N V4     | 3    | 6    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2000003063020001  | ZY 0306.03 | EKR 120 QU V4    | 3    | 6    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000306312      | ZY 0306.03 | EKWBR 100 O/P V7 | 3    | 6    | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A200000306347      | ZY 0306.03 | RKD 120 QU V21   | 3    | 6    | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000306602      | ZY 0306.06 | EKR 100 N V4     | 3    | 6    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000306647      | ZY 0306.06 | RKD 120 QU V21   | 3    | 6    | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000408302      | ZY 0408.03 | EKR 80 N V4      | 4    | 8    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2000004083020001  | ZY 0408.03 | EKR 100 QU V4    | 4    | 8    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000408312      | ZY 0408.03 | EKWBR 80 O/P V7  | 4    | 8    | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A200000408347      | ZY 0408.03 | RKD 100 QU V21   | 4    | 8    | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000408602      | ZY 0408.06 | EKR 80 N V4      | 4    | 8    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000408647      | ZY 0408.06 | RKD 100 QU V21   | 4    | 8    | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000510302      | ZY 0510.03 | EKR 80 N V4      | 5    | 10   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2000005103020001  | ZY 0510.03 | EKR 80/100 QU V4 | 5    | 10   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000510312      | ZY 0510.03 | EKWBR 80 O/P V7  | 5    | 10   | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A200000510347      | ZY 0510.03 | RKD 100 QU V21   | 5    | 10   | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000510602      | ZY 0510.06 | EKR 80 N V4      | 5    | 10   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000510647      | ZY 0510.06 | RKD 100 QU V21   | 5    | 10   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000610302      | ZY 0610.03 | EKR 60 N V4      | 6    | 10   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000610312      | ZY 0610.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 6    | 10   | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A200000610347      | ZY 0610.03 | RKD 80 QU V21    | 6    | 10   | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000610602      | ZY 0610.06 | EKR 60 N V4      | 6    | 10   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000610608      | ZY 0610.06 | EKW 80 L V1      | 6    | 10   | 6 x 40 | ③ ⑦ ⑨                                                     | ■ | 20 |
| A200000610647      | ZY 0610.06 | RKD 80 QU V21    | 6    | 10   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000810302      | ZY 0810.03 | EKR 60 N V4      | 8    | 10   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2000008103020001  | ZY 0810.03 | EKR 60/80 QU V4  | 8    | 10   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200000810312      | ZY 0810.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 8    | 10   | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A200000810347      | ZY 0810.03 | RKD 80 QU V21    | 8    | 10   | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200000810602      | ZY 0810.06 | EKR 60 N V4      | 8    | 10   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |



**Forma ZY, cilíndrica - tipo 1 (según DIN 69170)**


Ejemplo de pedido: A200000104302

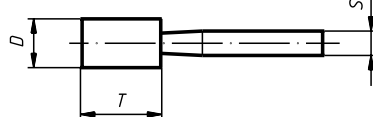
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda


Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad          | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |  |  |   |    |
|--------------------|------------|------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|--|--|---|----|
| A200000810608      | ZY 0810.06 | EKW 80 L V1      | 8    | 10   | 6 x 40 |                                                           |   | ③ |   |   | ⑦ |  | ⑨ |  |  | ■ | 20 |
| A200000810647      | ZY 0810.06 | RKD 80 QU V21    | 8    | 10   | 6 x 40 |                                                           | ② | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200000816302      | ZY 0816.03 | EKR 60 NV4       | 8    | 16   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200000816312      | ZY 0816.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 8    | 16   | 3 x 30 | ①                                                         | ② |   |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200000816347      | ZY 0816.03 | RKD 80 QU V21    | 8    | 16   | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200000816602      | ZY 0816.06 | EKR 60 NV4       | 8    | 16   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200000816647      | ZY 0816.06 | RKD 80 QU V21    | 8    | 16   | 6 x 40 |                                                           | ② | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200000820602      | ZY 0820.06 | EKR 60 NV4       | 8    | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001010302      | ZY 1010.03 | EKR 60 NV4       | 10   | 10   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A2000010103020001  | ZY 1010.03 | EKR 60/80 QU V4  | 10   | 10   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001010312      | ZY 1010.03 | EKWBR. 60 O/P V7 | 10   | 10   | 3 x 30 | ①                                                         | ② |   |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001010347      | ZY 1010.03 | RKD 80 P V21     | 10   | 10   | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001010602      | ZY 1010.06 | EKR 60 NV4       | 10   | 10   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001010608      | ZY 1010.06 | EKW 60 L V1      | 10   | 10   | 6 x 40 |                                                           |   | ③ |   |   | ⑦ |  | ⑨ |  |  | ■ | 20 |
| A200001010647      | ZY 1010.06 | RKD 80 P V21     | 10   | 10   | 6 x 40 |                                                           | ② | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001013302      | ZY 1013.03 | EKR 60 NV4       | 10   | 13   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001013312      | ZY 1013.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 10   | 13   | 3 x 30 | ①                                                         | ② |   |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001013602      | ZY 1013.06 | EKR 60 NV4       | 10   | 13   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001020602      | ZY 1020.06 | EKR 60 NV4       | 10   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A2000010206020001  | ZY 1020.06 | EKR 46 QU V4     | 10   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001020612      | ZY 1020.06 | EKWBR 60 O/P V7  | 10   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② |   |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001020616      | ZY 1020.06 | MK 46 NV10       | 10   | 20   | 6 x 40 |                                                           | ② |   | ④ | ⑤ |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001020627      | ZY 1020.06 | NK 46 QU BA hard | 10   | 20   | 6 x 40 |                                                           | ② | ③ |   | ⑤ |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001032602      | ZY 1032.06 | EKR 60 NV4       | 10   | 32   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A2000010326020001  | ZY 1032.06 | EKR 46 QU V4     | 10   | 32   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001032612      | ZY 1032.06 | EKWBR 60 O/P V7  | 10   | 32   | 6 x 40 | ①                                                         | ② |   |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001032627      | ZY 1032.06 | NK 46 QU BA hard | 10   | 32   | 6 x 40 |                                                           | ② | ③ |   | ⑤ |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001040602      | ZY 1040.06 | EKR 60 NV4       | 10   | 40   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001040627      | ZY 1040.06 | NK 46 QU BA hard | 10   | 40   | 6 x 40 |                                                           | ② | ③ |   | ⑤ |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001313302      | ZY 1313.03 | EKR 46 NV4       | 13   | 13   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001313312      | ZY 1313.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 13   | 13   | 3 x 30 | ①                                                         | ② |   |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001313347      | ZY 1313.03 | RKD 60 P (6) V21 | 13   | 13   | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001313602      | ZY 1313.06 | EKR 46 NV4       | 13   | 13   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001313647      | ZY 1313.06 | RKD 60 P (6) V21 | 13   | 13   | 6 x 40 |                                                           | ② | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001320602      | ZY 1320.06 | EKR 46 NV4       | 13   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A2000013206020001  | ZY 1320.06 | EKR 46 QU V4     | 13   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |
| A200001320612      | ZY 1320.06 | EKWBR 60 O/P V7  | 13   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② |   |   |   |   |  |   |  |  | ■ | 20 |

## Forma ZY, cilíndrica - tipo 1 (según DIN 69170)

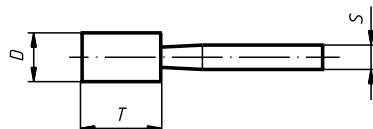
Lijar, pulir  
(aglomerado)

Ejemplo de pedido: A200000104302

Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda

PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad              | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |   |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|----------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|--|---|--|--|--|---|----|
| A200001320616      | ZY 1320.06 | MK 46 N V10          | 13   | 20   | 6 x 40 | ②                                                         | ④ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001320627      | ZY 1320.06 | NK 46 QU BA hard     | 13   | 20   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001325602      | ZY 1325.06 | EKR 46 N V4          | 13   | 25   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001325647      | ZY 1325.06 | RKD 60 QU V21        | 13   | 25   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001332602      | ZY 1332.06 | EKR 46 N V4          | 13   | 32   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001332627      | ZY 1332.06 | NK 46 QU BA hard     | 13   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001332627W     | ZY 1332.06 | NK 24 N BA soft      | 13   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ | ⑥ |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001616602      | ZY 1616.06 | EKR 46 N V4          | 16   | 16   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001616647      | ZY 1616.06 | RKD 36 O (6) V21     | 16   | 16   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001620602      | ZY 1620.06 | EKR 46 N V4          | 16   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001620612      | ZY 1620.06 | EKWBR 46 O/P V7      | 16   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② |   |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001620627      | ZY 1620.06 | NK 24 QU BA hard     | 16   | 20   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001632602      | ZY 1632.06 | EKR 46 N V4          | 16   | 32   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001632612      | ZY 1632.06 | EKWBR 46 O/P V7      | 16   | 32   | 6 x 40 | ①                                                         | ② |   |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001632616      | ZY 1632.06 | MK 36 N V10          | 16   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ④ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001632627      | ZY 1632.06 | NK 24 QU BA hard     | 16   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001632627W     | ZY 1632.06 | NK 24 N BA soft      | 16   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ | ⑥ |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001632633      | ZY 1632.06 | HK 30 N V13          | 16   | 32   | 6 x 40 |                                                           | ④ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001632647      | ZY 1632.06 | RKD 36 O (6) V21     | 16   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001640602      | ZY 1640.06 | EKR 46 N V4          | 16   | 40   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001640616      | ZY 1640.06 | MK 36 N V10          | 16   | 40   | 6 x 40 | ②                                                         | ④ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200001640627      | ZY 1640.06 | NK 24 QU BA hard     | 16   | 40   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002013602      | ZY 2013.06 | EKR 36 N V4          | 20   | 13   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002020602      | ZY 2020.06 | EKR 36 N V4          | 20   | 20   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002020608      | ZY 2020.06 | EKW 60 L V1          | 20   | 20   | 6 x 40 |                                                           | ③ |   |   | ⑦ |  | ⑨ |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002020616      | ZY 2020.06 | MK 36 N V10          | 20   | 20   | 6 x 40 | ②                                                         | ④ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002020627      | ZY 2020.06 | NK 24 QU BA hard     | 20   | 20   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002020647      | ZY 2020.06 | RKD 36 O (6) V21     | 20   | 20   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002025602      | ZY 2025.06 | EKR 36 N V4          | 20   | 25   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002025647      | ZY 2025.06 | RKD 36 O (6) V21     | 20   | 25   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A202202025626      | ZY 2025.06 | HOK 0-3 V9           | 20   | 25   | 6 x 40 |                                                           |   |   |   | ⑧ |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002032602      | ZY 2032.06 | EKR 36 N V4          | 20   | 32   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A2000020326020001  | ZY 2032.06 | EKR 30/36 QU (7) V21 | 20   | 32   | 6 x 40 | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002032616      | ZY 2032.06 | MK 36 N V10          | 20   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ④ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002032627      | ZY 2032.06 | NK 24 QU BA hard     | 20   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002032633      | ZY 2032.06 | HK 30 N V13          | 20   | 32   | 6 x 40 |                                                           | ④ | ⑤ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |
| A200002032647      | ZY 2032.06 | RKD 36 O (6) V21     | 20   | 32   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |   |   |  |   |  |  |  | ■ | 20 |

**Forma ZY, cilíndrica - tipo 1 (según DIN 69170)**


Ejemplo de pedido: A200000104302

Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad              | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|----------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A200002040602      | ZY 2040.06 | EKR 36 N V4          | 20   | 40   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200002040612      | ZY 2040.06 | EKWBR 46 O/P V7      | 20   | 40   | 6 x 40 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A200002040616      | ZY 2040.06 | MK 36 N V10          | 20   | 40   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200002040627      | ZY 2040.06 | NK 24 QU BA hard     | 20   | 40   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200002040627W     | ZY 2040.06 | NK 24 N BA soft      | 20   | 40   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A200002040633      | ZY 2040.06 | HK 30 N V13          | 20   | 40   | 6 x 40 | ④ ⑤                                                       | ■ | 20 |
| A200002040647      | ZY 2040.06 | RKD 36 O (6) V21     | 20   | 40   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200002040827      | ZY 2040.08 | NK 24 QU BA hard     | 20   | 40   | 8 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200002040827W     | ZY 2040.08 | NK 24 N BA soft      | 20   | 40   | 8 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A200002040833      | ZY 2040.08 | HK 30 N V13          | 20   | 40   | 8 x 40 | ④ ⑤                                                       | ■ | 20 |
| A200002520602      | ZY 2520.06 | EKR 36 N V4          | 25   | 20   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200002525602      | ZY 2525.06 | EKR 36 N V4          | 25   | 25   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200002525627      | ZY 2525.06 | NK 24 QU BA hard     | 25   | 25   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200002525647      | ZY 2525.06 | RKD 30 O (6) V21     | 25   | 25   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200002532602      | ZY 2532.06 | EKR 36 N V4          | 25   | 32   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200002532616      | ZY 2532.06 | MK 36 N V10          | 25   | 32   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200002532627      | ZY 2532.06 | NK 24 QU BA hard     | 25   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200002532627W     | ZY 2532.06 | NK 24 N BA soft      | 25   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A200002532633      | ZY 2532.06 | HK 30 N V13          | 25   | 32   | 6 x 40 | ④ ⑤                                                       | ■ | 20 |
| A200002532647      | ZY 2532.06 | RKD 30 O (6) V21     | 25   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200003220602      | ZY 3220.06 | EKR 30 N V4          | 32   | 20   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200003220616      | ZY 3220.06 | MK 36 N V10          | 32   | 20   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200003220627      | ZY 3220.06 | NK 24 QU BA hard     | 32   | 20   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200003232602      | ZY 3232.06 | EKR 30 N V4          | 32   | 32   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2000032326020001  | ZY 3232.06 | EKR 30/36 QU (7) V21 | 32   | 32   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200003232612      | ZY 3232.06 | EKWBR 46 O/P V7      | 32   | 32   | 6 x 40 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A200003232616      | ZY 3232.06 | MK 36 N V10          | 32   | 32   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200003232627      | ZY 3232.06 | NK 24 QU BA hard     | 32   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200003232627W     | ZY 3232.06 | NK 24 N BA soft      | 32   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A200003232647      | ZY 3232.06 | RKD 30 O (6) V21     | 32   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200003240602      | ZY 3240.06 | EKR 30 N V4          | 32   | 40   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200003240616      | ZY 3240.06 | MK 36 N V10          | 32   | 40   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200003240647      | ZY 3240.06 | RKD 30 O (6) V21     | 32   | 40   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200003250827      | ZY 3250.08 | NK 24 O BA 64        | 32   | 50   | 8 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200004020602      | ZY 4020.06 | EKR 30 N V4          | 40   | 20   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200004020616      | ZY 4020.06 | MK 36 N V10          | 40   | 20   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200004020627      | ZY 4020.06 | NK 24 QU BA hard     | 40   | 20   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |

## Forma ZY, cilíndrica - tipo 1 (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A200000104302

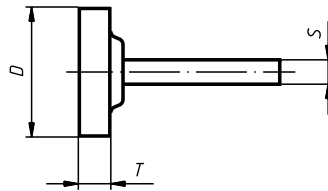
Otras medidas, calidades y largos de  
vástagos sobre demanda

PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad          | D<br>mm | T<br>mm | S<br>mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|------------------|---------|---------|---------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A200004020627W     | ZY 4020.06 | NK 24 N BA soft  | 40      | 20      | 6 x 40  | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A200004020633      | ZY 4020.06 | HK 30 N V13      | 40      | 20      | 6 x 40  | ④ ⑤                                                       | ■ | 20 |
| A200004020647      | ZY 4020.06 | RKD 24 O (6) V21 | 40      | 20      | 6 x 40  | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200004020827      | ZY 4020.08 | NK 24 QU BA hard | 40      | 20      | 8 x 40  | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200004020827W     | ZY 4020.08 | NK 24 N BA soft  | 40      | 20      | 8 x 40  | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A200004020833      | ZY 4020.08 | HK 30 N V13      | 40      | 20      | 8 x 40  | ④ ⑤                                                       | ■ | 20 |
| A200004020847      | ZY 4020.08 | RKD 24 O (6) V21 | 40      | 20      | 8 x 40  | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A202204020626      | ZY 4020.06 | HOK 0-3 V9       | 40      | 20      | 6 x 40  | ⑧                                                         | ■ | 20 |
| A200004025833      | ZY 4025.08 | HK 24/30 P V4    | 40      | 25      | 8 x 40  | ④ ⑤                                                       | ■ | 20 |
| A200004040602      | ZY 4040.06 | EKR 30 N V4      | 40      | 40      | 6 x 40  | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200004040647      | ZY 4040.06 | RKD 24 O (6) V21 | 40      | 40      | 6 x 40  | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200004040816      | ZY 4040.08 | MK 36 N V10      | 40      | 40      | 8 x 40  | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200004040827      | ZY 4040.08 | NK 24 QU BA hard | 40      | 40      | 8 x 40  | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200004040847      | ZY 4040.08 | RKD 24 O (6) V21 | 40      | 40      | 8 x 40  | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200005013827      | ZY 5013.08 | NK 24 QU BA hard | 50      | 13      | 8 x 40  | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200005020602      | ZY 5020.06 | EKR 30 N V4      | 50      | 20      | 6 x 40  | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200005020627      | ZY 5020.06 | NK 24 QU BA hard | 50      | 20      | 6 x 40  | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200005020627W     | ZY 5020.06 | NK 24 N BA soft  | 50      | 20      | 6 x 40  | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A200005020647      | ZY 5020.06 | RKD 24 O (6) V21 | 50      | 20      | 6 x 40  | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200005020827      | ZY 5020.08 | NK 24 QU BA hard | 50      | 20      | 8 x 40  | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200005025616      | ZY 5025.06 | MK 30 N V10      | 50      | 25      | 6 x 40  | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A200005025827      | ZY 5025.08 | NK 24 QU BA hard | 50      | 25      | 8 x 40  | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |

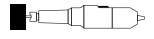
**Forma ZY, cilíndrica - tipo 2 (según DIN 69170)**


★★★



Ejemplo de pedido: A201301303377

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda

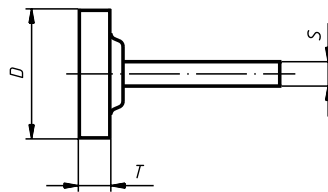

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia  | Calidad           | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|-------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A201301303377      | ZY2 1303.03 | CERAMIC 80 L V118 | 13   | 3    | 3 x 30 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |

**Forma ZY, cilíndrica - tipo 2 (según DIN 69170)**


★★☆



Ejemplo de pedido: A201301303302

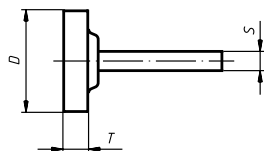
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda



PG 3

| Número de artículo | Referencia  | Calidad          | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A201301303302      | ZY2 1303.03 | EKR 80 N V4      | 13   | 3    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201301303312      | ZY2 1303.03 | EKWBR 80 O/P V7  | 13   | 3    | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A201301303347      | ZY2 1303.03 | RKD 80 QU V21    | 13   | 3    | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201301303602      | ZY2 1303.06 | EKR 80 N V4      | 13   | 3    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201301604302      | ZY2 1604.03 | EKR 60 N V4      | 16   | 4    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201301604312      | ZY2 1604.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 16   | 4    | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A201301604347      | ZY2 1604.03 | RKD 80 QU V21    | 16   | 4    | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201301604602      | ZY2 1604.06 | EKR 60 N V4      | 16   | 4    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201302006302      | ZY2 2006.03 | EKR 60 N V4      | 20   | 6    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201302006312      | ZY2 2006.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 20   | 6    | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A201302006602      | ZY2 2006.06 | EKR 60 N V4      | 20   | 6    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2013020066020001  | ZY2 2006.06 | EKR 46 QU V4     | 20   | 6    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201302506602      | ZY2 2506.06 | EKR 60 N V4      | 25   | 6    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201302506627      | ZY2 2506.06 | NK 24 N BA soft  | 25   | 6    | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A201302510602      | ZY2 2510.06 | EKR 36 N V4      | 25   | 10   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201302510627      | ZY2 2510.06 | NK 24 QU BA hard | 25   | 10   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201303208602      | ZY2 3208.06 | EKR 46 N V4      | 32   | 8    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201303208627      | ZY2 3208.06 | NK 24 QU BA hard | 32   | 8    | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201303208647      | ZY2 3208.06 | RKD 36 O (6) V21 | 32   | 8    | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |

## Forma ZY, cilíndrica - tipo 2 (según DIN 69170)

Lijar, pulir  
(aglomerado)

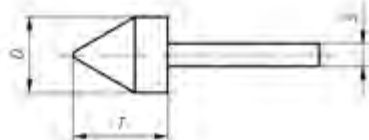
Ejemplo de pedido: A201301303302

Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda.

PG 3

| Número de artículo | Referencia  | Calidad          | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A201304006627      | ZY2 4006.06 | NK 24 N BA soft  | 40   | 10   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A201304010602      | ZY2 4010.06 | EKR 30 N V4      | 40   | 10   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201304010616      | ZY2 4010.06 | MK 36 N V10      | 40   | 10   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201304010627      | ZY2 4010.06 | NK 24 QU BA hard | 40   | 10   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201304010627W     | ZY2 4010.06 | NK 24 N BA soft  | 40   | 10   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A201304010647      | ZY2 4010.06 | RKD 30 O (6) V21 | 40   | 10   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201305004627      | ZY2 5004.06 | NK 24 QU BA hard | 50   | 4    | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201305004627W     | ZY2 5004.06 | NK 24 N BA soft  | 50   | 4    | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A201305006627      | ZY2 5006.06 | NK 24 QU BA hard | 50   | 6    | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201305006627W     | ZY2 5006.06 | NK 24 N BA soft  | 50   | 6    | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A201305010602      | ZY2 5010.06 | EKR 30 N V4      | 50   | 10   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201305010627      | ZY2 5010.06 | NK 24 QU BA hard | 50   | 10   | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201305010627W     | ZY2 5010.06 | NK 24 N BA soft  | 50   | 10   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A201305010633      | ZY2 5010.06 | HK 30 N V13      | 50   | 10   | 6 x 40 | ④ ⑤                                                       | ■ | 20 |
| A201305010827      | ZY2 5010.08 | NK 24 QU BA hard | 50   | 10   | 8 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A6013060066270005  | ZY2 6006.06 | NK 24 QU BA hard | 60   | 6    | 6 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201306510827      | ZY2 6510.08 | NK 24 P BA.15    | 65   | 10   | 8 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201307510827      | ZY2 7510.08 | NK 24 QU BA.64   | 75   | 10   | 8 x 40 | ② ③ ⑤                                                     | ■ | 20 |

## Forma WKS, cilíndrico cónica en punta



Ejemplo de pedido: A200402025602

Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda

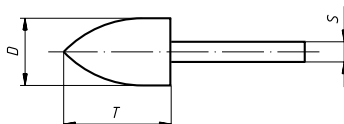
PG 3

| Número de artículo | Referencia  | Calidad     | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|-------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A200402025602      | WKS 2025.06 | EKR 60 N V4 | 20   | 25   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |



**Forma SP, ojival (según DIN 69170)**


★★★



Ejemplo de pedido: A200200306377

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda

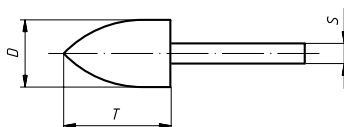

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad           | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|---|--|--|--|--|---|----|
| A200200306377      | SP 0306.03 | CERAMIC 80 L V118 | 3    | 6    | 3 x 30 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A200200510377      | SP 0510.03 | CERAMIC 80 L V118 | 5    | 10   | 3 x 30 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A200200816377      | SP 0816.03 | CERAMIC 80 L V118 | 8    | 16   | 3 x 30 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A200201320677      | SP 1320.06 | CERAMIC 80 L V118 | 13   | 20   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 20 |

**Forma SP, ojival (según DIN 69170)**


★★★



Ejemplo de pedido: A200200510353

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad         | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |  |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|-----------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|---|----|
| A200200510353      | SP 0510.03 | NDW 100 QU V115 | 5    | 10   | 3 x 50 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A2002005103530001  | SP 0510.03 | NDW 100 QU V115 | 5    | 10   | 3 x 30 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A200200810353      | SP 0810.03 | NDW 100 QU V115 | 8    | 10   | 3 x 50 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A2002008103530001  | SP 0810.03 | NDW 100 QU V115 | 8    | 10   | 3 x 30 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |

## Forma SP, ojival (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A200200306302

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad        | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|----------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A200200306302      | SP 0306.03 | EKR 100 N V4   | 3    | 6    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200200306347      | SP 0306.03 | RKD 120 QU V21 | 3    | 6    | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200200510302      | SP 0510.03 | EKR 80 N V4    | 5    | 10   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200200510347      | SP 0510.03 | RKD 100 QU V21 | 5    | 10   | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200200510602      | SP 0510.06 | EKR 80 N V4    | 5    | 10   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200200816302      | SP 0816.03 | EKR 60 N V4    | 8    | 16   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200200816347      | SP 0816.03 | RKD 80 QU V21  | 8    | 16   | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A200200816602      | SP 0816.06 | EKR 60 N V4    | 8    | 16   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200201020602      | SP 1020.06 | EKR 60 N V4    | 10   | 20   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200201320602      | SP 1320.06 | EKR 46 N V4    | 13   | 20   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A200202032602      | SP 2032.06 | EKR 36 N V4    | 20   | 32   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |

## Forma WR, cilíndrico redondeada (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A201401013353

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda

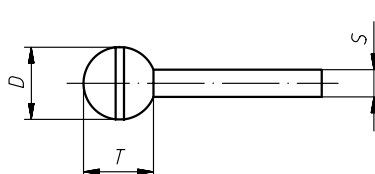


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad         | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-----------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2014010133530001  | WR 1013.03 | NDW 100 QU V115 | 10   | 13   | 3 x 30 | ② ③                                                       | ■ | 20 |
| A201401013353      | WR 1013.03 | NDW 100 QU V115 | 10   | 13   | 3 x 50 | ② ③                                                       | ■ | 20 |

**Forma KU, esférica (según DIN 69170)**


★★★



Ejemplo de pedido: A201100404377

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda

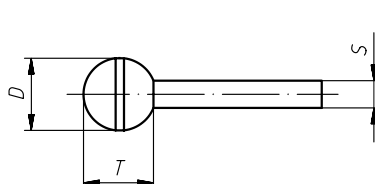

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad           | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|---|--|--|--|--|---|----|
| A201100404377      | KU 0404.03 | CERAMIC 80 L V118 | 4    | 4    | 3 x 30 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A201100606377      | KU 0606.03 | CERAMIC 80 L V118 | 6    | 6    | 3 x 30 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A201101010677      | KU 1010.06 | CERAMIC 46 L V118 | 10   | 10   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A201101313677      | KU 1313.06 | CERAMIC 46 L V118 | 13   | 13   | 6 x 40 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 20 |

**Forma KU, esférica (según DIN 69170)**


★★★



Ejemplo de pedido: A201100404353

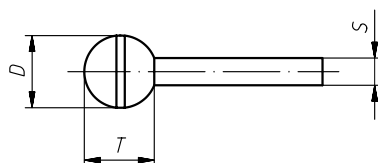
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad         | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |  |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|-----------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|---|----|
| A2011004043530001  | KU 0404.03 | NDW 100 QU V115 | 4    | 4    | 3 x 30 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A201100404353      | KU 0404.03 | NDW 100 QU V115 | 4    | 4    | 3 x 50 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A2011006063530001  | KU 0606.03 | NDW 100 QU V115 | 6    | 6    | 3 x 30 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A201100606353      | KU 0606.03 | NDW 100 QU V115 | 6    | 6    | 3 x 50 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A2011008083530001  | KU 0808.03 | NDW 100 QU V115 | 8    | 8    | 3 x 30 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A201100808353      | KU 0808.03 | NDW 100 QU V115 | 8    | 8    | 3 x 50 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |

## Forma KU, esférica (según DIN 69170)

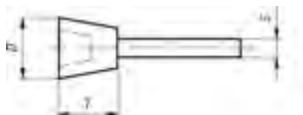
Lijar, pulir  
(aglomerado)

Ejemplo de pedido: A201100606302

Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda

PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad          | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A201100606302      | KU 0606.03 | EKR 60 N V4      | 6    | 6    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2011006063020001  | KU 0606.03 | EKR 80/100 QU V4 | 6    | 6    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201100606312      | KU 0606.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 6    | 6    | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A201100606602      | KU 0606.06 | EKR 60 N V4      | 6    | 6    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201100606612      | KU 0606.06 | EKWBR 60 O/P V7  | 6    | 6    | 6 x 40 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A201100808302      | KU 0808.03 | EKR 60 N V4      | 8    | 8    | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201100808312      | KU 0808.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 8    | 8    | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A201100808602      | KU 0808.06 | EKR 60 N V4      | 8    | 8    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2011008086020001  | KU 0808.06 | EKR 60/80 QU V4  | 8    | 8    | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201101010302      | KU 1010.03 | EKR 60 N V4      | 10   | 10   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201101010312      | KU 1010.03 | EKWBR 60 O/P V7  | 10   | 10   | 3 x 30 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A201101010347      | KU 1010.03 | RKD 80 P V21     | 10   | 10   | 3 x 30 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201101010602      | KU 1010.06 | EKR 60 N V4      | 10   | 10   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201101313302      | KU 1313.03 | EKR 46 N V4      | 13   | 13   | 3 x 30 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201101313602      | KU 1313.06 | EKR 46 N V4      | 13   | 13   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2011013136020001  | KU 1313.06 | EKR 46 QU V4     | 13   | 13   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201101616602      | KU 1616.06 | EKR 46 N V4      | 16   | 16   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201101616647      | KU 1616.06 | RKD 60 P (6) V21 | 16   | 16   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201102020602      | KU 2020.06 | EKR 36 N V4      | 20   | 20   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2011020206020001  | KU 2020.06 | EKR 60 P V21     | 20   | 20   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201102020612      | KU 2020.06 | EKWBR. 46 O/P V7 | 20   | 20   | 6 x 40 | ① ②                                                       | ■ | 20 |
| A201102525602      | KU 2525.06 | EKR 36 N V4      | 25   | 25   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201102525627      | KU 2525.06 | NK 24 N BA soft  | 25   | 25   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑥                                                   | ■ | 20 |
| A201102525647      | KU 2525.06 | RKD 30 QU V21    | 25   | 25   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201902525626      | KU 2525.06 | HOK 0-3 V9       | 25   | 25   | 6 x 40 | ⑧                                                         | ■ | 20 |
| A201103232602      | KU 3232.06 | EKR 30 N V4      | 32   | 32   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201903838626      | KU 3838.06 | HOK 0-3 V9       | 38   | 38   | 6 x 40 | ⑧                                                         | ■ | 20 |

**Forma TO, vaso (según DIN 69170)**


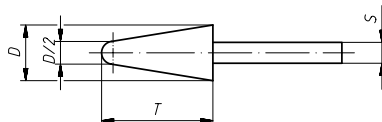
Ejemplo de pedido: A202002019602

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda


Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad     | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A202002019602      | TO 2020.06 | EKR 60 N V4 | 20   | 20   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A202002524602      | TO 2524.06 | EKR 60 N V4 | 25   | 24   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A202003229602      | TO 3229.06 | EKR 60 N V4 | 32   | 29   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A202004036602      | TO 4036.06 | EKR 60 N V4 | 40   | 36   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |

**Forma KE, cónica (según DIN 69170)**


Ejemplo de pedido: A201501632677



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad           | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A201501632677      | KE 1632.06 | CERAMIC 46 L V118 | 16   | 32   | 6 x 40 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 20 |

## Forma KE, cónica (según DIN 69170)



★★★

Ejemplo de pedido: A201501632618A



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad          | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A201501632618A     | KE 1632.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 16   | 32   | 6 x 40 | 6                                                         | ■ | 20 |
| A201502040618A     | KE 2040.06 | SIC-ALU 80 V27 W | 20   | 40   | 6 x 40 | 6                                                         | ■ | 20 |

## Forma KE, cónica (según DIN 69170)



★★☆

Ejemplo de pedido: A201501025647

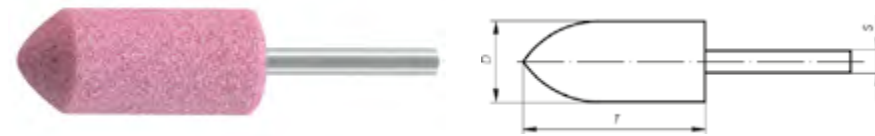
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda



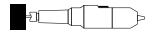
PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad          | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|------------------|------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A201501025647      | KE 1025.06 | RKD 60 P (6) V21 | 10   | 25   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201601025606      | KE 1025.06 | EKRBR 46/60 P V7 | 10   | 25   | 6 x 40 | ①                                                         | ■ | 20 |
| A201501632602      | KE 1632.06 | EKR 46 N V4      | 16   | 32   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201501632616      | KE 1632.06 | MK 36 N V10      | 16   | 32   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201501640602      | KE 1640.06 | EKR 46 N V4      | 16   | 40   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A2015016456470002  | KE 1645.06 | RKD 46 O V13     | 16   | 45   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201601645606      | KE 1645.06 | EKRBR 46/60 P V7 | 16   | 45   | 6 x 40 | ①                                                         | ■ | 20 |
| A201502032602      | KE 2032.06 | EKR 36 N V4      | 20   | 32   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201502032616      | KE 2032.06 | MK 36 N V10      | 20   | 32   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201502040602      | KE 2040.06 | EKR 36 N V4      | 20   | 40   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201502040616      | KE 2040.06 | MK 36 N V10      | 20   | 40   | 6 x 40 | ② ④ ⑤                                                     | ■ | 20 |
| A201502040647      | KE 2040.06 | RKD 36 O (6) V21 | 20   | 40   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201502570602      | KE 2570.06 | EKR 36 N V4      | 25   | 70   | 6 x 40 | ① ② ③                                                     | ■ | 20 |
| A201503250647      | KE 3250.06 | RKD 30 O (6) V21 | 32   | 50   | 6 x 40 | ② ③ ④                                                     | ■ | 20 |
| A201503250833      | KE 3250.08 | HK 30 N V13      | 32   | 50   | 8 x 40 | ④ ⑤                                                       | ■ | 20 |



**Forma A, formas americanas**


Ejemplo de pedido: A206200620602

Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Formas | Calidad                 | D<br>inch | T<br>inch | D<br>mm | T<br>mm | S<br>mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|--------------|--------|-------------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|--|---|---|---|--|---|----|
| A2062022636020001  | A1 2263.06   |        | EKR 36 N V4             | 7/8       | 2 1/2     | 22      | 63      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206202263633      | A1 2263.06   |        | HK 36/46 M V13          | 7/8       | 2 1/2     | 22      | 63      | 6 x 40  |                                                           |   |   | ④ | ⑤ |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206202532602      | A2 2532.06   |        | EKR 36 QU V4            | 1         | 1 1/4     | 25      | 32      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206201645633      | AS-3 1645.06 |        | HK 36/46 M V13          | 5/8       | 1 3/4     | 16      | 45      | 6 x 40  |                                                           |   |   | ④ | ⑤ |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A2062025706020001  | A3 2570.06   |        | EKR 36 N V4             | 1         | 2 3/4     | 25      | 70      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206202570633      | A3 2570.06   |        | HK 36/46 M V13          | 1         | 2 3/4     | 25      | 70      | 6 x 40  |                                                           |   |   | ④ | ⑤ |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206402570833      | A3 2570.08   |        | HK 36/46 M V13          | 1         | 2 3/4     | 25      | 70      | 8 x 40  |                                                           |   |   | ④ | ⑤ |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206203232602      | A4 3232.06   |        | EKR 30/36 QU<br>(7) V21 | 1 1/4     | 1 1/4     | 32      | 32      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206202250602      | A11 2250.06  |        | EKR 36 QU V4            | 7/8       | 2         | 22      | 50      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A2062022506020001  | A11 2250.06  |        | EKR 36 N V4             | 7/8       | 2         | 22      | 50      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206202250633      | A11 2250.06  |        | HK 36/46 M V13          | 7/8       | 2         | 22      | 50      | 6 x 40  |                                                           |   |   | ④ | ⑤ |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206202250626      | A11 2250.06  |        | HOK 0-3 V9              | 7/8       | 2         | 22      | 50      | 6 x 40  |                                                           |   |   |   |   |  |   | ⑧ |   |  | ■ | 20 |
| A206402250833      | A11 2250.08  |        | HK 36/46 M V13          | 7/8       | 2         | 22      | 50      | 8 x 40  |                                                           |   |   | ④ | ⑤ |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206201832602      | A12 1832.06  |        | EKR 30/36 QU<br>(7) V21 | 1         | 1 1/4     | 18      | 32      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206200625602      | A15 0625.06  |        | EKR 80/100<br>QU V4     | 1/4       | 1         | 6       | 25      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206200625633      | A15 0625.06  |        | HK 46/60 N V13          | 1/4       | 1         | 6       | 25      | 6 x 40  |                                                           |   |   | ④ | ⑤ |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206200620602      | A24 0620.06  |        | EKR 60/80<br>QU V4      | 1/4       | 3/4       | 6       | 20      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206204010602      | A36 4010.06  |        | EKR 60/80<br>QU V4      | 1 5/8     | 3/8       | 40      | 10      | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |
| A206204010608      | A36 4010.06  |        | EKW 60 L (2)<br>V13     | 1 5/8     | 3/8       | 40      | 10      | 6 x 40  |                                                           |   | ③ |   |   |  | ⑦ |   | ⑨ |  | ■ | 20 |
| A206203206602      | A37 3206.06  |        | EKR 46 QU V4            | 1 1/4     | 1/4       | 32      | 6       | 6 x 40  | ①                                                         | ② | ③ |   |   |  |   |   |   |  | ■ | 20 |

## Forma B, formas americanas

★★☆

Ejemplo de pedido: A206600816302

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda



PG 3

| Número de artículo | Referencia  | Formas | Calidad         | D inch | T inch | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |    |
|--------------------|-------------|--------|-----------------|--------|--------|------|------|--------|-------------------------|--------------------------------|--|----|
| A206601616302      | B41 1616.03 |        | EKR 60/80 QU V4 | 5/8    | 5/8    | 16   | 16   | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |
| A206601020302      | B52 1020.03 |        | EKR 46 QU V4    | 3/8    | 3/4    | 10   | 20   | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |
| A206600816302      | B53 0816.03 |        | EKR 60/80 QU V4 | 5/16   | 5/8    | 8    | 16   | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |

## Mini muelas abrasivas

★★☆

Ejemplo de pedido: A202900001302

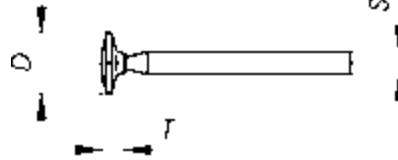
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda



PG 3

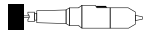
| Número de artículo | Referencia | Formas | Calidad         | D mm | T mm | S mm   | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |    |
|--------------------|------------|--------|-----------------|------|------|--------|-------------------------|--------------------------------|--|----|
| A202900001302      | D1         |        | EKR 100 N V4    | 9    | 2    | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |
| A202900001311      | D1         |        | EKBR 100 M V1/6 | 9    | 2    | 3 x 30 | ② ③                     |                                |  | 20 |
| A202900002302      | D2         |        | EKR 80 N V4     | 9    | 3    | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |
| A202900002311      | D2         |        | EKBR 80 M V1/6  | 9    | 3    | 3 x 30 | ② ③                     |                                |  | 20 |
| A202900003302      | D3         |        | EKR 100 N V4    | 8    | 2    | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |
| A202900003311      | D3         |        | EKBR 100 M V1/6 | 8    | 2    | 3 x 30 | ② ③                     |                                |  | 20 |
| A202900004302      | D4         |        | EKR 100 N V4    | 4    | 1    | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |
| A202900004311      | D4         |        | EKBR 100 M V1/6 | 4    | 1    | 3 x 30 | ② ③                     |                                |  | 20 |
| A202900005302      | D5         |        | EKR 80 N V4     | 5    | 3    | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |
| A202900005311      | D5         |        | EKBR 80 M V1/6  | 5    | 3    | 3 x 30 | ② ③                     |                                |  | 20 |
| A202900006302      | D6         |        | EKR 80 N V4     | 7/4  | 6    | 3 x 30 | ① ② ③                   |                                |  | 20 |

## Mini muelas abrasivas



Ejemplo de pedido: A202900001302

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda


Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Formas | Calidad         | D mm  | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |  |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|--------|-----------------|-------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|--|---|----|
| A202900007302      | D7         |        | EKR 100 NV4     | 2,5/5 | 2,5  | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900007311      | D7         |        | EKBR 100 M V1/6 | 2,5/5 | 2,5  | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900008302      | D8         |        | EKR 100 NV4     | 2,5/6 | 3    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900008311      | D8         |        | EKBR 100 M V1/6 | 2,5/6 | 3    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900009302      | D9         |        | EKR 80 NV4      | 3,5/8 | 4    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900009311      | D9         |        | EKBR 80 M V1/6  | 3,5/8 | 4    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900010302      | D10        |        | EKR 100 NV4     | 2/3,2 | 4    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900010311      | D10        |        | EKBR 100 M V1/6 | 2/3,2 | 4    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900011302      | D11        |        | EKR 80 NV4      | 5     | 5    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900012302      | D12        |        | EKR 80 NV4      | 4/7   | 6    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900012311      | D12        |        | EKBR 80 M V1/6  | 4/7   | 6    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900013302      | D13        |        | EKR 100 NV4     | 3     | 3    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900013311      | D13        |        | EKBR 100 M V1/6 | 3     | 3    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900014302      | D14        |        | EKR 80 NV4      | 4     | 4    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900014311      | D14        |        | EKBR 80 M V1/6  | 4     | 4    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900015302      | D15        |        | EKR 80 NV4      | 5     | 5    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900015311      | D15        |        | EKBR 80 M V1/6  | 5     | 5    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900016302      | D16        |        | EKR 100 NV4     | 3     | 4    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900016311      | D16        |        | EKBR 100 M V1/6 | 3     | 4    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900017302      | D17        |        | EKR 80 NV4      | 4     | 5    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900017311      | D17        |        | EKBR 80 M V1/6  | 4     | 5    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900018302      | D18        |        | EKR 80 NV4      | 7     | 8    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900018311      | D18        |        | EKBR 80 M V1/6  | 7     | 8    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900020302      | D20        |        | EKR 100 NV4     | 7     | 5    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900021302      | D21        |        | EKR 100 NV4     | 8     | 1,6  | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900021311      | D21        |        | EKBR 100 M V1/6 | 8     | 1,6  | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900022302      | D22        |        | EKR 100 NV4     | 2,5   | 6    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900022311      | D22        |        | EKBR 100 M V1/6 | 2,5   | 6    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900023302      | D23        |        | EKR 80 NV4      | 5     | 6    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900023311      | D23        |        | EKBR 80 M V1/6  | 5     | 6    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900024302      | D24        |        | EKR 60 NV4      | 6     | 6    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900024311      | D24        |        | EKBR 60 M V1/6  | 6     | 6    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900025302      | D25        |        | EKR 100 NV4     | 5     | 1,5  | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |

Mini muelas abrasivas

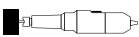


Lijar, pulir  
(aglomerado)



Ejemplo de pedido: A202900001302

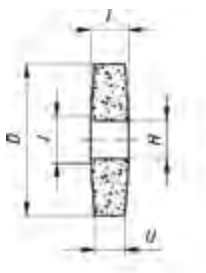
Otras medidas, calidades y largos de  
vástago sobre demanda



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Formas | Calidad         | D mm    | T mm | S mm   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |  |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|--------|-----------------|---------|------|--------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|--|---|----|
| A202900026302      | D26        |        | EKR 100 NV4     | 6       | 2,5  | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900026311      | D26        |        | EKBR 100 M V1/6 | 6       | 2,5  | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900027302      | D27        |        | EKR 100 NV4     | 2/3,5   | 10   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900028302      | D28        |        | EKR 80 NV4      | 3,5/5,5 | 11   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900029302      | D29        |        | EKR 100 NV4     | 3       | 6,4  | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900029311      | D29        |        | EKBR 100 M V1/6 | 3       | 6,4  | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900030302      | D30        |        | EKR 100 NV4     | 4,4     | 10   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900030311      | D30        |        | EKBR 100 M V1/6 | 4,4     | 10   | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900032302      | D32        |        | EKR 100 NV4     | 5       | 7    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900032311      | D32        |        | EKBR 100 M V1/6 | 5       | 7    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900033302      | D33        |        | EKR 80 NV4      | 6       | 8    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900033311      | D33        |        | EKBR 80 M V1/6  | 6       | 8    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900034302      | D34        |        | EKR 100 NV4     | 4,37    | 7    | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900034311      | D34        |        | EKBR 100 M V1/6 | 4,37    | 7    | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900035302      | D35        |        | EKR 80 NV4      | 6       | 10   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900035311      | D35        |        | EKBR 80 M V1/6  | 6       | 10   | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900036302      | D36        |        | EKR 80 NV4      | 6       | 11   | 3 x 30 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A202900036311      | D36        |        | EKBR 80 M V1/6  | 6       | 11   | 3 x 30 |                                                           | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 20 |

## Muelas abrasiva cónica con agujero, forma SE4 (según ISO 603-12)



Ejemplo de pedido: A2039080200320001

Velocidad de trabajo máxima  
50 m/s = 11.900 1/min

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

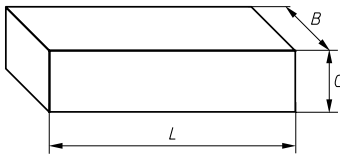
| Número de artículo | Referencia   | Calidad         | D mm | T mm | U mm | H mm | J mm | Recomendación de empleo | €/   |    |
|--------------------|--------------|-----------------|------|------|------|------|------|-------------------------|------|----|
| A2039080200320001  | SE4 08020.16 | HK 24 M BA soft | 80   | 20   | 16   | 16   | 25   | ④ ⑤                     | 5,42 | 10 |
| A2039080200320002  | SE4 08020.16 | HK 16 P BA hard | 80   | 20   | 16   | 16   | 25   | ④ ⑤                     | 5,42 | 10 |
| A2039080200320003  | SE4 08020.20 | HK 24 M BA soft | 80   | 20   | 16   | 20   | 25   | ④ ⑤                     | 5,42 | 10 |
| A2039080200320004  | SE4 08020.20 | HK 16 P BA hard | 80   | 20   | 16   | 20   | 25   | ④ ⑤                     | 5,42 | 10 |

Esta herramienta se debe utilizar con bridas de sujeción (según norma DIN 69864).

Piedras deslizadoras



Lijar, pulir  
(aglomerado)



Ejemplo de pedido: A204300000118

Otras medidas (véase tabla inferior) y calidades sobre demanda.



PG 3

| Número de artículo             | Referencia | Calidad                     | L mm | B mm | C mm | Recomendación de empleo |  |   |  |  |  |  |  |  |   |   |   |
|--------------------------------|------------|-----------------------------|------|------|------|-------------------------|--|---|--|--|--|--|--|--|---|---|---|
| Informaciones en la página 438 |            |                             |      |      |      |                         |  |   |  |  |  |  |  |  |   |   |   |
| A204300000118                  | RU 1       | SICGR 60 O V23/verde=fino   | 50   | 25   | 15   |                         |  |   |  |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |
| A204300000122                  | RU 1       | SICDKL 24 O V23/negro=basto | 50   | 25   | 15   |                         |  |   |  |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |
| A204300000218                  | RU 2       | SICGR 60 O V23/verde=fino   | 100  | 30   | 15   |                         |  |   |  |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |
| A204300000222                  | RU 2       | SICDKL 24 O V23/negro=basto | 100  | 30   | 15   |                         |  |   |  |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |
| A204300000318                  | RU 3       | SICGR 60 O V23/verde=fino   | 100  | 50   | 25   |                         |  |   |  |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |
| A204300000322                  | RU 3       | SICDKL 24 O V23/negro=basto | 100  | 50   | 25   |                         |  |   |  |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |
| A204300000418                  | RU 4       | SICGR 60 O V23/verde=fino   | 150  | 50   | 25   |                         |  |   |  |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |
| A204300000422                  | RU 4       | SICDKL 24 O V23/negro=basto | 150  | 50   | 25   |                         |  |   |  |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |
| A2043150251608                 | RU 5       | EKW 100 E (9) V40           | 150  | 25   | 16,5 |                         |  | 3 |  |  |  |  |  |  |   | ■ | 5 |
| A2043200502508                 | RU 6       | EKW 100 E (9) V40           | 200  | 50   | 25   |                         |  | 3 |  |  |  |  |  |  |   | ■ | 5 |

RU 1-4 especialmente apropiado para

- perfilar
- abrir poros
- afilar
- desprender

de herramientas aglomeradas para lijar y pulir.

Medidas posibles para piedras deslizadoras

| Forma | Largo en mm | Ancho en mm | Alto en mm |
|-------|-------------|-------------|------------|
|       | 25          | 15          | 5–30       |
|       | 44          | 35          | 18–30      |
|       | 48          | 19          | 5–30       |
|       | 50          | 25          | 10–35      |
|       | 90          | 70          | 20–35      |
|       | 100         | 30          | 10–35      |
|       | 100         | 50          | 10–35      |
|       | 120         | 10          | 5–35       |
|       | 150         | 25          | 10–35      |
|       | 150         | 50          | 10–35      |
|       | 200         | 50          | 10–35      |
|       | 216         | 78          | 20–35      |
|       | 150         | 13          | 5–35       |

## Surtidos de muelas abrasivas – Ceramic



★★★



Ejemplo de pedido: A20480005677F1


Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia      | Diámetro del vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada                             | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |   |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|-----------------|-------------------------|---------|-----------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|---|--|--|--|--|---|---|
| A20480005677F1     | Surtido CERAMIC | 6                       | Ceramic | 5 piezas  | ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632 | ②                                                         | ③ | ④ |  |  | ⑦ |  |  |  |  | ■ | 1 |

## Surtido de muelas Inox



★★☆



Ejemplo de pedido: A20480004627WF1



PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Diámetro del vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada                                                                                                                  | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |   |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|--------------|-------------------------|---------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|---|--|--|--|--|--|---|---|
| A20480004627WF1    | Surtido INOX | 6                       | NK BA   | 4 piezas  | ZY 1332.06 NK 24 N BA Blando,<br>ZY 2040.06 NK 24 N BA Blando,<br>ZY2 4006.06 NK 24 N BA Blando,<br>KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98 | ②                                                         | ③ | ④ |  | ⑥ |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

## Surtido de muelas Acero

Bitte prüfen



★★☆



Ejemplo de pedido: A20480005602F1



PG 3

| Número de artículo | Referencia    | Diámetro del vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada                                                                                                                       | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|---------------|-------------------------|---------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A20480005602F1     | Surtido ACERO | 6                       | EKR     | 5 piezas  | ZY 1632.06 EKR 46 N V4,<br>ZY 2525.06 EKR 36 N V4,<br>WKS 2025.06 EKR 60 N V4,<br>KU 2525.06, EKR 36 N V4,<br>KE 1632.06, EKR 46 N V4 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |



## Surtido de muelas abrasivas

★★★

Ejemplo de pedido: A201000000353



PG 3

| Número de artículo | Referencia   | vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada                                                                          | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|--------------|------------|---------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A201000000353      | Sortiment 10 | 3 x 50     | NDW     | 10 piezas | ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WR 1013 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

## Surtidos de muelas abrasivas

★★☆

Ejemplo de pedido: A204600000202



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Imagen                                                                              | Diámetro del vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |  |  |  |  |   |   |  |
|--------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A204700001402      | SURTIDO 14 |  | 3 x 30                  | EKR     | 14 piezas | ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY2 1303, ZY2 1604, ZY2 2006                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |   | ■ | 1                                                                                     |
| A204600000202      | SURTIDO 45 |  | 6 x 40                  | EKR     | 45 piezas | ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032, ZY2 1303, ZY 1313, ZY 1320, ZY2 1604, ZY 1616, ZY 1620, ZY 1632, ZY2 2006, ZY 2020, ZY 2025, ZY 2032, ZY 2040, ZY2 2506, ZY2 2510, ZY 2520, ZY 2525, ZY 2532, ZY2 3208, ZY 3220, ZY 3232, ZY2 4010, ZY 4020, SP 0816, SP 1020, SP 1320, SP 2032, KE 1632, KE 1640, KE 2032, KE 2040, KU 1010, KU 1313, KU 1616, KU 2020, KU 2525, KU 3232 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |                                                                                       |

## Surtidos de muelas abrasivas

★★☆

Ejemplo de pedido: A204800003611


Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Imagen | Diámetro del vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada una                                                                                                                                                       | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|--------|-------------------------|---------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A204800003611      | Surtido 36 |        | 3 x 30                  | EKbr    | 36 piezas | D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36 | ②                                                         | ③ |   |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A204800003602      | Surtido 36 |        | 3 x 30                  | EKR     | 36 piezas | D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

# Muelas abrasivas, para su forma especial de empleo

Lijar, pulir  
(aglomerado)

**Podemos suministrarle, sobre demanda, muelas abrasivas „a medida para Usted“, como por ej.**

- muelas abrasivas con calidades especiales
- muelas abrasivas en medidas especiales
- muelas abrasivas en formas especiales
- muelas abrasivas en pulgadas y/o con vástago en pulgadas
- muelas abrasivas con rosca interior y sus correspondientes vástagos roscados
- muelas abrasivas de vaso
- discos abrasivos con acabado plano y cónico
- muelas abrasivas con vástago largo
- muelas abrasivas con vástago roscado y sus correspondientes adaptadores
- piedras deslizadoras y de afilar
- y mucho más...

**Por favor infórmenos en sus consultas sobre todos los datos relevantes en su problema de aplicación - ¡así podemos reaccionar antes! Dentro de estos datos, entre otros, se encuentran**

- forma, medida, vástago, agujero de la muela abrasiva (también plano o dibujo técnico)
- material a trabajar
- tipo de trabajo (por ej. lustrado, desbarbado)
- acabado de la superficie deseado
- revoluciones del equipo propulsor
- previsión de consumo
- herramienta empleada hasta el momento (tipo, calidad, ...)
- etc.



# Herramientas de pulido

**130** Información general

**131** Ambitos de empleo

**132** Formas

**133** Muelas de caucho, grupo P1

**136** Muelas de caucho, grupo P2

**140** Muelas de fieltro, grupo P3

**144** Pasta abrasiva y de diamante

**146** Limas de caucho elásticas, grupo P4

**148** Muelas de caucho, grupo P5

**151** Muelas y discos pulidores, grupo P6

**154** Sistema de amarre para discos de pulir

**155** Muelas para marmorear y pulir, grupo P6

**157** Cilindro de pulir, grupo P6

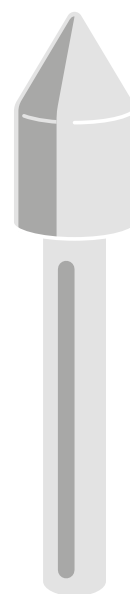
**158** Plato de pulido P6PT

**161** Mini muelas para pulir, grupo P7

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.

Más información en las páginas **14** y **15**.



## Información general

Si Usted quiere obtener el brillo adecuado en su producto o si tiene que alcanzar unos valores de superficie definidos técnicamente: hay muchas buenas razones para utilizar herramientas de pulido LUKAS cuando se trabaja una pieza. Así, por ejemplo, en sectores como los de automoción, fabricación de bombas y turbinas, así como aeronáutico, existen muchas superficies estancas y ajustes, que deben tener un acabado de gran precisión, para que el resultado final sea el adecuado. Las superficies con un pulido satinado garantizan unas condiciones de trabajo higiénico-sanitarias en la industria farmacéutica y alimentaria. En la fabricación de herramientas y moldes, las superficies son pulidas hasta el acabado

espejo y en cada vaciado se repasa buscando el resultado perfecto de cara al producto final. Un concepto, cada vez más amplio, de los trabajos con acabado fino, ha llevado a LUKAS a desarrollar un amplio surtido de herramientas para pulir compuesto por diversas materias primas, diferentes combinaciones de granos y más grados de dureza. Las herramientas para pulido LUKAS de los grupos P1 a P7 recogen las posibles aplicaciones. Estas herramientas están disponibles en las formas de discos para pulido, muelas con eje y limas para pulido, cubriendo las más diversas formas de empleo. En la siguiente página encontrará un diagrama con carácter resumido.

## Recomendaciones de seguridad

Las herramientas para pulir LUKAS de los grupos P1 y P5 corresponden al EN 12413 y están homologas para una velocidad máxima de trabajo de 50 m/s, el grupo P2 para una velocidad máxima de 16 m/s. La velocidad de trabajo correspondiente al grupo P6 varía según el grado de dureza de la herramienta y para la dureza MWV, por ejemplo, corresponde a 20 m/s. La velocidad de trabajo óptima está preferentemente por debajo de la velocidad máxima de trabajo, porque gracias a ellos se alcanza una menor temperatura y se alarga la vida útil de la herramienta. Las muelas para pulir LUKAS van acompañadas de una etiqueta, en donde se indica las máximas revoluciones por minuto permitidas, con respecto a la longitud libre del vástago.

Para un empleo seguro con las muelas y los discos para pulir, rogamos tengan en cuenta las siguientes normativas:

- recomendaciones de seguridad FEPA para un uso adecuado de herramientas abrasivas
- advertencias de seguridad FEPA para materiales abrasivos ligados

## Ambitos de empleo

|                                   |                                            |                                            |              |  |                              |                                 |                         |                              |
|-----------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|--|------------------------------|---------------------------------|-------------------------|------------------------------|
| Tamaños del grano (según ISO 525) | 800                                        |                                            |              |  | <b>P3</b><br>Fieltro + pasta |                                 | <b>Pulido espejo</b>    | Lijar, pulir<br>(aglomerado) |
|                                   | 400                                        | <b>P6</b><br>Poliuretano                   |              |  |                              | <b>P7</b><br>Elastómer o blando | <b>Brillo mate</b>      |                              |
|                                   | 280                                        | <b>P2</b><br>Goma blanda                   |              |  | <b>P4</b><br>Poliuretano     |                                 |                         |                              |
|                                   | 220                                        |                                            |              |  |                              |                                 |                         |                              |
|                                   | 150                                        |                                            |              |  |                              |                                 | <b>Mateado estriado</b> |                              |
|                                   | 120                                        | <b>P5</b><br>Goma con<br>refuerzo de fibra |              |  |                              |                                 |                         |                              |
|                                   | 80                                         | <b>P1</b><br>Goma dura                     |              |  |                              |                                 |                         |                              |
|                                   | 46                                         |                                            |              |  |                              |                                 | <b>Marmoreado</b>       |                              |
|                                   | 24                                         |                                            |              |  |                              |                                 | <b>Rectificado fino</b> |                              |
|                                   | 18                                         |                                            |              |  |                              |                                 |                         |                              |
|                                   | <b>Duro</b>                                |                                            | <b>Medio</b> |  | <b>Blando</b>                |                                 |                         |                              |
|                                   | <b>Dureza de la herramienta para pulir</b> |                                            |              |  |                              |                                 |                         |                              |

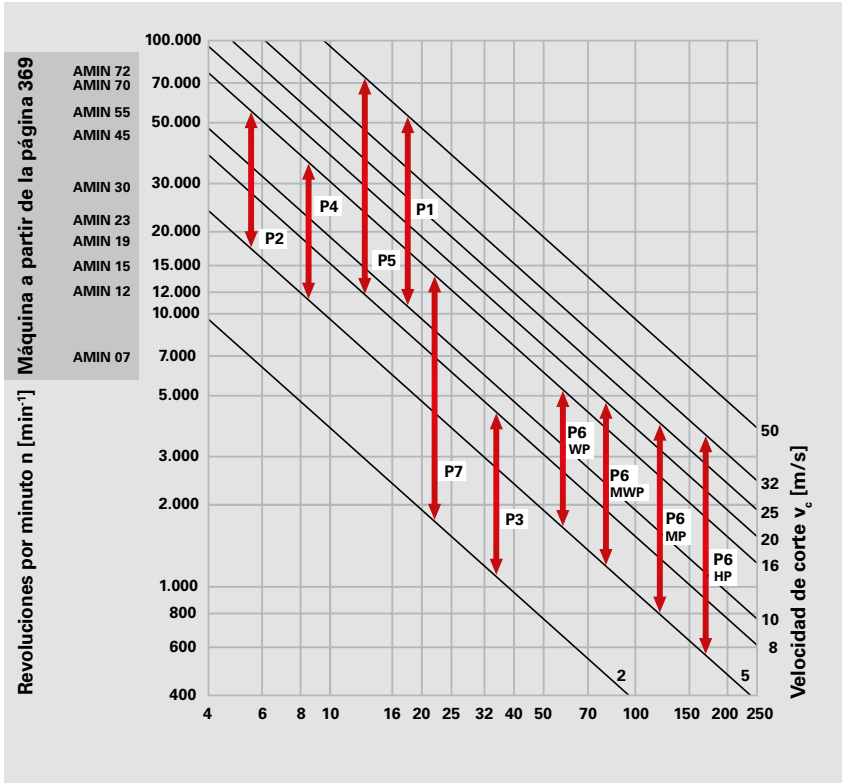
|           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>P1</b> | Las muelas para pulir P1 están compuestas por un aglomerante de caucho duro y grano abrasivo 100. Son adecuadas para un rectificado fino, así como, para preparar superficies de cara al siguiente taréa de pulido.                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>P2</b> | Las muelas y discos para pulir P2 se fabrican con un aglomerante de caucho blando y un grano abrasivos entre 46 a 280. Con estas herramientas se pueden conseguir en pequeñas superficies desde un mateado estriado hasta un brillo mate. Para ello deben ser empleadas progresivamente varias herramientas con diferentes granos.                                                                                                                                                                                   |
| <b>P3</b> | Los fieltros P3 se emplean con una pasta de SIC o diamante y se puede obtener el mejor resultado llegando al pulido espejo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>P4</b> | Las limas para pulir P4 se fabrican con poliuretano (PU). Tanto los ámbitos de aplicación como los resultados de trabajo son muy similares al grupo P2. Las limas para pulir se emplean a mano.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>P5</b> | Las muelas para pulir P5 contienen un refuerzo de fibra, para hacerlas más resistentes al desgaste. Los resultados obtenidos en las superficies están entre los grupos P1 y P2.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>P6</b> | Las herramientas P6 están disponibles en las formas de muelas para pulir, muelas para marmorear, cilindros para satinadora, discos para pulir y plato de pulido. La dureza del aglomerante de poliuretano (PU) varia en 4 clases desde blando hasta duro; los granos disponibles desde SIC 24 hasta 400. Aquí se abre un amplio espectro de aplicaciones incluso para grandes superficies. El punto fuerte de empleo está en los discos pulidores para máquina estacionaria como p.ejem. el rectificado en válvulas. |
| <b>P7</b> | Las muelas para pulir P7 con un vástago de 2,35 mm contienen grano SIC 240 o 400. Estas pequeñas herramientas son muy blandas y son ideales para trabajos de bisutería y otras piezas pequeñas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |



Formas

Lijar, pulir  
(aglomerado)

| Forma | Denominación                 | Forma (LUKAS) | Tipos disponibles  |
|-------|------------------------------|---------------|--------------------|
|       | Cilíndrica, tipo 1           | ZY            | P1, P2, P3, P5, P6 |
|       | Cilíndrica, tipo 2           | ZY2           | P1, P2             |
|       | Cónica punta redondeada      | KE            | P1, P2, P3         |
|       | Esférica                     | KU            | P2, P2, P3, P5     |
|       | Ojival en punta              | SP            | P2, P3, P5         |
|       | Lima                         | WR            | P1, P2             |
|       | Rueda                        | SE1           | P3, P6             |
|       | Lenteja                      | PW            | P6                 |
|       | Cilíndrica con punta redonda | SF, SR, SV    | P4                 |
|       | Disco                        | R             | P7                 |
|       | Cilindro                     | L             | P7                 |
|       | Platos                       | PT            | P6                 |





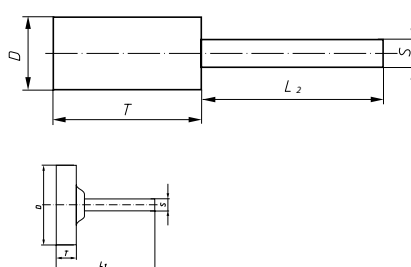
## Calidad y aplicación P1

Estas muelas para pulir solo se suministran en una combinación de granos. El aspecto de esmerilado obtenido corresponde a un grano 100. Debido al ligamento de caucho rígido, sirven especialmente para el mecanizado de precisión en materiales de fundición, aceros templados, no templados, aleados y sin alea. No se

embozan, se obtiene una buena calidad de superficie y tienen un rendimiento óptimo.

Lijar, pulir  
(aglomerado)

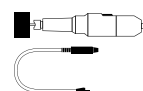
### Forma ZY, cilíndrica (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2600004083

Otras medidas sobre demanda

v<sub>max</sub>: 50 m/s



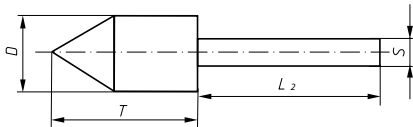
PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Tipo | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |    |
|--------------------|--------------|------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|----|
| A2600004083        | P1ZY 0408.03 | 1    | 4    | 8    | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600005103        | P1ZY 0510.03 | 1    | 5    | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600006103        | P1ZY 0610.03 | 1    | 6    | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600007103        | P1ZY 0710.03 | 1    | 7    | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600008103        | P1ZY 0810.03 | 1    | 8    | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600008166        | P1ZY 0816.06 | 1    | 8    | 16   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2600008206        | P1ZY 0820.06 | 1    | 8    | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2600010103        | P1ZY 1010.03 | 1    | 10   | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600010133        | P1ZY 1013.03 | 1    | 10   | 13   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600010163        | P1ZY 1016.03 | 1    | 10   | 16   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600010206        | P1ZY 1020.06 | 1    | 10   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2607013033        | P1ZY 1303.03 | 2    | 13   | 3    | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600013133        | P1ZY 1313.03 | 1    | 13   | 13   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600013163        | P1ZY 1316.03 | 1    | 13   | 16   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600013206        | P1ZY 1320.06 | 1    | 13   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2607016043        | P1ZY 1604.03 | 2    | 16   | 4    | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600016163        | P1ZY 1616.03 | 1    | 16   | 16   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600016206        | P1ZY 1620.06 | 1    | 16   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2600016326        | P1ZY 1632.06 | 1    | 16   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2607020063        | P1ZY 2006.03 | 2    | 20   | 6    | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 20 |
| A2600020206        | P1ZY 2020.06 | 1    | 20   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2600020326        | P1ZY 2032.06 | 1    | 20   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2607032106        | P1ZY 3210.06 | 2    | 32   | 10   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2600032166        | P1ZY 3216.06 | 1    | 32   | 16   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A2600040206        | P1ZY 4020.06 | 1    | 40   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |

Forma KS, cilíndrico-cónica (según DIN 69170)



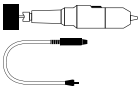
Lijar, pulir  
(aglomerado)



Ejemplo de pedido: A2602016326

Otras medidas sobre demanda

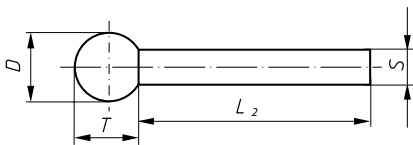
v<sub>max.</sub>: 50 m/s



PG 3

| Número de artículo | Referencia   | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|--------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A2602016326        | P1KS 1632.06 | 16   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |

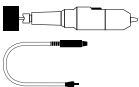
Forma KU, esférica (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2605008083

Otras medidas sobre demanda

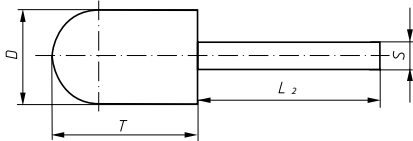
v<sub>max.</sub>: 50 m/s



PG 3

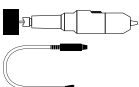
| Número de artículo | Referencia   | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|--------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A2605008083        | P1KU 0808.03 | 8    | 8    | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 20 |
| A2605016166        | P1KU 1616.06 | 16   | 16   | 6    | 39                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |

Forma WR, cilíndrico redondeada (según DIN 69170)



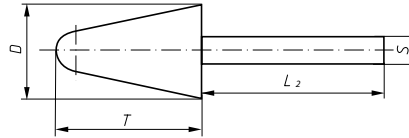
Ejemplo de pedido:

v<sub>max.</sub>: 50 m/s



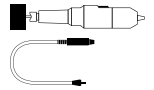
PG 3

Sobre demanda

**Forma KE, cónica (según DIN 69170)**


Ejemplo de pedido: A2609020326

Otras medidas sobre demanda

 $v_{max.}: 50 \text{ m/s}$ 

Lijar, pulir  
(aglomerado)

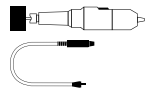

PG 3

| Número de artículo | Referencia   | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|--------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A2609020326        | P1KE 2032.06 | 20   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |

**Surtido de muelas para pulir 114**


Ejemplo de pedido: A2600114

Otras medidas sobre demanda

 $v_{max.}: 50 \text{ m/s}$ 


PG 3

| Número de artículo | Referencia  | Contenido | 1 pieza de cada una                                                                                                                                                                                            | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |   |
|--------------------|-------------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|---|
| A2600114           | Surtido 114 | 14 piezas | P1ZY 0408.03; P1ZY 0510.03; P1ZY 0610.03;<br>P1ZY 0710.03; P1ZY 0810.03; P1ZY 1010.03;<br>P1ZY 1013.03; P1ZY 1016.03; P1ZY 1303.03;<br>P1ZY 1313.03; P1ZY 1316.03; P1ZY 1604.03;<br>P1ZY 1616.03; P1ZY 2006.03 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 1 |

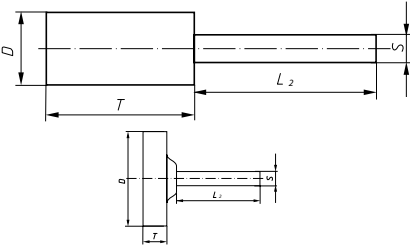
Calidad y aplicación P2

Las muelas para pulir de este grupo se suministran en las 5 granulaciones ilustradas más abajo. La elasticidad del ligamento de caucho, exige girar a una velocidad relativamente lenta. Las muelas para pulir del grupo P2 se utilizan principalmente cuando las superficies, previamente trabajadas, deben mostrar un pulido

fino a brillante. En este grupo se pueden suministrar también discos pulidores con un diámetro de hasta 200 mm. en las granulaciones ilustradas. A petición, facilitamos las dimensiones exactas y los precios.

|             |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|             |  |  |  |  |  |
| Color       | negro                                                                             | gris claro                                                                        | rojo                                                                              | marrón                                                                              | verde                                                                               |
| Granulación | 46                                                                                | 80                                                                                | 120                                                                               | 220                                                                                 | 280                                                                                 |

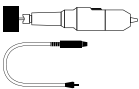
Forma ZY, cilíndrica (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2610004083080

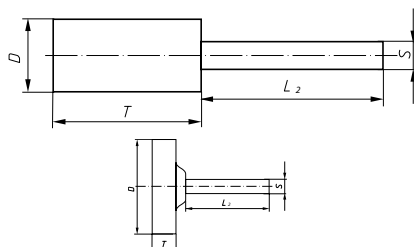
Otras medidas y granos sobre demanda

v<sub>max.</sub>: 16 m/s



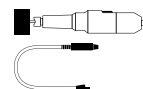
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | Tipo | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 | PG 3 |  |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A2610004083080     | P2ZY 0408.03 | 80          | 1    | 4    | 8    | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610004083120     | P2ZY 0408.03 | 120         | 1    | 4    | 8    | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610004083220     | P2ZY 0408.03 | 220         | 1    | 4    | 8    | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610004083280     | P2ZY 0408.03 | 280         | 1    | 4    | 8    | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610005103080     | P2ZY 0510.03 | 80          | 1    | 5    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610005103120     | P2ZY 0510.03 | 120         | 1    | 5    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610005103220     | P2ZY 0510.03 | 220         | 1    | 5    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610005103280     | P2ZY 0510.03 | 280         | 1    | 5    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610006103080     | P2ZY 0610.03 | 80          | 1    | 6    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610006103120     | P2ZY 0610.03 | 120         | 1    | 6    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610006103220     | P2ZY 0610.03 | 220         | 1    | 6    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610006103280     | P2ZY 0610.03 | 280         | 1    | 6    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |
| A2610008103046     | P2ZY 0810.03 | 46          | 1    | 8    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■    | 20                                                                                    |

## Forma ZY, cilíndrica (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2610004083080

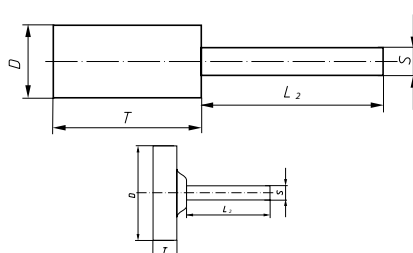
Otras medidas y granos sobre demanda

 $v_{max.}: 16 \text{ m/s}$ 

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

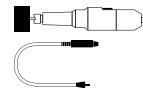
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | Tipo | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A2610008103080     | P2ZY 0810.03 | 80          | 1    | 8    | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610008103120     | P2ZY 0810.03 | 120         | 1    | 8    | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610008103220     | P2ZY 0810.03 | 220         | 1    | 8    | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610008103280     | P2ZY 0810.03 | 280         | 1    | 8    | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610008166080     | P2ZY 0816.06 | 80          | 1    | 8    | 16   | 6    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610008166120     | P2ZY 0816.06 | 120         | 1    | 8    | 16   | 6    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610008166220     | P2ZY 0816.06 | 220         | 1    | 8    | 16   | 6    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610008166280     | P2ZY 0816.06 | 280         | 1    | 8    | 16   | 6    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610010103046     | P2ZY 1010.03 | 46          | 1    | 10   | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610010103080     | P2ZY 1010.03 | 80          | 1    | 10   | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610010103120     | P2ZY 1010.03 | 120         | 1    | 10   | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610010103220     | P2ZY 1010.03 | 220         | 1    | 10   | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610010103280     | P2ZY 1010.03 | 280         | 1    | 10   | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610010206080     | P2ZY 1020.06 | 80          | 1    | 10   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610010206120     | P2ZY 1020.06 | 120         | 1    | 10   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610010206220     | P2ZY 1020.06 | 220         | 1    | 10   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610010206280     | P2ZY 1020.06 | 280         | 1    | 10   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610013133080     | P2ZY 1313.03 | 80          | 1    | 13   | 13   | 3    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610013133120     | P2ZY 1313.03 | 120         | 1    | 13   | 13   | 3    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610013133220     | P2ZY 1313.03 | 220         | 1    | 13   | 13   | 3    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610013133280     | P2ZY 1313.03 | 280         | 1    | 13   | 13   | 3    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610013163120     | P2ZY 1316.03 | 120         | 1    | 13   | 16   | 3    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610013206046     | P2ZY 1320.06 | 46          | 1    | 13   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610013206080     | P2ZY 1320.06 | 80          | 1    | 13   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610013206120     | P2ZY 1320.06 | 120         | 1    | 13   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610013206220     | P2ZY 1320.06 | 220         | 1    | 13   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610013206280     | P2ZY 1320.06 | 280         | 1    | 13   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610016163120     | P2ZY 1616.03 | 120         | 1    | 16   | 16   | 3    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2610016206080     | P2ZY 1620.06 | 80          | 1    | 16   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610016206120     | P2ZY 1620.06 | 120         | 1    | 16   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610016206220     | P2ZY 1620.06 | 220         | 1    | 16   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610016206280     | P2ZY 1620.06 | 280         | 1    | 16   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610016326080     | P2ZY 1632.06 | 80          | 1    | 16   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610016326120     | P2ZY 1632.06 | 120         | 1    | 16   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610016326220     | P2ZY 1632.06 | 220         | 1    | 16   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610020206046     | P2ZY 2020.06 | 46          | 1    | 20   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A2610020206080     | P2ZY 2020.06 | 80          | 1    | 20   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |

**Forma ZY, cilíndrica (según DIN 69170)**

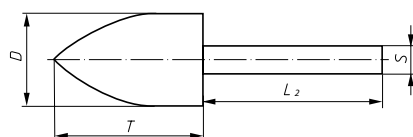
Lijar, pulir  
(aglomerado)


Ejemplo de pedido: A2610004083080

Otras medidas y granos sobre  
demanda

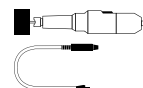
 $v_{max.}: 16 \text{ m/s}$ 

**PG 3**

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | Tipo | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2610020206120     | P2ZY 2020.06 | 120         | 1    | 20   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610020206220     | P2ZY 2020.06 | 220         | 1    | 20   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610020206280     | P2ZY 2020.06 | 280         | 1    | 20   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610020326080     | P2ZY 2032.06 | 80          | 1    | 20   | 32   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610020326120     | P2ZY 2032.06 | 120         | 1    | 20   | 32   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610020326220     | P2ZY 2032.06 | 220         | 1    | 20   | 32   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610020326280     | P2ZY 2032.06 | 280         | 1    | 20   | 32   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2617025106120     | P2ZY 2510.06 | 120         | 2    | 25   | 10   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2617032106120     | P2ZY 3210.06 | 120         | 2    | 32   | 10   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2617032106220     | P2ZY 3210.06 | 220         | 2    | 32   | 10   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610032206120     | P2ZY 3220.06 | 120         | 1    | 32   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610032326120     | P2ZY 3232.06 | 120         | 1    | 32   | 32   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610032326280     | P2ZY 3232.06 | 280         | 1    | 32   | 32   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2617040106120     | P2ZY 4010.06 | 120         | 2    | 40   | 10   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2610040206120     | P2ZY 4020.06 | 120         | 1    | 40   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

**Forma SP, ojival (según DIN 69170)**


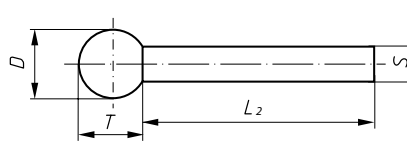
Ejemplo de pedido: A2611013206120

Otras medidas y granos sobre  
demanda

 $v_{max.}: 16 \text{ m/s}$ 

**PG 3**

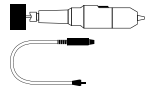
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2611013206120     | P2SP 1320.06 | 120         | 13   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2611020326220     | P2SP 2032.06 | 220         | 20   | 32   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

## Forma KU, esférica (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2615008083120

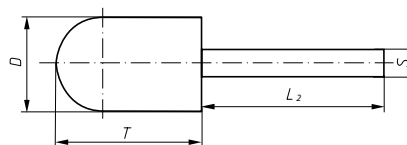
Otras medidas y granos sobre demanda

 $v_{max.}: 16 \text{ m/s}$ 

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

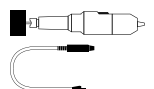
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2615008083120     | P2KU 0808.03 | 120         | 8    | 8    | 3    | 30                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 20 |
| A2615010103120     | P2KU 1010.03 | 120         | 10   | 10   | 3    | 30                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 20 |
| A2615016166120     | P2KU 1616.06 | 120         | 16   | 16   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2615016166220     | P2KU 1616.06 | 220         | 16   | 16   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

## Forma WR, cilíndrico redondeada (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2618016326120

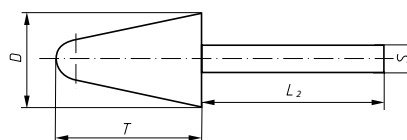
Otras medidas y granos sobre demanda

 $v_{max.}: 16 \text{ m/s}$ 


PG 3

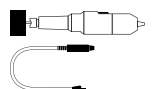
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2618016326120     | P2WR 1632.06 | 120         | 16   | 32   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

## Forma KE, cónica (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2619010206080

Otras medidas y granos sobre demanda

 $v_{max.}: 16 \text{ m/s}$ 


PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2619010206080     | P2KE 1020.06 | 80          | 10   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2619010206120     | P2KE 1020.06 | 120         | 10   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |



## Calidad y aplicación P3

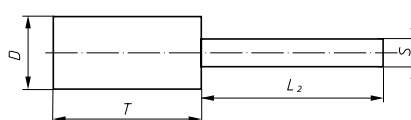
## Las muelas de fieltro LUKAS se suministran en 2 calidades:

|      |                                                                |
|------|----------------------------------------------------------------|
| H3   | según DIN 61200                                                |
| H3-S | superduras, especiales para cuando se emplea pasta de diamante |

La velocidad periférica óptima más adecuada para las muelas de fieltro LUKAS es de 2-8 m/s.

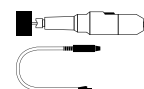
La gama de fieltros LUKAS está compuesta por las formas y medidas más habituales, basándonos en la experiencia de muchos años. Gracias a la excelente elasticidad, las muelas de fieltro sirven, junto con la pasta de diamante LUKAS, para el pulido de moldes especialmente complicados, como p.ej., moldes de fundición a presión e inyección, útiles de embutir, prensar y cortar, matrices en frío y de percusión, troqueles, cojinetes, husillos, rodillos, calibres, etc.

## Forma ZY, cilíndrica



Ejemplo de pedido: A3700006103

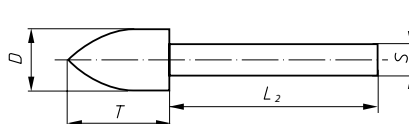
Otras medidas sobre demanda



PG 3

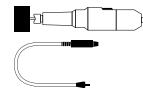
| Número de artículo             | Referencia   | Calidad | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------------------|--------------|---------|------|------|------|-------------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Informaciones en la página 438 |              |         |      |      |      |                   |                         |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
| A3700006103                    | P3ZY 0610.03 | H3      | 6    | 10   | 3    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 20 |
| A37000061030001                | P3ZY 0610.03 | H3-S    | 6    | 10   | 3    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 20 |
| A3700008103                    | P3ZY 0810.03 | H3      | 8    | 10   | 3    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 20 |
| A37000081030001                | P3ZY 0810.03 | H3-S    | 8    | 10   | 3    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 20 |
| A3700010123                    | P3ZY 1012.03 | H3      | 10   | 12   | 3    | 38                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 20 |
| A37000101230001                | P3ZY 1012.03 | H3-S    | 10   | 12   | 3    | 38                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 20 |
| A3700010156                    | P3ZY 1015.06 | H3      | 10   | 15   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A37000101560001                | P3ZY 1015.06 | H3-S    | 10   | 15   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A3700012153                    | P3ZY 1215.03 | H3      | 12   | 15   | 3    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 20 |
| A37000121530001                | P3ZY 1215.03 | H3-S    | 12   | 15   | 3    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 20 |
| A3700012206                    | P3ZY 1220.06 | H3      | 12   | 20   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A37000122060001                | P3ZY 1220.06 | H3-S    | 12   | 20   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A3700016206                    | P3ZY 1620.06 | H3      | 16   | 20   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A3700020256                    | P3ZY 2025.06 | H3      | 20   | 25   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A37000202560001                | P3ZY 2025.06 | H3-S    | 20   | 25   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A3700025306                    | P3ZY 2530.06 | H3      | 25   | 30   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A3700030406                    | P3ZY 3040.06 | H3      | 30   | 40   | 6    | 40                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |

### Forma SP, ojival



Ejemplo de pedido: A3701006103

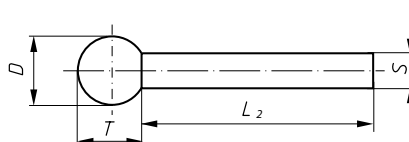
Otras medidas sobre demanda


Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

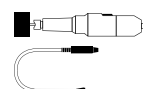
| Número de artículo | Referencia   | Calidad | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|---------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A3701006103        | P3SP 0610.03 | H3      | 6    | 10   | 3    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 20 |
| A3701008103        | P3SP 0810.03 | H3      | 8    | 10   | 3    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 20 |
| A3701010123        | P3SP 1012.03 | H3      | 10   | 12   | 3    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 20 |
| A3701010156        | P3SP 1015.06 | H3      | 10   | 15   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A3701012206        | P3SP 1220.06 | H3      | 12   | 20   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A3701020256        | P3SP 2025.06 | H3      | 20   | 25   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A3701025306        | P3SP 2530.06 | H3      | 25   | 30   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A3701030406        | P3SP 3040.06 | H3      | 30   | 40   | 6    | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |

### Forma KU, esférica



Ejemplo de pedido: A3703006063

Otras medidas sobre demanda



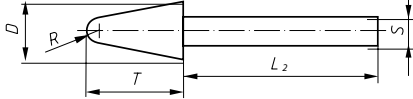
PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Calidad | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|---------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A3703006063        | P3KU 0605.03 | H3      | 6    | 5,5  | 3    | 39,5              | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 20 |
| A3703008083        | P3KU 0807.03 | H3      | 8    | 7,5  | 3    | 42,5              | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 20 |
| A3703010103        | P3KU 1009.03 | H3      | 10   | 9    | 3    | 41                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 20 |
| A3703010106        | P3KU 1009.06 | H3      | 10   | 9    | 6    | 41                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A3703012126        | P3KU 1211.06 | H3      | 12   | 11   | 6    | 39                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A3703020206        | P3KU 2019.06 | H3      | 20   | 19   | 6    | 41                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |

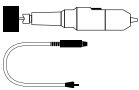
Forma KE, cónica



Lijar, pulir  
(aglomerado)



Ejemplo de pedido: A3705010123  
Otras medidas sobre demanda



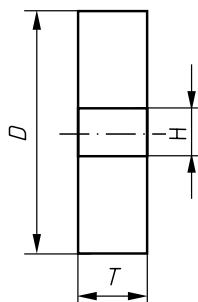
PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Calidad | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | R mm | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|---------|------|------|------|-------------------|------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A3705010123        | P3KE 1012.03 | H3      | 10   | 12   | 3    | 38                | 2,5  | 1 2 3 4 5 6 7 9         |                                | ■ | 20 |
| A3705010156        | P3KE 1015.06 | H3      | 10   | 15   | 6    | 40                | 2,5  | 1 2 3 4 5 6 7 9         |                                | ■ | 10 |
| A37050101560001    | P3KE 1015.06 | H3-S    | 10   | 15   | 6    | 40                | 2,5  | 1 2 3 4 5 6 7 9         |                                | ■ | 10 |
| A3705016206        | P3KE 1620.06 | H3      | 16   | 20   | 6    | 40                | 3    | 1 2 3 4 5 6 7 9         |                                | ■ | 10 |
| A3705020256        | P3KE 2025.06 | H3      | 20   | 25   | 6    | 40                | 3,5  | 1 2 3 4 5 6 7 9         |                                | ■ | 10 |
| A3705025306        | P3KE 2530.06 | H3      | 25   | 30   | 6    | 40                | 4,5  | 1 2 3 4 5 6 7 9         |                                | ■ | 10 |
| A3705030406        | P3KE 3040.06 | H3      | 30   | 40   | 6    | 40                | 6,5  | 1 2 3 4 5 6 7 9         |                                | ■ | 10 |

Ejemplo de empleo P3

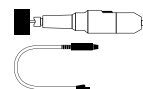


## Vástagos para discos de fieltro



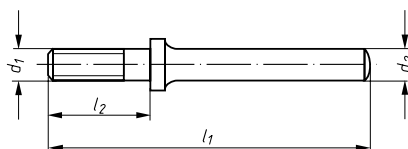
Ejemplo de pedido: A3750040106

Otras medidas sobre demanda


Lijar, pulir  
(aglomerado)

| Número de artículo | Referencia   | Calidad | D mm | T mm | H mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 | PG 3 |    |
|--------------------|--------------|---------|------|------|------|-----------------------------------------------------------|------|----|
|                    |              |         |      |      |      |                                                           |      |    |
| A3750040106        | P3S1 4010.06 | H3      | 40   | 10   | 6    | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■    | 10 |
| A3750050106        | P3S1 5010.06 | H3      | 50   | 10   | 6    | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■    | 10 |
| A3750050206        | P3S1 5020.06 | H3      | 50   | 20   | 6    | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■    | 10 |
| A3750060106        | P3S1 6010.06 | H3      | 60   | 10   | 6    | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■    | 10 |
| A3750060206        | P3S1 6020.06 | H3      | 60   | 20   | 6    | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■    | 10 |

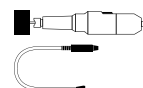
## Vástagos para discos de fieltro



Ejemplo de pedido: A1630780

Con cada uno se suministran:

- dos arandelas Ø 18 mm
- dos arandelas Ø 30 mm y una tuerca hexagonal



| Número de artículo | Referencia | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 | PG 8 |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|-----------------------------------------------------------|------|---|
|                    |            |                   |                   |                   |                   |                |                                                           |      |   |
| A1630780           | ASB 780    | M6                | 20                | 6                 | 63                | 7.000          |                                                           | ■    | 5 |
| A1630781           | ASB 781    | M6                | 30                | 6                 | 73                | 7.000          |                                                           | ■    | 5 |

# Pasta de diamante Super-E

Por su elevada concentración de diamante ejecuta un pulido rápido y rentable de los materiales más duros. La forma óptima de los diamantes monocristalinos y la estrecha distribución de la granulometría garantizan un resultado perfecto en el pulido. Gracias a la fabricación sin aglomerado y la elevada viscosidad, que puede ser diluida con agua, aceite o alcohol, la pasta de diamante es idónea para la aplicación con máquina. La pasta ha sido desarrollada especialmente para la construcción de moldes.

## Características

- Elevada concentración de grano
- Forma de grano perfecta
- Sin aglomerados
- Estrecha distribución granulométrica
- Monocristalino
- Elevada viscosidad

## Ventajas/utilidad:

- Pulido rápido y rentable de los materiales más duros
- Optimizada para aplicaciones con máquina
- Elevada eficacia
- Ideal para la construcción de moldes
- Diluible con agua, aceite o alcohol



## Pasta abrasiva



Ejemplo de pedido: A3760120

Contenido: 250 g

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 13

| Número de artículo | Referencia | Calidad  | Granulación | µm       | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|----------|-------------|----------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A3760120           | SP-1       | medio    | 120         | 88 - 125 | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 1 |
| A3760180           | SP-2       | fino     | 180         | 55 - 88  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 1 |
| A3760320           | SP-3       | muy fina | 320         | 20 - 40  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 1 |

**Composición:** pasta con carburo de silicio, soluble en aceite, diluible y lavable con aceite, petróleo y gasolina

**Aplicación:** para pulir superficies previamente trabajadas; especialmente indicada para superficies metálicas duras, como acero, hierro, fundición e incluso para bronce, latón y cobre

## Pasta de diamante



Ejemplo de pedido: A3410119105



PG 13

| Número de artículo | Referencia | Calidad | Tamaño del grano µ | Color de la pasta | Contenido | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|---------|--------------------|-------------------|-----------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A3410119105        | E-091      | Super-E | 1                  | azul              | 5 g       | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119110        | E-091      | Super-E | 1                  | azul              | 10 g      | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119205        | E-092      | Super-E | 3                  | verde             | 5 g       | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119210        | E-092      | Super-E | 3                  | verde             | 10 g      | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119305        | E-093      | Super-E | 6                  | amarillo          | 5 g       | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119310        | E-093      | Super-E | 6                  | amarillo          | 10 g      | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119405        | E-094      | Super-E | 9                  | rojo              | 5 g       | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119410        | E-094      | Super-E | 9                  | rojo              | 10 g      | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119505        | E-095      | Super-E | 15                 | marrón claro      | 5 g       | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |
| A3410119510        | E-095      | Super-E | 15                 | marrón claro      | 10 g      | 1 2 3 4 5 6 7 9                                           | ■ | 1 |

Calidad y aplicación P4

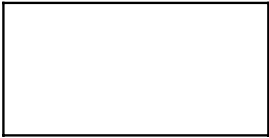
Lijar, pulir  
(aglomerado)

Las herramientas de este grupo se fabrica con poliuretano (PU) en diferentes durezas. Contienen una mezcla de granos abrasivos (corindón, carburo de silicio) y materiales de relleno. Para la diferenciación óptica, estas herramientas se fabrican en diferentes colores. Los productos de este grupo muestran una estructura

relativamente compacta. Un procedimiento durante la fabricación evita que los poros se obstruyan. Se encuentran disponibles en acabado blando y duro elástico. Las limas para pulir se emplean a mano, principalmente en la fabricación de moldes y troqueles.

| Color      | Calidad        | Color       | Calidad        | Color        | Calidad        |
|------------|----------------|-------------|----------------|--------------|----------------|
| gris claro | SiC 80 blando  | verde claro | SiC 240 blando | rojo claro   | EKW 150 blando |
| gris       | SiC 80 duro    | verde       | SiC 240 duro   | rojo         | EKW 150 duro   |
| azul claro | SiC 150 blando | beige       | EKW 80 blando  | marrón claro | EKW 240 blando |
| azul       | SiC 150 duro   | ocre        | EKW 80 duro    | marrón       | EKW 240 duro   |

Limas de caucho, perfil plano



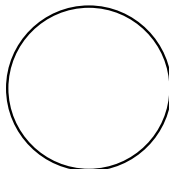
Ejemplo de pedido: P4SF 0612.070  
Otras medidas sobre demanda  
Todos estos artículos se suministran con plazo de entrega medio



PG 3

| Referencia    | H mm | B mm | L mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|---------------|------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| P4SF 0612.070 | 6    | 12   | 70   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |
| P4SF 0612.140 | 6    | 12   | 140  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |
| P4SF 0816.070 | 8    | 16   | 70   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |
| P4SF 0816.140 | 8    | 16   | 140  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |
| P4SF 0816.210 | 8    | 16   | 210  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |
| P4SF 1020.070 | 10   | 20   | 70   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |
| P4SF 1020.140 | 10   | 20   | 140  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |
| P4SF 1020.210 | 10   | 20   | 210  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |
| P4SF 1020.280 | 10   | 20   | 280  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦                                             | ▲ | 10 |



**Limas de caucho, perfil redondo**


Ejemplo de pedido: P4SR 0006.70

Otras medidas sobre demanda

Todos estos artículos se suministran con plazo de entrega medio

Lijar, pulir (aglomerado)


**PG 3**

| Referencia    | Ø mm | L mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|---------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| P4SR 0006.070 | 6    | 70   | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0006.140 | 6    | 140  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0010.140 | 10   | 140  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0010.210 | 10   | 210  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0010.070 | 10   | 70   | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0012.070 | 12   | 70   | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0012.140 | 12   | 140  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0012.210 | 12   | 210  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0012.280 | 12   | 280  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0015.070 | 15   | 70   | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0015.140 | 15   | 140  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0015.210 | 15   | 210  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SR 0015.280 | 15   | 280  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |

**Limas de caucho, perfil cuadrado**


Ejemplo de pedido: P4SV 0606.070

Otras medidas sobre demanda

Todos estos artículos se suministran con plazo de entrega medio


**PG 3**

| Referencia    | H mm | B mm | L mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|---------------|------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| P4SV 0606.070 | 6    | 6    | 070  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 0606.140 | 6    | 6    | 140  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1010.070 | 10   | 10   | 70   | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1010.140 | 10   | 10   | 140  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1010.210 | 10   | 10   | 210  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1212.140 | 12   | 12   | 140  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1212.210 | 12   | 12   | 210  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1515.070 | 15   | 15   | 070  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1515.140 | 15   | 15   | 140  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1515.210 | 15   | 15   | 210  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |
| P4SV 1515.280 | 15   | 15   | 280  | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ▲ | 10 |

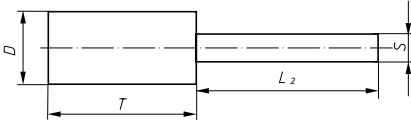
Calidad y aplicación P5

Lijar, pulir  
(aglomerado)

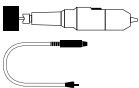
Las muelas para pulir del grupo P5 se caracterizan por contener un refuerzo de fibra con una estructura y aglomerante especial. Son adecuadas especialmente para el acabado fino en aluminio y sus aleaciones, metales no ferrosos, así como aceros de alta y baja aleación. Gracias al refuerzo de fibra, estas herramientas cuentan con cantos firmes y son estables. Las muelas para pulir del grupo P5 están disponibles en los granos abajo indicados. Se identifican por un anillo rojo junto al vástago.

|             |       |            |      |
|-------------|-------|------------|------|
|             |       |            |      |
| Color       | negro | gris claro | rojo |
| Granulación | 46    | 80         | 120  |

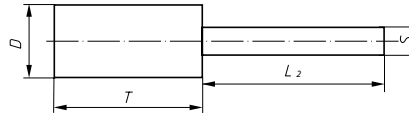
Forma ZY, cilíndrica (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2620004083080  
Otras medidas y granos sobre demanda  
v<sub>max.</sub>: 50 m/s

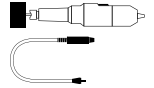


|                    |              |             |      |      |      |                   | PG 3                                                      |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|----|
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |
| A2620004083080     | P5ZY 0408.03 | 80          | 4    | 8    | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 20 |
| A2620004083120     | P5ZY 0408.03 | 120         | 4    | 8    | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 20 |
| A2620005103080     | P5ZY 0510.03 | 80          | 5    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 20 |
| A2620005103120     | P5ZY 0510.03 | 120         | 5    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 20 |
| A2620006103080     | P5ZY 0610.03 | 80          | 6    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 20 |
| A2620006103120     | P5ZY 0610.03 | 120         | 6    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 20 |
| A2620008103080     | P5ZY 0810.03 | 80          | 8    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 20 |
| A2620008103120     | P5ZY 0810.03 | 120         | 8    | 10   | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 20 |
| A2620008166046     | P5ZY 0816.06 | 46          | 8    | 16   | 6    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 10 |
| A2620008166080     | P5ZY 0816.06 | 80          | 8    | 16   | 6    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7                                             | 10 |

**Forma ZY, cilíndrica (según DIN 69170)**


Ejemplo de pedido: A2620004083080

Otras medidas y granos sobre demanda

 $v_{max.}: 50 \text{ m/s}$ 

Lijar, pulir  
(aglomerado)

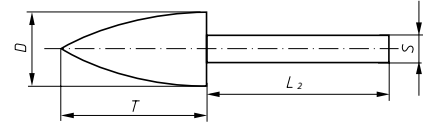

PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   | PG 3 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|------|---|----|
| A2620008166120     | P5ZY 0816.06 | 120         | 8    | 16   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620010103080     | P5ZY 1010.03 | 80          | 10   | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 20 |
| A2620010103120     | P5ZY 1010.03 | 120         | 10   | 10   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 20 |
| A2620010206046     | P5ZY 1020.06 | 46          | 10   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620010206080     | P5ZY 1020.06 | 80          | 10   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620010206120     | P5ZY 1020.06 | 120         | 10   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620013133120     | P5ZY 1313.03 | 120         | 13   | 13   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 20 |
| A2620013163080     | P5ZY 1316.03 | 80          | 13   | 16   | 3    | 30                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 20 |
| A2620013206080     | P5ZY 1320.06 | 80          | 13   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620013206120     | P5ZY 1320.06 | 120         | 13   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620016206080     | P5ZY 1620.06 | 80          | 16   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620016206120     | P5ZY 1620.06 | 120         | 16   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620016326046     | P5ZY 1632.06 | 46          | 16   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620016326080     | P5ZY 1632.06 | 80          | 16   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620020206080     | P5ZY 2020.06 | 80          | 20   | 20   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620020326046     | P5ZY 2032.06 | 46          | 20   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620020326120     | P5ZY 2032.06 | 120         | 20   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620032326080     | P5ZY 3232.06 | 80          | 32   | 32   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |
| A2620040166120     | P5ZY 4016.06 | 120         | 40   | 16   | 6    | 40                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |      | ■ | 10 |

Forma SP, ojival (según DIN 69170)



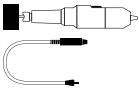
Lijar, pulir  
(aglomerado)



Ejemplo de pedido: A2621020326080

Otras medidas y granos sobre demanda

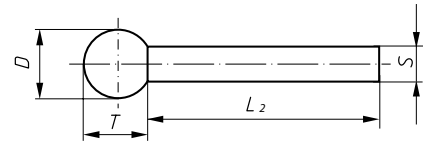
v<sub>max.</sub>: 50 m/s



PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|--|----|
| A2621020326080     | P5SP 2032.06 | 80          | 20   | 32   | 6    | 40                | 1 2 3 4 5 6 7           |                                |  | 10 |

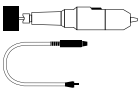
Forma KU, esférica (según DIN 69170)



Ejemplo de pedido: A2625008083080

Otras medidas y granos sobre demanda

v<sub>max.</sub>: 50 m/s



PG 3

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|--|----|
| A2625008083080     | P5KU 0808.03 | 80          | 8    | 8    | 3    | 30                | 1 2 3 4 5 6 7           |                                |  | 20 |

## Calidad y aplicación P6

Los productos del grupo P6 se fabrican con aglomerante de poliuretano (PU) altamente elástico en diferentes grados de dureza. Estas herramientas para acabados finos:

- son fáciles de perfilar
- obtienen en el menor tiempo acabados de superficie finos
- pulen sin un calentamiento considerable
- no bajan el rendimiento
- no tienen que ser acondicionadas
- no contienen ningún plastificante
- no se endurecen bajo condiciones de almacenaje largo
- son perfectamente adecuadas en procesos estacionarios y manuales

Las herramientas del grupo P6 sirven para mejorar la calidad de las superficies y trabajos de precisión. Se emplean para pulir acero, metales no ferrosos, finos y sinterizados, plásticos así como el rectificado fino y con efectos. La gama de productos va desde las muelas para pulir y marmorear hasta los discos para pulir en diámetros 60 a 300 mm, además de los cilindros para satinadora. Se

pueden utilizar tanto en seco como en húmedo. Para el amolado en húmedo han de utilizarse únicamente líquidos refrigerantes con ph neutro. Para su repaso se pueden utilizar piedras deslizadoras (página 124) o puntas de diamante. Debido a su larga vida útil y buena estabilidad en los cantos, estas herramientas son sobresalientes en los procesos automatizados, como el rectificado en superficies cilíndricas de válvulas o el marmoreado en planchas de acero fino.

### Estos son los aglomerantes disponibles:

|            |                                                               |
|------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>WP</b>  | = blando, muy elástico                                        |
| <b>MWP</b> | = medio hasta blando                                          |
| <b>MP</b>  | = medio para aplicación general                               |
| <b>HP</b>  | = duro, duro elástico, principalmente para superficies planas |
| <b>SHP</b> | = superduro, para aplicaciones estacionarias                  |

Los aglomerantes están compuestos de una mezcla de carburo de silicio "SIC", corindón blanco "EKW" o óxido de aluminio "A" en los granos FEPA corindón desde 24 a 400.

## Ejemplo de empleo muela para marmorear P6



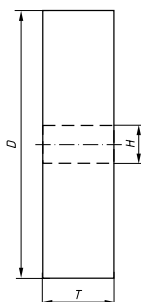
Recomendaciones de empleo con herramientas para pulir P6

Lijar, pulir  
(aglomerado)

|                                                | Desoxidar,<br>limpiar,<br>eliminación<br>de colores<br>revenidos | Rectificado<br>en cilíndrico<br>y plano | Afilado,<br>suavizado | Mamreado,<br>mateado con raya |     | Desbarbado, enlucido, redondeado |     |    |     | Rectificado fino |     |     |     | Pulido previo |     |     |     | Pulido |     |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----|----------------------------------|-----|----|-----|------------------|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|--------|-----|
|                                                | MWP                                                              | SHP                                     | SHP                   | WP                            | MWP | WP                               | MWP | MP | HP  | WP               | MWP | MP  | HP  | WP            | MWP | MP  | HP  | WP     | MWP |
| Oro, plata, níquel,<br>aluminio cobre<br>latón |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               |     |     |     | 400    | 400 |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     | 240           | 240 |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     | 150 |     | 150           |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  | 120 | 120 |     |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               | 80  |                                  |     | 80 | 80  |                  | 80  |     |     |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       | 46                            | 46  |                                  |     |    | 46  |                  | 46  |     |     |               |     |     |     |        |     |
| Acero de<br>construcción                       | 46                                                               |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               |     |     |     |        |     |
| Acero inoxidable,<br>titanio                   |                                                                  |                                         | 400                   |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               |     |     |     | 400    | 400 |
|                                                |                                                                  |                                         | 240                   |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               | 240 | 240 |     |        | 240 |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    | 150 |                  |     |     |     |               | 150 | 150 |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         | 120                   |                               |     |                                  |     |    |     |                  | 120 | 120 |     |               | 120 |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         | 80                    |                               | 80  | 80                               | 80  |    | 80  | 80               | 80  | 80  | 80  |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               | 46  |                                  | 46  |    |     | 46               | 46  | 46  | 46  |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       | 24                            |     |                                  |     |    | 24  |                  |     |     |     |               |     |     |     |        |     |
| Acero endurecido,<br>metal duro                |                                                                  | 240                                     |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               |     |     | 240 |        |     |
|                                                |                                                                  | 150                                     |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     | 150 |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  | 120                                     |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     | 120 |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  | 80                                      |                       |                               |     |                                  | 80  |    |     |                  |     |     |     |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  | 46  |    |     |                  |     |     |     |               |     |     |     |        |     |
| Cristal                                        |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               | 400 |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               | 240 |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               | 150 |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  | 80  |    |     |                  |     |     |     |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               |     |     |     |        |     |
| Goma                                           |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     | 46  |               |     |     |     |        |     |
| Madera                                         |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     | 80  |               |     |     |     |        |     |
| Laca                                           | 46                                                               |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     | 80  |     |               |     |     |     |        |     |
| Plomo                                          | 240                                                              |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  |     |     |     |               |     |     |     |        |     |
| Estaño                                         |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  | 80  |     |     |               |     |     |     |        |     |
|                                                |                                                                  |                                         |                       |                               |     |                                  |     |    |     |                  | 46  |     |     |               |     |     |     |        |     |

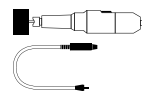
Tamaño de los granos

## Discos pulidores, forma SE1



Ejemplo de pedido: A29100600060041

Otras medidas, durezas y granos sobre demanda.

 $v_{max}$ : MWP = 20 m/s  
WP = 16 m/s  
SHP = 32 m/s

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 4

| Número de artículo             | Referencia       | Calidad / Granulación | D mm | T mm | H mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
|--------------------------------|------------------|-----------------------|------|------|------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| Informaciones en la página 438 |                  |                       |      |      |      |                         |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| A29100600060041                | P6SE1 06006 B.06 | SC 80 MWP             | 60   | 6    | 6    | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29100600060061                | P6SE1 06006 B.06 | SC 150 MWP            | 60   | 6    | 6    | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101000100041                | P6SE1 10010 B.25 | SC 80 MWP             | 100  | 10   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101000200021                | P6SE1 10020 B.25 | SC 46 MWP             | 100  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101000200041                | P6SE1 10020 B.25 | SC 80 MWP             | 100  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101000200061                | P6SE1 10020 B.25 | SC 150 MWP            | 100  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101000200091                | P6SE1 10020 B.25 | SC 400 MWP            | 100  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101250100041                | P6SE1 12510 B.25 | SC 80 MWP             | 125  | 10   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101250100061                | P6SE1 12510 B.25 | SC 150 MWP            | 125  | 10   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101250200041                | P6SE1 12520 B.25 | SC 80 MWP             | 125  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101250200061                | P6SE1 12520 B.25 | SC 150 MWP            | 125  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500100061                | P6SE1 15010 B.25 | SC 150 MWP            | 150  | 10   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500100069                | P6SE1 15010 B.25 | SC 150 SHP            | 150  | 10   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500150059                | P6SE1 15015 B.20 | SC 120 SHP            | 150  | 15   | 20   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500200040                | P6SE1 15020 B.25 | SC 80 WP              | 150  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500200041                | P6SE1 15020 B.25 | SC 80 MWP             | 150  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500200061                | P6SE1 15020 B.25 | SC 150 MWP            | 150  | 20   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500250021                | P6SE1 15025 B.20 | SC 46 MWP             | 150  | 25   | 20   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500250040                | P6SE1 15025 B.25 | SC 80 WP              | 150  | 25   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500250061                | P6SE1 15025 B.25 | SC 150 MWP            | 150  | 25   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29101500250074                | P6SE1 15025 B.20 | SC 240 MP             | 150  | 25   | 20   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29102000250041                | P6SE1 20025 B.25 | SC 80 MWP             | 200  | 25   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |
| A29102000250061                | P6SE1 20025 B.25 | SC 150 MWP            | 200  | 25   | 25   | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |  |

Estos discos para pulir se encuentran disponibles con acabado medio en los granos 80 a 150. Los discos para pulir se pueden suministrar sobre demanda en los tipos HP (vmáx. 32 m/s) o MP (vmáx. 25 m/s).

**Recomendaciones de empleo:** Los discos para rectificar y pulir se deben asegurar en la máquina estacionaria, con los platos adecuados por ambos lados. El diámetro de los platos debe tener 2/3 partes del diámetro del disco. Los platos deben tener un rebaje (1-2 mm de profundidad) de hasta 5-10 mm en el margen exterior.



Sistema de amarre para discos pulidores

★★☆

Lijar, pulir  
(aglomerado)



Ejemplo de pedido: A6981008000

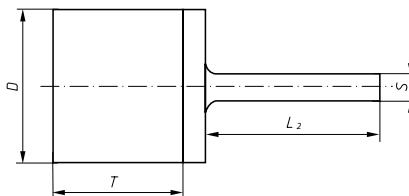


PG 7

| Número de artículo | Referencia                            | Recomendación de empleo        |   |   |
|--------------------|---------------------------------------|--------------------------------|---|---|
|                    |                                       | Informaciones en la página 438 |   |   |
| A6981008000        | Sistema de fijación MCA + soporte K25 |                                | ■ | 1 |

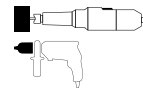
El sistema de amarre para los discos de pulir se compone de una caperuza plástica (MCA) y un mandril de sujeción con eje 8 mm (K25), y es de uso exclusivo en la forma SE1 para las medidas 10010 B.25 y 10020 B.25. Aquellos discos para pulir que tengan mayor diámetro, no pueden ser empleados con este sistema. La mayor velocidad de corte permitida para este sistema de amarre es de 10 m/s. Lo que en un disco de diámetro 100 mm corresponde a máximo 1.900 r.p.m.

## Muelas para marmorear, forma ZY, cilíndrica



Ejemplo de pedido: A29200200306021

Otras medidas, durezas y granos sobre demanda.

 $v_{max.}: 10 \text{ m/s}$ 

Lijar, pulir  
(aglomerado)

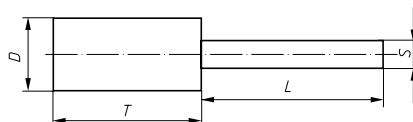

PG 4

| Número de artículo | Referencia      | Calidad / Granulación | D mm | T mm | S mm | L <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |  |  |   |   |
|--------------------|-----------------|-----------------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|--|--|---|---|
| A29200200306021    | P6MA ZY 2030.06 | SC 46 MWP             | 20   | 30   | 6    | 35                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 |  |  | ■ | 1 |
| A29200300306021    | P6MA ZY 3030.06 | SC 46 MWP             | 30   | 30   | 6    | 35                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 |  |  | ■ | 1 |
| A29200400306046    | P6MA ZY 4030.06 | SC 46 MWP             | 40   | 30   | 6    | 35                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 |  |  | ■ | 1 |
| A29200500306046    | P6MA ZY 5030.06 | SC 46 MWP             | 50   | 30   | 6    | 35                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 |  |  | ■ | 1 |
| A29200500306034    | P6MA ZY 5030.06 | SC 60 MP              | 50   | 30   | 6    | 35                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 |  |  | ■ | 1 |
| A29200600306046    | P6MA ZY 6030.06 | SC 46 MWP             | 60   | 30   | 6    | 35                | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 |  |  | ■ | 1 |

Con estas muelas se pueden marmorear aceros inoxidables, aluminio y metales no ferrosos (efectos pluma de pavo y nube).

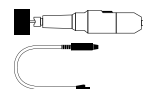
Los útiles para marmorear no se embozan con el polvo del esmerilado y su capacidad de rectificado se mantiene hasta alcanzar la capa de plástico.

## Muelas pulidoras, forma ZY, cilíndrica


Lijar, pulir  
(aglomerado)


Ejemplo de pedido: A29300080103048

Otras medidas y granos sobre  
demanda

 $v_{max.}: 20 \text{ m/s}$ 


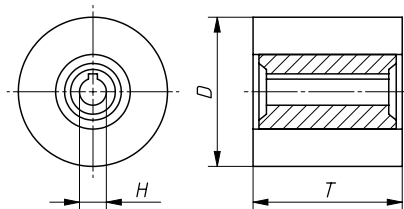
PG 4

| Número de artículo | Referencia   | Calidad / Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|--------------|-----------------------|------|------|------|------|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
|                    |              |                       |      |      |      |      | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
| A29300080103048    | P6ZY 0810.03 | SC 80 HP              | 8    | 10   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300080103068    | P6ZY 0810.03 | SC 150 HP             | 8    | 10   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300080103078    | P6ZY 0810.03 | SC 240 HP             | 8    | 10   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300080163048    | P6ZY 0816.03 | SC 80 HP              | 8    | 16   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300080163068    | P6ZY 0816.03 | SC 150 HP             | 8    | 16   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300080163078    | P6ZY 0816.03 | SC 240 HP             | 8    | 16   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300100103048    | P6ZY 1010.03 | SC 80 HP              | 10   | 10   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300100103068    | P6ZY 1010.03 | SC 150 HP             | 10   | 10   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300100103078    | P6ZY 1010.03 | SC 240 HP             | 10   | 10   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300100203048    | P6ZY 1020.03 | SC 80 HP              | 10   | 20   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300100203068    | P6ZY 1020.03 | SC 150 HP             | 10   | 20   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300100203078    | P6ZY 1020.03 | SC 240 HP             | 10   | 20   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300130203048    | P6ZY 1320.03 | SC 80 HP              | 13   | 20   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300160203028    | P6ZY 1620.03 | SC 46 HP              | 16   | 20   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300160203048    | P6ZY 1620.03 | SC 80 HP              | 16   | 20   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300160203068    | P6ZY 1620.03 | SC 150 HP             | 16   | 20   | 3    | 30   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300160203078    | P6ZY 1620.03 | SC 240 HP             | 16   | 20   | 3    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A69300160203094    | P6ZY 1620.03 | SC 400 MP             | 16   | 20   | 3    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A693001602030H0    | P6ZY 1620.03 | SC 800 WP             | 16   | 20   | 3    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300200206028    | P6ZY 2020.06 | SC 46 HP              | 20   | 20   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300200206068    | P6ZY 2020.06 | SC 150 HP             | 20   | 20   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A69300200306044    | P6ZY 2030.06 | SC 80 MP              | 20   | 30   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300250206048    | P6ZY 2520.06 | SC 80 HP              | 25   | 20   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300300306028    | P6ZY 3030.06 | SC 46 HP              | 30   | 30   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300300306068    | P6ZY 3030.06 | SC 150 HP             | 30   | 30   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300300306078    | P6ZY 3030.06 | SC 240 HP             | 30   | 30   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A69300400306078    | P6ZY 4030.06 | SC 240 HP             | 40   | 30   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300400406028    | P6ZY 4040.06 | SC 46 HP              | 40   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A69300400406048    | P6ZY 4040.06 | SC 80 HP              | 40   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A69300400406064    | P6ZY 4040.06 | SC 150 MP             | 40   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300400406068    | P6ZY 4040.06 | SC 150 HP             | 40   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A69300400406091    | P6ZY 4040.06 | SC 400 MWP            | 40   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300500406028    | P6ZY 5040.06 | SC 46 HP              | 50   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300500406068    | P6ZY 5040.06 | SC 150 HP             | 50   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300600406028    | P6ZY 6040.06 | SC 46 HP              | 60   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |
| A29300600406068    | P6ZY 6040.06 | SC 150 HP             | 60   | 40   | 6    | 40   | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 10 |

Las muelas pulidoras son ideales para trabajos en partes metálicas difíciles de acceder o no accesible en absoluto con discos pulidores.

**Aplicación:** Agujeros, cordones de soldadura, moldes de herramientas

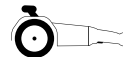
## Cilindro de pulir, P6PW



Ejemplo de pedido: A29401000500041

Otras medidas y granos sobre demanda

Máquina apropiada en la pagina 376

 $v_{max.}: 16 \text{ m/s}$ 

Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 4

| Número de artículo | Referencia  | Calidad / Granulación | D mm | T mm | H mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   | 1 |
|--------------------|-------------|-----------------------|------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A29401000500041    | P6PW 100050 | SC 80 MWP             | 100  | 50   | 19   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ |   |
| A29401001000011    | P6PW 100100 | SC 24 MWP             | 100  | 100  | 19   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |
| A29401001000020    | P6PW 100100 | SC 46 WP              | 100  | 100  | 19   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |
| A29401001000021    | P6PW 100100 | SC 46 MWP             | 100  | 100  | 19   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |
| A29401001000040    | P6PW 100100 | SC 80 WP              | 100  | 100  | 19   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |
| A29401001000041    | P6PW 100100 | SC 80 MWP             | 100  | 100  | 19   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | ■ | 1 |

Rodillo satinador P6PW para máquina de satinado para superficies perfectamente cepilladas o mates

## Juego de platos de pulido P6PT



Ejemplo de pedido: A6700023

 $v_{max.}$ : 32 m/s

SIC = Siliciumcarbide



PG 4

| Número de artículo | Referencia              | Calidad | D mm | Contenido | Tamaño del grano    | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |
|--------------------|-------------------------|---------|------|-----------|---------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A6700023           | P6PT 125 (plano) SET    | P6PT    | 125  | 4 piezas  | P150, 240, 400, 800 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 1 |
| A6700024           | P6PT 125 (biselado) SET | P6PT    | 125  | 4 piezas  | P150, 240, 400, 800 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 1 |

Consiga los acabados más finos, hasta un brillo de espejo, en muy poco tiempo e incluso en superficies grandes

## • Aplicaciones:

- pulido de superficies muy diversas
- limpieza y eliminación de óxido
- eliminación de barnices y recubrimientos
- sustituye a los discos de paño, los discos de fieltro y las pastas de pulir

## • Ventajas:

- Para amoladoras angulares reguladas convencionales
- Trabajo limpio, al prescindir de pasta abrasiva
- Rápido progreso del trabajo

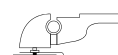
## Plato de pulido P6PT



Ejemplo de pedido: A671612515014

 $v_{max.}$ : 32 m/s

SIC = Carburo de silicio



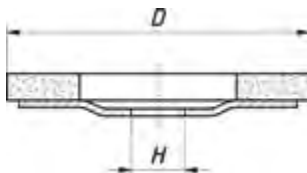
PG 4

| Número de artículo | Referencia          | Calidad    | D mm | Acabado Dureza | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |
|--------------------|---------------------|------------|------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A671612515014      | P6PT 125 (plano)    | SC 150 MP  | 125  | medium         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A671612515014001   | P6PT 125 (plano)    | SC 150 MWP | 125  | medium         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A671612524014      | P6PT 125 (plano)    | SC 240 MWP | 125  | fine           | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A671612540014      | P6PT 125 (plano)    | SC 400 WP  | 125  | very fine      | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A671612580014      | P6PT 125 (plano)    | SC 800 WP  | 125  | ultra fine     | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A671712515014      | P6PT 125 (biselado) | SC 150 MP  | 125  | medium         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A671712524014      | P6PT 125 (biselado) | SC 240 MWP | 125  | fine           | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A671712540014      | P6PT 125 (biselado) | SC 400 WP  | 125  | very fine      | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A671712580014      | P6PT 125 (biselado) | SC 800 WP  | 125  | ultra fine     | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |
| A6717125120014     | P6PT 125 (biselado) | SC 1200 WP | 125  | ultra fine     | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 5 |

## Plato de pulido P6PT Calidad CG



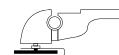
★★★



Ejemplo de pedido: A671611506014

 $v_{max.}$ : 80 m/s

EKW = Corindón blanco


Lijar, pulir  
(aglomerado)

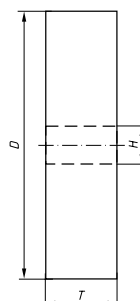

PG 4

| Número de artículo | Referencia       | Calidad        | D mm | B mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------------|----------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---|---|
| A671611506014      | P6PT 115 (plano) | EKW 60 SHP CG  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A671611512014      | P6PT 115 (plano) | EKW 120 SHP CG | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A671612506014      | P6PT 125 (plano) | EKW 60 SHP CG  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A671612512014      | P6PT 125 (plano) | EKW 120 SHP CG | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 5 |

## Muelas y discos pulidores Forma SE1 CG

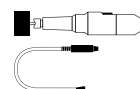


★★★



Ejemplo de pedido: A29100800060B39

Otras medidas, durezas y granos  
sobre demanda

 $v_{max.}$ : 63 m/s


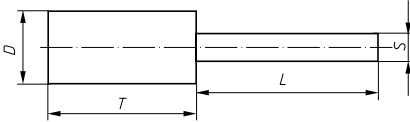
PG 4

| Número de artículo | Referencia       | Calidad/Granulación | D mm | T mm | H mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------------|---------------------|------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---|----|
| A29100800060B39    | P6SE1 08006 B.06 | EKW 60 SHP CG       | 80   | 6    | 6    | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A29100800060B59    | P6SE1 08006 B.06 | EKW 120 SHP CG      | 80   | 6    | 6    | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 20 |
| A29101500100B39    | P6SE1 15010 B.25 | EKW 60 SHP CG       | 150  | 10   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A29101500100B59    | P6SE1 15010 B.25 | EKW 120 SHP CG      | 150  | 10   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A29102000200B39    | P6SE1 20020 B.25 | EKW 60 SHP CG       | 200  | 20   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A29102000200B59    | P6SE1 20020 B.25 | EKW 120 SHP CG      | 200  | 20   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 10 |

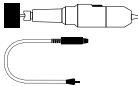
Muelas pulidoras cilíndrica, grupo P6 CG



Lijar, pulir  
(aglomerado)



Ejemplo de pedido: A29300130203B39  
Otras medidas, durezas y granos sobre demanda  
v<sub>max.</sub>: 50 m/s



PG 4

| Número de artículo | Referencia   | Calidad/Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|--------------|---------------------|------|------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---|----|
| A29300130203B39    | P6ZY 1320.03 | EKW 60 SHP CG       | 13   | 20   | 3    | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A29300130203B59    | P6ZY 1320.03 | EKW 120 SHP CG      | 13   | 20   | 3    | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A29300160206B39    | P6ZY 1620.06 | EKW 60 SHP CG       | 16   | 20   | 6    | 40   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A69300160206B59    | P6ZY 1620.06 | EKW 120 SHP CG      | 16   | 20   | 6    | 40   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A69300200206B39    | P6ZY 2020.06 | EKW 60 SHP CG       | 20   | 20   | 6    | 40   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A29300200206B59    | P6ZY 2020.06 | EKW 120 SHP CG      | 20   | 20   | 6    | 40   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A29300300306B39    | P6ZY 3030.06 | EKW 60 SHP CG       | 30   | 30   | 6    | 40   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A69300300306B59    | P6ZY 3030.06 | EKW 120 SHP CG      | 30   | 30   | 6    | 40   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |



## Calidad y aplicación P7

Las muelas, ruedas y lentejas para pulir LUKAS han sido desarrolladas específicamente para el ámbito de la mecánica de precisión y del laboratorio. También en otros ámbitos de aplicación, como la construcción de miniaturas o la fabricación de joyas se emplean

habitualmente este tipo de herramientas ligadas con aglomerante elastómero blando. Las más pequeñas medidas con diversas formas garantizan el trabajo más fino en piezas y estructuras.

Lijar, pulir  
(aglomerado)

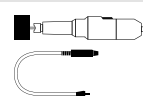
### Ruedas y lentejas para pulir con elastómero blando



Ejemplo de pedido: A2950000101007

Otras medidas y calidades sobre demanda

$v_{max}$ : 16 m/s Vástagos apropiados sobre demanda



PG 4

| Número de artículo | Referencia | Calidad   | Form                                                                                | D mm | T mm | H mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438                           |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |     |  |
|--------------------|------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A2950000101007     | P7- R22    | SICGR 240 |  | 22   | 3,5  | 1,8  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 100 |                                                                                       |
| A2950000105007     | P7- L22    | SICGR 240 |  | 22   | 3,4  | 1,8  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 100 |                                                                                       |

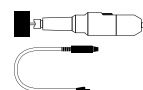
### Surtido de mini muelas para pulir con elastómero blando y vástago 2,35 mm



Ejemplo de pedido: A29551301582077

Piezas sueltas sobre demanda.

$v_{max}$ : 16 m/s



PG 4

| Número de artículo | Referencia     | Calidad   | Contenido | vástago mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
|--------------------|----------------|-----------|-----------|------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A29551301582077    | P7Sort. 130-15 | SICGR 240 | 12 piezas | 2,35       | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | ■ | 1 |                                                                                       |
| A29551301582071    | P7Sort. 130-15 | SICGR 400 | 12 piezas | 2,35       | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | ■ | 1 |                                                                                       |



# Herramientas de metal duro granulado

**164** Información técnica

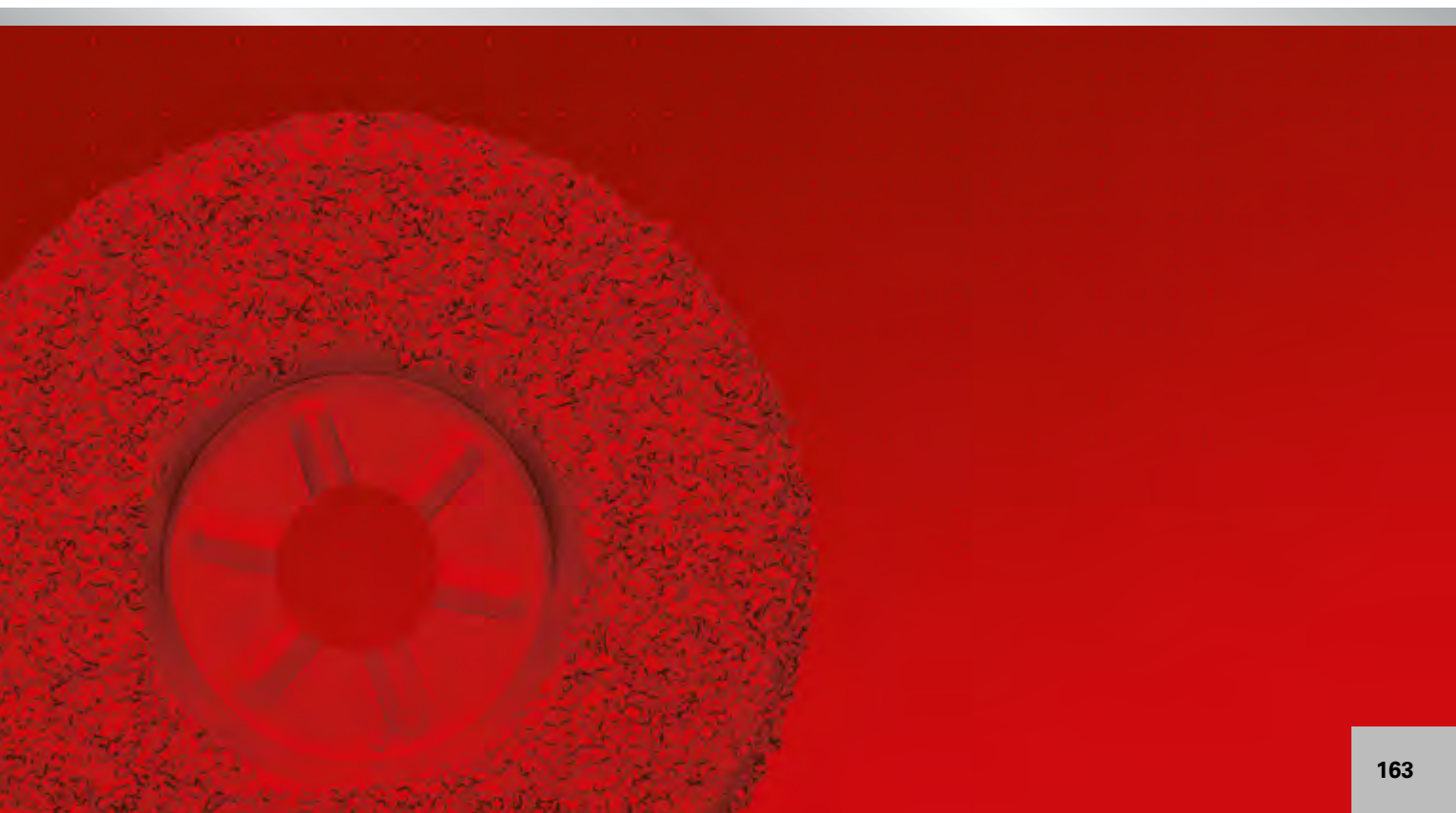
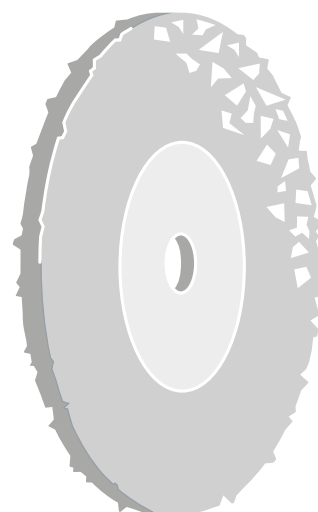
**165** Discos HGW

**165** Juego de coronas HGW para taladrar

Lijar, pulir  
(aglomerado)

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



## Información técnica

Las herramientas de metal duro granulado se fabrican en granulación desde muy basta hasta extremadamente fina, en dispersión estrecha y amplia. En la tabla adjunta, se puede observar cada una de las granulaciones.



## Ejemplos de aplicación

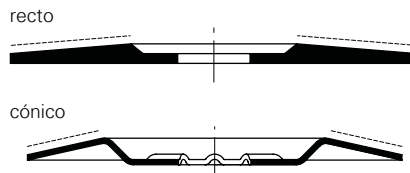
Los granos bastos sirven para trabajar materiales blandos. Cuanto más duro es el material tanto más fina debería escogerse la granulación. La fijación de la granulación en el plato base se efectúa a través de un método especial de soldadura. Rogamos nos consulten, para posibles fabricaciones especiales, que dependerán de diversos parámetros técnicos

## Advertencias de seguridad

Recomendamos que las máquinas de accionamiento se utilicen siempre con regulador de número de revoluciones, para obtener la velocidad de trabajo favorable en cada caso. Según el material a trabajar, la velocidad puede oscilar desde 10 m/s. hasta 50 m/s.



## Discos de metal duro granulado, HGWT



Ejemplo de pedido: A18031151E

Otras medidas y granos sobre demanda


Lijar, pulir  
(aglomerado)


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Tipo   | Diámetro mm | Agujero mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |  |  |  |                                                                                     |                                                                                     |  |   |
|--------------------|------------|-------------|--------|-------------|------------|----------------|--------------------------------|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
|                    |            |             |        |             |            |                | Informaciones en la página 438 |  |  |  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |   |
| A18031151E         | HGWT 115 S | 0,3–0,5 E   | cónico | 115         | 22,2       | 10.500         |                                |  |  |  |  |  |  | 1 |
| A18031152E         | HGWT 115 S | 0,8–1,2 E   | cónico | 115         | 22,2       | 10.500         |                                |  |  |  |  |  |  | 1 |
| A18031153E         | HGWT 115 S | 1,2–1,8 E   | cónico | 115         | 22,2       | 10.500         |                                |  |  |  |  |  |  | 1 |
| A18031255E         | HGWT 125 S | 2,5–3,0 E   | recto  | 125         | 22,2       | 9.600          |                                |  |  |  |  |  |  | 1 |

## Juego de coronas para taladrar



Ejemplo de pedido: A18300012E



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Contenido                                                                                                                       | Recomendación de empleo |  |  |  |   | Informaciones en la página 438 |  |   |  |
|--------------------|------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--|--|--|---|--------------------------------|--|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A18300012E         | HGWB-Set   | 0,8–1,2 E   | 4 coronas para taladrar en diámetros 33, 53, 63 y a73 mm. con soporte, punta de centrar de metal duro y vástago hexagonal (SW9) |                         |  |  |  | 8 | 9                              |  | ■ | 1                                                                                     |





# Discos de corte y de desbaste

**168** Información técnica

**169** Estructura y composición

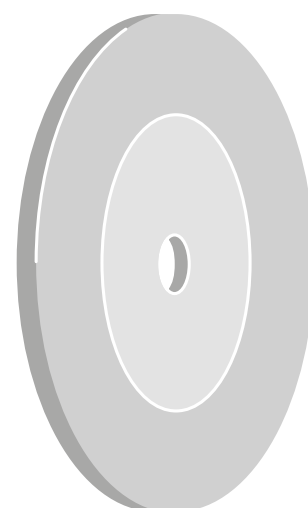
**170** Seguridad laboral

**171** Etiquetado

**173** Discos de corte

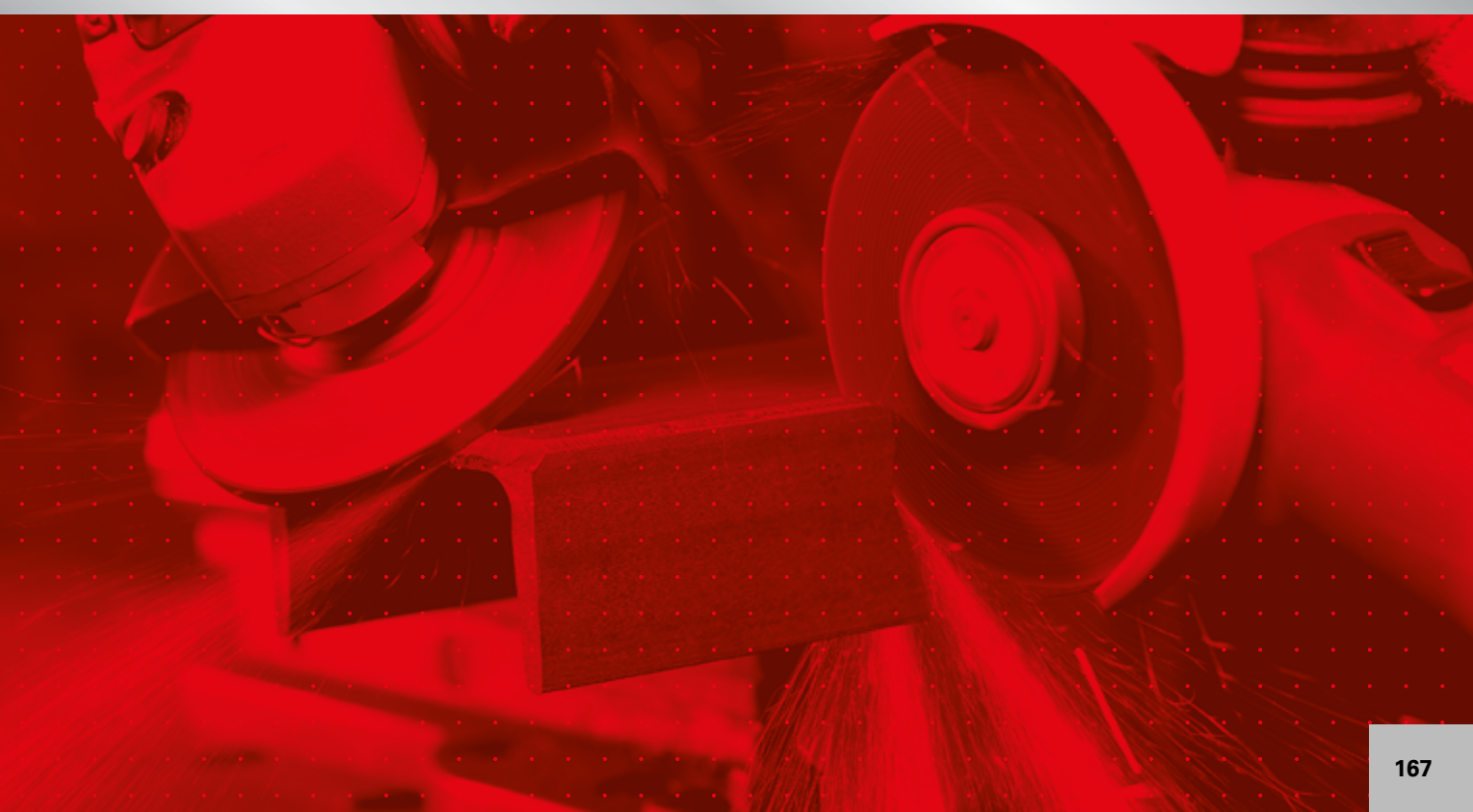
**185** Discos de desbaste

Cortar, desbastar  
(convencional)



## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.





Información técnica

Caducidad

Los discos abrasivos con aglomerante de resina sintética para uso manual deben ser empleados en el transcurso de los tres años posteriores a su fabricación. La fecha de caducidad está grabada en el anillo metálico y está descrita como mes y año, por ejemplo V07/2020.



Sistema de etiquetado para discos abrasivos con aglomerante de resina sintética

Ejemplo:

Abrasivo

Tamaño del grano

A

30/36

V

BF

Dureza

Aglomerante

| Tipo de abrasivos      | Grano |       |       | Grado de dureza |       |      | Aglomerante                                   |
|------------------------|-------|-------|-------|-----------------|-------|------|-----------------------------------------------|
|                        | basto | medio | fino  | basto           | medio | duro |                                               |
| A – óxido de aluminio  | 12    | 36    | 60    | M               | R     | U    | BA – con resina sintética                     |
| C – carburo de silicio | hasta | hasta | hasta | P               | S     | V    | BF – con resina sintética y refuerzo de fibra |
| Z – circonio           | 24    | 54    | 120   | Q               | T     | Z    |                                               |

Velocidad de trabajo

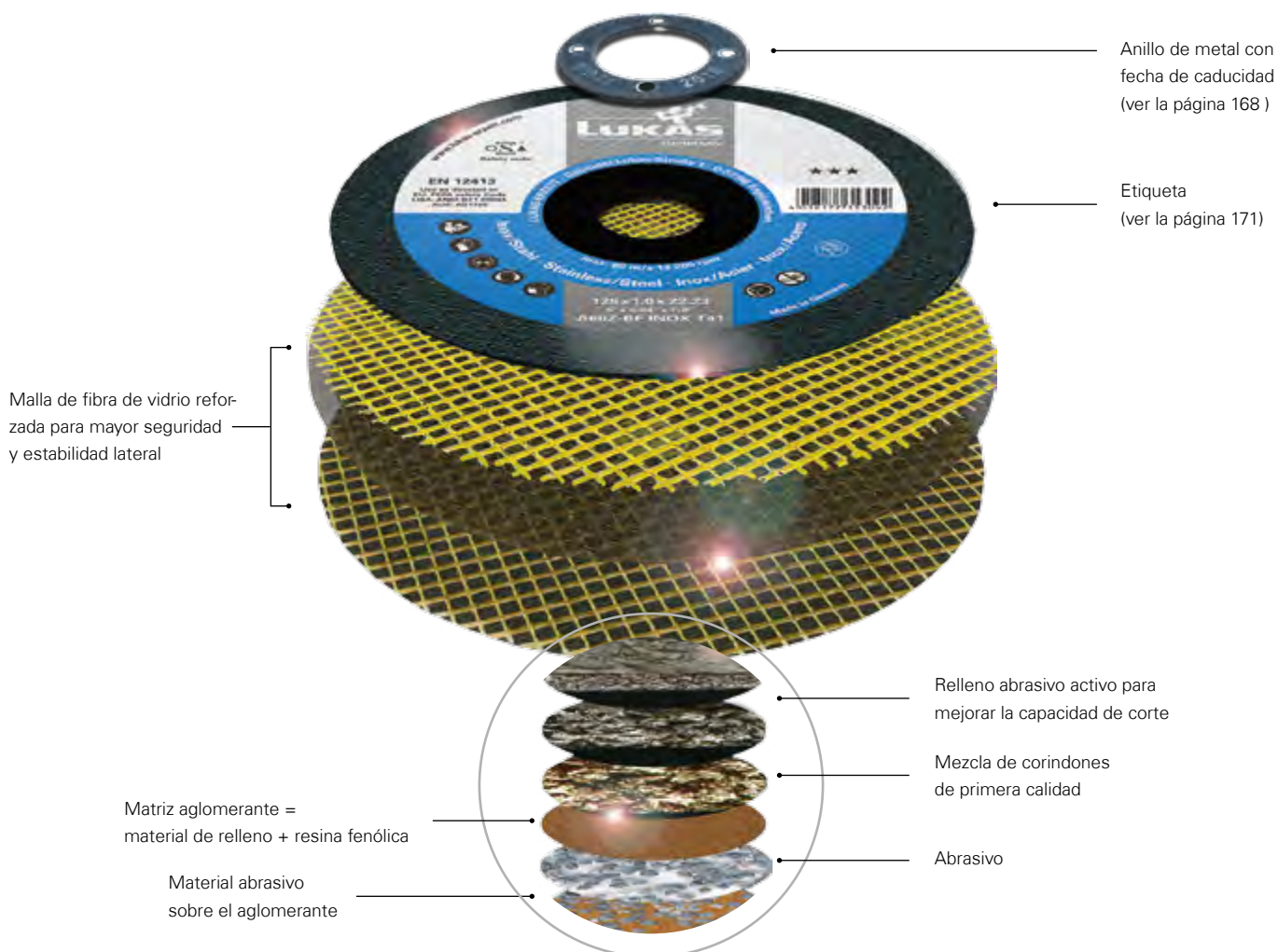
Los discos abrasivos LUKAS han sido desarrollados y probados para determinadas velocidades de trabajo máximas y determinados procedimientos de lijados.

Antes de fijar el disco abrasivo en la máquina, debe estar seguro que la velocidad nominal de dicha máquina (veáse tabla inferior) no sea superior al número máximo de revoluciones indicadas en el disco.



| Velocidad máxima de trabajo | Diámetro nominal del disco [mm] /Revoluciones por minuto [min <sup>-1</sup> ] |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|
|                             | 50                                                                            | 76     | 100    | 115    | 125    | 150    | 180    | 230   | 300   | 350   | 400   |
| 80 m/s                      | 30.500                                                                        | 20.100 | 15.300 | 13.300 | 12.200 | 10.200 | 8.500  | 6.600 | 5.100 | 4.400 | 3.800 |
| 100 m/s                     | 38.200                                                                        | 25.100 | 19.100 | 16.650 | 16.600 | 12.700 | 10.600 | 8.300 | 6.400 | 5.400 | 4.700 |

## Estructura y composición



Cortar, desbastar (convencional)

## Abrasivo



Corindón semiprecioso



Circonio



Corindón recocido y con recubrimiento cerámico



Grano cerámico

## Seguridad laboral

LUKAS se compromete a cumplir estrictamente con los compromisos contraídos hacia sus clientes, en lo referente a seguridad laboral y comodidad durante el empleo. Nuestros productos están diseñados y fabricados bajo estrictas medidas de calidad, para proporcionar al cliente una máxima rentabilidad con el mínimo de los riesgos. Como miembro de la Federación de fabricantes abrasivos (VDS) y de la OSA, contribuimos activamente en la seguridad del usuario.

### Normas a emplear:

- Requisitos de seguridad para abrasivos aglomerados: EN12413
- Requisitos de seguridad para herramientas de diamante: EN13236

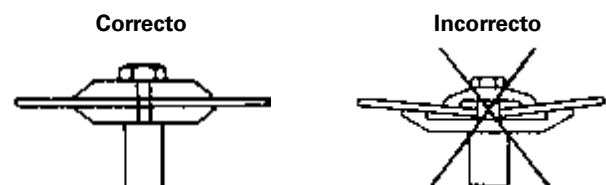


### Advertencias de seguridad

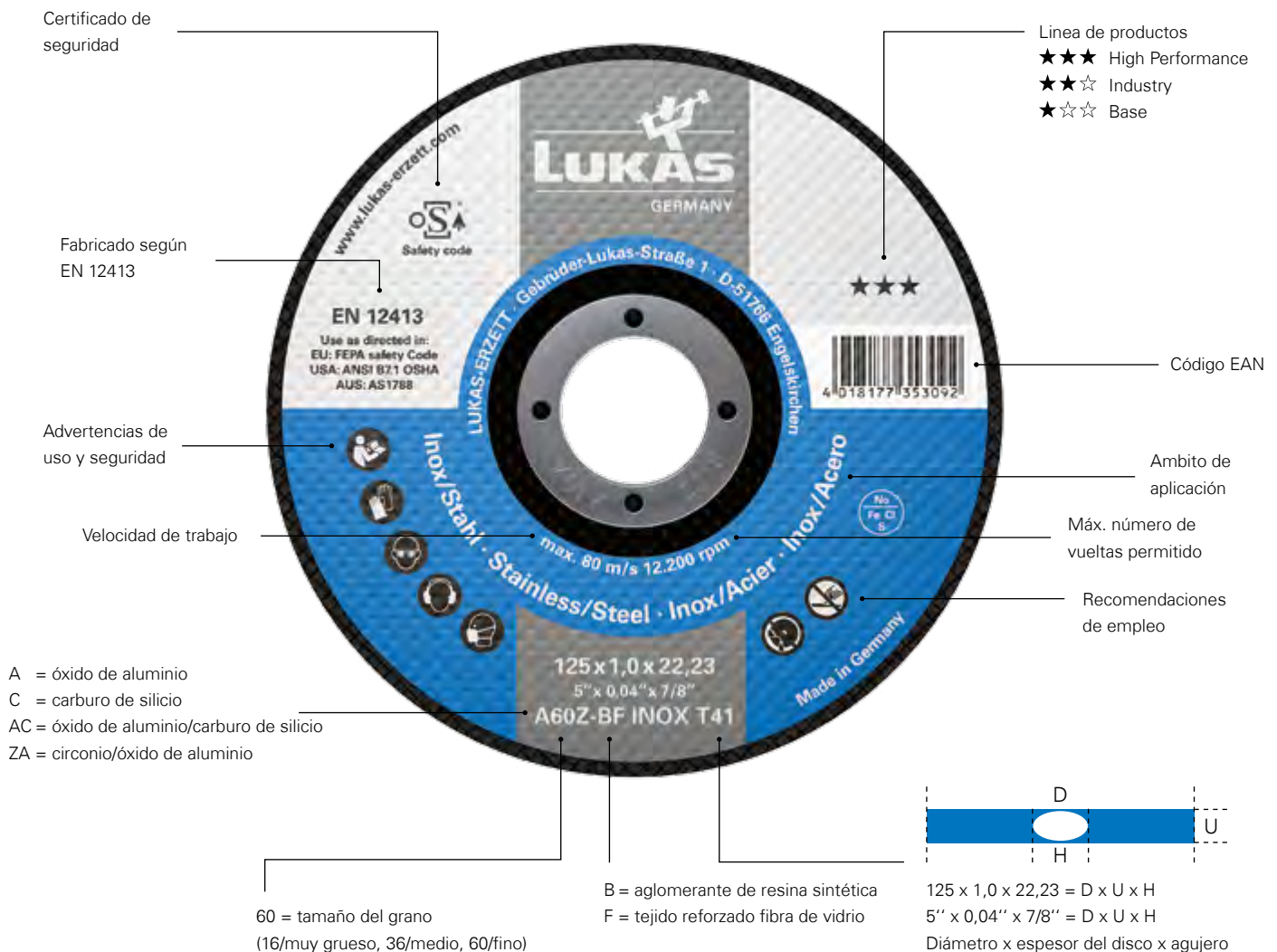
- Ha de evitarse una manipulación inadecuada del disco.
- Utilice el disco de corte reforzado con fibra, exclusivamente en máquinas de uso manual.
- Almacene los discos en seco a temperaturas ambientales.
- No instale ningún disco dañado.
- Jamás supere el máximo número de revoluciones permitido, que viene indicado en la máquina
- Emplee únicamente aquellos discos, que se puedan instalar en el husillo de la máquina sin tener que forzarlos.
- No emplee nunca bridas de montaje dañadas, sucias o con rebabas.
- No apriete en exceso las tuercas de montaje o los platillos de seguridad, para evitar deformaciones en el disco.
- Cualquiera de las herramientas deberá ser utilizada solamente cuando se emplee la correspondiente carcasa de protección para discos abrasivos.
- Preocúpese de tener ventilación suficiente y lleve protección antipolvo adecuada.
- No ejerza ninguna presión lateral sobre el disco de corte y evite la deformación del mismo.
- Nunca pare el disco ejerciendo presión sobre su perímetro o su superficie de descanso.
- Apague la máquina y deje que el disco pare por su propia inercia.
- No ladee ni bloquee el disco durante el corte.
- Evite cualquier presión excesiva sobre el disco, que pueda provocar un frenado en el motor de accionamiento.
- No deje caer la máquina portátil y no utilice el cable ni los tubos que suministran el aire como empuñadura de transporte. Los discos abrasivos pueden quedar dañados con el propio peso de la máquina. Este suele ser uno de los principales motivos de rotura en los discos. Durante el rectificado con un disco de embutición central se debe mantener un ángulo de 30° respecto a la pieza trabajada.
- Trabaje con máquinas únicamente en aquellas posiciones, en las que tenga el control absoluto sobre la máquina y su estabilidad quede garantizada.

### Sistema de sujeción

No está permitido el empleo de bridas con diámetros diferentes. Ambas bridas, entre las que quedará montado el cuerpo abrasivo, deben tener el mismo diámetro exterior y semejantes superficies de contacto (según EN60745-2-2:2007 y ANSI B.7.1).



## Marcación por etiquetas



## Formas de discos abrasivos con aglomerante de resina sintética

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Discos de corte<br/>U = (0,8 mm–4,5 mm)<br/>(USA: tipo 1)</p> <p><b>T 41</b><br/><b>Discos de corte rectos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Disponibles desde diámetro 50 (2") hasta 230 mm (9") para emplear a pulso.</li> <li>Desde 300 mm (12") hasta 500 mm (20") para emplear con máquina estacionaria.</li> </ul> | <p>Discos de corte<br/>U = (0,8 mm–4,5 mm)<br/>(USA: tipo 27)</p> <p><b>T 42</b><br/><b>Discos de corte con centro embutido</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Disponibles desde diámetro 76 (3") hasta 230 mm (9"), siendo permitido su empleo manual a pulso.</li> </ul> | <p>Discos de desbaste<br/>U = (3 mm–10 mm)<br/>(USA: tipo 27)</p> <p><b>T 27</b><br/><b>Discos de desbaste con centro embutido</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Disponibles desde diámetro 76 (3") hasta 230 mm (9"), siendo permitido su empleo manual a pulso.</li> </ul> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|





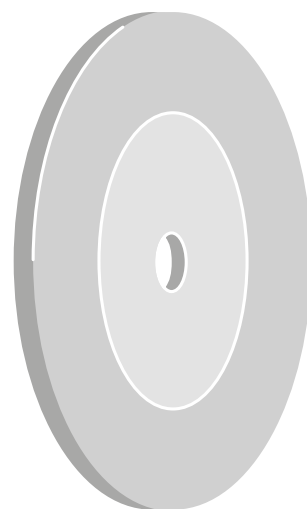
# Discos de corte

**174** Calidades y recomendaciones de empleo

**176** Discos de corte para usar a pulso para amoladoras angulares

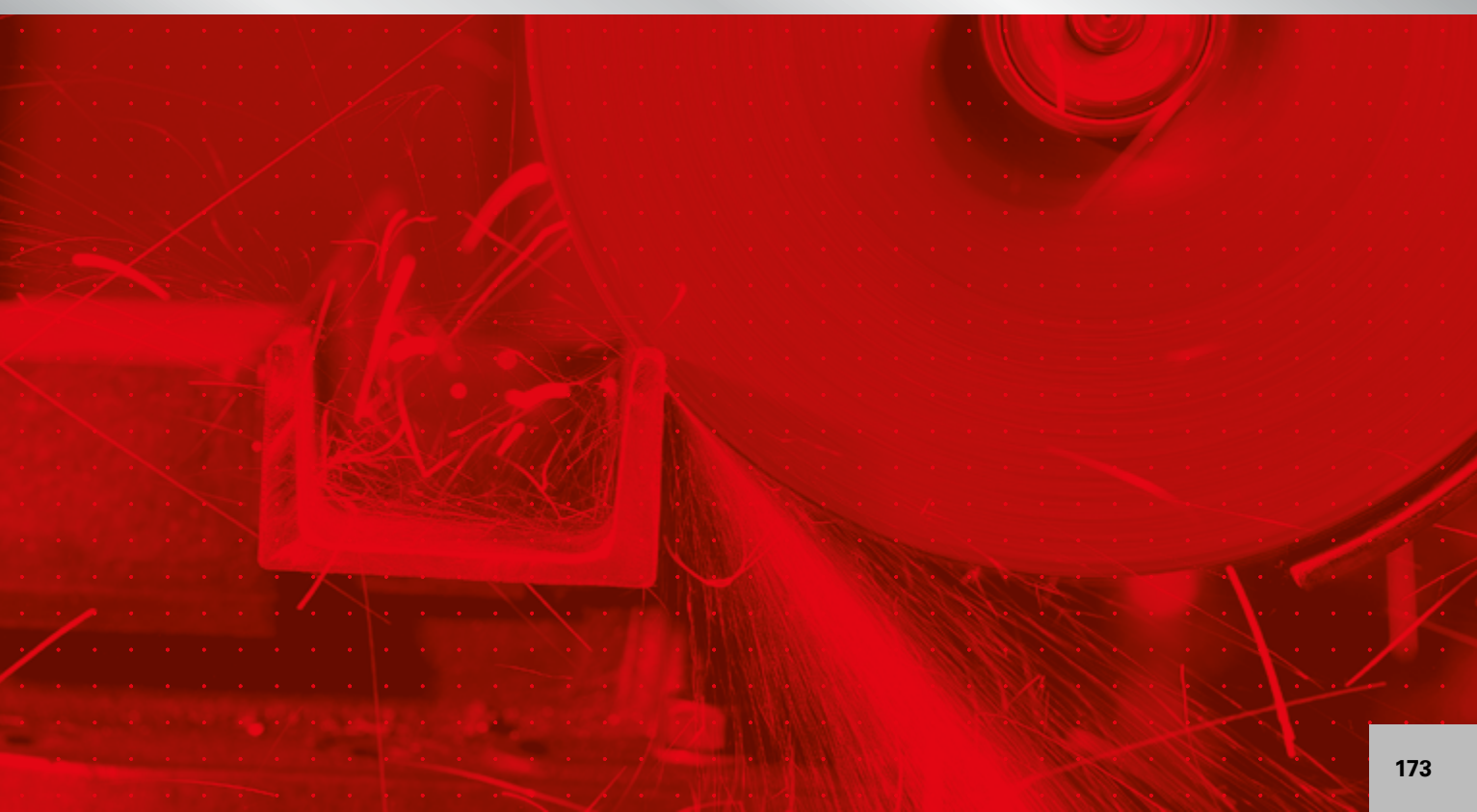
**183** Discos de corte grandes (superior a 230 mm)

Cortar, desbastar  
(convencional)



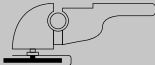
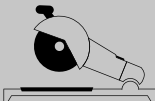
## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



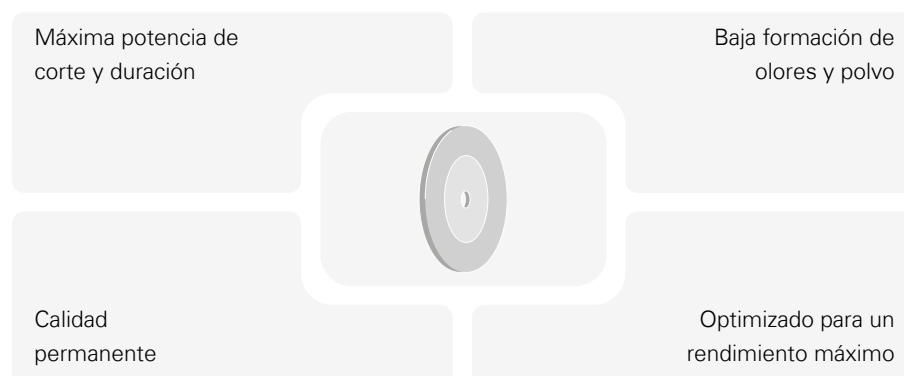
Discos de corte

Cortar, desbastar  
(convencional)

| Tipo                                                                                                                                                                                                                                | Línea de producto | Material                                                                                            |                                                                                                     |          |                      |           |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------|-----------|--|
|                                                                                                                                                                                                                                     |                   | INOX/Acero                                                                                          | Acero                                                                                               | Aluminio | Piedra/<br>Fundición | Fundición |  |
| <b>Discos de corte para usar a pulso para amoladoras angulares</b><br>(100 mm–230 mm)<br>                                                          | ★★★               | página 176–177<br> | página 180<br>     |          |                      |           |  |
|                                                                                                                                                                                                                                     | ★★★☆☆             | página 178<br>     | página 181<br>     |          |                      |           |  |
|                                                                                                                                                                                                                                     | ★★☆☆☆             | página 179–180<br> | página 182–183<br> |          |                      |           |  |
| <b>Discos de corte grandes</b><br>(superior a 230 mm)<br><br> | ★★★☆☆             |                                                                                                     |                                                                                                     |          |                      |           |  |
|                                                                                                                                                                                                                                     | ★★☆☆☆             | página 183<br>   |                                                                                                     |          |                      |           |  |



## PROGRESS



- Máxima duración y potencia de corte gracias a la innovadora tecnología usada en el aglomerante
- Elevada velocidad de corte con baja temperatura
- Escasa formación de olor y polvo durante el uso diario
- Trabajo ergonómico y máxima duración con poco esfuerzo
- Máxima conservación en almacén, asegurándose de una la calidad estable debido al uso de materiales de primera calidad
- Consumo energético optimizado para su potente amoladora angular
- Fabricación ecológica »made in Germany« mediante modernos procedimientos de fabricación y fórmulas optimizadas
- Perfecto para diferentes materiales inoxidables y aceros
- Cortes de precisión

## Discos de corte para trabajar acero inoxidable – PROGRESS



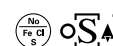
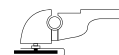
★★★

Ejemplo de pedido: AT007226V9802

T41 = plano

T42 = centro embutido

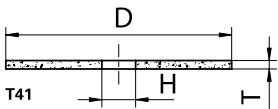
libre de Fe-, S- y Cl

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|
| AT007226V9802      | T41 100x1,0 | A60Z-BF Inox | 100    | 1,0        | 16,00        | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT007231V9802      | T41 115x1,0 | A60Z-BF Inox | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT007235V9802      | T41 115x1,6 | A46Z-BF Inox | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT007211V9802      | T41 115x2,5 | A30Z-BF Inox | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT007233V9802      | T41 125x1,0 | A60Z-BF Inox | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT007237V9802      | T41 125x1,6 | A46Z-BF Inox | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT007213V9802      | T41 125x2,5 | A30Z-BF Inox | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT007239V9802      | T41 150x1,2 | A60Z-BF Inox | 150    | 1,2        | 22,23        | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT007241V9802      | T41 150x1,6 | A46Z-BF Inox | 150    | 1,6        | 22,23        | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT007243V9802      | T41 180x1,6 | A46Z-BF Inox | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT007245V9802      | T41 230x2,0 | A46Z-BF Inox | 230    | 2,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT007219V9802      | T41 230x2,5 | A30Z-BF Inox | 230    | 2,5        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT005301V9802      | T42 115x0,8 | A60Z-BF Inox | 115    | 0,8        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT007212V9802      | T42 115x2,5 | A30Z-BF Inox | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT005302V9802      | T42 125x0,8 | A60Z-BF Inox | 125    | 0,8        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT007214V9802      | T42 125x2,5 | A30Z-BF Inox | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT007244V9802      | T42 180x1,6 | A46Z-BF Inox | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT007220V9802      | T42 230x2,5 | A30Z-BF Inox | 230    | 2,5        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |

Juego de discos de corte – PROGRESS

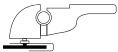


Ejemplo de pedido: AT007231V9807010

T41 = plano

libre de Fe-, S- y Cl

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

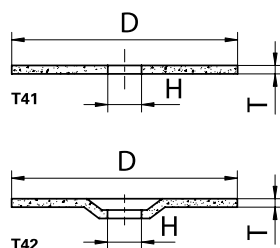
| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|
| AT007231V9807010   | T41 115x1,0 | A60Z-BF Inox | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 10 |
| AT007233V9807010   | T41 125x1,0 | A60Z-BF Inox | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 10 |

El práctico embalaje para la obra

- empaque seguro
- protección contra la humedad

Cortar, desbastar (convencional)

## Discos de corte para trabajar acero inoxidable – PROMAX

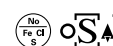
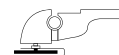


Ejemplo de pedido: AT001657V9802

T41 = plano

T42 = centro embutido

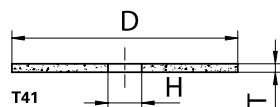
libre de Fe-, S- y Cl

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| AT005841V9802      | T41 115x1,0 | A60X-BF Inox | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT003346V9802      | T41 115x1,6 | A46X-BF Inox | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT001657V9802      | T41 115x2,0 | A36U-BF Inox | 115    | 2,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT005842V9802      | T41 125x1,0 | A60X-BF Inox | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT003348V9802      | T41 125x1,6 | A46X-BF Inox | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT001687V9802      | T41 125x2,0 | A36U-BF Inox | 125    | 2,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT003327V9802      | T41 150x1,6 | A46X-BF Inox | 150    | 1,6        | 22,23        | 10.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT001743V9802      | T41 180x2,0 | A36U-BF Inox | 180    | 2,0        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT005864V9802      | T41 230x1,9 | A46X-BF Inox | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT001782V9802      | T41 230x2,0 | A36U-BF Inox | 230    | 2,0        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT001696V9802      | T42 125x2,5 | A30U-BF Inox | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT005571V9802      | T42 180x1,6 | A46X-BF Inox | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT005877V9802      | T42 230x1,9 | A46X-BF Inox | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT004464V9802      | T42 230x3,0 | A30U-BF Inox | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |

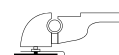
## Juego de discos de corte – PROMAX



Ejemplo de pedido: AT005841V9807010

T41 = plano

libre de Fe-, S- y Cl

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

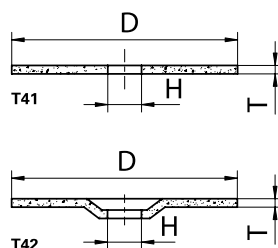
PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| AT005841V9807010   | T41 115x1,0 | A60X-BF Inox | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 10 |
| AT005842V9807010   | T41 125x1,0 | A60X-BF Inox | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 10 |

El práctico embalaje para la obra

- empaque seguro
- protección contra la humedad

## Discos de corte para trabajar acero inoxidable – PREMIUMFLEX

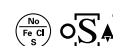
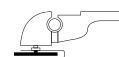


Ejemplo de pedido: AT000647V9802

T41 = plano

T42 = centro embutido

libre de Fe-, S- y Cl

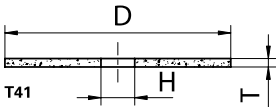
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad         | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|-------------|-----------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|
| AT003108V9802      | T41 100x1,0 | A60S-BF Inox    | 100    | 1,0        | 16,00        | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT004643V9802      | T41 115x1,0 | A60S-BF Inox    | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT000647V9802      | T41 115x1,6 | A46T-BF Inox    | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT002672V9802      | T41 125x1,0 | A60S-BF Inox    | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT000674V9802      | T41 125x1,6 | A46T-BF Inox    | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 50 |
| AT000700V9802      | T41 150x1,6 | A46T-BF Inox    | 150    | 1,6        | 22,23        | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT000716V9802      | T41 180x1,6 | A46T-BF Inox    | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT000742V9802      | T41 230x1,9 | A46T-BF Inox    | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT003568V9802      | T41 230x3,0 | A24/30S-BF Inox | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT001442V9802      | T42 115x2,5 | A24/30S-BF Inox | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT004157V9802      | T42 125x2,5 | A24/30S-BF Inox | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT000718V9802      | T42 180x1,6 | A46T-BF Inox    | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT000744V9802      | T42 230x1,9 | A46T-BF Inox    | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT005451V9802      | T42 230x2,5 | A24/30S-BF Inox | 230    | 2,5        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |
| AT004168V9802      | T42 230x3,0 | A24/30S-BF Inox | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 25 |

Cortar, desbastar  
(convencional)

Juego de discos de corte – PREMIUMFLEX

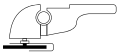


Ejemplo de pedido: AT002672V9807010

T41 = plano

libre de Fe-, S- y Cl

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



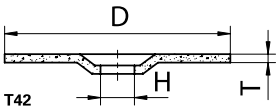
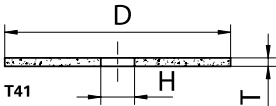
PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|---|----|
| AT004643V9807010   | T41 115x1,0 | A60S-BF Inox | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| AT002672V9807010   | T41 125x1,0 | A60S-BF Inox | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |

El práctico embalaje para la obra

- empaque seguro
- protección contra la humedad

Discos de corte para trabajar acero – PROGRESS

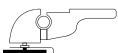


Ejemplo de pedido: AT007271V9802

T41 = plano

T42 = centro embutido

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

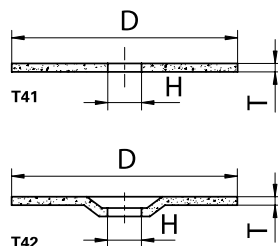


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |   |  |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|---|--|--|--|--|--|---|----|
| AT007276V9802      | T41 115x1,0 | A60Z-BF Steel | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 |  | 5 |  |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT007271V9802      | T41 115x1,6 | A46Z-BF Steel | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 |  | 5 |  |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT007278V9802      | T41 125x1,0 | A60Z-BF Steel | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 |  | 5 |  |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT007273V9802      | T41 125x1,6 | A46Z-BF Steel | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 |  | 5 |  |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT007284V9802      | T41 230x1,9 | A46Z-BF Steel | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 |  | 5 |  |  |  |  |  | ■ | 25 |

## Discos de corte para trabajar acero – PROMAX

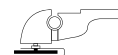
★★☆



Ejemplo de pedido: AT001656V9802

T41 = plano

T42 = centro embutido

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

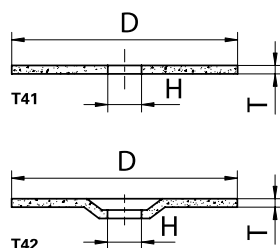
| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|---|----|
| AT005840V9802      | T41 115x1,0 | A60X-BF Steel | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT013301V9802      | T41 115x1,6 | A46X-BF Steel | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT001656V9802      | T41 115x2,0 | A36U-BF Steel | 115    | 2,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT005835V9802      | T41 125x1,0 | A60X-BF Steel | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT013302V9802      | T41 125x1,6 | A46X-BF Steel | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT001686V9802      | T41 125x2,0 | A36U-BF Steel | 125    | 2,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT011086V9802      | T41 125x2,5 | A30X-BF Steel | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT013303V9802      | T41 150x1,6 | A46X-BF Steel | 150    | 1,6        | 22,23        | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT013305V9802      | T41 180x1,6 | A46X-BF Steel | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT001742V9802      | T41 180x2,0 | A36U-BF Steel | 180    | 2,0        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT005867V9802      | T41 230x1,9 | A46X-BF Steel | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT001781V9802      | T41 230x2,0 | A36U-BF Steel | 230    | 2,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT001785V9802      | T41 230x3,0 | A30U-BF Steel | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT001665V9802      | T42 115x2,5 | A30U-BF Steel | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT001695V9802      | T42 125x2,5 | A30U-BF Steel | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT001724V9802      | T42 150x2,5 | A30U-BF Steel | 150    | 2,5        | 22,23        | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT001750V9802      | T42 180x3,0 | A30U-BF Steel | 180    | 3,0        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT001790V9802      | T42 230x2,5 | A30U-BF Steel | 230    | 2,5        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |

Cortar, desbastar  
(convencional)



## Discos de corte para trabajar acero – PREMIUMFLEX

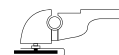
★☆☆



Ejemplo de pedido: AT000638V9802

T41 = plano

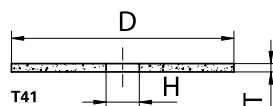
T42 = centro embutido

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|---|----|
| AT006440V9802      | T41 115x1,0 | A60S-BF Steel | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT000648V9802      | T41 115x1,6 | A46T-BF Steel | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT000656V9802      | T41 115x2,5 | A24R-BF Steel | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT006710V9802      | T41 125x1,0 | A60S-BF Steel | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT000675V9802      | T41 125x1,6 | A46T-BF Steel | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT000679V9802      | T41 125x2,5 | A24R-BF Steel | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000707V9802      | T41 150x2,5 | A24R-BF Steel | 150    | 2,5        | 22,23        | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000717V9802      | T41 180x1,6 | A46T-BF Steel | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000728V9802      | T41 180x3,0 | A24R-BF Steel | 180    | 3,0        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000743V9802      | T41 230x1,9 | A46T-BF Steel | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000967V9802      | T41 230x2,0 | A36T-BF Steel | 230    | 2,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000750V9802      | T41 230x3,0 | A24R-BF Steel | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000638V9802      | T42 100x2,5 | A24R-BF Steel | 100    | 2,5        | 16           | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000662V9802      | T42 115x2,5 | A24R-BF Steel | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000688V9802      | T42 125x2,5 | A24R-BF Steel | 125    | 2,5        | 22,23        | 15300          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000732V9802      | T42 180x3,0 | A24R-BF Steel | 180    | 3,0        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000745V9802      | T42 230x1,9 | A46T-BF Steel | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000754V9802      | T42 230x3,0 | A24R-BF Steel | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |

## Discos de corte con máquina estacionaria para trabajar acero inoxidable – PREMIUMFLEX

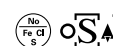


Ejemplo de pedido: AT010003

T41 = plano

libre de Fe-, S- y Cl

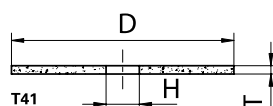
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |  |  | PG 7 |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|------|---|----|
| AT010003           | T41 300x3,5 | A30S-BF Inox | 300    | 3,5        | 32,00        | 5.100          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |      | ■ | 10 |
| AT020208           | T41 350x2,6 | A30S-BF Inox | 350    | 2,6        | 25,40        | 4.400          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  |      | ■ | 10 |

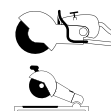
## Discos de corte para trabajar acero – PREMIUMFLEX



Ejemplo de pedido: AT010052

T41 = plano

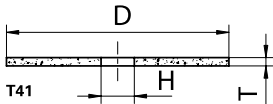
v<sub>max.</sub>: 100 m/s



PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |   |  |  |  |  |  | PG 7 |   |    |
|--------------------|-------------|---------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|---|--|--|--|--|--|------|---|----|
| AT010052           | T41 300x4,0 | A24R-BF | 300    | 4,0        | 20,00        | 6.400          | 1                                                         | 2 | 3 |  | 5 |  |  |  |  |  |      | ■ | 10 |
| AT010055           | T41 350x4,0 | A24R-BF | 350    | 4,0        | 20,00        | 5.400          | 1                                                         | 2 | 3 |  | 5 |  |  |  |  |  |      | ■ | 10 |
| AT010057           | T41 350x4,0 | A24R-BF | 350    | 4,0        | 25,40        | 5.400          | 1                                                         | 2 | 3 |  | 5 |  |  |  |  |  |      | ■ | 10 |

Discos de corte con máquina estacionaria para trabajar acero –  
PREMIUMFLEX



Ejemplo de pedido: AT001774

T41 = plano

v<sub>max.</sub>: 80 m/s bzw. 100 m/s



PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min)  | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|-----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|---|----|
| AT010028           | T41 300x2,6 | A36S-BF Steel | 300    | 2,6        | 25,40        | 6.400 / 80 m/s  | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| AT001774           | T41 300x3,5 | A30T-BF Steel | 300    | 3,5        | 22,23        | 6.400 / 100 m/s | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| AT001776           | T41 300x3,5 | A30T-BF Steel | 300    | 3,5        | 25,40        | 6.400 / 100 m/s | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| AT010020           | T41 300x3,5 | A30T-BF Steel | 300    | 3,5        | 32,00        | 6.400 / 100 m/s | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| AT010029           | T41 350x2,6 | A36S-BF Steel | 350    | 2,6        | 25,40        | 5.400 / 80 m/s  | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| AT010022           | T41 350x3,5 | A30T-BF Steel | 350    | 3,5        | 25,40        | 5.400 / 100 m/s | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| AT010023           | T41 350x3,5 | A30T-BF Steel | 350    | 3,5        | 32,00        | 5.400 / 100 m/s | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| AT010030           | T41 400x3,2 | A36S-BF Steel | 400    | 3,2        | 25,40        | 4.700 / 80 m/s  | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 5  |
| AT010026           | T41 400x4,0 | A30T-BF Steel | 400    | 4,0        | 32,00        | 4.700 / 100 m/s | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 5  |

Cortar, desbastar (convencional)

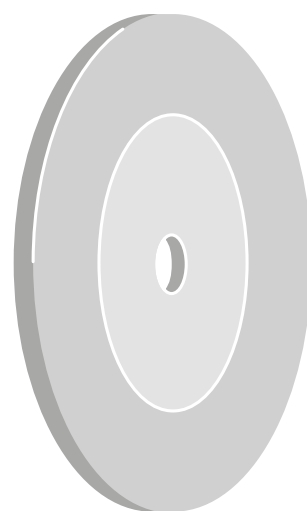
# Discos de desbaste

**186** Calidades y recomendaciones de empleo

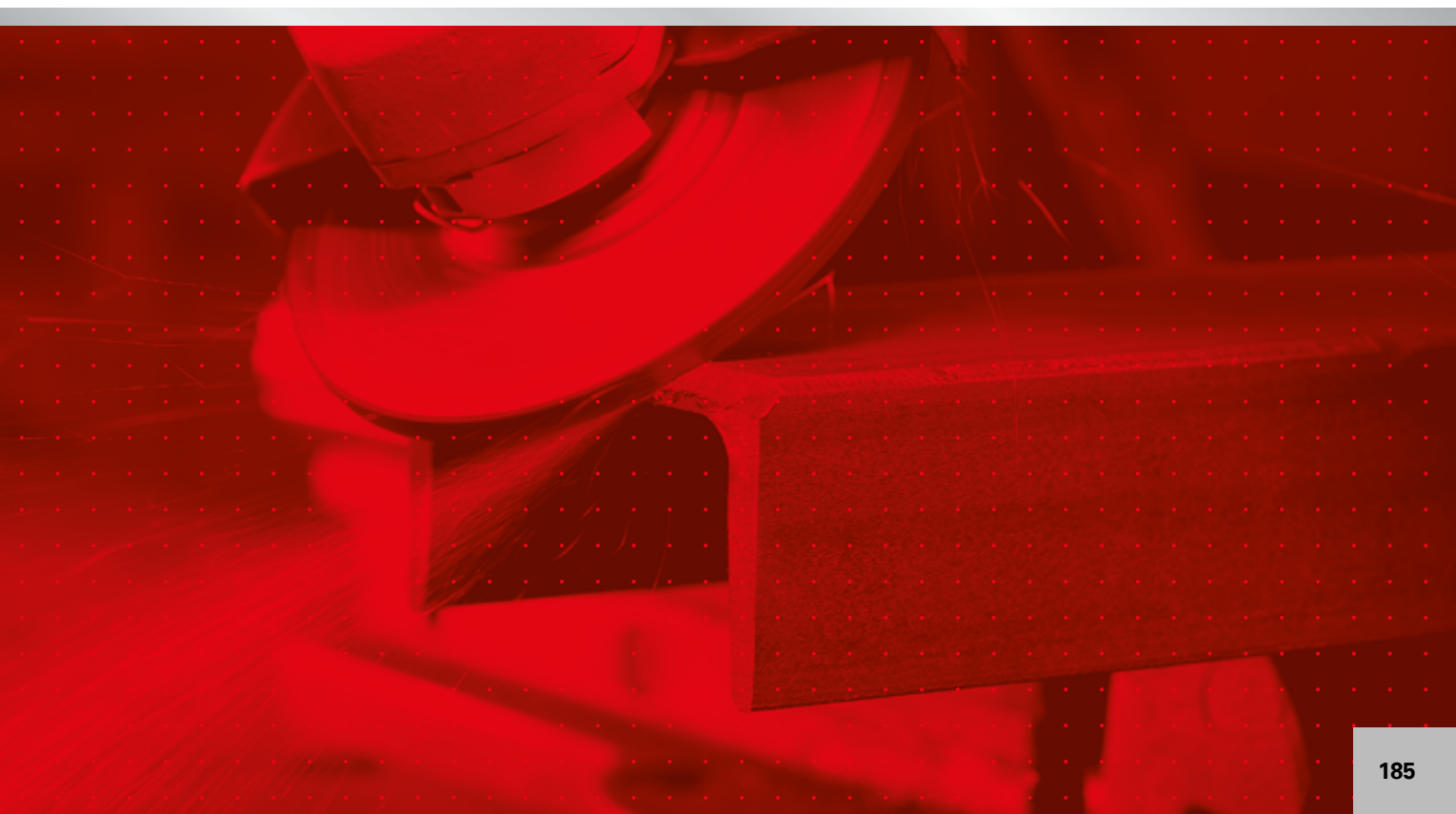
**188** Discos de desbaste para usar a pulso para amoladora angular

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.

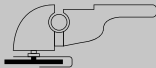


Cortar, desbastar  
(convencional)

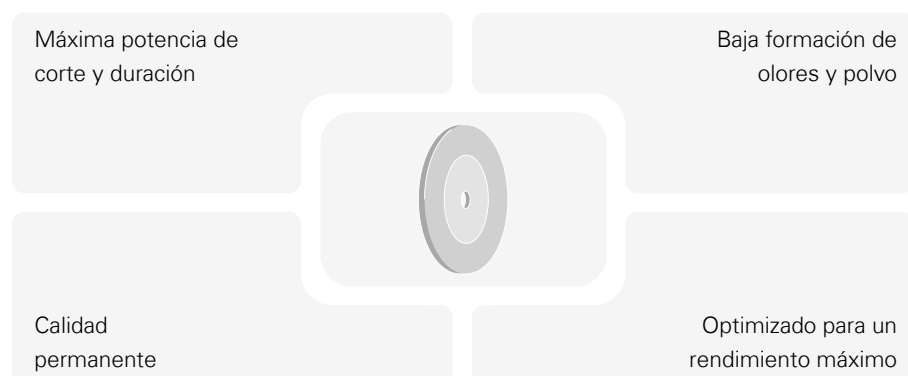


Discos de desbaste

Cortar, desbastar  
(convencional)

| Tipo                                                                                                                                             | Línea de producto | Material                                                                                        |                                                                                                 |          |                                                                                                   |                                                                                                   |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|                                                                                                                                                  |                   | INOX/Acero                                                                                      | Acero                                                                                           | Aluminio | Piedra/<br>Fundición                                                                              | Fundición                                                                                         |  |
| <b>Discos de desbaste para<br/>amoladoras angulares</b><br><br> | ★★★               | página 188<br> | página 190<br> |          |                                                                                                   |                                                                                                   |  |
|                                                                                                                                                  | ★★☆               | página 189<br> | página 190<br> |          | página 192<br> | página 191<br> |  |
|                                                                                                                                                  | ★☆☆               | página 189<br> | página 191<br> |          | página 193<br> | página 192<br> |  |

## PROGRESS

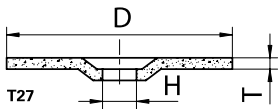


- Máxima duración y potencia de corte gracias a la innovadora tecnología usada en el aglomerante
- Elevada velocidad de corte con baja temperatura
- Escasa formación de olor y polvo durante el uso diario
- Trabajo ergonómico y máxima duración con poco esfuerzo
- Máxima conservación en almacén, con alta calidad estable gracias al uso de materiales de primera calidad
- Consumo energético optimizado para su potente amoladora angular
- Fabricación ecológica »made in Germany« mediante modernos procedimientos de fabricación y fórmulas optimizadas
- Perfecto para diferentes materiales inoxidables y aceros
- Cortes de precisión



Cortar y desbastar sin  
cambiar la herramienta.  
Seguro. Exacto. Perfecto.

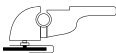
Discos de desbaste y corte para trabajar acero inoxidable –  
PROGRESS COOL JOBBER



Ejemplo de pedido: AS015675V9802

T27 = centro embutido  
libre de Fe-, S- y Cl

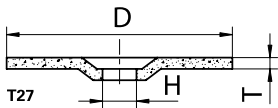
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad                  | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |    |
|--------------------|-------------|--------------------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|--|----|
| AS015675V9802      | T27 115x2,0 | A36V-BF Inox COOL JOBBER | 115    | 2,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  | 25 |
| AS015676V9802      | T27 125x2,0 | A36V-BF Inox COOL JOBBER | 125    | 2,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  | 25 |

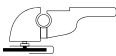
Discos de desbaste para trabajar acero inoxidable – PROGRESS



Ejemplo de pedido: AS013491V9802

T27 = centro embutido  
libre de Fe-, S- y Cl

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

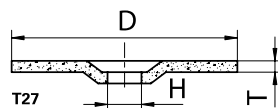


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|--|----|
| AS013491V9802      | T27 115x7,0 | A24U-BF Inox | 115    | 7,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  | 10 |
| AS013492V9802      | T27 125x7,0 | A24U-BF Inox | 125    | 7,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  | 10 |
| AS013496V9802      | T27 230x7,0 | A24U-BF Inox | 230    | 7,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  | 10 |



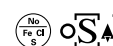
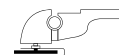
## Discos de desbaste para trabajar acero inoxidable – PROMAX



Ejemplo de pedido: AS003100V9802

T27 = centro embutido

libre de Fe-, S- y Cl

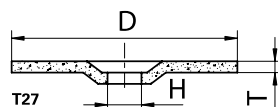
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |  |  |  |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|--|--|--|--|----|
| AS003100V9802      | T27 115x6,0 | A24X-BF Inox | 115    | 6,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  |  |  |  | 10 |
| AS003101V9802      | T27 125x6,0 | A24X-BF Inox | 125    | 6,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  |  |  |  | 10 |
| AS003103V9802      | T27 180x6,0 | A24X-BF Inox | 180    | 6,0        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  |  |  |  | 10 |
| AS003104V9802      | T27 230x6,0 | A24X-BF Inox | 230    | 6,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 |  |  |  |  | 10 |

Cortar, desbastar  
(convencional)

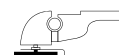
## Discos de desbaste para trabajar acero inoxidable – PREMIUMFLEX



Ejemplo de pedido: AS000105V9802

T27 = centro embutido

libre de Fe-, S- y Cl

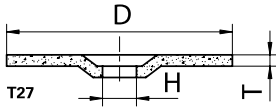
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad         | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |  |  |  |  |    |
|--------------------|-------------|-----------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|--|----|
| AS002037V9802      | T27 100x6,0 | A24/30S-BF Inox | 100    | 6,0        | 16,00        | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  |  |  |  |  | 10 |
| AS000105V9802      | T27 115x6,0 | A24/30S-BF Inox | 115    | 6,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  |  |  |  |  | 10 |
| AS000106V9802      | T27 125x6,0 | A24/30S-BF Inox | 125    | 6,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  |  |  |  |  | 10 |
| AS000107V9802      | T27 150x6,0 | A24/30S-BF Inox | 150    | 6,0        | 22,23        | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  |  |  |  |  | 10 |
| AS000108V9802      | T27 180x6,0 | A24/30S-BF Inox | 180    | 6,0        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  |  |  |  |  | 10 |
| AS000109V9802      | T27 230x6,0 | A24/30S-BF Inox | 230    | 6,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 |  |  |  |  |  | 10 |

Discos de desbaste para trabajar acero – PROGRESS

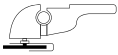
★★★



Ejemplo de pedido: AS012451V9802

T27 = centro embutido

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

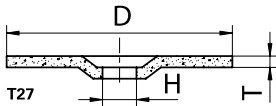


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| AS012451V9802      | T27 115x7,0 | A24X-BF Steel | 115    | 7,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3                                                     | ■ | 10 |
| AS012453V9802      | T27 125x7,0 | A24X-BF Steel | 125    | 7,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3                                                     | ■ | 10 |
| AS012458V9802      | T27 150x7,0 | A24X-BF Steel | 150    | 7,0        | 22,23        | 10.200         | 1 2 3                                                     | ■ | 10 |
| AS012466V9802      | T27 180x7,0 | A24X-BF Steel | 180    | 7,0        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3                                                     | ■ | 10 |
| AS012468V9802      | T27 230x7,0 | A24X-BF Steel | 230    | 7,0        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3                                                     | ■ | 10 |

Discos de desbaste para trabajar acero – PROMAX

★★☆



Ejemplo de pedido: AS001679V9802

T27 = centro embutido

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

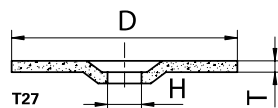


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad          | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|------------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| AS001679V9802      | T27 115x6,0 | A24/30T-BF Steel | 115    | 6,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 ⑤                                                   | ■ | 10 |
| AS001710V9802      | T27 125x6,0 | A24/30T-BF Steel | 125    | 6,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 ⑤                                                   | ■ | 10 |
| AS001811V9802      | T27 230x6,0 | A24/30T-BF Steel | 230    | 6,0        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 ⑤                                                   | ■ | 10 |

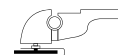
## Discos de desbaste para trabajar acero – PREMIUMFLEX

★☆☆



Ejemplo de pedido: AS000667V9802

T27 = centro embutido

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


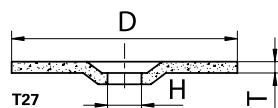
PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad          | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |    |
|--------------------|-------------|------------------|--------|------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|--|----|
| AS000667V9802      | T27 115x6,0 | A24/30S-BF Steel | 115    | 6,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3                   |                                |  | 10 |
| AS000690V9802      | T27 125x4,0 | A24/30S-BF Steel | 125    | 4,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3                   |                                |  | 10 |
| AS000692V9802      | T27 125x6,0 | A24/30S-BF Steel | 125    | 6,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3                   |                                |  | 10 |
| AS000712V9802      | T27 150x6,0 | A24/30S-BF Steel | 150    | 6,0        | 22,23        | 10.200         | 1 2 3                   |                                |  | 10 |
| AS000737V9802      | T27 180x7,0 | A24/30S-BF Steel | 180    | 7,0        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3                   |                                |  | 10 |
| AS000762V9802      | T27 230x6,0 | A24/30S-BF Steel | 230    | 6,0        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3                   |                                |  | 10 |

Cortar, desbastar (convencional)

## Discos de desbaste para trabajar fundiciones – PROMAX

★★☆☆



Ejemplo de pedido: AS001711V9802

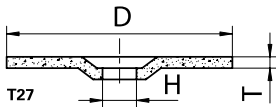
T27 = centro embutido

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |    |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|--|----|
| AS001711V9802      | T27 125x6,0 | ZA24R-BF Cast | 125    | 6,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 5                 |                                |  | 10 |
| AS001773V9802      | T27 180x6,0 | ZA24R-BF Cast | 180    | 6,0        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3 5                 |                                |  | 10 |
| AS001812V980201    | T27 230x6,0 | ZA24R-BF Cast | 230    | 6,0        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 5                 |                                |  | 10 |

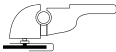
Discos de desbaste para trabajar fundiciones – PREMIUMFLEX



Ejemplo de pedido: AS000867V9802

T27 = centro embutido

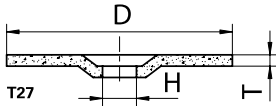
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |  |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|--|
| AS000867V9802      | T27 180x8,0 | AC24P-BF Cast | 180    | 8,0        | 22,23        | 8.500          |                         |                                | 5 |  |

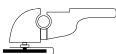
Discos de desbaste para trabajar piedra y fundición – PROMAX



Ejemplo de pedido: AS000320V9802

T27 = centro embutido

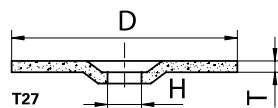
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

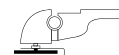
| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| AS000320V9802      | T27 180x6,0 | C24R-BF Stone | 180    | 6,0        | 22,23        | 8.500          |                         |                                | 5 | 7 |

## Discos de desbaste para trabajar piedra y fundición – PREMIUMFLEX



Ejemplo de pedido: AS001600V9802

T27 = centro embutida

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad        | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |    |    |  |  |  |  | PG 7 |    | Cortar, desbastar (convencional) |
|--------------------|-------------|----------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|----|----|--|--|--|--|------|----|----------------------------------|
| AS001600V9802      | T27 230x6,0 | AC24S-BF Stone | 230    | 6,0        | 22,23        | 6.600          | 5                                                         | 10 | 11 | 12 |  |  |  |  |      | 10 |                                  |



# Herramientas para pulir y abrasivos flexibles

**196** Información general/calidades

**199** Discos de láminas

**235** Abanicos de tela abrasiva con vástago

**251** Abanicos lijadores de vellón abrasivo y lino abrasivo

**259** Cepillos de núcleo

**269** Cepillos para máquina satinadora

**277** Bandas abrasivas y soportes

**291** Rollos abrasivos y soportes

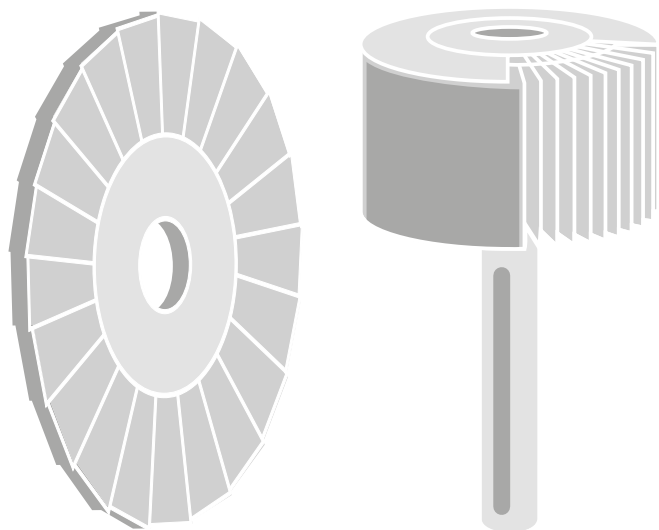
**297** Fundas abrasivas y soportes

**309** Discos abrasivos y soportes

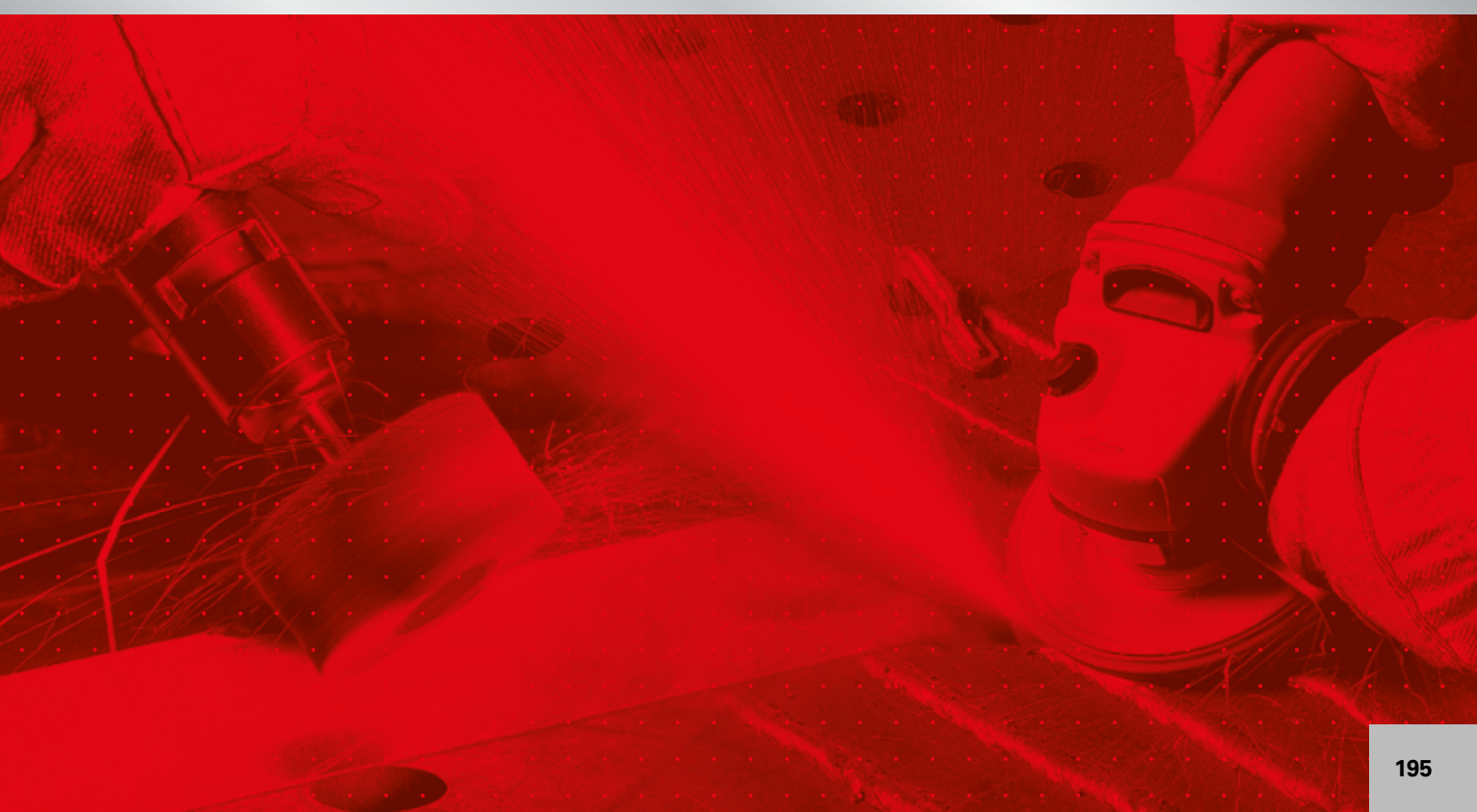
**329** Rollos de tela abrasiva, pliegos de Vellón y de tela abrasiva, rollos de vellón y discos de fibra

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos. Más información en las páginas **14** y **15**.

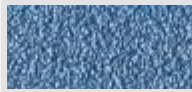
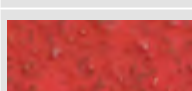


Lijar, pulir  
(flexible)

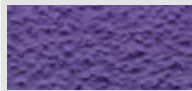
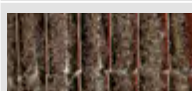
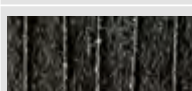
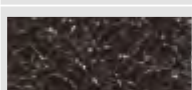




## Calidades y ámbitos de aplicación

| Calidad                                                                                               | Propiedades                                                       | Ámbitos de aplicación                                                                                                                                                                          | Disponible en                                                                                                                                                                             | Página                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br><b>NK</b>        | Tela abrasiva de corindón normal                                  | material abrasivo muy tenaz, gran resistencia                                                                                                                                                  | acero forjado, fundición templada, fundición gris, acero al carbono, acero de embutición profunda, fleje de acero, fundición inyectada de cinc, metales no ferrosos, madera               | Discos de láminas 221–223<br>225<br>Abanicos lijadores 236<br>238–239<br>Cepillos de núcleo 261–262<br>Cepillos para satinadora 271<br>Bandas abrasivas 282–284<br>286–289<br>Rollos abrasivos 293–295<br>Fundas abrasivas 299–308<br>Fundas abrasivas sin punta 307<br>Discos de lija 314<br>322–324<br>Discos de fibra 332–334<br>Rollos de tela 337<br>Pliegos de lija 338 |
| <br><b>NKE</b>       | Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional | material abrasivo muy tenaz, gran resistencia                                                                                                                                                  | Cr-Ni y aceros inoxidable parecidos, acero de embutición profunda, titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente resistentes al calor                                                 | Abanicos lijadores 247<br>Discos de lija 315                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <br><b>ZK</b>      | Tela abrasiva de Circonio                                         | grano abrasivo de gran resistencia, con alta consistencia a la fricción                                                                                                                        | acero forjado, metales de difícil mecanizado, materiales con superficies muy tenaces (por ej. soldadura aplicada), titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente resistentes al calor | Discos de láminas 207, 211,<br>215, 218–227,<br>320<br>Bandas abrasivas 281, 289<br>Discos de lija 313, 319<br>Discos de fibra 332                                                                                                                                                                                                                                            |
| <br><b>Z POWER</b> | Tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional        | excelentes resultados en arranque de material, alta resistencia al desgaste                                                                                                                    | aceros inoxidables                                                                                                                                                                        | Discos de láminas 206, 210<br>Bandas abrasivas 280<br>Discos de lija 312–313                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <br><b>ZKS</b>     | Tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional        | base de poliéster con aglomerante M, excelentes resultados de arranque de material y alta resistencia al desgaste                                                                              | acero forjado, metales de difícil mecanizado, materiales con superficies muy tenaces (por ej. soldadura aplicada), titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente resistentes al calor | Discos de láminas 211<br>218–220<br>227                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <br><b>NKS</b>     | Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional | excelentes resultados en arranque de material, alta resistencia al desgaste                                                                                                                    | aceros resistentes a la corrosión y al calor                                                                                                                                              | Fundas abrasivas 299<br>301<br>303<br>305                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <br><b>SIC</b>     | Tela abrasiva de carburo de silicio                               | apenas hipotérmico; calidad especialmente empleada en la industria aeronáutica                                                                                                                 | aluminio y aleaciones de aluminio, materiales con titanio, vidrio, material cerámico, aceros muy resistentes al calor, materiales sintéticos                                              | Discos de láminas 211<br>Abanicos lijadores 248<br>Discos de lija 315–316<br>322                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <br><b>CERAMIC</b> | Tela abrasiva con grano cerámico                                  | Para trabajos de gran exigencia, resultados de arranque de material superiores, con efecto autoafilado del grano. Tratamiento especial que la hace especialmente estable desbaste refrigerado. | Aceros inoxidables, aleaciones de níquel                                                                                                                                                  | Discos de láminas 206, 210,<br>217, 221<br>Abanicos lijadores 237<br>Bandas abrasivas 279<br>Discos de lija 312<br>Discos de fibra 331                                                                                                                                                                                                                                        |

## Calidades y ámbitos de aplicación

| Calidad                                                                                          |                                                                | Propiedades                                                                                                                          | Ámbitos de aplicación                                                                                                                                      | Disponible en                                                                                                                                       | Página                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| <br><b>PG</b>   | Lino abrasivo reforzado por grano cerámico                     | Máxima capacidad de desprendimiento y vida útil gracias al grano cerámico de autoafilado                                             | Acero inoxidable, acero, superficies endurecidas o con revestimiento                                                                                       | Disco abrasivo compacto                                                                                                                             | 202<br>212                                   |
| <br><b>A</b>    | Vellón de corindón normal                                      | Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes, gracias a la aparición continua de partículas abrasivas | Cr-Ni y aceros inoxidables parecidos, fundición de inyección con cinc, metales no ferrosos, madera                                                         | Abanicos lijadores<br>Cepillos de núcleo<br>Cepillos de núcleo con vellón plegado<br>Cepillos para satinadora<br>Pliegos de vellón/rollos de vellón | 253–254<br>263–265<br>267<br>272, 274<br>339 |
| <br><b>C</b>    | Vellón de carburo de silicio                                   | Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes, gracias a la aparición continua de partículas abrasivas | Titanio y aleaciones de titanio, plata y baños de plata, aluminio y aleaciones de aluminio, materiales sintéticos                                          | Abanicos lijadores<br>Cepillos de núcleo<br>Cepillos de núcleo con vellón plegado<br>Cepillos para satinadora<br>Pliegos de vellón/rollos de vellón | 255<br>263–265<br>274<br>335<br>339          |
| <br><b>TF</b> | Combinación vellón/tela abrasiva de corindón normal reforzados | Desgaste simétrico de la tela abrasiva y el vellón. Buenos resultados de arranque de material.                                       | Ideal para trabajar superficies de elementos con chapa de acero inoxidable, como fregaderos metálicos y depósitos                                          | Abanicos lijadores<br>Discos de láminas                                                                                                             | 256<br>269                                   |
| <br><b>A</b>  | Combinación vellón/tela abrasiva de corindón normal            | En combinación con la tela abrasiva, se refuerza el efecto abrasivo del vellón                                                       | Cr-Ni y aceros inoxidables parecidos, fundición de inyección con cinc, metales no ferrosos, madera                                                         | Discos de láminas<br>Abanicos lijadores<br>Cepillos de núcleo<br>Cepillos para satinadora                                                           | 228<br>257<br>266<br>273–274                 |
| <br><b>C</b>  | Combinación vellón/tela abrasiva de carburo de silicio         | En combinación con la tela abrasiva, se refuerza el efecto abrasivo del vellón                                                       | Titanio y aleaciones de titanio, plata y baños de plata, aluminio y aleaciones de aluminio, materiales sintéticos                                          | Discos de láminas<br>Abanicos lijadores<br>Cepillos de núcleo                                                                                       | 228<br>258<br>266                            |
| <br><b>AS</b> | Fibra de poliamida                                             | Fibra más abierta impregnada con granos abrasivos                                                                                    | Eliminación de barniz, restos de pegamento, cemento, hormigón, desoxidación. Limpieza y pulido de superficies diversas, estructurado y limpieza de maderas | Herramientas AS                                                                                                                                     | 367                                          |
| <br><b>Z</b>  | Vellón abrasivo de corindón de circonio                        | Efecto de pulido por la estructura de fibra, abrasión mejorada                                                                       | Cr-Ni y otros aceros inoxidables, fundición inyectada de cinc, metales no ferrosos                                                                         | Abanicos lijadores                                                                                                                                  | 253                                          |

### Informaciones

---

#### Generalidades

Nuestras herramientas con abrasivos flexibles, así como las de pulido, se fabrican con telas abrasivas y vellón de primera calidad. Estos se componen de una base flexible recubierta por granos abrasivos (véase páginas 196 y 197).

Las bases empleadas son: tela, poliéster, lana y fibra

Las calidades de granos abrasivos utilizadas son: óxido de aluminio (NK), carburo de silicio (C), circonio (ZK) y grano cerámico (Cera-mic).

Ofrecemos nuestras herramientas para rectificar y pulir, en una gran variedad de formas y medidas. La variedad de aplicaciones va desde el desbaste agresivo hasta la obtención de las superficies más finas.

#### Recomendaciones de empleo

A más revoluciones el grano abrasivo tiene un efecto más fino, mientras que a bajas revoluciones el efecto es el contrario ¡Utilice las herramientas abrasivas ejerciendo poca presión!

Una presión excesiva no aumenta el rendimiento, sino que conduce a un desgaste prematuro.

Si el arranque de material es insuficiente, no debe ejercerse una mayor presión sobre la herramienta, sino utilizarse una granulación más basta, evitando así el deterioro y la sobrecarga de la herramienta. El empleo de aditivos abrasivos puede aumentar el rendimiento.

#### Advertencias de seguridad

Rogamos tengan en cuenta las velocidades de corte que recomendamos. En el empleo y almacenaje de herramientas abrasivas para rectificar y pulir, se deben tener en cuenta las prescripciones de riesgos laborales y seguridad en vigor, así como las recomendaciones de seguridad FEPA. Para un uso adecuado, las herramientas se acompañan de pictogramas con los símbolos de seguridad.

# Discos de láminas

**196** Calidades y ámbitos de aplicación

**200** Información general

**202** Purple Grain – iQ-Series

**204** SLTT – iQ-Series

**208** V2 Power – iQ-Series

**212** V4 Purple Power – iQ-Series

**214** V4 Master – iQ-Series

**216** SLTflex – iQ-Series

**218** SLTs-flex – iQ-Series

**220** SLTR Control

**220** SLTZ

**221** SLTO/SLTR – Ceramic

**221** SLTO/SLTR

**225** SLTB

**226** SLTK

**227** SLTC, NAWAROFLEX®

**228** SLTM, NAWAROFLEX®

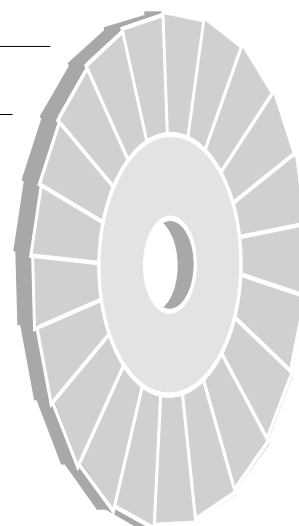
**228** SLTV, NAWAROFLEX®

**229** SLTP

**229** P6PT

**232** SLTG

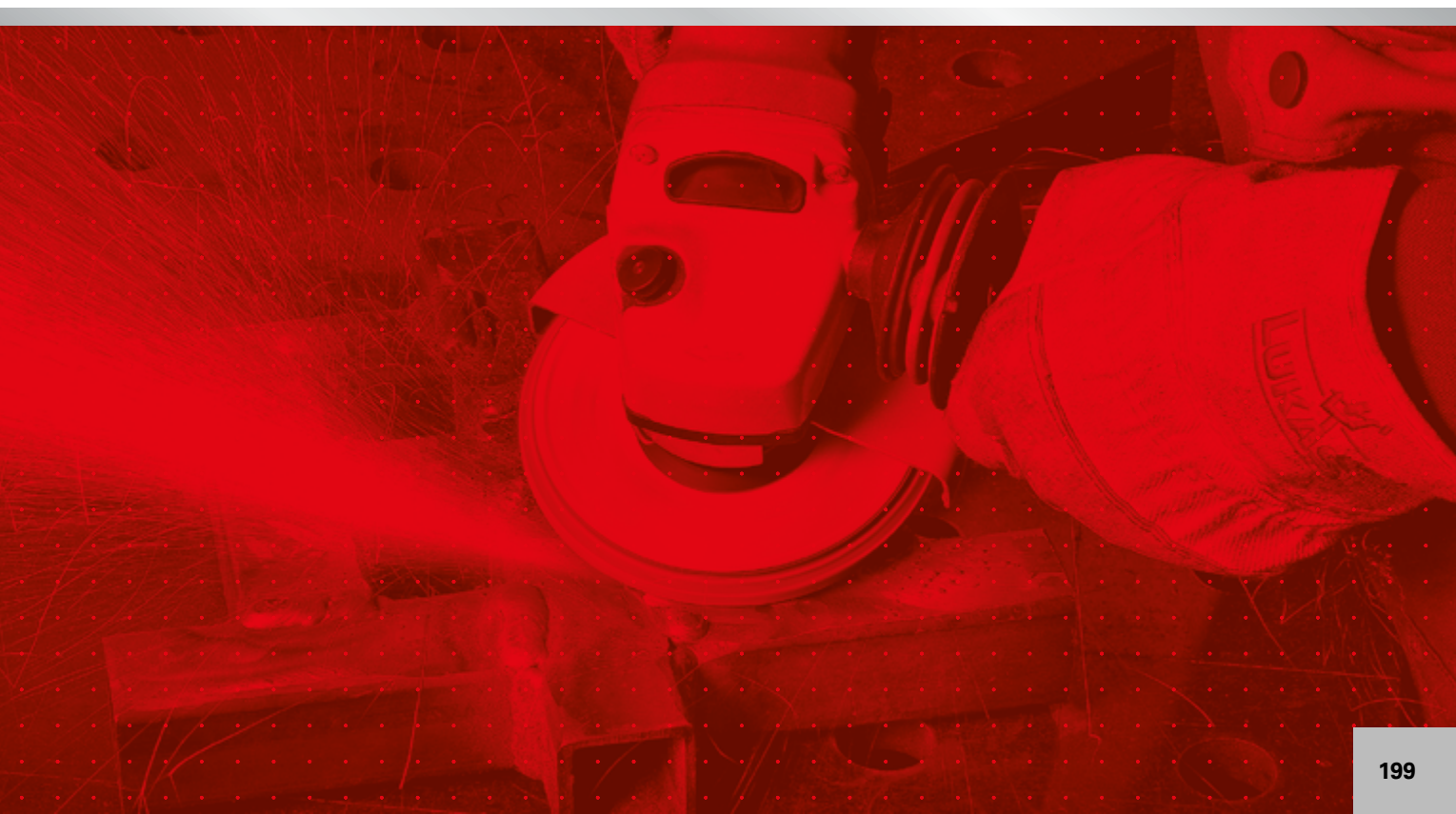
**233** GTR



Lijar, pulir  
(flexible)

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos. Más información en las páginas **14** y **15**.



## Informaciones

### Generalidades

ofrecemos discos de láminas abrasivas para prácticamente cualquier aplicación

El programa de discos de láminas LUKAS está ideado para poder solucionar todos los casos de aplicación existentes en la práctica. Así, nuestros discos de láminas se fabrican con diferentes tipos de soporte (por ej. fibra de vidrio, plástico, metal o material reciclable), para cada gusto. La variedad de granos suministrables, abarca desde el desbaste agresivo (con grano 36) hasta el acabado fino de superficies (grano 240).

### Ergonomía

Los discos de láminas abrasivas aportan grandes ventajas en ergonomía frente a los discos de desbaste convencionales.

Así, la carga de ruido percibida durante el uso se reduce a la mitad y también las vibraciones pueden ser reducidas notablemente. Además, por regla general las herramientas son más ligeras y necesitan menos presión de aplicación.

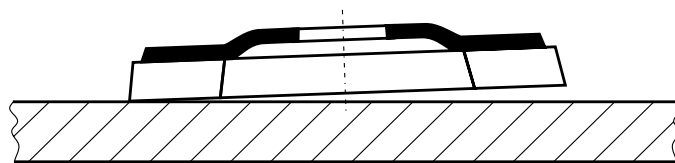
Gracias a estas ventajas se crea un clima de trabajo positivo y permiten trabajar sin agotamiento y cuidando la salud.

Los discos de láminas abrasivas están disponibles con diámetros de 100 mm (orificio de 16 mm) y diámetros de 115 mm, 125 mm, 150 mm y 178 mm (orificio de 22, 23 mm) para el uso con amoladoras angulares convencionales.

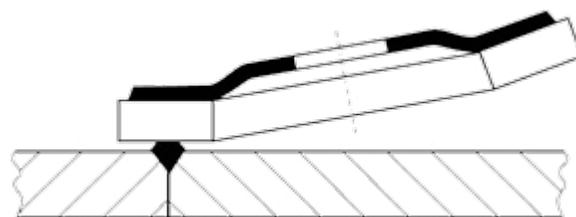
Según la aplicación se puede elegir entre un modelo plano y uno biselado.

### Ejemplos de empleo:

- desbarbar
- desbastar
- desoxidar
- abrillantar
- Mecanizado de cordones de soldadura



Aplicación para el acabado plano, por ej. rectificado de cantos y superficies con un ángulo de 0°-15°



Aplicación para el acabado cónico para zonas puntuales, por ej. rectificado de cordones de soldadura con un ángulo de 15°-25°



## Desarrollado para aplicaciones de alto rendimiento

Bajo la denominación iQ-Serie hemos recogido las herramientas que pertenecen a nuestra línea de alto rendimiento. Pertenecientes a esta familia son, por ejemplo, los discos de láminas cuya forma y composición patentada, otorgan al rectificado a su máximo nivel.



**SLTT**  
iQ Series



**V2 Power**  
iQ Series



**SLTflex**  
iQ Series



**V4 Purple Power**  
iQ Series



**V4 Master**  
iQ Series



**Purple Grain**  
iQ Series

Lijar, pulir  
(flexible)



Innovative quality made by LUKAS

# Purple Grain - Agresivo. Duradero. Ergonómico.

El poderoso pack para sus aplicaciones heavy-duty



## Ideal para

- mecanizado de cordones de soldadura
- biselar
- desprendimiento de grandes cantidades de material

## Características:

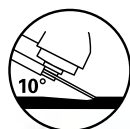
- Elevada estabilidad y duración
- Plato de soporte integrado de fibras recicladas
- Desgaste uniforme sin sobrecalentamiento

Lijar, pulir  
(flexible)

**Purple  
Grain**  
**iQ Series**



Innovador  
grano cerámico



Ángulo de  
procesamiento  
< 10°



No requiere  
plato de apoyo



Bajo en  
vibraciones

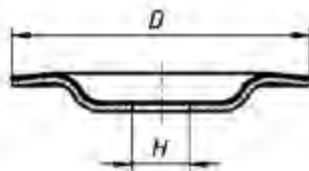
THE POWER OF  
PURPLE GRAIN



## Disco abrasivo compacto Purple Grain Single



★★★

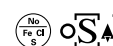


Ejemplo de pedido: A27601150361547

$v_{max}$ : 80 m/s

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia              | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|-------------------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A27601150361547    | PURPLE GRAIN SINGLE 115 | Ceramic 36  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 10 |
| A27601250361547    | PURPLE GRAIN SINGLE 125 | Ceramic 36  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 10 |

### Purple Grain Single: El todoterreno ultrarapido de enorme vida útil

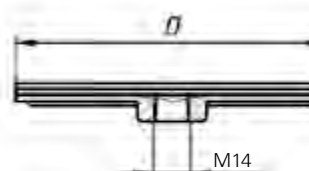
Incluso con escasa aplicación de fuerza, „Purple Grain Single“ obtiene un desbastado de efectos sorprendentes. El plato de apoyo integrado a base de fibras recicladas y ecológicas proporciona alta estabilidad y resistencia. Su innovadora estructura permite un pulido uniforme sin sobrecalentamiento, desprendimientos o fracturas. Su profunda área de acodamiento facilita el procesamiento superficial. Gracias a su particular geometría, „Purple Grain Single“ puede acceder también a las áreas más difíciles y ofrece con ello opciones de uso más amplias que una herramienta convencional.

Lijar, pulir  
(flexible)

## Disco abrasivo compacto Purple Grain Multi



★★★

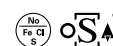


Ejemplo de pedido: A27621150361547

$v_{max}$ : 80 m/s

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia             | Granulación | D mm | Rosca | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|------------------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A27621150361547    | PURPLE GRAIN MULTI 115 | Ceramic 36  | 115  | M14   | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 10 |
| A27621250361547    | PURPLE GRAIN MULTI 125 | Ceramic 36  | 125  | M14   | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | ■ | 10 |

### Purple Grain Multi: ¡Desbastado multiplicado por tres!

Con su innovadora estructura multicapa, el poderoso „Purple Grain Multi“ ofrece la máxima vida útil. Las tres capas de pulido garantizan un desbastado controlado hasta el final. Esto se refleja en el ahorro perceptible de costes frente a las herramientas convencionales. La rosca M14 integrada permite un cambio ultrarrápido de la herramienta sin engorrosos tensores. Con su geometría superficial, „Purple Grain Multi“ garantiza un excelente acabado de superficies ahorrando así trabajos de retocado.

### CERAMIC

El grano cerámico de autoafilado proporciona un pulido siempre agresivo y frío con una leve aplicación de presión de contacto. Herramientas de pulido agresivo hasta en su último grano.



Innovador grano cerámico



Grano cerámico: afilado extremo

# SLTT – ¡para un desbaste agresivo!

**Experimente la eficiencia en comparación con los discos de desbaste y los discos de láminas convencionales**

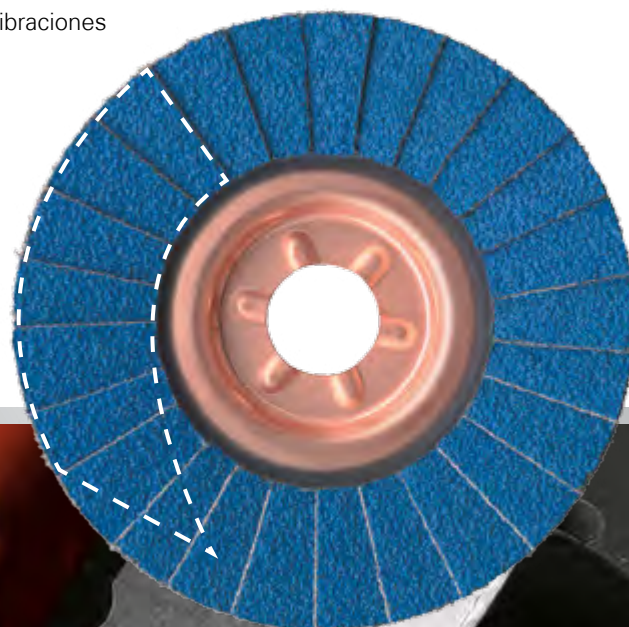


## **Ideal para:**

- trabajos sobre cordones de soldadura
- desbarbar y desoxidar
- acabados finos y asilar

## **Propiedades:**

- extraordinaria capacidad de arranque de material
- sobresaliente durabilidad
- soporte de acero con mayor estabilidad
- silencioso y menos vibraciones



**SLTT**  
**iQ Series**

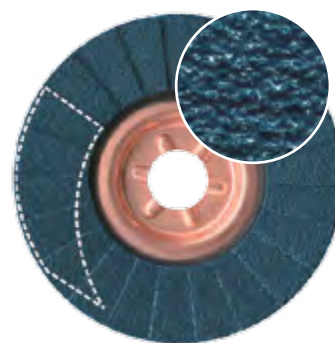
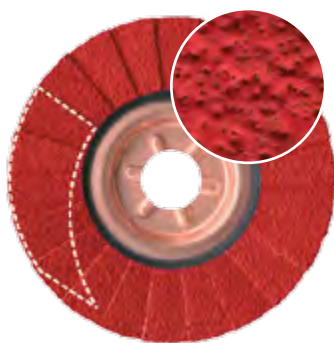
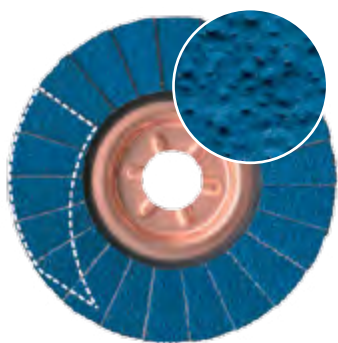
**Nueva forma y colocación de las láminas patentada** (más granos abrasivos en acción)







### Las tres calidades de la serie iQ:

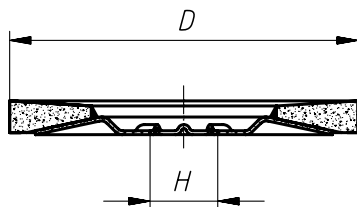


| Inoxidable<br>tela abrasiva Z-Power                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Heavy Duty<br>tela con abrasivo cerámico                                                                                                                                                                                                                                                  | Acero<br>tela abrasiva con circonio ZK                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• desarrollada recientemente para trabajos sobre aceros inoxidables</li> <li>• sin vitrificación o calentamiento de las láminas gracias al aglomerante activo adicional</li> <li>• máxima eficiencia sobre cantos o superficies</li> <li>• exento de hierro, azufre y cloro</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• desarrollada recientemente para trabajar materiales muy tenaces con gran exigencia</li> <li>• particularmente tenaz en cantos, en aceros templados, superficies con óxido y revestimiento</li> <li>• exento de hierro, azufre y cloro</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• óptima para el empleo general sobre aceros variados y aluminio</li> <li>• granos abrasivos extremadamente resistentes a la presión</li> <li>• mayor velocidad, agresividad y vida útil en comparación con nuestra calidad ZKS, empleada hasta ahora</li> </ul> |

## SLTT Heavy Duty alto rendimiento, nuestro turbo-disco de láminas para trabajos



★★★

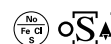


Ejemplo de pedido: A27201150400050

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27201150400050    | SLTT 115   | Ceramic 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27201150600050    | SLTT 115   | Ceramic 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27201250400050A   | SLTT 125   | Ceramic 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27201250600050    | SLTT 125   | Ceramic 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27201500400050    | SLTT 150   | Ceramic 40  | 150  | 22,23 | 10.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27201780400050    | SLTT 178   | Ceramic 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27201780600050    | SLTT 178   | Ceramic 60  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

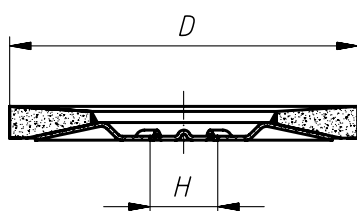
### Características:

- particularmente robusto en cantos, en aceros templados, superficies con óxido y revestimiento
- exento de hierro, azufre y cloro

## SLTT Inox, nuestro turbo-disco de láminas para trabajar aceros inoxidables



★★★

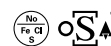


Ejemplo de pedido: A27201150400045

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

Z Power = tela abrasiva de circonio-con aglomerante activo adiciona

Precio a pedido



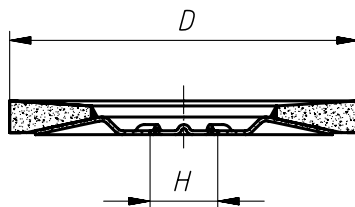
PG 5

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27201150400045    | SLTT 115   | Z Power 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27201150600045    | SLTT 115   | Z Power 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27201250400045A   | SLTT 125   | Z Power 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27201250600045    | SLTT 125   | Z Power 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27201500400045    | SLTT 150   | Z Power 40  | 150  | 22,23 | 10.200         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27201780400045    | SLTT 178   | Z Power 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27201780600045    | SLTT 178   | Z Power 60  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |

### Características:

- sin vitrificación ni recalentamiento de las láminas
- igual de eficiente sobre superficies planas que sobre cantos
- exento de hierro, azufre y cloro

## SLTT acero, nuestro turbo-disco de láminas para el empleo general sobre aceros

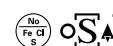


Ejemplo de pedido: A27201150400065

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

ZK = tela abrasiva de circonio

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A27201150400065    | SLTT 115   | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27201150600065    | SLTT 115   | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27201250600065    | SLTT 125   | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27201250400065A   | SLTT 125   | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27201500400065    | SLTT 150   | ZK 40       | 150  | 22,23 | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27201500600065    | SLTT 150   | ZK 60       | 150  | 22,23 | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27201780400065    | SLTT 178   | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27201780600065    | SLTT 178   | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |

### Características:

- Grano de resistencia extrema con alto grado de compresión, más agresivo y duradero que la versión disponible hasta ahora en ZKS

Lijar, pulir  
(flexible)



# ¡V2 Power – para uso general!

Experimente la eficiencia en comparación con los discos de desbaste y los discos de láminas convencionales.

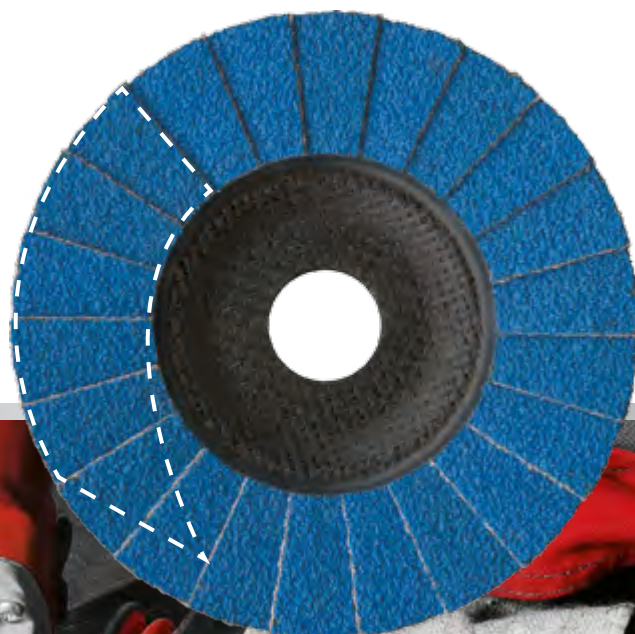


## Ideal para

- trabajos sobre cordones de soldadura
- desbarbar y desoxidar
- acabados finos y asiler

## Características

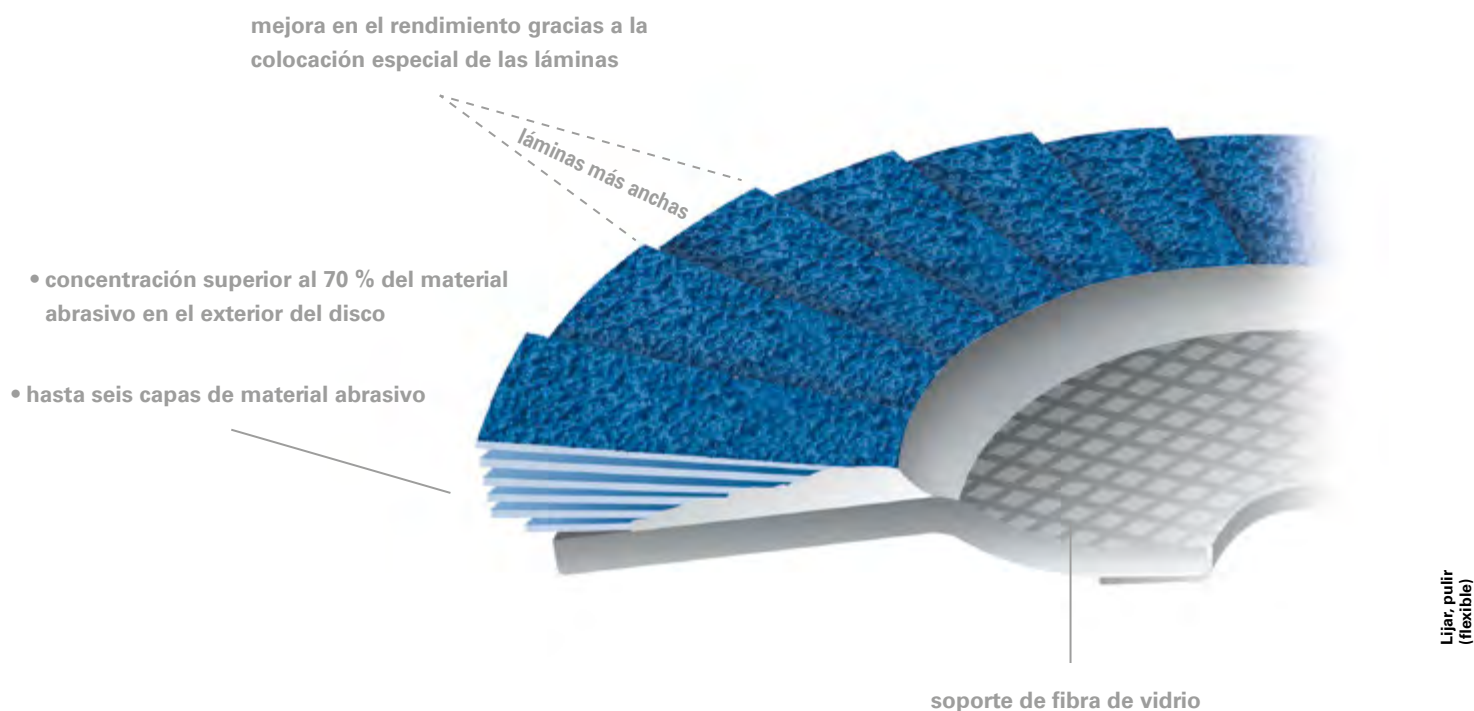
- extraordinaria capacidad de arranque de material
- sobresaliente durabilidad
- robusto soporte de fibra de vidrio



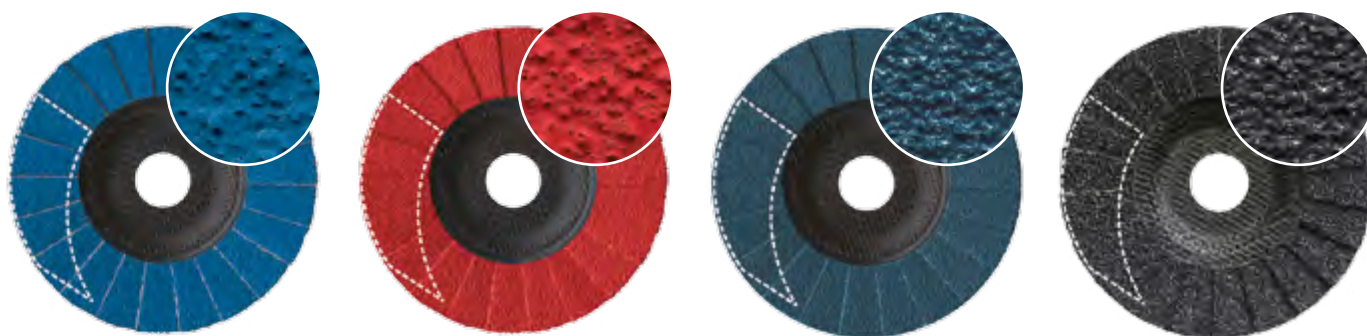
**V2 Power**  
**iQ Series**

Nueva forma y colocación de las láminas patentada (más granos abrasivos en acción)





### Las cuatro calidades de la iQ-Series – ¡para todos los materiales y para todas las aplicaciones!



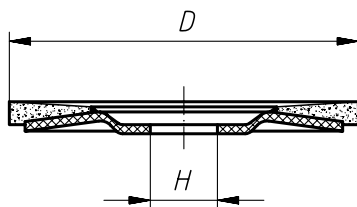
| Inoxidable<br>tela abrasiva Z-Power                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Heavy Duty<br>tela con abrasivo cerámico                                                                                                                                                                                                                                                  | Acero<br>tela abrasiva con circonio ZK                                                                                                                                                                                                                                                                   | ALU<br>tela abrasiva SIC                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• desarrollada recientemente para trabajos sobre aceros inoxidables</li> <li>• sin vitrificación o calentamiento de las láminas gracias al aglomereante activo adicional</li> <li>• máxima eficiencia sobre cantos o superficies</li> <li>• exento de hierro, azufre y cloro</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• desarrollada recientemente para trabajar materiales muy tenaces con gran exigencia</li> <li>• particularmente tenaz en cantos, en aceros templados, superficies con óxido y revestimiento</li> <li>• exento de hierro, azufre y cloro</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• óptimal para el empleo general sobre aceros variados y aluminio</li> <li>• granos abrasivos extremadamente resistentes a la presión</li> <li>• mayor velocidad, agresividad y vida útil en comparación con nuestra calidad ZKS, empleada hasta ahora</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• especialmente indicada para el repasar cordones de soldadura y acabados sobre aluminio</li> <li>• ideal también para materiales empleados en depósitos, como CFK y GFK para el trabajo de fundición gris</li> </ul> |



## V2 Power Heavy Duty alto rendimiento, para los trabajos más exigentes



★★★

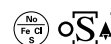


Ejemplo de pedido: A27441150401450

v<sub>max</sub>: 80 m/s

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27441150401450    | V2 POWER 115 | Ceramic 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441150601450    | V2 POWER 115 | Ceramic 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441250401450    | V2 POWER 125 | Ceramic 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441250601450    | V2 POWER 125 | Ceramic 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441780401450    | V2 POWER 178 | Ceramic 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441780601450    | V2 POWER 178 | Ceramic 60  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27442300401428    | V2 POWER 230 | Ceramic 40  | 230  | 22,23 | 6.600          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

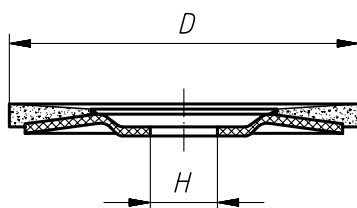
**Características:**

- particularmente tenaz en cantos, en aceros templados, superficies con óxido y revestimiento
- exento de hierro, azufre y cloro

## V2 Power Inox, para trabajar aceros inoxidables



★★★



Ejemplo de pedido: A27441150401445

v<sub>max</sub>: 80 m/s

Z Power = tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27441150401445    | V2 POWER 115 | Z Power 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441150601445    | V2 POWER 115 | Z Power 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441250401445    | V2 POWER 125 | Z Power 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441250601445    | V2 POWER 125 | Z Power 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441780401445    | V2 POWER 178 | Z Power 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441780601445    | V2 POWER 178 | Z Power 60  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |

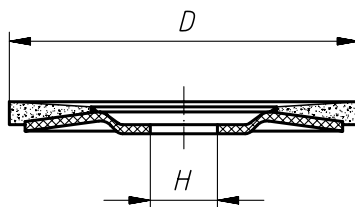
**Características:**

- sin vitrificación ni recalentamiento de las láminas
- igual de eficiente sobre superficies planas que sobre cantos
- exento de hierro, azufre y cloro

## V2 Power acero, para el empleo general sobre aceros variados



★★★



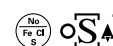
Ejemplo de pedido: A27441000401465

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

ZK = tela abrasiva de circonio

ZKS = tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27441000401465    | V2 POWER 100 | ZK 40       | 100  | 16    | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441000601465    | V2 POWER 100 | ZK 60       | 100  | 16    | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441150401465    | V2 POWER 115 | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441150601465    | V2 POWER 115 | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441250401465    | V2 POWER 125 | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441250601465    | V2 POWER 125 | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441780401465    | V2 POWER 178 | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441780601465    | V2 POWER 178 | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27442300401418    | V2 POWER 230 | ZKS 40      | 230  | 22,23 | 6.600          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 5  |

### Características:

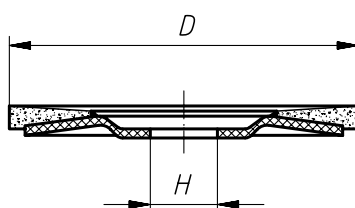
- granos abrasivos extremadamente resistentes a la presión

Lijar, pulir  
(flexible)

## V2 Power ALU



★★★

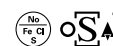


Ejemplo de pedido: A27441150361434

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

SIC = Carburo de silicio

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27441150361434    | V2 POWER 115 | SIC 36      | 115  | 22,23 | 13.300         | ⑥ ⑦ ⑧                                                     | ■ | 10 |
| A27441150401434    | V2 POWER 115 | SIC 40      | 115  | 22,23 | 13.300         | ⑥ ⑦ ⑧                                                     | ■ | 10 |
| A27441250361434    | V2 POWER 125 | SIC 36      | 125  | 22,23 | 12.200         | ⑥ ⑦ ⑧                                                     | ■ | 10 |
| A27441250401434    | V2 POWER 125 | SIC 40      | 125  | 22,23 | 12.200         | ⑥ ⑦ ⑧                                                     | ■ | 10 |
| A27441780241434    | V2 POWER 178 | SIC 24      | 178  | 22,23 | 8.500          | ⑥ ⑦ ⑧                                                     | ■ | 10 |
| A27441780361434    | V2 POWER 178 | SIC 36      | 178  | 22,23 | 8.500          | ⑥ ⑦ ⑧                                                     | ■ | 10 |

### Características:

- el carburo de silicio (SiC) está especialmente indicado para repaso y acabado en cordones de soldadura de cualquier aleación de aluminio
- el carburo de silicio (SiC) es también ideal para materiales empleados en depósitos, como CFK y GFK

# V4 Purple Power – Para uso con robots

**Capacidad abrasiva extrema en aplicaciones industriales**

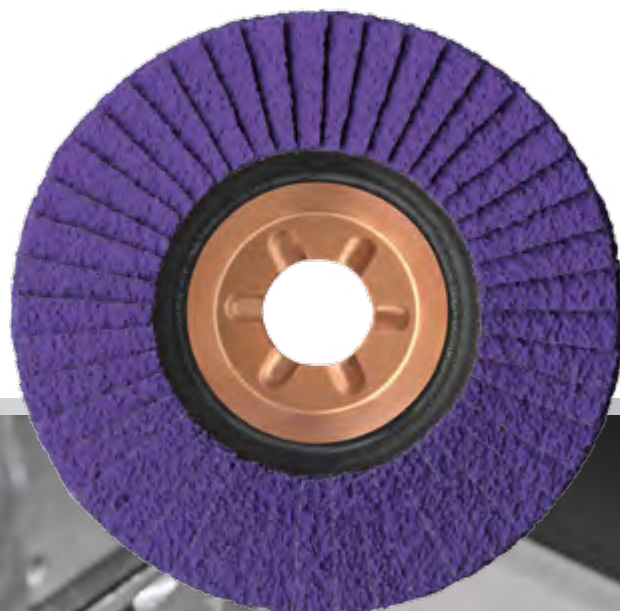


**Ideal para**

- uso en robots de pulido,
- máquinas automáticas de pulido
- maquinaria motriz potente

**Ventaja:**

- Capacidad abrasiva extrema
- Menor cambio de herramientas
- Alta ergonomía



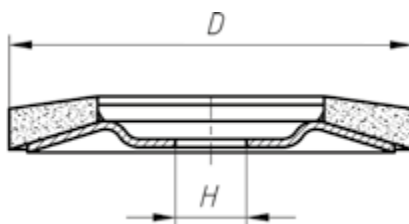
**V4**  
**Purple Power**  
**iQ Series**



## V4 Purple Power



★★★

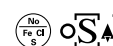


Ejemplo de pedido: A274812503600475

vmax.: 80 m/s

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

Precio a pedido



PG 0

| Número de artículo | Referencia          | Granulación | D mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   | Informaciones en la página 438 |  |  |
|--------------------|---------------------|-------------|------|----------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|--------------------------------|--|--|
| A274812503600475   | V4 PURPLE-POWER 125 | Ceramic 36  | 125  | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |                                |  |  |

**V4 Purple Power** – Para uso con robots

Capacidad abrasiva extrema en aplicaciones industriales

### Ideal para

- uso en robots de pulido,
- máquinas automáticas de pulido y
- maquinaria motriz potente

### Ventajas:

- Capacidad abrasiva extrema
- Menor cambio de herramientas
- Alta ergonomía

Lijar, pulir  
(flexible)



# V4 Master – extremadamente agresivo y resistente

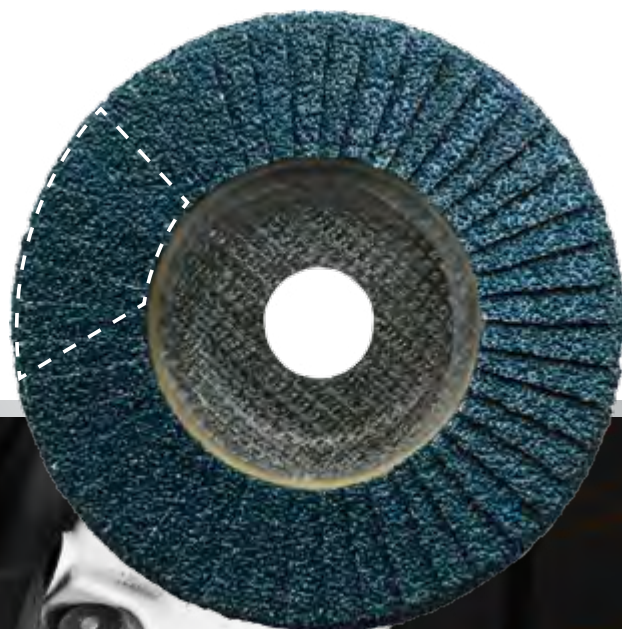


## **Ideal para**

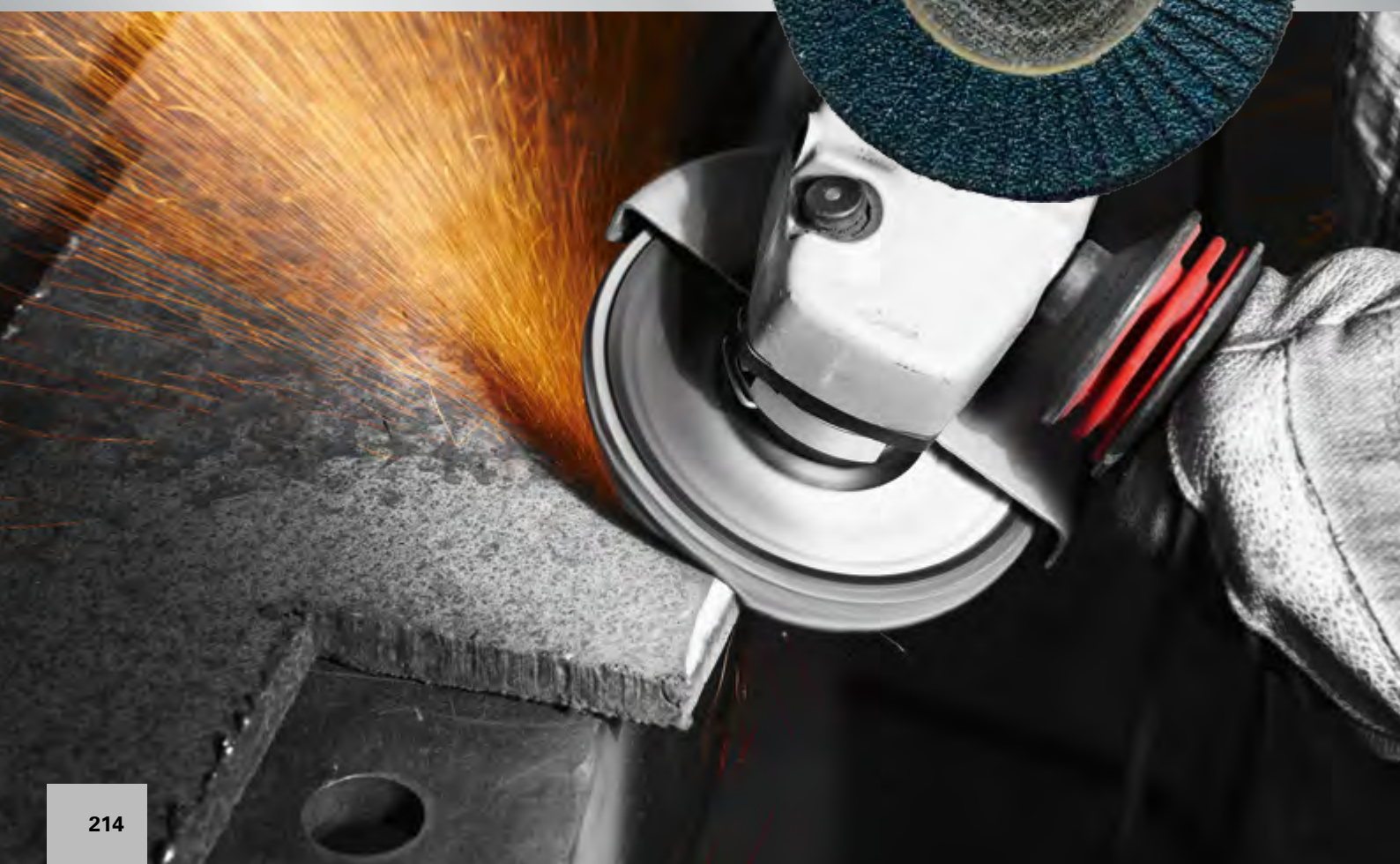
- redondear bordes afilados
- mecanizado de cordones de soldadura
- mecanizado de oxicortes

## **La solución a medida para su ramo profesional:**

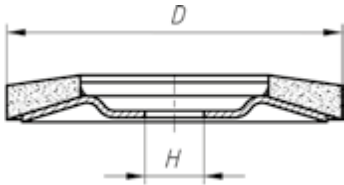
- fabricación en acero y de recipientes
- fabricación de maquinaria y equipos
- astilleros y offshore



**V4 Master**  
**iQ Series**



V4 Master – El maestro de su clase



Ejemplo de pedido: A27471150401465

$v_{max.}$ : 80 m/s

ZK = tela abrasiva de circonio

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia    | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|---------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---|----|
| A27471150401465    | V4 MASTER 115 | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A27471150601465    | V4 MASTER 115 | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A27471250401465    | V4 MASTER 125 | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A27471250601465    | V4 MASTER 125 | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |
| A27471780401465    | V4 MASTER 178 | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 |  |  |  |  | ■ | 10 |

**Características:**

- enorme arranque de virutas
- elevada resistencia de los cantos
- codo profundo
- larga duración
- baja generación de ruido y vibraciones
- ergonómico gracias al menor esfuerzo necesario
- exento de hierro, azufre y cloro

Lijar, pulir  
(flexible)

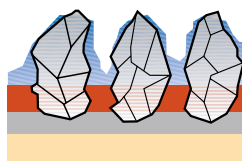
# SLTflex – ¡para zonas de difícil acceso!

Experimente la eficiencia en comparación con los discos de desbaste y los discos de láminas convencionales.

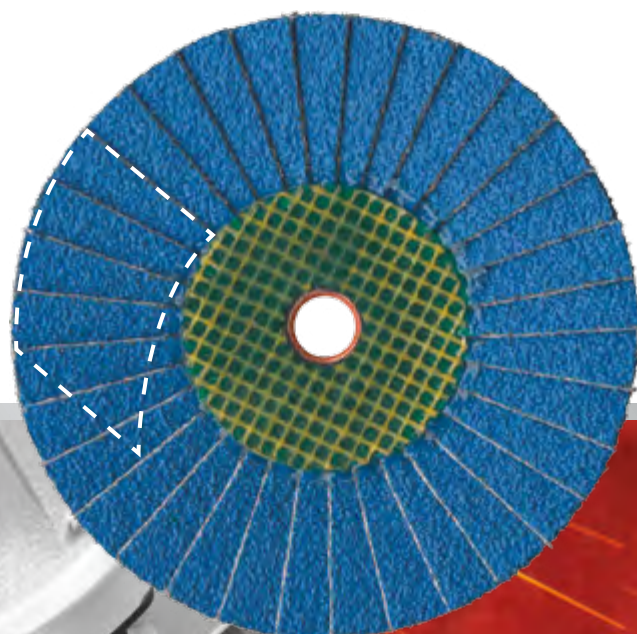


## Ideal para

- mecanizado de cordones de soldadura
- desbarbar y desoxidar
- acabados finos y asiler



Tela abrasiva con mayor calidad (circonio con una capa de aglomerante activo adicional)



**SLT**flex  
**iQ** Series

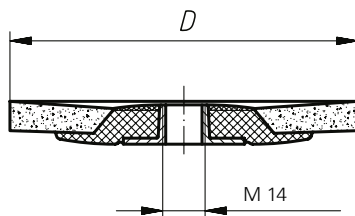




**SLTflex – con grano cerámico, la fuerza de rendimiento para radios y cordones de soldadura**



★★★



Ejemplo de pedido: A272711504070

$v_{max.}$ : 80 m/s

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo | Referencia  | Granulación | D mm | Rosca | n max (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|-------------|------|-------|---------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A272711504070      | SLTflex 115 | Ceramic 40  | 115  | M14   | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |
| A272711506070      | SLTflex 115 | Ceramic 60  | 115  | M14   | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |
| A272712504070      | SLTflex 125 | Ceramic 40  | 125  | M14   | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |
| A272712506070      | SLTflex 125 | Ceramic 60  | 125  | M14   | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |

**Características:**

- gran flexibilidad gracias a la anchura de sus láminas
- sencillo y rápido cambio de herramienta (se prescinde del soporte y tuerca de amarre)
- mayor vida útil de la herramienta

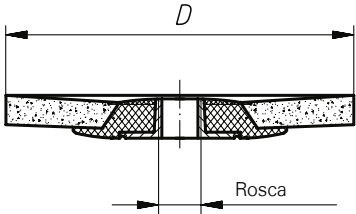
Lijar, pulir  
(flexible)



SLTs-flex superflexible



★★★



Ejemplo de pedido: A272910004018

vmax.: 80 m/s

Ø 100 mm: 63 m/s

ZKS = tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional

Precio a pedido



PG 5

| Número de artículo             | Referencia    | Granulación | D mm | Rosca | n max (1/min) | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |  |  |   |    |  |
|--------------------------------|---------------|-------------|------|-------|---------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|---|----|--|
| Informaciones en la página 438 |               |             |      |       |               |                         |   |   |   |   |   |   |  |  |   |    |  |
| A272910004018                  | SLTs-flex 100 | ZKS 40      | 100  | M10   | 12.100        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272910006018                  | SLTs-flex 100 | ZKS 60      | 100  | M10   | 12.100        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272910008018                  | SLTs-flex 100 | ZKS 80      | 100  | M10   | 12.100        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A672911504018                  | SLTs-flex 115 | ZKS 40      | 115  | M14   | 13.300        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A672911506018                  | SLTs-flex 115 | ZKS 60      | 115  | M14   | 13.300        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A672911508018                  | SLTs-flex 115 | ZKS 80      | 115  | M14   | 13.300        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A672912504018                  | SLTs-flex 125 | ZKS 40      | 125  | M14   | 12.200        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A672912506018                  | SLTs-flex 125 | ZKS 60      | 125  | M14   | 12.200        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A672912508018                  | SLTs-flex 125 | ZKS 80      | 125  | M14   | 12.200        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272917804018                  | SLTs-flex 178 | ZKS 40      | 178  | M14   | 8.500         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272917806018                  | SLTs-flex 178 | ZKS 60      | 178  | M14   | 8.500         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272917808018                  | SLTs-flex 178 | ZKS 80      | 178  | M14   | 8.500         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |

Características:

- Láminas de mayor resistencia
- Mayor flexibilidad aún
- Rosca tensora rápida M14

Ventajas:

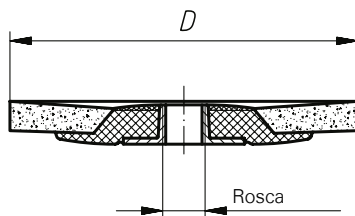
- abrasión muy suave
- para superficies perfectas
- Cambio rápido de herramientas
- Plato de apoyo y tuerca tensora innecesarios

Lijar, pulir  
(flexible)

## SLTflex – para trabajar radios y cordones de soldadura



★★★



Ejemplo de pedido: A272711504018

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 
 $\varnothing 100 \text{ mm}: 63 \text{ m/s}$ 

ZK = tela abrasiva de circonio

ZKS = tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional

Precio a pedido



| Número de artículo | Referencia  | Granulación | D mm | Rosca | n max (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 | PG 5 |  |    |
|--------------------|-------------|-------------|------|-------|---------------|-----------------------------------------------------------|------|--|----|
|                    |             |             |      |       |               |                                                           |      |  |    |
| A272711504018      | SLTflex 115 | ZKS 40      | 115  | M14   | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272811504018      | SLTflex 115 | ZKS 40      | 115  | 5/8"  | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272711506018      | SLTflex 115 | ZKS 60      | 115  | M14   | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272811506018      | SLTflex 115 | ZKS 60      | 115  | 5/8"  | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272711508016      | SLTflex 115 | ZK 80       | 115  | M14   | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272811508018      | SLTflex 115 | ZK 80       | 115  | 5/8"  | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272711512016      | SLTflex 115 | ZK 120      | 115  | M14   | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272811512018      | SLTflex 115 | ZK 120      | 115  | 5/8"  | 13.300        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272712504018      | SLTflex 125 | ZKS 40      | 125  | M14   | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272812504018      | SLTflex 125 | ZKS 40      | 125  | 5/8"  | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272712506018      | SLTflex 125 | ZKS 60      | 125  | M14   | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272812506018      | SLTflex 125 | ZKS 60      | 125  | 5/8"  | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272712508016      | SLTflex 125 | ZK 80       | 125  | M14   | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272812508018      | SLTflex 125 | ZK 80       | 125  | 5/8"  | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272712512016      | SLTflex 125 | ZK 120      | 125  | M14   | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |
| A272812512018      | SLTflex 125 | ZK 120      | 125  | 5/8"  | 12.200        | 1 2 3 4 5 6 7                                             |      |  | 10 |

## Características:

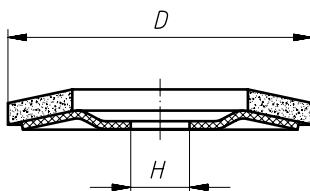
- gran flexibilidad gracias a la anchura de sus láminas
- sencillo y rápido cambio de herramienta (se prescinde del soporte y tuerca de amarre)
- mayor vida útil de la herramienta

Lijar, pulir  
(flexible)

## Discos de láminas abrasivas SLTR Control



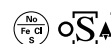
★★★



Ejemplo de pedido: A27461150401406

 $v_{max.}$ : 80 m/s

ZK = tela abrasiva de circonio



PG 6

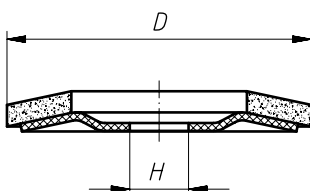
| Número de artículo | Referencia       | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|------------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A27461150401406    | SLTR 115 Control | ZK 40 INOX  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27461150601406    | SLTR 115 Control | ZK 60 INOX  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27461150801406    | SLTR 115 Control | ZK 80 INOX  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27461250401406    | SLTR 125 Control | ZK 40 INOX  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27461250601406    | SLTR 125 Control | ZK 60 INOX  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27461250801406    | SLTR 125 Control | ZK 80 INOX  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |

- controle en todo momento el avance del trabajo
- proteja las superficies más sensibles contra daños durante el proceso de lijado

## SLTZ, con aditivos abrasivos activos



★★★



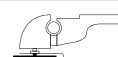
Ejemplo de pedido: A27261150401418

 $v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 15635

ZKS = tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional

SLTZ = forma cónica



PG 6

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A27261150401418    | SLTZ 115   | ZKS 40      | 115  | 22,23 | 13.300         |                                                           | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27261150601418    | SLTZ 115   | ZKS 60      | 115  | 22,23 | 13.300         |                                                           | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27261150801418    | SLTZ 115   | ZKS 80      | 115  | 22,23 | 13.300         |                                                           | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27261250401418    | SLTZ 125   | ZKS 40      | 125  | 22,23 | 12.200         |                                                           | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27261250601418    | SLTZ 125   | ZKS 60      | 125  | 22,23 | 12.200         |                                                           | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27261250801418    | SLTZ 125   | ZKS 80      | 125  | 22,23 | 12.200         |                                                           | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |

**Características:**

- mayor agresividad
- rendimiento superior por la composición de la tela
- mayor duración vidrio

**Trabajos:**

- construcción naval
- carpintería metálica
- trabajos con VA
- y muchos más

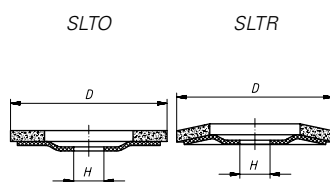
**Ambitos de aplicación:**

- adecuado para casi todos los materiales
- adecuado para desbarbar, desoxidar, acabados finos, abrillantar

## SLTO/SLTR, el potente con el soporte de fibra de vidrio



★★★



Ejemplo de pedido: A27231150401428

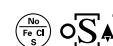
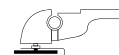
 $v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 15635

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

SLTO = forma plana

SLTR = forma cónica



PG 6

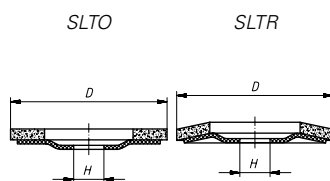
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27251150401428    | SLTO 115   | Ceramic 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27251250401428    | SLTO 125   | Ceramic 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27251250601428    | SLTO 125   | Ceramic 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27251250801428    | SLTO 125   | Ceramic 80  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27231150401428    | SLTR 115   | Ceramic 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27231150601428    | SLTR 115   | Ceramic 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27231150801428    | SLTR 115   | Ceramic 80  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27231250401428    | SLTR 125   | Ceramic 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27231250601428    | SLTR 125   | Ceramic 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27231250801428    | SLTR 125   | Ceramic 80  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27231780401428    | SLTR 178   | Ceramic 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SLTO/SLTR, con soporte de fibra de vidrio



★★☆



Ejemplo de pedido: A27151000401423

 $v_{max.}$ : 80 m/s

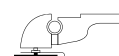
ISO 15635

ZK = tela abrasiva de circonio

NK = corindón normal

SLTO = forma plana

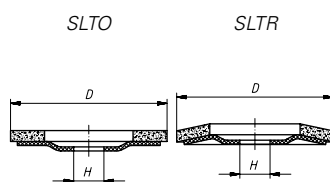
SLTR = forma cónica



PG 6

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27151000601423    | SLTO 100   | ZK 60       | 100  | 16    | 15.300         | 1 2 3 4 5 7                                               | ■ | 10 |
| A27151000801423    | SLTO 100   | ZK 80       | 100  | 16    | 15.300         | 1 2 3 4 5 7                                               | ■ | 10 |
| A27151150401400    | SLTO 115   | NK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27151150601400    | SLTO 115   | NK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27151150801400    | SLTO 115   | NK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27151151201400    | SLTO 115   | NK 120      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A27151150361406    | SLTO 115   | ZK 36       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 7                                               | ■ | 10 |
| A27151150401406    | SLTO 115   | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 7                                               | ■ | 10 |

## SLTO/SLTR, con soporte de fibra de vidrio



Ejemplo de pedido: A27151000401423

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

ISO 15635

ZK = tela abrasiva de circonio

NK = corindón normal

SLTO = forma plana

SLTR = forma cónica

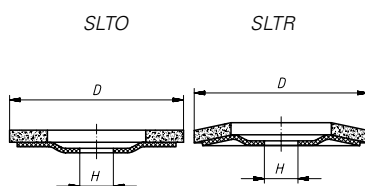


PG 6

| Número de artículo             | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Informaciones en la página 438 |            |             |      |       |                |                         |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
| A27151150501406                | SLTO 115   | ZK 50       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151150601406                | SLTO 115   | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151150801406                | SLTO 115   | ZK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151151201406                | SLTO 115   | ZK 120      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151250401400                | SLTO 125   | NK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27151250501400                | SLTO 125   | NK 50       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27151250401406                | SLTO 125   | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151250501406                | SLTO 125   | ZK 50       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151250601406                | SLTO 125   | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151250801406                | SLTO 125   | ZK 80       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151780601400                | SLTO 178   | NK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27151780361401                | SLTO 178   | ZK 36       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151780401401                | SLTO 178   | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151780601401                | SLTO 178   | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151780801401                | SLTO 178   | ZK 80       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27151781201401                | SLTO 178   | ZK 120      | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181000401423                | SLTR 100   | ZK 40       | 100  | 16    | 15.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181000601423                | SLTR 100   | ZK 60       | 100  | 16    | 15.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181000801423                | SLTR 100   | ZK 80       | 100  | 16    | 15.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181150361400                | SLTR 115   | NK 36       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181150401400                | SLTR 115   | NK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181150601400                | SLTR 115   | NK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181150801400                | SLTR 115   | NK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181151201400                | SLTR 115   | NK 120      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181150361406                | SLTR 115   | ZK 36       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181150401406                | SLTR 115   | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181150501406                | SLTR 115   | ZK 50       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181150601406                | SLTR 115   | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181150801406                | SLTR 115   | ZK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181151201406                | SLTR 115   | ZK 120      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181250401400                | SLTR 125   | NK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181250601400                | SLTR 125   | NK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181250801400                | SLTR 125   | NK 80       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181251201400                | SLTR 125   | NK 120      | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181250361406                | SLTR 125   | ZK 36       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181250401406                | SLTR 125   | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |
| A27181250601406                | SLTR 125   | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |   | 7 |   | ■ | 10 |



## SLTO/SLTR, con soporte de fibra de vidrio



Ejemplo de pedido: A27151000401423

 $v_{max.}$ : 80 m/s

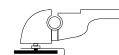
ISO 15635

ZK = tela abrasiva de circonio

NK = corindón normal

SLTO = forma plana

SLTR = forma cónica

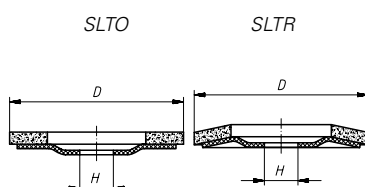


PG 6

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A27181250801406    | SLTR 125   | ZK 80       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181251201406    | SLTR 125   | ZK 120      | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181500401416    | SLTR 150   | ZK 40       | 150  | 22,23 | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181500601416    | SLTR 150   | ZK 60       | 150  | 22,23 | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181500801416    | SLTR 150   | ZK 80       | 150  | 22,23 | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181780401400    | SLTR 178   | NK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181780601400    | SLTR 178   | NK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181780801400    | SLTR 178   | NK 80       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 10 |
| A27181780361401    | SLTR 178   | ZK 36       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181780401401    | SLTR 178   | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181780601401    | SLTR 178   | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181780801401    | SLTR 178   | ZK 80       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |
| A27181781201401    | SLTR 178   | ZK 120      | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   |   | ■ | 10 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SLTO/SLTR el BASE-X consciente de los precios, con soporte de fibra de vidrio



Ejemplo de pedido: A27151000401501

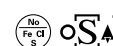
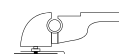
 $v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 15635

ZK = tela abrasiva de circonio

SLTO = forma plana

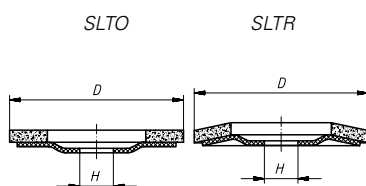
SLTR = forma cónica



PG 6

| Número de artículo | Referencia      | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |   |    |
|--------------------|-----------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|---|----|
| A27151000401501    | SLTO 100 BASE-X | ZK 40       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27151000601501    | SLTO 100 BASE-X | ZK 60       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27151000801501    | SLTO 100 BASE-X | ZK 80       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27151001201501    | SLTO 100 BASE-X | ZK 120      | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27151150401501    | SLTO 115 BASE-X | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |



**SLTO/SLTR el BASE-X consciente de los precios, con soporte de fibra de vidrio**


Ejemplo de pedido: A27151000401501

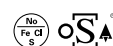
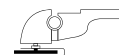
 $v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 15635

ZK = tela abrasiva de circonio

SLTO = forma plana

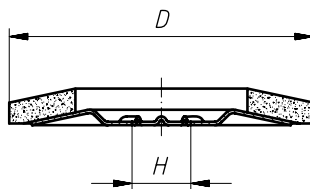
SLTR = forma cónica



PG 6

| Número de artículo | Referencia      | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|-----------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A27151150601501    | SLTO 115 BASE-X | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151150801501    | SLTO 115 BASE-X | ZK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151151201501    | SLTO 115 BASE-X | ZK 120      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151250401501    | SLTO 125 BASE-X | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151250601501    | SLTO 125 BASE-X | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151250801501    | SLTO 125 BASE-X | ZK 80       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151780401501    | SLTO 178 BASE-X | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151780601501    | SLTO 178 BASE-X | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151780801501    | SLTO 178 BASE-X | ZK 80       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181000401501    | SLTR 100 BASE-X | ZK 40       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181000601501    | SLTR 100 BASE-X | ZK 60       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181000801501    | SLTR 100 BASE-X | ZK 80       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181001201501    | SLTR 100 BASE-X | ZK 120      | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181150401501    | SLTR 115 BASE-X | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181150601501    | SLTR 115 BASE-X | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181150801501    | SLTR 115 BASE-X | ZK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181151001501    | SLTR 115 BASE-X | ZK 100      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181250401501    | SLTR 125 BASE-X | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181250601501    | SLTR 125 BASE-X | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181250801501    | SLTR 125 BASE-X | ZK 80       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A67181251201501    | SLTR 125 BASE-X | ZK 120      | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181780401501    | SLTR 178 BASE-X | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181780601501    | SLTR 178 BASE-X | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181780801501    | SLTR 178 BASE-X | ZK 80       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181781201501    | SLTR 178 BASE-X | ZK 120      | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |

## SLTB, el robusto, con soporte de acero



Ejemplo de pedido: A2250115030

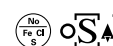
vmax: 80 m/s

ISO 15635

ZK = tela abrasiva de circonio

NK = corindón normal

SLTB = forma cónica

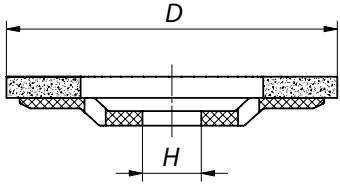


PG 6

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A2250115030        | SLTB 115   | ZK 36       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250115040        | SLTB 115   | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250115050        | SLTB 115   | ZK 50       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250115060        | SLTB 115   | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250115080        | SLTB 115   | ZK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250115120        | SLTB 115   | NK 120      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 |
| A2250125040        | SLTB 125   | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250125060        | SLTB 125   | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250125080        | SLTB 125   | ZK 80       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250178040        | SLTB 178   | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250178060        | SLTB 178   | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |
| A2250178080        | SLTB 178   | ZK 80       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |   | ■ | 10 |

Lijar, pulir  
(flexible)

SLTK, de plástico con enfriamiento



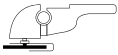
Ejemplo de pedido: A27111150401623

$v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 15635

ZK = tela abrasiva de circonio

SLTK = forma plana



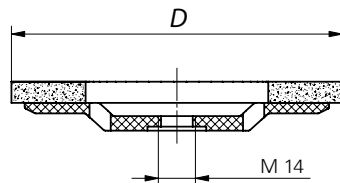
PG 6

| Número de artículo             | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |   |   |   |  |   |  |  |   |    |  |
|--------------------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-------------------------|---|---|---|---|--|---|--|--|---|----|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Informaciones en la página 438 |            |             |      |       |                |                         |   |   |   |   |  |   |  |  |   |    |                                                                                     |
| A27111150401623                | SLTK 115   | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |  | 7 |  |  | ■ | 10 |                                                                                     |
| A27111150601623                | SLTK 115   | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |  | 7 |  |  | ■ | 10 |                                                                                     |
| A27111250401623                | SLTK 125   | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |  | 7 |  |  | ■ | 10 |                                                                                     |
| A27111250601623                | SLTK 125   | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 |  | 7 |  |  | ■ | 10 |                                                                                     |

- el soporte de plástico no produce ningún desgaste en la pieza de trabajo
- ahora, con ranuras de enfriamiento integradas

Lijar, pulir  
(flexible)

## SLTK, con enfriamiento y rosca de autosujeción



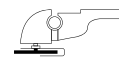
Ejemplo de pedido: A27111150401723

$v_{max}$ : 80 m/s

ISO 15635

ZK = tela abrasiva de circonio

SLTK = forma plana



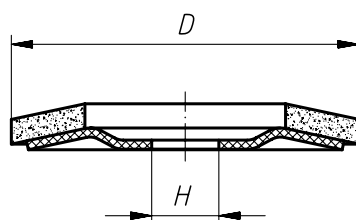
PG 6

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Rosca | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A27111150401723    | SLTK 115   | ZK 40       | 115  | M14   | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27111150601723    | SLTK 115   | ZK 60       | 115  | M14   | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27111250401723    | SLTK 125   | ZK 40       | 125  | M14   | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27111250601723    | SLTK 125   | ZK 60       | 125  | M14   | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |

- el soporte de plástico no produce ningún desgaste en la pieza de trabajo
- con rosca M-14 para fácil montaje en la amoladora angular
- ahora con ranuras de enfriamiento integradas

Lijar, pulir  
(flexible)

## NAWAROFLEX® con soporte de materiales regenerativos



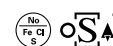
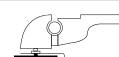
Ejemplo de pedido: A27031150360127

$v_{max}$ : 80 m/s

ISO 15635

ZKS = tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional

SLTC = forma cónica



PG 6

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|---------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|--|--|---|----|
| A27031150360127    | SLTC 115   | ZKS 36      | 115  | 22,23 | 13.300        | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27031150400127    | SLTC 115   | ZKS 40      | 115  | 22,23 | 13.300        | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27031150500127    | SLTC 115   | ZKS 50      | 115  | 22,23 | 13.300        | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27031150600127    | SLTC 115   | ZKS 60      | 115  | 22,23 | 13.300        | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27031150800127    | SLTC 115   | ZKS 80      | 115  | 22,23 | 13.300        | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27031250400127    | SLTC 125   | ZKS 40      | 125  | 22,23 | 12.200        | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27031250600127    | SLTC 125   | ZKS 60      | 125  | 22,23 | 12.200        | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A27031250800127    | SLTC 125   | ZKS 80      | 125  | 22,23 | 12.200        | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |

- acabado especial con tela de circonio (base de poliéster) y aglomerante activo adicional
- ideal para trabajar aceros inoxidables

## NAWAROFLEX®, para mejorar superficies



Ejemplo de pedido: A27131151040140

 $v_{max.}$ : 32 m/s

ISO 15635

SLTM = forma plana

A = combinación vellón/ tela abrasiva de corindón normal

C = combinación vellón/ tela abrasiva de carburo de silicio



PG 6

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27131151040140    | SLTM 115   | A 104/80    | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27131151060140    | SLTM 115   | A 106/150   | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27131151070140    | SLTM 115   | A 107/240   | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27131152040141    | SLTM 115   | C 204/80    | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A27131152060141    | SLTM 115   | C 206/150   | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A27131152070141    | SLTM 115   | C 207/240   | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |

• Para emplear en máquinas angulares regulables o de velocidad corta, sin necesidad de plato protector

## NAWAROFLEX®, para acabado de superficies



Ejemplo de pedido: A27221151040130

 $v_{max.}$ : 32 m/s

SLTV = forma plana

A = combinación vellón/ tela abrasiva de corindón normal

C = combinación vellón/ tela abrasiva de carburo de silicio

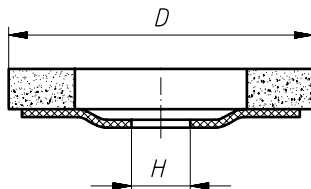
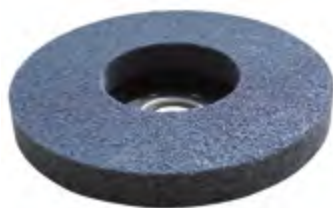


PG 6

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27221151040130    | SLTV 115   | A 104       | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27221151060130    | SLTV 115   | A 106       | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27221151070130    | SLTV 115   | A 107       | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27221152060130    | SLTV 115   | C 206       | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A27221152070130    | SLTV 115   | C 207       | 115  | 22,23 | 5.350          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |

• Para emplear en máquinas angulares regulables o de velocidad corta, sin necesidad de plato protector.

## SLTP, para pulir



Ejemplo de pedido: A271611513

 $v_{max.}: 50 \text{ m/s}$ 

SLTP = forma plana



PG 6

| Número de artículo | Referencia | D mm | B mm  | Acabado Dureza | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|--------------------|------------|------|-------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A271611523         | SLTP 115 M | 115  | 22,23 | Medio          | 8.350          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 5 |
| A271611513         | SLTP 115 W | 115  | 22,23 | Blando         | 8.350          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 5 |

Su estructura fibrosa evita cualquier embozamiento de la herramienta, la larga vida útil del disco y el escaso desgaste de los cantos en los granos abrasivos mejoran su rendimiento. Para emplear en máquinas angulares regulables o de velocidad corta, sin necesidad de plato protector

## Aplicaciones:

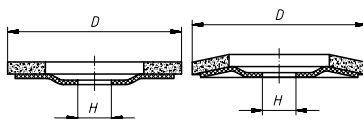
- desbarbado ligero
- limpieza de costuras de soldadura inoxidable
- mejora de la superficie

## Ventajas:

- rectificado frío sobre aceros inoxidables
- robusto en los bordes
- muy eficiente

Lijar, pulir  
(flexible)

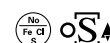
## Juego de platos de pulido P6PT



Ejemplo de pedido: A6700023

 $v_{max.}: 32 \text{ m/s}$ 

SIC = Carburo de silicio



PG 4

| Número de artículo | Referencia              | Calidad | D mm | Contenido | Tamaño del grano   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |   |   |
|--------------------|-------------------------|---------|------|-----------|--------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|---|---|
| A6700023           | P6PT 125 (plano) SET    | P6PT    | 125  | 4 piezas  | 150, 240, 400, 800 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  | ■ | 1 |
| A6700024           | P6PT 125 (biselado) SET | P6PT    | 125  | 4 piezas  | 150, 240, 400, 800 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  | ■ | 1 |

Consiga los acabados más finos, hasta un brillo de espejo, en muy poco tiempo e incluso en superficies grandes

## Aplicaciones:

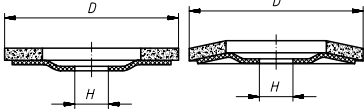
- pulido de superficies muy diversas
- limpieza y eliminación de óxido
- eliminación de barnices y recubrimientos
- sustituye a los discos de paño, los discos de fieltro y las pastas de pulir

## Ventajas:

- Para amoladoras angulares reguladas convencionales
- Trabajo limpio, al prescindir de pasta abrasiva
- Rápido progreso del trabajo



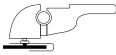
Plato de pulido P6PT



Ejemplo de pedido: A671612515014

vmax: 32 m/s

SIC = Carburo de silicio



PG 4

| Número de artículo | Referencia          | Calidad    | D mm | Acabado Dureza | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |   |  |
|--------------------|---------------------|------------|------|----------------|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |                     |            |      |                | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |   |                                                                                     |
| A671612515014      | P6PT 125 (plano)    | SC 150 MP  | 125  | medium         | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A671612515014001   | P6PT 125 (plano)    | SC 150 MWP | 125  | medium         | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A671612524014      | P6PT 125 (plano)    | SC 240 MWP | 125  | fine           | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A671612540014      | P6PT 125 (plano)    | SC 400 WP  | 125  | very fine      | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A671612580014      | P6PT 125 (plano)    | SC 800 WP  | 125  | ultra fine     | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A671712515014      | P6PT 125 (biselado) | SC 150 MP  | 125  | medium         | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A671712524014      | P6PT 125 (biselado) | SC 240 MWP | 125  | fine           | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A671712540014      | P6PT 125 (biselado) | SC 400 WP  | 125  | very fine      | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A671712580014      | P6PT 125 (biselado) | SC 800 WP  | 125  | ultra fine     | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |
| A6717125120014     | P6PT 125 (biselado) | SC 1200 WP | 125  | ultra fine     | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 5 |                                                                                     |

Las mejores superficies de brillo cristalino en grandes áreas y en breve tiempo.

Aplicaciones:

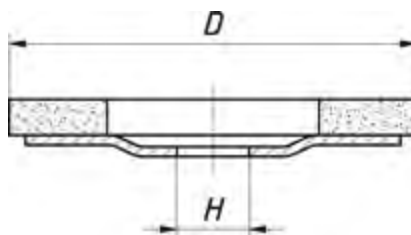
- Limpieza y desoxidación
- Eliminación de pintura y recubrimientos
- Sustituye los discos textiles, de fieltro y las pastas de pulido

Ventajas:

- Para amoladoras angulares habituales en el mercado
- Trabajo limpio ya que no se requiere pasta de pulido
- Avance más rápido

Lijar, pulir  
(flexible)

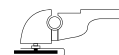
## Plato de pulido P6PT Calidad CG



Ejemplo de pedido: A671611506014

vmax: 80 m/s

EKW = Corindón blanco



PG 4

| Número de artículo | Referencia       | Calidad        | D mm | B mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------------|----------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---|---|
| A671611506014      | P6PT 115 (plano) | EKW 60 SHP CG  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A671611512014      | P6PT 115 (plano) | EKW 120 SHP CG | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A671612506014      | P6PT 125 (plano) | EKW 60 SHP CG  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A671612512014      | P6PT 125 (plano) | EKW 120 SHP CG | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |  | ■ | 5 |

Con las nuevas herramientas de la serie P6 Compact Grain, puede eliminar las irregularidades y los defectos de las piezas y generar al mismo tiempo una buena superficie. Así ahorra tiempo y los molestos cambios de herramientas. Gracias al sólido aglomerante de PU y a la tecnología Compact-Grain dispone de una enorme duración. Las herramientas P6 CG son especialmente apropiadas como preparación previa para el pulido posterior con las herramientas P6 con durezas de WP a HP.

## Ideal para

- limpiar superficies
- Eliminar raspaduras
- Eliminar pintura y capas protectoras
- Preparar superficies para el pulido

## Características:

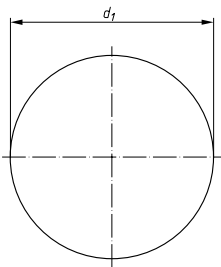
- Aglomerante de PU muy duro
- contiene grano compacto (CG)

## Ventajas:

- Procesa materiales muy diversos
- Puede eliminar irregularidades y defectos antes de pulir
- Genera buenas superficies
- Larga vida útil

Lijar, pulir  
(flexible)

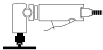
SLTG, mini discos de láminas con rosca de plástico



Ejemplo de pedido: A33310500401623

v<sub>max.</sub>: 50 m/s

ZK = tela abrasiva de circonio



Lijar, pulir  
(flexible)

|                    |            |             |                      |                   |                              | PG 8                                                      |   |   |   |   |   |  |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|----------------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|---|----|
| Número de artículo | Referencia | Granulación | d <sub>1</sub><br>mm | n max.<br>(1/min) | Soporte corres-<br>pondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |   |    |
| A33310500401623    | SLTG 050 R | ZK 40       | 50                   | 19.000            | GTR 038.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310500601623    | SLTG 050 R | ZK 60       | 50                   | 19.000            | GTR 038.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310500801623    | SLTG 050 R | ZK 80       | 50                   | 19.000            | GTR 038.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310501201623    | SLTG 050 R | ZK 120      | 50                   | 19.000            | GTR 038.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310650401623    | SLTG 065 R | ZK 40       | 65                   | 14.700            | GTR 050.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310650601623    | SLTG 065 R | ZK 60       | 65                   | 14.700            | GTR 050.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310650801623    | SLTG 065 R | ZK 80       | 65                   | 14.700            | GTR 050.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310750401623    | SLTG 075 R | ZK 40       | 75                   | 12.700            | GTR 050.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310750601623    | SLTG 075 R | ZK 60       | 75                   | 12.700            | GTR 050.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310750801623    | SLTG 075 R | ZK 80       | 75                   | 12.700            | GTR 050.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |
| A33310751201623    | SLTG 075 R | ZK 120      | 75                   | 12.700            | GTR 050.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | ■ | 10 |

Características:

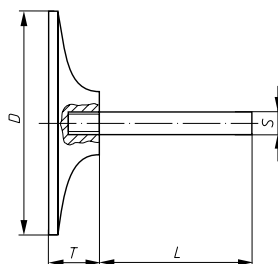
- Excelente mecanizado Operativo con baja presión de apriete
- Larga vida útil (en comparación con los discos abrasivos planos)
- Resistencia laminar
- Elasticidad

Ámbitos de aplicación:

- desbastar
- desoxidar
- abrillantar
- trabajar cordones de soldadura

## GTR, soportes para discos abrasivos con rosca de plástico y mini discos de láminas

★★☆



Ejemplo de pedido: A33600380026

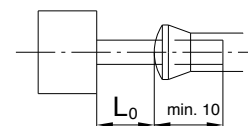
 $n_{max}$ : véase también tabla de mini discos de láminas, página 232


PG 8

| Número de artículo | Referencia | D mm | S mm | Tipo  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A33600380026       | GTR 038.06 | 33   | 6    | Medio | 25.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A33600500026       | GTR 050.06 | 45   | 6    | Medio | 25.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A33600750026       | GTR 075.06 | 70   | 6    | Medio | 20.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Estos soportes se suministran en dureza **media**, que cubre la mayor parte de los ámbitos de aplicación.

Las revoluciones máximas admisibles especificadas hacen referencia al uso del soporte para el disco abrasivo más grande posible y una longitud de vástago saliente  $L_0$  máxima de 5 mm. ¡Para otras longitudes salientes y el uso de soportes más pequeños es necesario calcular en cada caso las revoluciones máximas admisibles!


Lijar, pulir  
(flexible)



# Abanicos de tela abrasiva con vástago

**196** Calidades y ámbitos de aplicación

**236** Información general

**236** Abanicos de tela abrasiva con vástago,  
Frontal vacío

**237** Abanicos de tela abrasiva con vástago, Ceramic

**238** Abanicos de tela abrasiva con vástago

**246** Abanicos de tela abrasiva con vástago,  
láminas ranuradas

**247** Abanicos de tela abrasiva con vástago, SFE

**248** Abanicos de tela abrasiva con vástago, SFC

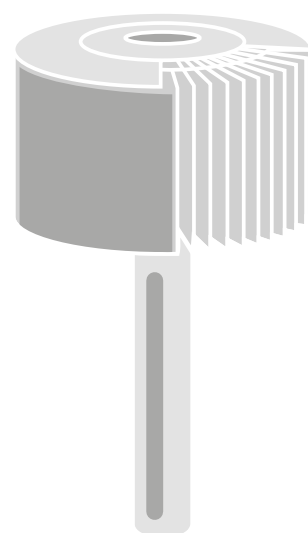
**248** Abanicos de tela abrasiva con rosca interior, SFI

**249** Abanicos de tela abrasiva con vástago roscado, SFA

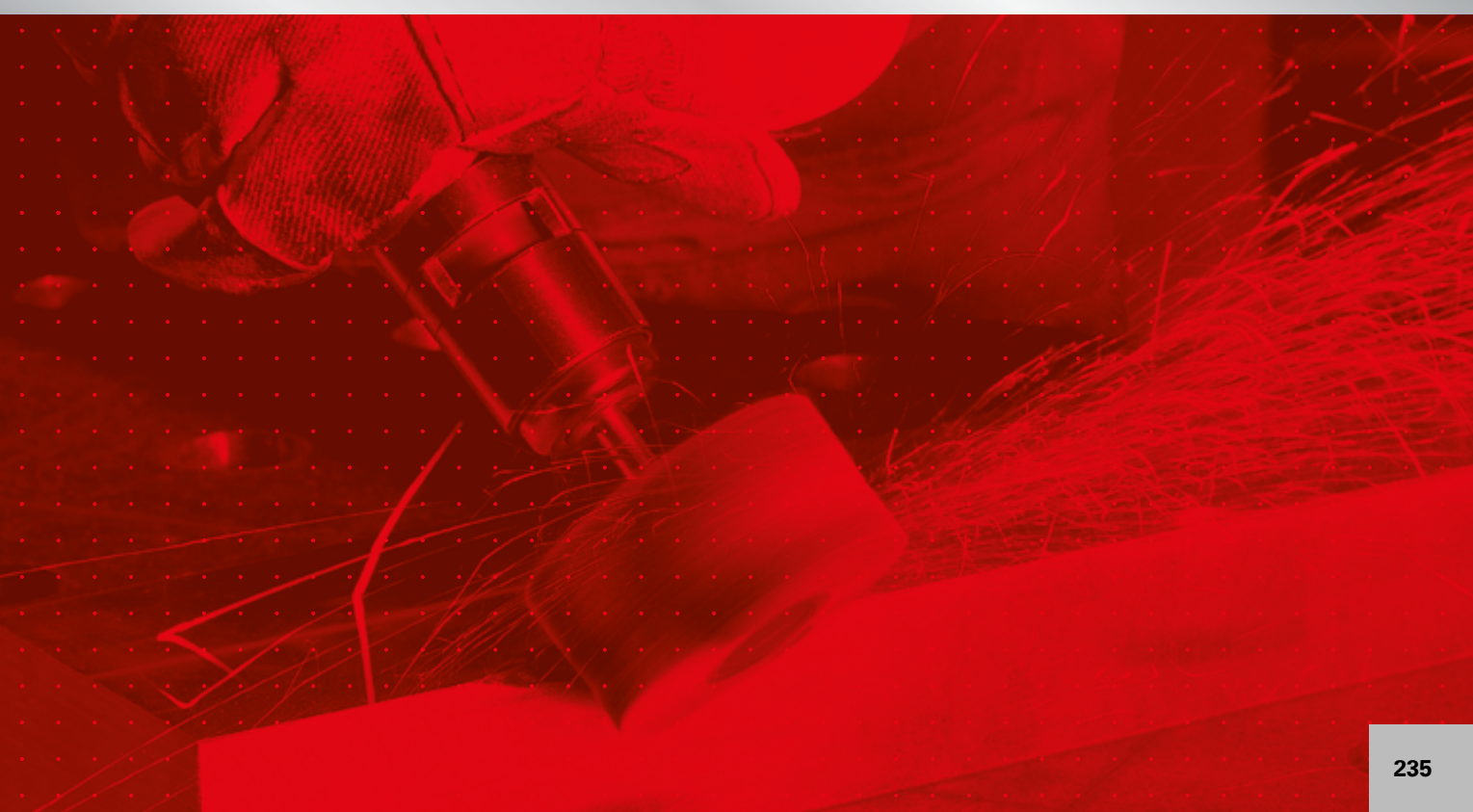
**250** Miniabanicos de tela abrasiva con vástago

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas  
en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Lijar, pulir  
(flexible)



Información general

SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago

Los abanicos abrasivos de tela abrasiva están compuestos por láminas de tela abrasiva independientes, fijadas al vástago en forma de cepillo. Se pueden emplear en casi todas las máquinas rectas, de uso manual. Nuestros abanicos de tela abrasiva con vástago están disponibles en las calidades NK, NKE, SIC y Ceramic.

Ejemplos de empleo:

- abrillantar
- desoxidar
- acabados finos
- desbarbar
- rectificar superficies
- acabados con efecto
- biselar

SFB, abanicos de tela abrasiva con vástago, láminas ranuradas

Gracias a sus láminas ranuradas, la flexibilidad de este abanico es mayor. De esta manera, el abanico se adapta mejor al contorno de la pieza trabajada.

SFT, abanicos de tela abrasiva con vástago, frontal hueco

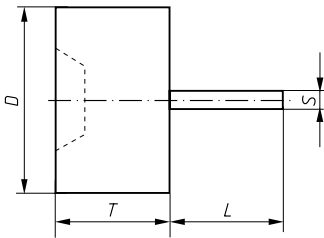
Estos abanicos pueden trabajar frontalmente, gracias al diseño de sus láminas.

Adaptadores para abanicos SFI y SFA

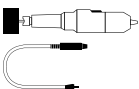
Estos adaptadores dotan a la herramienta de una mayor longitud de vástago, siendo su montaje rápido y sencillo. Se puede cambiar el abanico abrasivo sin necesidad de soltar el adaptador de la máquina.

Lijar, pulir (flexible)

SFT, abanicos de tela abrasiva con vástago, frontal hueco



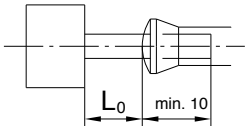
Ejemplo de pedido: A3100040306060  
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.  
NK = corindón normal



PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A3100040306060     | SFT 04030.06 | NK 60       | 40   | 30   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A3100040306080     | SFT 04030.06 | NK 80       | 40   | 30   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A3100040306150     | SFT 04030.06 | NK 150      | 40   | 30   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A3100060406060     | SFT 06040.06 | NK 60       | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A3100060406080     | SFT 06040.06 | NK 80       | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A3100060406150     | SFT 06040.06 | NK 150      | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.

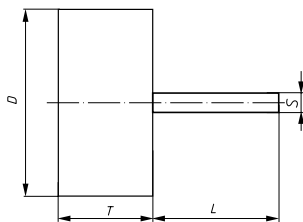




SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago Ceramic



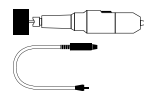
★★★



Ejemplo de pedido: A2214020206060

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.



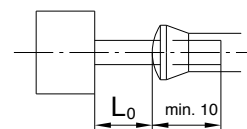
PG 14

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|---|----|
| A2214020206080     | SFL 02020  | Ceramic 80  | 20   | 20   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214020206120     | SFL 02020  | Ceramic 120 | 20   | 20   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214030106060     | SFL 03010  | Ceramic 60  | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214030106080     | SFL 03010  | Ceramic 80  | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214030106120     | SFL 03010  | Ceramic 120 | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214040206060     | SFL 04020  | Ceramic 60  | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214040206080     | SFL 04020  | Ceramic 80  | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214040206120     | SFL 04020  | Ceramic 120 | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214060156080     | SFL 06015  | Ceramic 80  | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214060156120     | SFL 06015  | Ceramic 120 | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214060306060     | SFL 06030  | Ceramic 60  | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214060306080     | SFL 06030  | Ceramic 80  | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |
| A2214060306120     | SFL 06030  | Ceramic 120 | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 10 |

**Ventajas:**

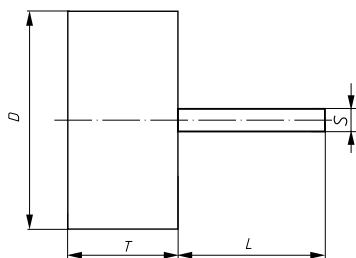
- Abrasión de gran eficacia gracias al grano cerámico autodesbastante
- Larga vida útil gracias a la robustez constructiva

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.



Lijar, pulir  
(flexible)

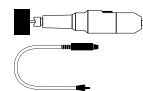
## SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago



Ejemplo de pedido: A2200010103080

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

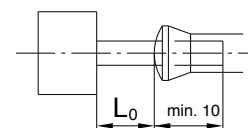
NK = corindón normal

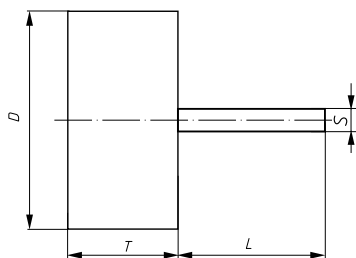


PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2200010103080     | SFL 01010.03 | NK 80       | 10   | 10   | 3    | 40   | 26.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200010103120     | SFL 01010.03 | NK 120      | 10   | 10   | 3    | 40   | 26.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200010103150     | SFL 01010.03 | NK 150      | 10   | 10   | 3    | 40   | 26.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200010103240     | SFL 01010.03 | NK 240      | 10   | 10   | 3    | 40   | 26.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200010153080     | SFL 01015.03 | NK 80       | 10   | 15   | 3    | 40   | 24.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200015103080     | SFL 01510.03 | NK 80       | 15   | 10   | 3    | 40   | 24.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200015103150     | SFL 01510.03 | NK 150      | 15   | 10   | 3    | 40   | 24.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200015106080     | SFL 01510.06 | NK 80       | 15   | 10   | 6    | 40   | 24.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200015153080     | SFL 01515.03 | NK 80       | 15   | 15   | 3    | 40   | 24.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200015153120     | SFL 01515.03 | NK 120      | 15   | 15   | 3    | 40   | 24.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200015153150     | SFL 01515.03 | NK 150      | 15   | 15   | 3    | 40   | 24.000         | 35.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020056120     | SFL 02005.06 | NK 120      | 20   | 5    | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020103080     | SFL 02010.03 | NK 80       | 20   | 10   | 3    | 40   | 20.000         | 28.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020103120     | SFL 02010.03 | NK 120      | 20   | 10   | 3    | 40   | 20.000         | 28.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020103150     | SFL 02010.03 | NK 150      | 20   | 10   | 3    | 40   | 20.000         | 28.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020103320     | SFL 02010.03 | NK 320      | 20   | 10   | 3    | 40   | 20.000         | 28.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020106080     | SFL 02010.06 | NK 80       | 20   | 10   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020106120     | SFL 02010.06 | NK 120      | 20   | 10   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020156060     | SFL 02015.06 | NK 60       | 20   | 15   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020156080     | SFL 02015.06 | NK 80       | 20   | 15   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020156120     | SFL 02015.06 | NK 120      | 20   | 15   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020156150     | SFL 02015.06 | NK 150      | 20   | 15   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020156240     | SFL 02015.06 | NK 240      | 20   | 15   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020206060     | SFL 02020.06 | NK 60       | 20   | 20   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200020206080     | SFL 02020.06 | NK 80       | 20   | 20   | 6    | 40   | 20.000         | 38.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200025053120     | SFL 02505.03 | NK 120      | 25   | 5    | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200025103080     | SFL 02510.03 | NK 80       | 25   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200025103120     | SFL 02510.03 | NK 120      | 25   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200025103150     | SFL 02510.03 | NK 150      | 25   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200025106080     | SFL 02510.06 | NK 80       | 25   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200025106120     | SFL 02510.06 | NK 120      | 25   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200025156080     | SFL 02515.06 | NK 80       | 25   | 15   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2200025156120     | SFL 02515.06 | NK 120      | 25   | 15   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.

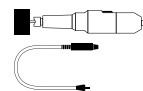


**SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago**


Ejemplo de pedido: A2200010103080

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

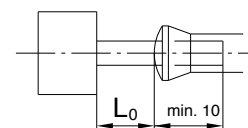
NK = corindón normal



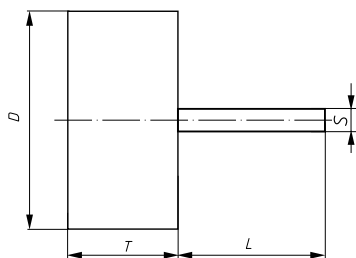
**PG 14**

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2200025156150     | SFL 02515.06 | NK 150      | 25   | 15   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200025206080     | SFL 02520.06 | NK 80       | 25   | 20   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200025206120     | SFL 02520.06 | NK 120      | 25   | 20   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200025256080     | SFL 02525.06 | NK 80       | 25   | 25   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200025256150     | SFL 02525.06 | NK 150      | 25   | 25   | 6    | 40   | 16.000         | 30.600         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030053060     | SFL 03005.03 | NK 60       | 30   | 5    | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030053080     | SFL 03005.03 | NK 80       | 30   | 5    | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030053120     | SFL 03005.03 | NK 120      | 30   | 5    | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030053150     | SFL 03005.03 | NK 150      | 30   | 5    | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030053240     | SFL 03005.03 | NK 240      | 30   | 5    | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030053320     | SFL 03005.03 | NK 320      | 30   | 5    | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030056060     | SFL 03005.06 | NK 60       | 30   | 5    | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030056080     | SFL 03005.06 | NK 80       | 30   | 5    | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030056100     | SFL 03005.06 | NK 100      | 30   | 5    | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030056120     | SFL 03005.06 | NK 120      | 30   | 5    | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030056150     | SFL 03005.06 | NK 150      | 30   | 5    | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030056180     | SFL 03005.06 | NK 180      | 30   | 5    | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030056240     | SFL 03005.06 | NK 240      | 30   | 5    | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030056320     | SFL 03005.06 | NK 320      | 30   | 5    | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030103060     | SFL 03010.03 | NK 60       | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030103080     | SFL 03010.03 | NK 80       | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030103120     | SFL 03010.03 | NK 120      | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030103150     | SFL 03010.03 | NK 150      | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030103240     | SFL 03010.03 | NK 240      | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030103320     | SFL 03010.03 | NK 320      | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030106060     | SFL 03010.06 | NK 60       | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030106080     | SFL 03010.06 | NK 80       | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030106100     | SFL 03010.06 | NK 100      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030106120     | SFL 03010.06 | NK 120      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030106150     | SFL 03010.06 | NK 150      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030106180     | SFL 03010.06 | NK 180      | 30   | 10   | 6    | G    | 16.000         | 18.000         | ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                               | ■ | 10 |
| A2200030106240     | SFL 03010.06 | NK 240      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200030106320     | SFL 03010.06 | NK 320      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.



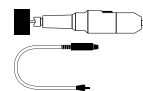
SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago



Ejemplo de pedido: A2200010103080

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

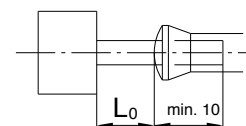
NK = corindón normal

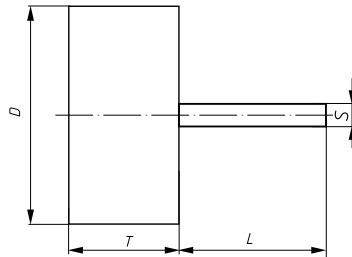


PG 14

| Número de artículo             | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |    |
|--------------------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|---|----|
| Informaciones en la página 438 |              |             |      |      |      |      |                |                |                         |   |    |
| A2200030156060                 | SFL 03015.06 | NK 60       | 30   | 15   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200030156080                 | SFL 03015.06 | NK 80       | 30   | 15   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200030156120                 | SFL 03015.06 | NK 120      | 30   | 15   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200030156150                 | SFL 03015.06 | NK 150      | 30   | 15   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200030156180                 | SFL 03015.06 | NK 180      | 30   | 15   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200030206040                 | SFL 03020.06 | NK 40       | 30   | 20   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200030206060                 | SFL 03020.06 | NK 60       | 30   | 20   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200030206080                 | SFL 03020.06 | NK 80       | 30   | 20   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200030206120                 | SFL 03020.06 | NK 120      | 30   | 20   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040056100                 | SFL 04005.06 | NK 100      | 40   | 5    | 6    | 40   | 12.200         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040103060                 | SFL 04010.03 | NK 60       | 40   | 10   | 3    | 40   | 12.000         | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040103080                 | SFL 04010.03 | NK 80       | 40   | 10   | 3    | 40   | 12.000         | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040103120                 | SFL 04010.03 | NK 120      | 40   | 10   | 3    | 40   | 12.000         | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040103150                 | SFL 04010.03 | NK 150      | 40   | 10   | 3    | 40   | 12.000         | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040106060                 | SFL 04010.06 | NK 60       | 40   | 10   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040106080                 | SFL 04010.06 | NK 80       | 40   | 10   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040106100                 | SFL 04010.06 | NK 100      | 40   | 10   | 6    | 40   | 12.200         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040106120                 | SFL 04010.06 | NK 120      | 40   | 10   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040106150                 | SFL 04010.06 | NK 150      | 40   | 10   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040106180                 | SFL 04010.06 | NK 180      | 40   | 10   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040106240                 | SFL 04010.06 | NK 240      | 40   | 10   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040106320                 | SFL 04010.06 | NK 320      | 40   | 10   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040156040                 | SFL 04015.06 | NK 40       | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040156060                 | SFL 04015.06 | NK 60       | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040156080                 | SFL 04015.06 | NK 80       | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040156120                 | SFL 04015.06 | NK 120      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040156150                 | SFL 04015.06 | NK 150      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040156240                 | SFL 04015.06 | NK 240      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040156320                 | SFL 04015.06 | NK 320      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040206040                 | SFL 04020.06 | NK 40       | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040206060                 | SFL 04020.06 | NK 60       | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040206080                 | SFL 04020.06 | NK 80       | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200040206120                 | SFL 04020.06 | NK 120      | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.

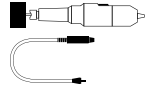


**SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago**


Ejemplo de pedido: A2200010103080

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

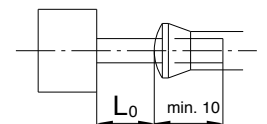
NK = corindón normal



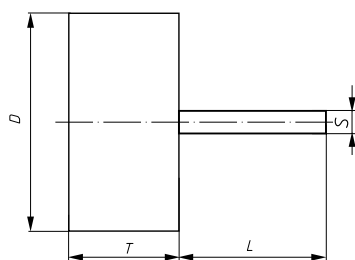
PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2200040206150     | SFL 04020.06 | NK 150      | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200040206240     | SFL 04020.06 | NK 240      | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200040206320     | SFL 04020.06 | NK 320      | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200040306040     | SFL 04030.06 | NK 40       | 40   | 30   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200040306060     | SFL 04030.06 | NK 60       | 40   | 30   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200040306080     | SFL 04030.06 | NK 80       | 40   | 30   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050056100     | SFL 05005.06 | NK 100      | 50   | 5    | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050106060     | SFL 05010.06 | NK 60       | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050106080     | SFL 05010.06 | NK 80       | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050106100     | SFL 05010.06 | NK 100      | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050106120     | SFL 05010.06 | NK 120      | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050106150     | SFL 05010.06 | NK 150      | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050106180     | SFL 05010.06 | NK 180      | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050106240     | SFL 05010.06 | NK 240      | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050156040     | SFL 05015.06 | NK 40       | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050156060     | SFL 05015.06 | NK 60       | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050156080     | SFL 05015.06 | NK 80       | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050156120     | SFL 05015.06 | NK 120      | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050156150     | SFL 05015.06 | NK 150      | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050156240     | SFL 05015.06 | NK 240      | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050156320     | SFL 05015.06 | NK 320      | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050206040     | SFL 05020.06 | NK 40       | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050206060     | SFL 05020.06 | NK 60       | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050206080     | SFL 05020.06 | NK 80       | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050206120     | SFL 05020.06 | NK 120      | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050206150     | SFL 05020.06 | NK 150      | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050206240     | SFL 05020.06 | NK 240      | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050206320     | SFL 05020.06 | NK 320      | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050306040     | SFL 05030.06 | NK 40       | 50   | 30   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050306060     | SFL 05030.06 | NK 60       | 50   | 30   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050306080     | SFL 05030.06 | NK 80       | 50   | 30   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050306120     | SFL 05030.06 | NK 120      | 50   | 30   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200050306150     | SFL 05030.06 | NK 150      | 50   | 30   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.



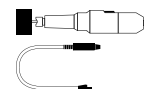
SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago



Ejemplo de pedido: A2200010103080

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

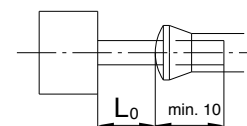
NK = corindón normal



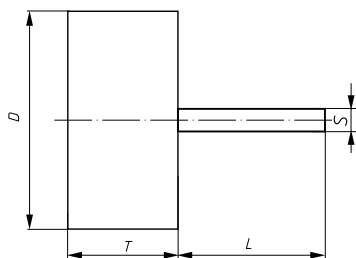
PG 14

| Número de artículo             | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |    |
|--------------------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|---|----|
| Informaciones en la página 438 |              |             |      |      |      |      |                |                |                         |   |    |
| A2200050306320                 | SFL 05030.06 | NK 320      | 50   | 30   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060106060                 | SFL 06010.06 | NK 60       | 60   | 10   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060106080                 | SFL 06010.06 | NK 80       | 60   | 10   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060106100                 | SFL 06010.06 | NK 100      | 60   | 10   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060156040                 | SFL 06015.06 | NK 40       | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060156060                 | SFL 06015.06 | NK 60       | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060156080                 | SFL 06015.06 | NK 80       | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060156120                 | SFL 06015.06 | NK 120      | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060156150                 | SFL 06015.06 | NK 150      | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060156240                 | SFL 06015.06 | NK 240      | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060156320                 | SFL 06015.06 | NK 320      | 60   | 15   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060206040                 | SFL 06020.06 | NK 40       | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060206060                 | SFL 06020.06 | NK 60       | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060206080                 | SFL 06020.06 | NK 80       | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060206120                 | SFL 06020.06 | NK 120      | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060206150                 | SFL 06020.06 | NK 150      | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060206240                 | SFL 06020.06 | NK 240      | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060206320                 | SFL 06020.06 | NK 320      | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060306040                 | SFL 06030.06 | NK 40       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060306060                 | SFL 06030.06 | NK 60       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060306080                 | SFL 06030.06 | NK 80       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060306100                 | SFL 06030.06 | NK 100      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060306120                 | SFL 06030.06 | NK 120      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060306150                 | SFL 06030.06 | NK 150      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060306240                 | SFL 06030.06 | NK 240      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060306320                 | SFL 06030.06 | NK 320      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060406040                 | SFL 06040.06 | NK 40       | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060406060                 | SFL 06040.06 | NK 60       | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060406080                 | SFL 06040.06 | NK 80       | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060406120                 | SFL 06040.06 | NK 120      | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060406150                 | SFL 06040.06 | NK 150      | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060406240                 | SFL 06040.06 | NK 240      | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |
| A2200060406320                 | SFL 06040.06 | NK 320      | 60   | 40   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.



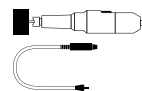


**SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago**


Ejemplo de pedido: A2200010103080

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

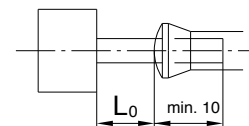
NK = corindón normal



PG 14

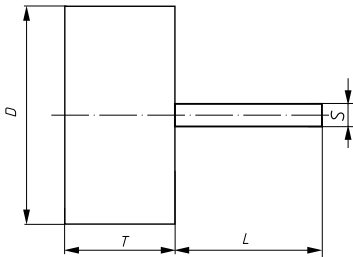
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2200060506040     | SFL 06050.06 | NK 40       | 60   | 50   | 6    | 40   | 8.000          | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200060506060     | SFL 06050.06 | NK 60       | 60   | 50   | 6    | 40   | 8.000          | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200060506080     | SFL 06050.06 | NK 80       | 60   | 50   | 6    | 40   | 8.000          | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200060506120     | SFL 06050.06 | NK 120      | 60   | 50   | 6    | 40   | 8.000          | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200060506150     | SFL 06050.06 | NK 150      | 60   | 50   | 6    | 40   | 8.000          | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200060506240     | SFL 06050.06 | NK 240      | 60   | 50   | 6    | 40   | 8.000          | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080156060     | SFL 08015.06 | NK 60       | 80   | 15   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080156080     | SFL 08015.06 | NK 80       | 80   | 15   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080156120     | SFL 08015.06 | NK 120      | 80   | 15   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080156150     | SFL 08015.06 | NK 150      | 80   | 15   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080156240     | SFL 08015.06 | NK 240      | 80   | 15   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080156320     | SFL 08015.06 | NK 320      | 80   | 15   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080206060     | SFL 08020.06 | NK 60       | 80   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080206080     | SFL 08020.06 | NK 80       | 80   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080206120     | SFL 08020.06 | NK 120      | 80   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080206150     | SFL 08020.06 | NK 150      | 80   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080306040     | SFL 08030.06 | NK 40       | 80   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080306060     | SFL 08030.06 | NK 60       | 80   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080306080     | SFL 08030.06 | NK 80       | 80   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080306120     | SFL 08030.06 | NK 120      | 80   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080306150     | SFL 08030.06 | NK 150      | 80   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080306320     | SFL 08030.06 | NK 320      | 80   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080406060     | SFL 08040.06 | NK 60       | 80   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080406080     | SFL 08040.06 | NK 80       | 80   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080406150     | SFL 08040.06 | NK 150      | 80   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080506040     | SFL 08050.06 | NK 40       | 80   | 50   | 6    | 40   | 6.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080506060     | SFL 08050.06 | NK 60       | 80   | 50   | 6    | 40   | 6.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080506080     | SFL 08050.06 | NK 80       | 80   | 50   | 6    | 40   | 6.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080506120     | SFL 08050.06 | NK 120      | 80   | 50   | 6    | 40   | 6.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080506150     | SFL 08050.06 | NK 150      | 80   | 50   | 6    | 40   | 6.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080506240     | SFL 08050.06 | NK 240      | 80   | 50   | 6    | 40   | 6.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200080506320     | SFL 08050.06 | NK 320      | 80   | 50   | 6    | 40   | 6.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A2200100408040     | SFL 10040.08 | NK 40       | 100  | 40   | 8    | 40   | 5.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.





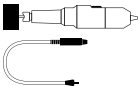
SFL, abanicos de tela abrasiva con vástago



Ejemplo de pedido: A2200010103080

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

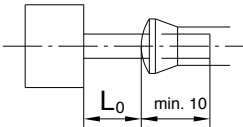
NK = corindón normal



PG 14

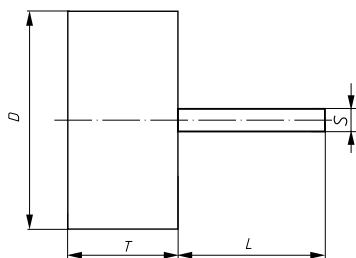
| Número de artículo | Referencia   | Granula-<br>ción | D<br>mm | T<br>mm | S<br>mm | L<br>mm | n rec.<br>(1/min) | n max.<br>(1/min) | Recomendación de empleo |                                |   |   |   |   |   |   |   |  |  |
|--------------------|--------------|------------------|---------|---------|---------|---------|-------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|--|
|                    |              |                  |         |         |         |         |                   |                   |                         | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |                                                                                     |  |
| A2200100408060     | SFL 10040.08 | NK 60            | 100     | 40      | 8       | 40      | 5.000             | 7.500             | ①                       | ②                              | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10                                                                                  |  |
| A2200100508060     | SFL 10050.08 | NK 60            | 100     | 50      | 8       | 40      | 5.000             | 7.500             | ①                       | ②                              | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10                                                                                  |  |
| A2200100508080     | SFL 10050.08 | NK 80            | 100     | 50      | 8       | 40      | 5.000             | 7.500             | ①                       | ②                              | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10                                                                                  |  |
| A2200100508150     | SFL 10050.08 | NK 150           | 100     | 50      | 8       | 40      | 5.000             | 7.500             | ①                       | ②                              | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10                                                                                  |  |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.



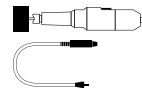
Lijar, pulir (flexible)

SFL Abanicos de tela abrasiva BASE-X



A2230030106060

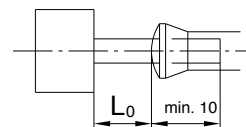
NK = corindón normal



PG 14

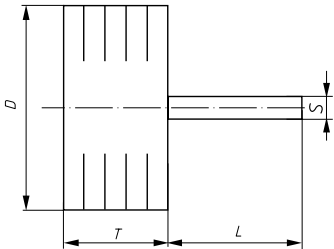
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A2230030106060     | SFL 03010.06 | NK 60       | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 18.000         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230030106080     | SFL 03010.06 | NK 80       | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 18.000         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230030106120     | SFL 03010.06 | NK 120      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 18.000         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230030106150     | SFL 03010.06 | NK 150      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 18.000         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230040156060     | SFL 04015.06 | NK 60       | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230040156080     | SFL 04015.06 | NK 80       | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230040156120     | SFL 04015.06 | NK 120      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230040156150     | SFL 04015.06 | NK 150      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230040206040     | SFL 04020.06 | NK 40       | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230040206060     | SFL 04020.06 | NK 60       | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230050106060     | SFL 05010.06 | NK 60       | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230050106080     | SFL 05010.06 | NK 80       | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230050106120     | SFL 05010.06 | NK 120      | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230050106150     | SFL 05010.06 | NK 150      | 50   | 10   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230050206060     | SFL 05020.06 | NK 60       | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230050206080     | SFL 05020.06 | NK 80       | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230060306040     | SFL 06030.06 | NK 40       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230060306060     | SFL 06030.06 | NK 60       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230060306080     | SFL 06030.06 | NK 80       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230060306120     | SFL 06030.06 | NK 120      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |
| A2230060306150     | SFL 06030.06 | NK 150      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ■ | 20 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.

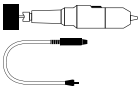


Lijar, pulir  
(flexible)

SFB, abanicos de tela abrasiva con vástago, láminas ranuradas



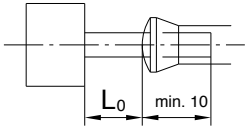
Ejemplo de pedido: A2220040206080  
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.  
NK = corindón normal



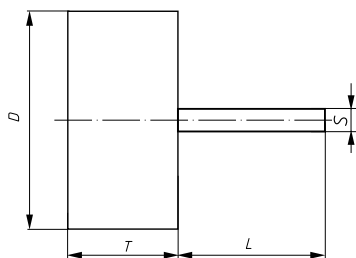
PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2220040206080     | SFB 04020.06 | NK 80       | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2220050206080     | SFB 05020.06 | NK 80       | 50   | 20   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2220050306120     | SFB 05030.06 | NK 120      | 50   | 30   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2220060306080     | SFB 06030.06 | NK 80       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2220060306120     | SFB 06030.06 | NK 120      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |

Gracias a sus láminas ranuradas, la flexibilidad de este abanico es mayor.  
De esta manera, el abanico se adapta mejor al contorno de la pieza trabajada.  
El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.



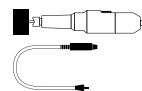
Lijar, pulir  
(flexible)

**SFE, abanico lijador de lino, calidad especial para Inox**


Ejemplo de pedido: A2201030103120

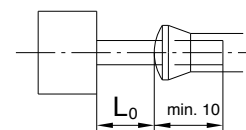
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

NKE = corindón normal con aglomerante activo adicional

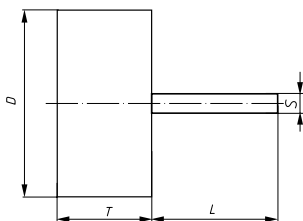

**PG 14**

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2201030103120     | SFE 03010.03 | NKE 120     | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201030106060     | SFE 03010.06 | NKE 60      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201030106080     | SFE 03010.06 | NKE 80      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201030106150     | SFE 03010.06 | NKE 150     | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201040156060     | SFE 04015.06 | NKE 60      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201040156080     | SFE 04015.06 | NKE 80      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201040156120     | SFE 04015.06 | NKE 120     | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201050156080     | SFE 05015.06 | NKE 80      | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201050156150     | SFE 05015.06 | NKE 150     | 50   | 15   | 6    | 40   | 9.000          | 15.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201060206080     | SFE 06020.06 | NKE 80      | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201060306060     | SFE 06030.06 | NKE 60      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201060306080     | SFE 06030.06 | NKE 80      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201060306120     | SFE 06030.06 | NKE 120     | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201060306150     | SFE 06030.06 | NKE 150     | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201060506060     | SFE 06050.06 | NKE 60      | 60   | 50   | 6    | 40   | 8.000          | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201060506120     | SFE 06050.06 | NKE 120     | 60   | 50   | 6    | 40   | 8.000          | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201080306080     | SFE 08030.06 | NKE 80      | 80   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 9.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2201080506080     | SFE 08050.06 | NKE 80      | 80   | 50   | 6    | 40   | 6.000          | 7.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.


 Lijar, pulir  
(flexible)

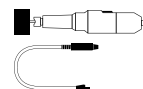
**SFC, abanicos de tela abrasiva con vástago, calidad carburo de silicio**



Ejemplo de pedido: A2202030106080

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

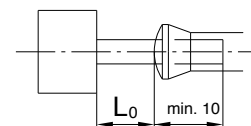
SIC = Carburo de silicio



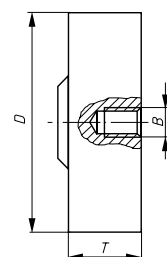
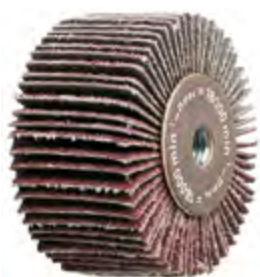
PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2202030106080     | SFC 03010.06 | SIC 80      | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |                                | ■ | 10 |
| A2202030106150     | SFC 03010.06 | SIC 150     | 30   | 10   | 6    | 40   | 16.000         | 25.400         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |                                | ■ | 10 |
| A2202040156080     | SFC 04015.06 | SIC 80      | 40   | 15   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |                                | ■ | 10 |
| A2202060206080     | SFC 06020.06 | SIC 80      | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |                                | ■ | 10 |
| A2202060206120     | SFC 06020.06 | SIC 120     | 60   | 20   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |                                | ■ | 10 |
| A2202060306120     | SFC 06030.06 | SIC 120     | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |                                | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.



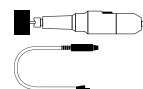
**SFI, abanicos de tela abrasiva con rosca interior**



Ejemplo de pedido: A2207030050120

Otras medidas y calidades sobre demanda.

NK = corindón normal



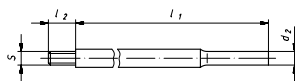
PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | Rosca B | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Adaptador correspondiente | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|---------|----------------|----------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2207030050120     | SFI 03005.M4 | NK 120      | 30   | 5    | M4      | 16.000         | 18.000         | WADI 0404                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2207030100120     | SFI 03010.M4 | NK 120      | 30   | 10   | M4      | 16.000         | 18.000         | WADI 0407                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2207030100150     | SFI 03010.M4 | NK 150      | 30   | 10   | M4      | 16.000         | 18.000         | WADI 0407                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2207040150080     | SFI 04015.M6 | NK 80       | 40   | 15   | M6      | 10.000         | 10.000         | WADI 0609                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2207040150120     | SFI 04015.M6 | NK 120      | 40   | 15   | M6      | 10.000         | 10.000         | WADI 0609                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2207050200080     | SFI 05020.M6 | NK 80       | 50   | 20   | M6      | 7.500          | 7.500          | WADI 0612                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles solo es válido para emplear con los adaptadores correspondientes (véase página 249).

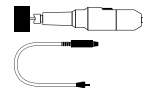
## Adaptadores para SFI

★★☆



Ejemplo de pedido: A36300404

Exclusivamente para abanicos LU-KAS, véase pág. 248.



PG 8

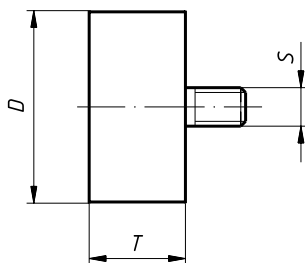
| Número de artículo | Referencia | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | S mm | l <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A36300404          | WADI 0404  | 6                 | 80                | M4   | 4                 |                                                           |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A36300407          | WADI 0407  | 6                 | 80                | M4   | 7                 |                                                           |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A36300609          | WADI 0609  | 6                 | 100               | M6   | 9                 |                                                           |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A36300612          | WADI 0612  | 6                 | 100               | M6   | 12                |                                                           |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SFA, abanicos de tela abrasiva con vástago roscado



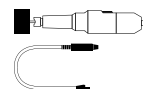
★★☆



Ejemplo de pedido: A2200015055150

Otras medidas y calidades sobre demanda

NK = corindón normal



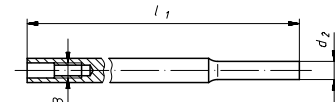
PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | Rosca S | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|---------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A2200015055150     | SFA 01505.M5 | NK 150      | 15   | 5    | M5      | 16.000         | 18.000         | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A2200015055240     | SFA 01505.M5 | NK 240      | 15   | 5    | M5      | 16.000         | 18.000         | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A2200020055150     | SFA 02005.M5 | NK 150      | 20   | 5    | M5      | 16.000         | 18.000         | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A2200020055240     | SFA 02005.M5 | NK 240      | 20   | 5    | M5      | 16.000         | 18.000         | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A2200030055120     | SFA 03005.M5 | NK 120      | 30   | 5    | M5      | 16.000         | 18.000         | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A2200030055150     | SFA 03005.M5 | NK 150      | 30   | 5    | M5      | 16.000         | 18.000         | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A2200030055240     | SFA 03005.M5 | NK 240      | 30   | 5    | M5      | 16.000         | 18.000         | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles solo es válido para emplear con los adaptadores correspondientes (véase página 250).

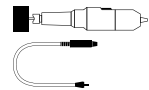
Adaptador para SFA

★★☆



Ejemplo de pedido: A36300518

Exclusivamente para abanicos LUKAS, véase pág. 249.



| Número de artículo | Referencia | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | B mm | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 | PG 8 |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|------|-------------------------|--------------------------------|------|---|
| A36300518          | WADA 05    | 6                 | 100               | M5   |                         |                                |      | 1 |

MFS, miniabanicos de tela abrasiva con vástago



★★☆

Lijar, pulir (flexible)



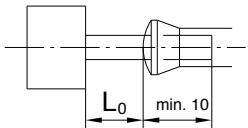
Ejemplo de pedido: A2205015106150



| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 | PG 14 |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|-------------------------|--------------------------------|-------|----|
| A2205015106150     | MFS 01510.06 | NK 150      | 15   | 10   | 6    | 40   | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205015106150001  | MFS 01510.06 | NK 150      | 15   | 10   | 6    | 100  | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205015306150     | MFS 01530.06 | NK 150      | 15   | 30   | 6    | 40   | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205015306150001  | MFS 01530.06 | NK 150      | 15   | 30   | 6    | 100  | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205020106150     | MFS 02010.06 | NK 150      | 20   | 10   | 6    | 40   | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205020106150001  | MFS 02010.06 | NK 150      | 20   | 10   | 6    | 100  | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205020306150     | MFS 02030.06 | NK 150      | 20   | 30   | 6    | 40   | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205020306150001  | MFS 02030.06 | NK 150      | 20   | 30   | 6    | 100  | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205025106150     | MFS 02510.06 | NK 150      | 25   | 10   | 6    | 40   | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205025106150001  | MFS 02510.06 | NK 150      | 25   | 10   | 6    | 100  | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205025306150     | MFS 02530.06 | NK 150      | 25   | 30   | 6    | 40   | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |
| A2205025306150001  | MFS 02530.06 | NK 150      | 25   | 30   | 6    | 100  | 18.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                |       | 10 |

- Ámbitos de aplicación:**
- desbarbado de orificios
  - elaboración y limpieza en moldes de vidrio
  - trabajos interiores en tubos
  - trabajos en llantas de aluminio
  - trabajos en cavidades de álabes de turbina
  - diversidad de aplicaciones especiales

- Ventajas:**
- Opción de lijado fino y acabado delicado
  - La disposición de las láminas garantiza una alta flexibilidad
  - Buena circulación del aire y con ello esmerilado más frío
  - Opción de procesamiento de diámetros más pequeños de agujeros e interiores de tubo



Para el uso seguro de los mini abanicos lijadores con vástago largo es necesario aplicar el mini abanico sobre la pieza o insertarlo en los orificios o canales antes de arrancar la máquina. Es muy importante garantizar el contacto con la pieza hasta parar de nuevo la máquina.



# Abanicos lijadores de vellón abrasivo y lino abrasivo combinados

**196** Calidades y ámbitos de aplicación

**252** Información general

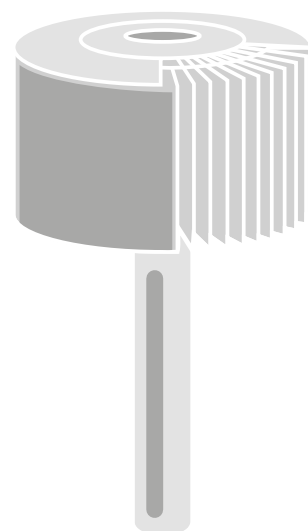
**253** Abanicos con vástago y láminas verticales de vellón

**256** Abanicos con vástago y láminas horizontales de vellón

**256** Abanicos de vellón y tela abrasiva combinados, con vástago

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Lijar, pulir  
(flexible)



## Información general

### SFV, abanicos con vástago y láminas verticales de vellón

Estas herramientas están formadas por láminas de vellón individuales, fijadas al eje de la herramienta en forma de abanico. Están disponibles en corindón normal (A), carburo de silicio (C) y corindón de circonio.

#### Ejemplos de empleo:

- esmerilar
- satinar
- pulir
- abrillantar
- acabado de superficies

### SFR, abanicos con vástago y láminas horizontales de vellón

Estos abanicos están compuestos por ruedas de vellón, superpuestas alrededor del vástago. Por su diseño, son las adecuadas para trabajar los perfiles de las piezas.

### SFM, abanicos de vellón y tela abrasiva combinados, con vástago

Los abanicos SFM están compuestos por láminas de vellón y tela abrasiva independientes, fijadas al vástago en forma de cepillo; se suministran en las calidades corindón normal (A) y carburo de silicio (C).

Con la combinación de tela abrasiva y vellón, se consigue un mayor arranque de material, en comparación con los abanicos SFV. Los abanicos SFM se pueden emplear en casi todas las máquinas rectas, de uso manual.

#### Ejemplos de empleo:

- limpiar
- desoxidar
- rectificar
- matizar
- enlucir

### SFM, abanicos con material TF

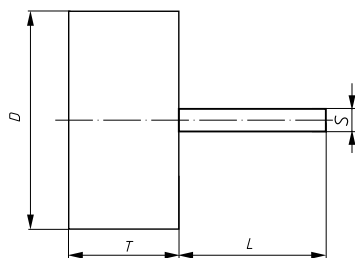
Estos abanicos con vástago son especialmente indicados para trabajar materiales inoxidables.

El vellón está endurecido por la parte posterior, para garantizar un desgaste uniforme de las láminas de tela abrasiva y las láminas de vellón.

¡Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha del abanico durante su empleo!

| Calidad | Equivalencia de grano    |
|---------|--------------------------|
| A104    | corindón 100             |
| A106    | corindón 180             |
| A107    | corindón 280             |
| C204    | carburo de silicio 100   |
| C206    | carburo de silicio 180   |
| C207    | carburo de silicio 280   |
| C208    | carburo de silicio 400   |
| Z304    | corindón de circonio 100 |
| Z306    | corindón de circonio 180 |
| Z307    | corindón de circonio 280 |

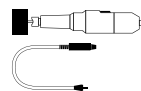
**SFV, abanicos con vástago, corindón de circonio**

**★★★**


Ejemplo de pedido: A2203030106306

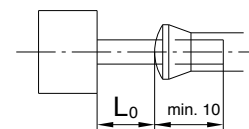
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

Z = tela abrasiva de circonio


**PG 14**

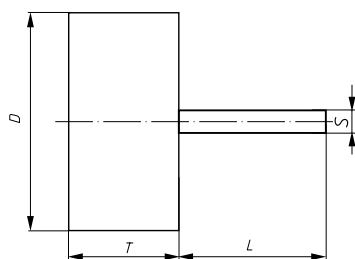
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|---------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2203030106306     | SFV 03010.06 | Z 306       | 30   | 10   | 6    | 40   | 10.000         | 14.000        | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203040206306     | SFV 04020.06 | Z 306       | 40   | 20   | 6    | 40   | 7500           | 14.000        | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203050106306     | SFV 05010.06 | Z 306       | 50   | 10   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000        | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203060306306     | SFV 06030.06 | Z 306       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203080506306     | SFV 08050.06 | Z 306       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.



Lijar, pulir (flexible)

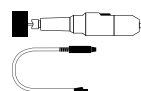
**SFV, abanicos con vástago, corindón normal**

**★★☆**


Ejemplo de pedido: A2203030206106

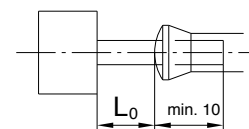
Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

A = corindón normal

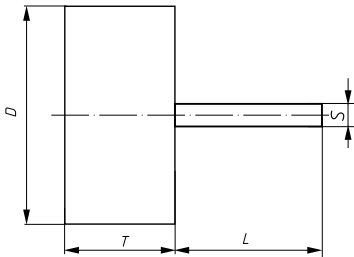

**PG 14**

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2203030206106     | SFV 03020.06 | A 106       | 30   | 20   | 6    | 40   | 10.000         | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203030406107     | SFV 03040.06 | A 107       | 30   | 40   | 6    | 40   | 10.000         | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203040206104     | SFV 04020.06 | A 104       | 40   | 20   | 6    | 40   | 7500           | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203040206106     | SFV 04020.06 | A 106       | 40   | 20   | 6    | 40   | 7500           | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203040206107     | SFV 04020.06 | A 107       | 40   | 20   | 6    | 40   | 7500           | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203040306104     | SFV 04030.06 | A 104       | 40   | 30   | 6    | 40   | 7500           | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203040306106     | SFV 04030.06 | A 106       | 40   | 30   | 6    | 40   | 7500           | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |
| A2203040306107     | SFV 04030.06 | A 107       | 40   | 30   | 6    | 40   | 7500           | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.



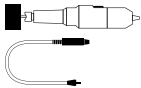
SFV, abanicos con vástago, corindón normal



Ejemplo de pedido: A2203050106106

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

A = corindón normal

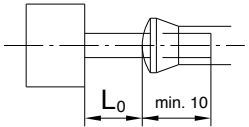


PG 14

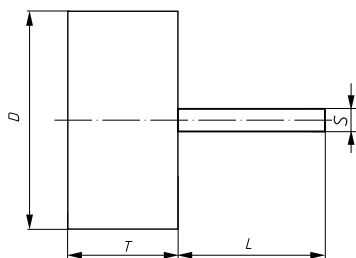
Lijar, pulir  
(flexible)

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2203050106106     | SFV 05010.06 | A 106       | 50   | 10   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203050206104     | SFV 05020.06 | A 104       | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203050206106     | SFV 05020.06 | A 106       | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203050306104     | SFV 05030.06 | A 104       | 50   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203050306106     | SFV 05030.06 | A 106       | 50   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203050306107     | SFV 05030.06 | A 107       | 50   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203050406104     | SFV 05040.06 | A 104       | 50   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203050406106     | SFV 05040.06 | A 106       | 50   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203050406107     | SFV 05040.06 | A 107       | 50   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060306104     | SFV 06030.06 | A 104       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060306106     | SFV 06030.06 | A 106       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060306107     | SFV 06030.06 | A 107       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060406104     | SFV 06040.06 | A 104       | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060406106     | SFV 06040.06 | A 106       | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060406107     | SFV 06040.06 | A 107       | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060506104     | SFV 06050.06 | A 104       | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060506106     | SFV 06050.06 | A 106       | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203060506107     | SFV 06050.06 | A 107       | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203080406104     | SFV 08040.06 | A 104       | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203080406106     | SFV 08040.06 | A 106       | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203080506104     | SFV 08050.06 | A 104       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203080506106     | SFV 08050.06 | A 106       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2203080506107     | SFV 08050.06 | A 107       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.



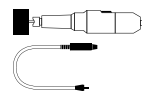
SFV, abanicos con vástago, carburo de silicio



Ejemplo de pedido: A2203020153207

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

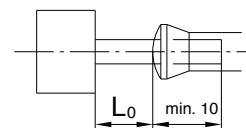
C = Carburo de silicio



PG 14

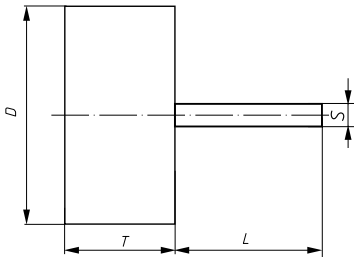
| Número de artículo             | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |    |
|--------------------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|---|----|
| Informaciones en la página 438 |              |             |      |      |      |      |                |                |                         |   |    |
| A2203020153207                 | SFV 02015.03 | C 207       | 20   | 15   | 3    | 40   | 10.000         | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203040206206                 | SFV 04020.06 | C 206       | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203040206207                 | SFV 04020.06 | C 207       | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203040306207                 | SFV 04030.06 | C 207       | 40   | 30   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203050206204                 | SFV 05020.06 | C 204       | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203050206206                 | SFV 05020.06 | C 206       | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203050206207                 | SFV 05020.06 | C 207       | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203050306207                 | SFV 05030.06 | C 207       | 50   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203050406207                 | SFV 05040.06 | C 207       | 50   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203060306204                 | SFV 06030.06 | C 204       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203060306206                 | SFV 06030.06 | C 206       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203060306207                 | SFV 06030.06 | C 207       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203060406204                 | SFV 06040.06 | C 204       | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203060406207                 | SFV 06040.06 | C 207       | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203060506207                 | SFV 06050.06 | C 207       | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203080406204                 | SFV 08040.06 | C 204       | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203080406206                 | SFV 08040.06 | C 206       | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203080406207                 | SFV 08040.06 | C 207       | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203080506204                 | SFV 08050.06 | C 204       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203080506206                 | SFV 08050.06 | C 206       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |
| A2203080506207                 | SFV 08050.06 | C 207       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.



Lijar, pulir (flexible)

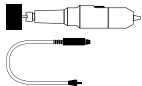
SFR, Abanicos lijadores de vellón abrasivo



Ejemplo de pedido: A2223060506104

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

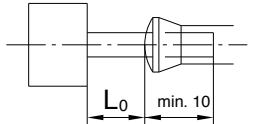
A = corindón normal



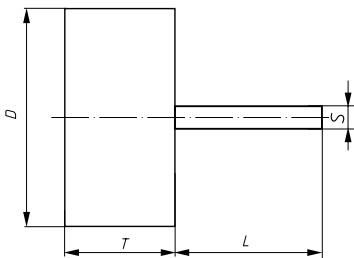
PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2223060506104     | SFR 06050.06 | A 104       | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A2223060506106     | SFR 06050.06 | A 106       | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A2223060506107     | SFR 06050.06 | A 107       | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A2223080506104     | SFR 08050.06 | A 104       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A2223080506106     | SFR 08050.06 | A 106       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A2223080506107     | SFR 08050.06 | A 107       | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.

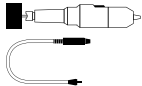


SFM, Abanicos lijadores de vellón abrasivo TF /-leinen kombiniert



Ejemplo de pedido: A2204040206120

TF = calidad especial para Inox

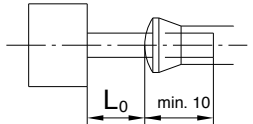


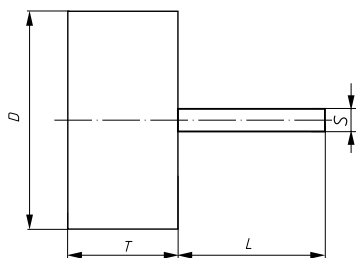
PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A2204040206120     | SFM 04020.06 | TF 120/80   | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A2204060306120     | SFM 06030.06 | TF 120/80   | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A2204080506120     | SFM 08050.06 | TF 120/80   | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A2204080406120     | SFM 08040.06 | TF 120/150  | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |

Ideal para trabajar superficies de elementos con chapa de acero inoxidable, como fregaderos metálicos y depósitos.

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.

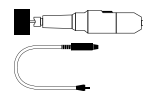


**SFM, abanicos de vellón y tela abrasiva combinados,  
con vástago, corindón normal**


Ejemplo de pedido: A2204030306104

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

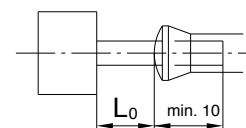
A = corindón normal



PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2204030306104     | SFM 03030.06 | A 104/80    | 30   | 30   | 6    | 40   | 10.000         | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204040206104     | SFM 04020.06 | A 104/80    | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204040206106     | SFM 04020.06 | A 106/150   | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204040206107     | SFM 04020.06 | A 107/240   | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204040306104     | SFM 04030.06 | A 104/80    | 40   | 30   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204040306106     | SFM 04030.06 | A 106/150   | 40   | 30   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204040306107     | SFM 04030.06 | A 107/240   | 40   | 30   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204050206104     | SFM 05020.06 | A 104/80    | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204050206106     | SFM 05020.06 | A 106/150   | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204050306106     | SFM 05030.06 | A 106/150   | 50   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204050306107     | SFM 05030.06 | A 107/240   | 50   | 30   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204050406104     | SFM 05040.06 | A 104/80    | 50   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204050406106     | SFM 05040.06 | A 106/150   | 50   | 40   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204060306104     | SFM 06030.06 | A 104/80    | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204060306106     | SFM 06030.06 | A 106/150   | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204060306107     | SFM 06030.06 | A 107/240   | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204060406104     | SFM 06040.06 | A 104/80    | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204060406106     | SFM 06040.06 | A 106/150   | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204060406107     | SFM 06040.06 | A 107/240   | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204060506104     | SFM 06050.06 | A 104/80    | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204060506106     | SFM 06050.06 | A 106/150   | 60   | 50   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204080406104     | SFM 08040.06 | A 104/80    | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204080406106     | SFM 08040.06 | A 106/150   | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204080406107     | SFM 08040.06 | A 107/240   | 80   | 40   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204080506104     | SFM 08050.06 | A 104/80    | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204080506106     | SFM 08050.06 | A 106/150   | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |
| A2204080506107     | SFM 08050.06 | A 107/240   | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 10 |

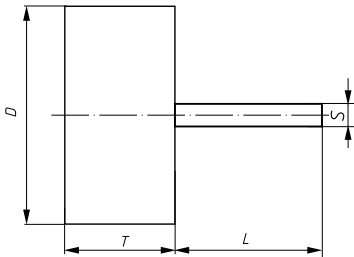
El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm.



Lijar, pulir  
(flexible)



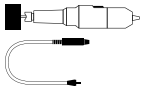
SFM, abanicos de vellón y tela abrasiva combinados, con vástago, carburo de silicio



Ejemplo de pedido: A2204040206204

Otras medidas, calidades y largos de vástago sobre demanda.

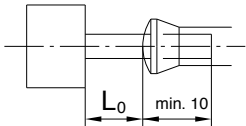
C = Carburo de silicio



PG 14

| Número de artículo             | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |  |
|--------------------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|--|
| Informaciones en la página 438 |              |             |      |      |      |      |                |                |                         | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ |    |  |
| A2204040206204                 | SFM 04020.06 | C 204/80    | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204040206206                 | SFM 04020.06 | C 206/150   | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204040306204                 | SFM 04030.06 | C 204/80    | 40   | 30   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204040306206                 | SFM 04030.06 | C 206/150   | 40   | 30   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204040306207                 | SFM 04030.06 | C 207/240   | 40   | 30   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204050206204                 | SFM 05020.06 | C 204/80    | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204050206206                 | SFM 05020.06 | C 206/150   | 50   | 20   | 6    | 40   | 6.000          | 11.000         | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204060306204                 | SFM 06030.06 | C 204/80    | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204060306206                 | SFM 06030.06 | C 206/150   | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204060306207                 | SFM 06030.06 | C 207/240   | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204060406204                 | SFM 06040.06 | C 204/80    | 60   | 40   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204080506204                 | SFM 08050.06 | C 204/80    | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |
| A2204080506206                 | SFM 08050.06 | C 206/150   | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000          | 7.000          | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10 |  |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm.



Lijar, pulir (flexible)

# Discos de láminas abrasivas

**196** Calidades y ámbitos de aplicación

**260** Información general

**261** Cepillos con tela abrasiva y rosca para amoladoras angulares

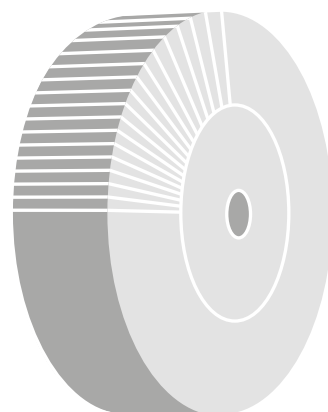
**262** Cepillos de núcleo con tela abrasiva

**266** Cepillos de núcleo con vellón, y con tela abrasiva y vellón combinados

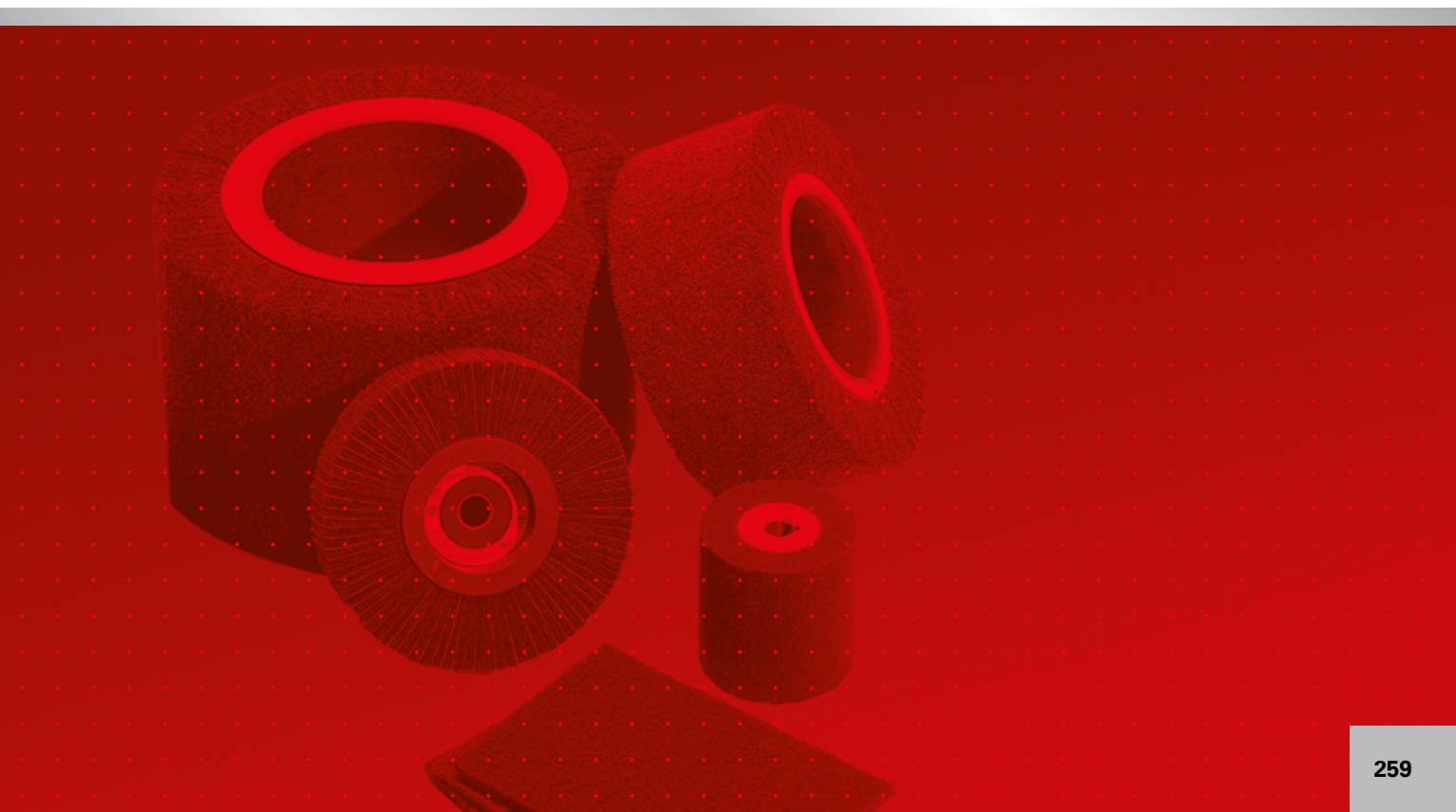
**267** Cepillos de núcleo con vellón plegado

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Lijar, pulir  
(flexible)



## Información general

### LSL, cepillos de núcleo con tela abrasiva, fabricación especial

Estos cepillos, disponibles con diferentes agujeros, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias.

Los cepillos LSL están compuestos por láminas independientes, sujetas radialmente al núcleo de material sintético.

¡Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha del cepillo durante su empleo!

#### Ejemplos de empleo:

- limpiar
- desbarbar
- desoxidar
- rectificar
- matizar
- enlucir

### LSL, cepillos con tela abrasiva y rosca, para amoladoras angulares

#### Ventajas:

- sirve para trabajar con las amoladoras angulares habituales
- reemplaza la aplicación del abanico de tela abrasiva con vástago (cuando no se dispone de una amoladora recta)
- se prescinde de tuerca y arandela de amarre
- ideal para trabajar sobre cordones de soldadura en aceros inoxidables (depósitos)

#### Ejemplos de empleo:

- desoxidar, eliminar lacados y colores revenidos
- trabajos de acabado sobre cordones de soldaduras
- elaboración de depósitos y barandillas
- trabajos con empresas de montaje

#### Recomendación de empleo:

Solo se deben trabajar con el diámetro exterior

### LSV, cepillos de núcleo con vellón, fabricación especial

Estos cepillos, disponibles con diferentes agujeros, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias.

Los cepillos LSV están compuestos por láminas de vellón. Gracias al empleo de vellón con estructura fibrosa, estos cepillos resultan una herramienta elástica, que se adapta al contorno de la pieza trabajada.

#### Ejemplos de empleo:

- esmerilar
- satinar
- pulir
- abrillantar
- acabado de superficies

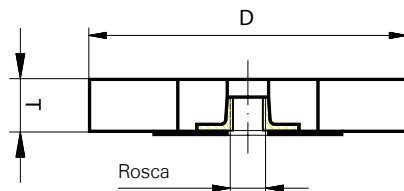
### LSM, cepillos de núcleo con vellón y tela abrasiva combinados, fabricación especial

Estos cepillos, disponibles con diferentes agujeros, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias.

Con la combinación de tela abrasiva y vellón, se consigue un mayor arranque de material, en comparación con los cepillos LSV. ¡Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha del cepillo durante su empleo!

#### Ejemplos de empleo:

- limpiar
- desoxidar
- rectificar
- matizar
- enlucir

**LSL, cepillos con tela abrasiva y rosca, para amoladoras angulares**


Ejemplo de pedido: A2280125200040

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

NK = corindón normal


**PG 10**

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | Rosca | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A2280125200040     | LSL 125020 | NK 40       | 125  | 20   | M14   | 9.600          | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 5 |
| A2280125200040001  | LSL 125020 | NK 40       | 125  | 20   | 5/8"  | 9.600          | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 5 |
| A2280125200060     | LSL 125020 | NK 60       | 125  | 20   | M14   | 9.600          | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 5 |
| A2280125200060001  | LSL 125020 | NK 60       | 125  | 20   | 5/8"  | 9.600          | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 5 |
| A2280125200080     | LSL 125020 | NK 80       | 125  | 20   | M14   | 9.600          | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 5 |
| A2280125200080001  | LSL 125020 | NK 80       | 125  | 20   | 5/8"  | 9.600          | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 5 |
| A2280125200120     | LSL 125020 | NK 120      | 125  | 20   | M14   | 9.600          | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 5 |
| A2280125200120001  | LSL 125020 | NK 120      | 125  | 20   | 5/8"  | 9.600          | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 5 |

**Ventajas:**

- sirve para trabajar con las amoladoras angulares habituales
- reemplaza la aplicación del abanico de tela abrasiva con vástago (cuando no se dispone de una amoladora recta)
- se prescinde de tuerca y arandela de amarre
- ideal para trabajar sobre cordones de soldadura en aceros inoxidable (depósitos)

**Ejemplos de empleo:**

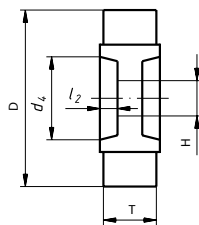
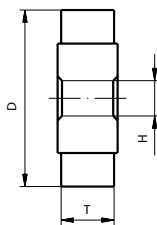
- desoxidar, eliminar lacados y colores revenidos
- trabajos de acabado sobre cordones de soldaduras
- elaboración de depósitos y barandillas
- trabajos con empresas de montaje

**Recomendación de empleo:**

- solo se deben trabajar con el diámetro exterior

Lijar, pulir  
(flexible)

## LSL, cepillos de núcleo con tela abrasiva, fabricación especial



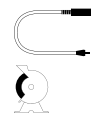
Ejemplo de pedido: LSL 125025 NK 60 agujero13

pedido mínimo 25 piezas por tipo

 $v_{rec.}$ : 30 m/s en máquinas manuales $v_{max.}$ : 50 m/s en máquinas estacionarias

\* en máquinas estacionarias

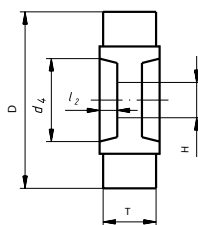
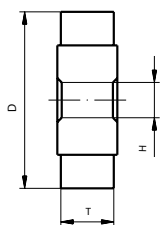
NK = corindón normal



PG 10

| Referencia                     | Granulación | D mm | T mm | H mm     | Rebaje por ambos lados $d_4$ mm | Rebaje por ambos lados $l_2$ mm | n rec. (1/min) | n max.* (1/min) | Recomendación de empleo |   |  |
|--------------------------------|-------------|------|------|----------|---------------------------------|---------------------------------|----------------|-----------------|-------------------------|---|--|
| Informaciones en la página 438 |             |      |      |          |                                 |                                 |                |                 |                         |   |  |
| LSL 125025                     | NK 60       | 125  | 25   | 13-16-20 | —                               | —                               | 4.500          | 7.600           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 125025                     | NK 80       | 125  | 25   | 13-16-20 | —                               | —                               | 4.500          | 7.600           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 125025                     | NK 120      | 125  | 25   | 13-16-20 | —                               | —                               | 4.500          | 7.600           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 125025                     | NK 150      | 125  | 25   | 13-16-20 | —                               | —                               | 4.500          | 7.600           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 125025                     | NK 240      | 125  | 25   | 13-16-20 | —                               | —                               | 4.500          | 7.600           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 150050                     | NK 60       | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.800          | 6.300           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 150050                     | NK 80       | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.800          | 6.300           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 150050                     | NK 120      | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.800          | 6.300           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 150050                     | NK 150      | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.800          | 6.300           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 150050                     | NK 240      | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.800          | 6.300           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 165050                     | NK 60       | 165  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.400          | 5.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 165050                     | NK 80       | 165  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.400          | 5.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 165050                     | NK 120      | 165  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.400          | 5.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 165050                     | NK 150      | 165  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.400          | 5.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 165050                     | NK 240      | 165  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 3.400          | 5.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200025                     | NK 60       | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                              | 10                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200025                     | NK 80       | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                              | 10                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200025                     | NK 120      | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                              | 10                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200025                     | NK 150      | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                              | 10                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200025                     | NK 240      | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                              | 10                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200050                     | NK 60       | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200050                     | NK 80       | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200050                     | NK 120      | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200050                     | NK 150      | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| LSL 200050                     | NK 240      | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 2.800          | 4.700           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |

Otras medidas, agujeros y calidades sobre demanda. Diámetros posibles desde 80 mm hasta máx. 400 mm.

**LSV, cepillos de núcleo con vellón, fabricación especial**


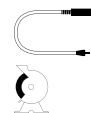
Ejemplo de pedido: LSV 100050 A 104 W agujero13

pedido mínimo 25 piezas por tipo

$v_{max.}$ : 35 m/s

A = corindón normal

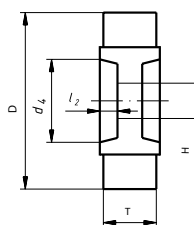
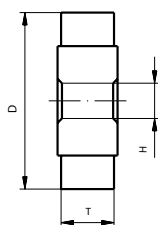
C = Carburo de silicio


**PG 10**

| Referencia | Granulación | Tipo   | D mm | T mm | H mm     | Rebaje por ambos lados $d_4$ mm | Rebaje por ambos lados $l_2$ mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
|------------|-------------|--------|------|------|----------|---------------------------------|---------------------------------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| LSV 100050 | A 104 W     | blando | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | A 106 W     | blando | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | A 107 W     | blando | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 204 W     | blando | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 206 W     | blando | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 207 W     | blando | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | A 104 M     | medio  | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | A 106 M     | medio  | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | A 107 M     | medio  | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 204 M     | medio  | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 206 M     | medio  | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 207 M     | medio  | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | A 104 H     | duro   | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | A 106 H     | duro   | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | A 107 H     | duro   | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 204 H     | duro   | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 206 H     | duro   | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 100050 | C 207 H     | duro   | 100  | 50   | 13-16-20 | —                               | —                               | 3.000          | 6.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 104 W     | blando | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 106 W     | blando | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 107 W     | blando | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | C 204 W     | blando | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | C 206 W     | blando | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | C 207 W     | blando | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 104 M     | medio  | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 106 M     | medio  | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 107 M     | medio  | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | C 204 M     | medio  | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | C 206 M     | medio  | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | C 207 M     | medio  | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 104 H     | duro   | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 106 H     | duro   | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | A 107 H     | duro   | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | C 204 H     | duro   | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 150050 | C 206 H     | duro   | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                              | 18                              | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |

Otras medidas, agujeros y calidades, como por ej. el acabado "muy duro" o tratado con poliuretano, sobre demanda. Diámetros posibles desde 80 mm hasta máx. 400 mm.

## LSV, cepillos de núcleo con vellón, fabricación especial



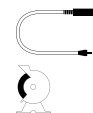
Ejemplo de pedido: LSV 150050 C 207 H agujero13

pedido mínimo 25 piezas por tipo

v<sub>max.</sub>: 35 m/s

A = corindón normal

C = Carburo de silicio

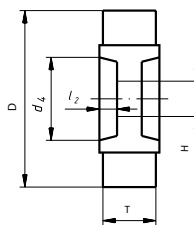
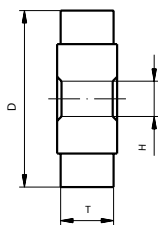


PG 10

| Referencia | Granulación | Tipo   | D mm | T mm | H mm     | Rebaje por ambos lados d <sub>4</sub> mm | Rebaje por ambos lados l <sub>2</sub> mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
|------------|-------------|--------|------|------|----------|------------------------------------------|------------------------------------------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| LSV 150050 | C 207 H     | duro   | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 2.000          | 4.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 104 W     | blando | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 106 W     | blando | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 107 W     | blando | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 204 W     | blando | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 206 W     | blando | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 207 W     | blando | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 104 M     | medio  | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 106 M     | medio  | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 107 M     | medio  | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 204 M     | medio  | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 206 M     | medio  | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 207 M     | medio  | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 104 H     | duro   | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 106 H     | duro   | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | A 107 H     | duro   | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 204 H     | duro   | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 206 H     | duro   | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 160050 | C 207 H     | duro   | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 104 W     | blando | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 106 W     | blando | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 107 W     | blando | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | C 204 W     | blando | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | C 206 W     | blando | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | C 207 W     | blando | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 104 M     | medio  | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 106 M     | medio  | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 107 M     | medio  | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | C 204 M     | medio  | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | C 206 M     | medio  | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | C 207 M     | medio  | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 104 H     | duro   | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 106 H     | duro   | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | A 107 H     | duro   | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |
| LSV 200025 | C 204 H     | duro   | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                                       | 10                                       | 1.500          | 3.000          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |  |

Otras medidas, agujeros y calidades, como por ej. el acabado "muy duro" o tratado con poliuretano, sobre demanda. Diámetros posibles desde 80 mm hasta máx. 400 mm.



**LSV, cepillos de núcleo con vellón, fabricación especial**


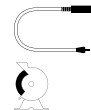
Ejemplo de pedido: LSV 150050 C 207 H agujero13

pedido mínimo 25 piezas por tipo

 $v_{max.}: 35 \text{ m/s}$ 

A = corindón normal

C = Carburo de silicio


**PG 10**

| Referencia | Granulación | Tipo   | D mm | T mm | H mm     | Rebaje por ambos lados $d_4$ mm | Rebaje por ambos lados $l_2$ mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |
|------------|-------------|--------|------|------|----------|---------------------------------|---------------------------------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|--|
| LSV 200025 | C 206 H     | duro   | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                              | 10                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200025 | C 207 H     | duro   | 200  | 25   | 20-25-32 | 71                              | 10                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 104 W     | blando | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 106 W     | blando | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 107 W     | blando | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 204 W     | blando | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 206 W     | blando | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 207 W     | blando | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 104 M     | medio  | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 106 M     | medio  | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 107 M     | medio  | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 204 M     | medio  | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 206 M     | medio  | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 207 M     | medio  | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 104 H     | duro   | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 106 H     | duro   | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | A 107 H     | duro   | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 204 H     | duro   | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 206 H     | duro   | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |
| LSV 200050 | C 207 H     | duro   | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                              | 18                              | 1.500          | 3.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ▲ |  |

Otras medidas, agujeros y calidades, como por ej. el acabado "muy duro" o tratado con poliuretano, sobre demanda. Diámetros posibles desde 80 mm hasta máx. 400 mm.

 Lijar, pulir  
(flexible)

**LSM, cepillos de núcleo con vellón y tela abrasiva combinados,  
fabricación especial**

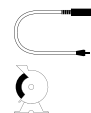

Ejemplo de pedido: LSM 080050 A 104/80 H agujero 10

pedido mínimo 25 piezas por tipo

 $v_{max.}$ : 35 m/s

A = corindón normal

C = Carburo de silicio

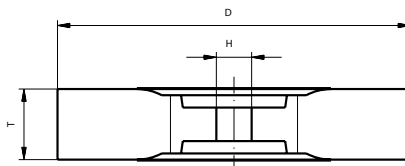


PG 10

| Referencia | Granulación | D mm | T mm | H mm     | Rebaje por ambos lados d <sub>4</sub> mm | Rebaje por ambos lados l <sub>2</sub> mm | n rec. (1/min) | n max.* (1/min) | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |   |   |   |   |                                                                                     |
|------------|-------------|------|------|----------|------------------------------------------|------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
|            |             |      |      |          |                                          |                                          |                |                 | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| LSM 080050 | A104/80     | 80   | 50   | 10-13-16 | —                                        | —                                        | 3.800          | 7.600           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 080050 | A106/150    | 80   | 50   | 10-13-16 | —                                        | —                                        | 3.800          | 7.600           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 080050 | A107/240    | 80   | 50   | 10-13-16 | —                                        | —                                        | 3.800          | 7.600           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 080050 | C 204/80    | 80   | 50   | 10-13-16 | —                                        | —                                        | 3.800          | 7.600           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 080050 | C 206/150   | 80   | 50   | 10-13-16 | —                                        | —                                        | 3.800          | 7.600           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 080050 | C 207/240   | 80   | 50   | 10-13-16 | —                                        | —                                        | 3.800          | 7.600           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 150050 | A104/80     | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 2.000          | 4.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 150050 | A106/150    | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 2.000          | 4.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 150050 | A107/240    | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 2.000          | 4.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 150050 | C 204/80    | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 2.000          | 4.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 150050 | C 206/150   | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 2.000          | 4.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 150050 | C 207/240   | 150  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 2.000          | 4.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 160050 | A104/80     | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 160050 | A106/150    | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 160050 | A107/240    | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 160050 | C 204/80    | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 160050 | C 206/150   | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 160050 | C 207/240   | 160  | 50   | 13-16-20 | 47                                       | 18                                       | 1.900          | 3.800           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 200050 | A104/80     | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                                       | 18                                       | 1.500          | 3.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 200050 | A106/150    | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                                       | 18                                       | 1.500          | 3.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 200050 | A107/240    | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                                       | 18                                       | 1.500          | 3.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 200050 | C 204/80    | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                                       | 18                                       | 1.500          | 3.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 200050 | C 206/150   | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                                       | 18                                       | 1.500          | 3.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |
| LSM 200050 | C 207/240   | 200  | 50   | 20-25-32 | 71                                       | 18                                       | 1.500          | 3.000           | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ▲ |                                                                                     |

Otras medidas, agujeros y calidades sobre demanda. Diámetros posibles desde 80 mm hasta máx. 400 mm.

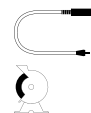
FRV, cepillos de núcleo con vellón plegado



Ejemplo de pedido: FRV 200050 A 104 agujero20

pedido mínimo 25 piezas por tipo

A = corindón normal



PG 10

| Referencia                     | Granulación | Calidad  | D mm | T mm | H mm     | n rec. (1/min) | n max.* (1/min) | Recomendación de empleo |   |  |
|--------------------------------|-------------|----------|------|------|----------|----------------|-----------------|-------------------------|---|--|
| Informaciones en la página 438 |             |          |      |      |          |                |                 |                         |   |  |
| FRV 200050                     | A 104       | medio    | 200  | 50   | 20-25-32 | 1.400          | 1.900           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| FRV 200050                     | A 106       | fino     | 200  | 50   | 20-25-32 | 1.400          | 1.900           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| FRV 200050                     | A 107       | muy fina | 200  | 50   | 20-25-32 | 1.400          | 1.900           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| FRV 250050                     | A 104       | medio    | 250  | 50   | 20-25-32 | 1.100          | 1.500           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| FRV 250050                     | A 106       | fino     | 250  | 50   | 20-25-32 | 1.100          | 1.500           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| FRV 250050                     | A 107       | muy fina | 250  | 50   | 20-25-32 | 1.100          | 1.500           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| FRV 300060                     | A 104       | medio    | 300  | 60   | 20-25-32 | 900            | 1.200           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| FRV 300060                     | A 106       | fino     | 300  | 60   | 20-25-32 | 900            | 1.200           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |
| FRV 300060                     | A 107       | muy fina | 300  | 60   | 20-25-32 | 900            | 1.200           | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         | ▲ |  |

Los cepillos de vellón plegado LUKAS se utilizan para obtener un acabado satinado sobre aceros inoxidables, cromo, níquel y metales no ferrosos, así como para limpiar y repasar capas de pintura y superficies de barnizado sucias, en la industria de la madera y materiales sintéticos.

Se pueden agrupar varios cepillos juntos para pulir anchos diferentes. La velocidad de corte más adecuada está entre 10 y 20 m/s, debiendo trabajar con poca presión. La adición de agua o aceites poco espesos aumenta el rendimiento. En casi todos los metales, el agua produce superficies mate y sobre aluminio superficies muy mates. Los aceites producen un efecto de satinado.

Lijar, pulir  
(flexible)



# Cepillos para máquina satinadora

**196** Calidades y ámbitos de aplicación

**270** Información general

**271** Cepillos para satinadora con tela abrasiva, LWL

**272** Cepillos para satinadora con vellón, LWW

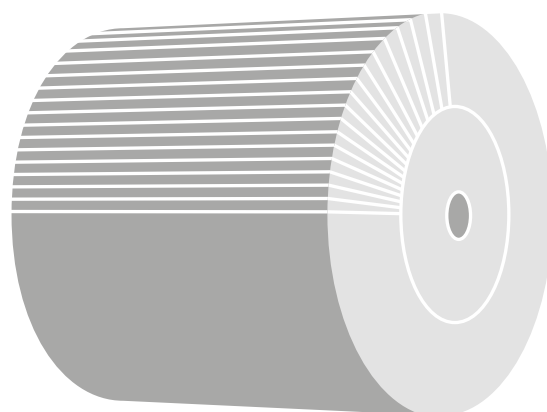
**273** Cepillos para satinadora con vellón y tela abrasiva combinados, LWM

**274** Cepillos para satinadora con vellón plegado, LWF

**275** Máquina satinadora

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Lijar, pulir  
(flexible)



## Información general

### Generalidades

Estos cepillos se suministran con agujero de 19 mm y cuatro chaveteros, para emplearse en máquinas satinadoras manuales.

### LWL, cepillos para satinadora con tela abrasiva

Estos cepillos están compuestos por láminas independientes, sujetas radialmente al núcleo de material sintético.

¡Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha del cepillo durante su empleo!

### Ejemplos de empleo:

- limpiar
- desbarbar
- desoxidar
- rectificar
- matizar
- enlucir

### LWV, cepillos para satinadora con vellón

Este acabado está compuesto por láminas de vellón. Gracias al empleo de vellón con estructura fibrosa, estos cepillos resultan una herramienta elástica, que se adapta al contorno de la pieza trabajada.

### Ejemplos de empleo:

- esmerilar
- satinar
- pulir
- abrillantar
- acabado en superficies de piezas

### LWF, cepillos para satinadora con vellón plegado Sinus

Estos cepillos están compuestos por láminas de vellón plegado, formando ondulaciones y unido entre sí por un núcleo de resina. El vellón ondulado permite un efecto de esmerilado continuado, sin trazos en la superficie.

Gracias a las fibras de vellón elásticas, el cepillo LSF se amolda al contorno de la pieza trabajada.

### Ejemplos de empleo:

- esmerilar
- satinar
- pulir
- abrillantar
- acabado de superficies

### LWM, cepillos para satinadora con vellón y tela abrasiva

#### Combinados

Con la combinación de tela abrasiva y vellón, se consigue un mayor arranque de material, en comparación con los cepillos LWV.

¡Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha del cepillo durante su empleo!

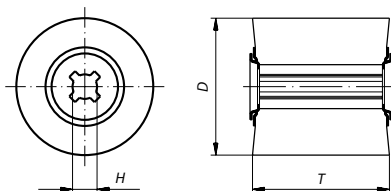
### Ejemplos de empleo:

- limpiar
- desoxidar
- rectificar
- matizar
- enlucir

### LWM, cepillos para satinadora con material TF

Estos cepillos, provistos con un agujero de 19 mm y cuatro chaveteros, son especialmente indicados para trabajar materiales inoxidables. El vellón está endurecido por la parte posterior, para garantizar un desgaste uniforme de las láminas de tela abrasiva y las láminas de vellón. ¡Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha del cepillo durante su empleo!

LWL, cepillos para satinadora con tela abrasiva



Ejemplo de pedido: A22801001000040

NK = corindón normal

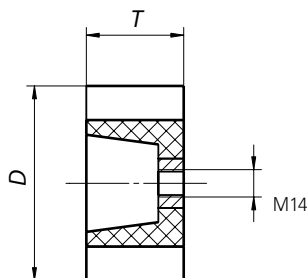
Máquina satinadora apropiada, véase página 275.



|                    |            |             |      |      |      |                |                | PG 10                                                     |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | H mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
| A2280100500040     | LWL 100050 | NK 40       | 100  | 50   | 19   | 3.700          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 2 |
| A2280100500060     | LWL 100050 | NK 60       | 100  | 50   | 19   | 3.700          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 2 |
| A2280100500080     | LWL 100050 | NK 80       | 100  | 50   | 19   | 3.700          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 2 |
| A22801001000040    | LWL 100100 | NK 40       | 100  | 100  | 19   | 3.700          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A22801001000060    | LWL 100100 | NK 60       | 100  | 100  | 19   | 3.700          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A22801001000080    | LWL 100100 | NK 80       | 100  | 100  | 19   | 3.700          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |

Lijar, pulir  
(flexible)

LWL, cepillos para satinadora de lino abrasivo, con rosca



Ejemplo de pedido: A2280100501060

NK = corindón normal

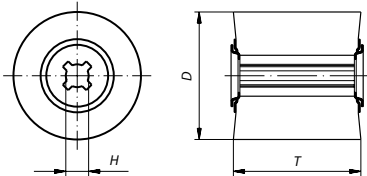
Apropiado para amoladoras angulares reguladas



|                    |            |             |      |      |       |                |                | PG 10                                                     |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | Rosca | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
| A2280100501060     | LWL 100050 | NK 60       | 100  | 50   | M 14  | 3.700          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 2 |
| A2280100501080     | LWL 100050 | NK 80       | 100  | 50   | M 14  | 3.700          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 2 |



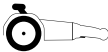
LWV, cepillos para satinadora con vellón



Ejemplo de pedido: A22861001000104

A = corindón normal

Máquina satinadora apropiada, véase página 275.

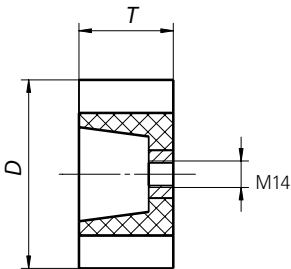


PG 10

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | H mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A2286100500104     | LWV 100050 | A 104       | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 2 |
| A2286100500106     | LWV 100050 | A 106       | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 2 |
| A2286100500107     | LWV 100050 | A 107       | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 2 |
| A22861001000104    | LWV 100100 | A 104       | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 1 |
| A22861001000106    | LWV 100100 | A 106       | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 1 |
| A22861001000107    | LWV 100100 | A 107       | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 1 |

Lijar, pulir (flexible)

LWV, cepillos para satinadora de vellón abrasivo, con rosca



Ejemplo de pedido: A2286100501104

A = corindón normal

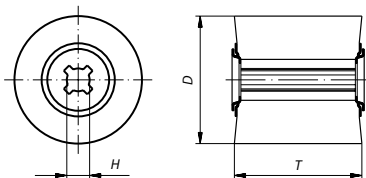
Apropiado para amoladoras angulares reguladas



PG 10

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | Rosca | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A2286100501104     | LWV 100050 | A 104       | 100  | 50   | M 14  | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 2 |
| A2286100501106     | LWV 100050 | A 106       | 100  | 50   | M 14  | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 2 |
| A2286100501107     | LWV 100050 | A 107       | 100  | 50   | M 14  | 2.800          | 6.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 2 |

**LWM, cepillos para satinadora con vellón calidad TF y tela abrasiva combinados**

**★★★**


Ejemplo de pedido: A22881001000120

TF = calidad especial para INOX

Máquina satinadora apropiada, véase página 275.

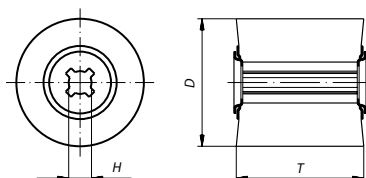

**PG 10**

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | H mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A22881001000120    | LWM 100100 | TF 120/80   | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 1 |

Ideal para trabajar superficies de elementos con chapa de acero inoxidable, como fregaderos metálicos y depósitos

Lijar, pulir (flexible)

**LWM, cepillos para satinadora con vellón y tela abrasiva combinados**

**★★☆**


Ejemplo de pedido: A22881001000104

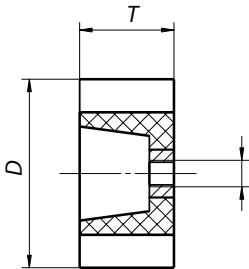
A = corindón normal

Máquina satinadora apropiada, véase página 275.


**PG 10**

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | H mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A2288100500104     | LWM 100050 | A 104/80    | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 2 |
| A2288100500106     | LWM 100050 | A 106/150   | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 2 |
| A2288100500107     | LWM 100050 | A 107/240   | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 2 |
| A22881001000104    | LWM 100100 | A 104/80    | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 1 |
| A22881001000106    | LWM 100100 | A 106/150   | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 1 |
| A22881001000107    | LWM 100100 | A 107/240   | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 1 |

LWM, cepillos para satinadora con vellón y tela abrasiva combinados



Ejemplo de pedido: A2288100501104

A = corindón normal

Apropiado para amoladoras angulares reguladas

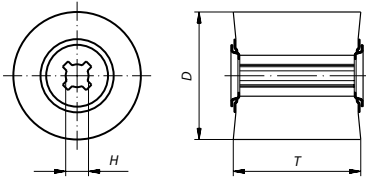


PG 10

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | Rosca | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A2288100501104     | LWM 100050 | A 104/80    | 100  | 50   | M 14  | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 2 |
| A2288100501106     | LWM 100050 | A 106/150   | 100  | 50   | M 14  | 2.800          | 6.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 2 |

Lijar, pulir (flexible)

LWF, cepillos para satinadora con vellón plegado Sinus

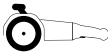


Ejemplo de pedido: A22811001000104

A = corindón normal

C = Carburo de silicio

Máquina satinadora apropiada, véase página 275.



PG 10

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | H mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A2281100500104     | LWF 100050 | A 104       | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 3.800          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 2 |
| A2281100500106     | LWF 100050 | A 106       | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 3.800          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 2 |
| A22811001000104    | LWF 100100 | A 104       | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 3.800          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 1 |
| A22811001000106    | LWF 100100 | A 106       | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 3.800          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |                                | ■ | 1 |
| A2281100500208     | LWF 100050 | C 208       | 100  | 50   | 19   | 2.800          | 3.800          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |                                | ■ | 2 |
| A22811001000208    | LWF 100100 | C 208       | 100  | 100  | 19   | 2.800          | 3.800          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |                                | ■ | 1 |

## Máquina satinadora



Ejemplo de pedido: A3995ESM1310

Peso de la máquina: 2,8 kg aprox.

PG 15

| Número de artículo | Referencia | Revoluciones en vacío min -1 | Potencia absorbida W | máx. Ø mm de la herramienta | Ancho de la herramienta mm | Agujero de la herramienta | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |   |
|--------------------|------------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------------|--|--|--|--|---|
| A3995ESM1310       | ESM 1310   | 1.300-3.050                  | 1.300                | 120                         | 100                        | 19                        |                         |                                |  |  |  |  | 1 |

## Con la herramienta adecuada, ideal para:

- satinar
- matizar
- pulir
- cepillar
- abrillantar
- desbarbar
- esmerilar

## Características especiales:

- motor de alta capacidad (resistente)
- reductor doble (mayor vida útil)
- rodamiento protegido contra el polvo (menos desgaste)
- Con la herramienta adecuada se obtienen superficies uniformes y sin trazos en metal, madera o plástico.

## Regulación electrónica:

- arranque suave
- regulación continua de las revoluciones
- parada por temperatura y sobrecarga

Lijar, pulir (flexible)



# Bandas abrasivas y soportes

**196** Calidades y ámbitos de aplicación

**278** Información general

**279** Bandas abrasivas cilíndricas

**285** Soportes para bandas abrasivas cilíndricas

**286** Bandas abrasivas cilíndricas sin forro interior

**286** Soportes blandos para bandas abrasivas cilíndricas

**287** Bandas abrasivas cónicas

**287** Soportes para bandas abrasivas cónicas

**288** Bandas abrasivas para máquina satinadora

**288** Soportes de bandas abrasivas para satinadora

**289** Bandas abrasivas cilíndricas largas

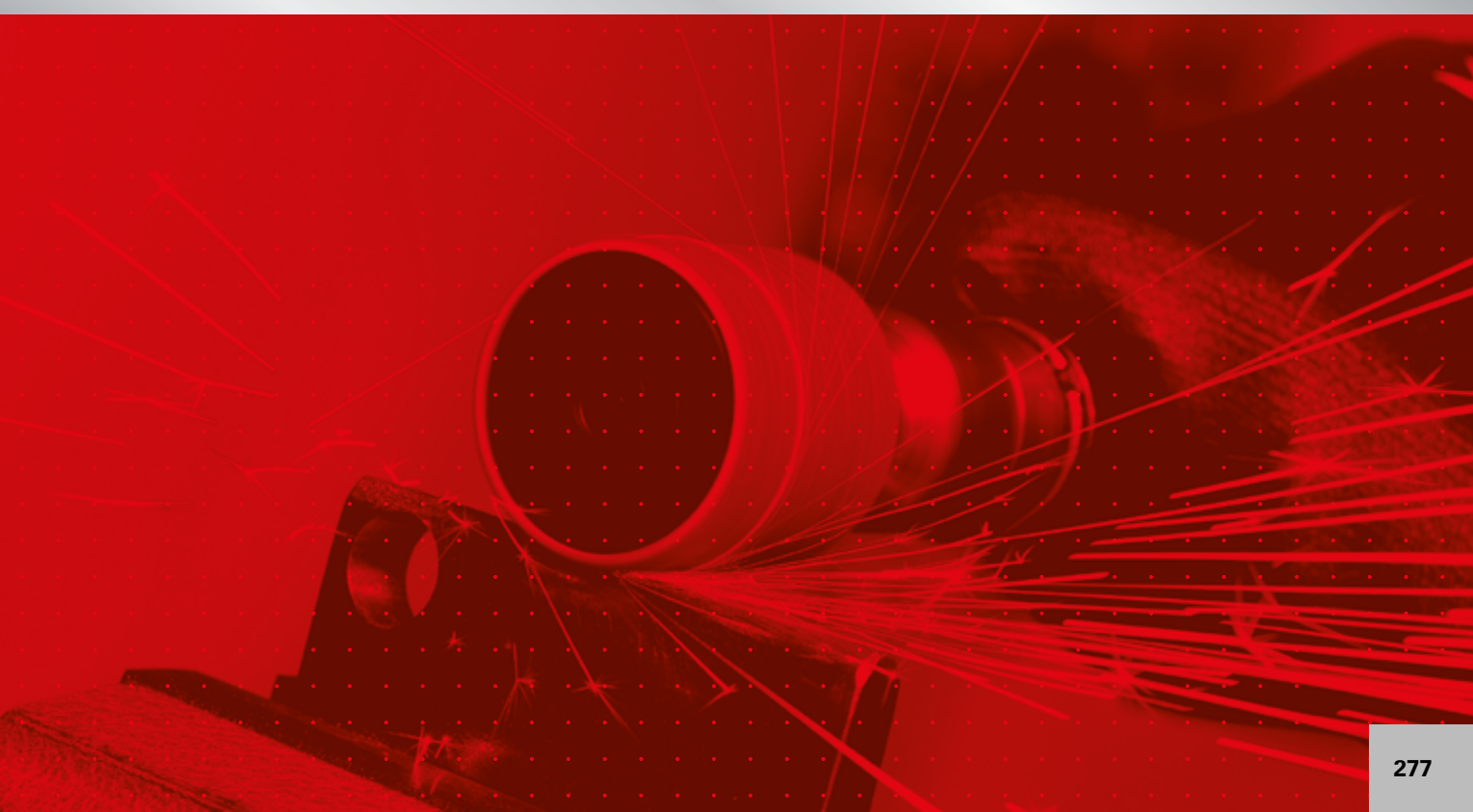
**369** Máquinas de accionamiento

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Lijar, pulir  
(flexible)



## Información general

---

### **SBZY, bandas abrasivas cilíndricas**

Le ofrecemos una gran selección de bandas abrasivas con sus correspondientes soportes.

Se suministran en muchas medidas y calidades diferentes.

Las bandas se fabrican con tela abrasiva que se fija en espiral sobre un tejido. Se emplean, montados sobre sus correspondientes soportes con vástago, en máquinas manuales (amoladoras rectas o amoladoras con eje flexible).

#### **Ejemplos de empleo:**

- limpiar
- desbarbados suaves
- afinar
- rectificado de superficies y perfiles
- enlucir

### **STZY, soportes para bandas abrasivas cilíndricas**

Nuestros soportes sirven exclusivamente para portar (s/diámetro) nuestras bandas abrasivas cilíndricas. Las ranuras características de nuestros soportes, se expanden con el giro de las revoluciones y garantizan el amarre seguro de las bandas.

### **SBKE, bandas abrasivas cónicas**

Tanto la composición como el empleo de las bandas cónicas son similares a las bandas cilíndricas. Su conicidad permite el rectificado en piezas con zonas de difícil acceso.

### **STKE, soportes para bandas abrasivas cónicas**

Nuestros soportes sirven exclusivamente para portar (s/diámetro) nuestras bandas abrasivas cónicas. Las ranuras características de nuestros soportes, se expanden con el giro de las revoluciones y garantizan el amarre seguro de las bandas.

### **SBZY, bandas abrasivas cilíndricas sin forro interior**

Estas bandas abrasivas especialmente flexibles están fabricadas de lino abrasivo. Se emplean, montados sobre sus correspondientes soportes blandos con vástago, en máquinas manuales (amoladoras rectas o amoladoras con eje flexible).

### **STWS, soportes para bandas abrasivas para satinadora**

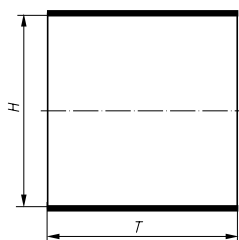
Estos soportes blandos están provistos de un agujero de 19 mm y cuatro chaveteros, para poder ser empleados, junto con su correspondiente banda abrasiva, en máquinas satinadoras.



## SBZY, bandas abrasivas cilíndricas, Ceramic



★★★



Ejemplo de pedido: A240603030040

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico


n<sub>max</sub>: véase tabla de soportes para bandas, página 285

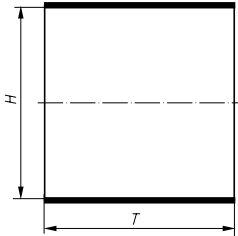
Otras medidas y granos sobre demanda.



PG 14

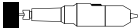
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  | PG 14 |   | Lijar, pulir (flexible) |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|-------|---|-------------------------|
|                    |            |             |      |      | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |       |   |                         |
| A240603030040      | SBZY 03030 | Ceramic 40  | 30   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |       | ■ | 50                      |
| A240603030060      | SBZY 03030 | Ceramic 60  | 30   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |       | ■ | 50                      |
| A240604530040      | SBZY 04530 | Ceramic 40  | 45   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |       | ■ | 50                      |
| A240604530060      | SBZY 04530 | Ceramic 60  | 45   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |       | ■ | 50                      |
| A240604530080      | SBZY 04530 | Ceramic 80  | 45   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |       | ■ | 50                      |
| A240606030040      | SBZY 06030 | Ceramic 40  | 60   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |       | ■ | 25                      |
| A240606030060      | SBZY 06030 | Ceramic 60  | 60   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |       | ■ | 25                      |

SBZY, bandas abrasivas cilíndricas, Z Power



Ejemplo de pedido: A241203030036

Z Power = tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional



n max.: véase tabla de soportes para bandas, página 285

Otras medidas y granos sobre demanda.

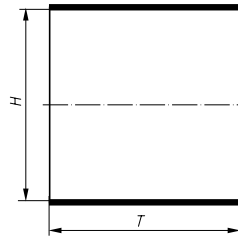


PG 14

Lijar, pulir (flexible)

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   | Informaciones en la página 438 |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------------------------|---|---|---|---|--------------------------------|--|---|----|
| A241203030036      | SBZY 03030 | Z Power 36  | 30   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A241203030050      | SBZY 03030 | Z Power 50  | 30   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A241203030060      | SBZY 03030 | Z Power 60  | 30   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A241203030080      | SBZY 03030 | Z Power 80  | 30   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A241204530036      | SBZY 04530 | Z Power 36  | 45   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A241204530050      | SBZY 04530 | Z Power 50  | 45   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A241204530060      | SBZY 04530 | Z Power 60  | 45   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A241204530080      | SBZY 04530 | Z Power 80  | 45   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A241206030036      | SBZY 06030 | Z Power 36  | 60   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 25 |
| A241206030050      | SBZY 06030 | Z Power 50  | 60   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 25 |
| A241206030060      | SBZY 06030 | Z Power 60  | 60   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 25 |
| A241206030080      | SBZY 06030 | Z Power 80  | 60   | 30   | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 25 |

## SBZY, bandas abrasivas cilíndricas, circonio

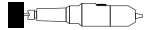


Ejemplo de pedido: A240201325050

ZK = tela abrasiva de circonio

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes para bandas, página 285

Otras medidas y granos sobre demanda.



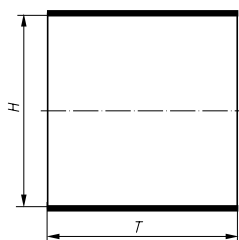
PG 14

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A240201325050      | SBZY 01325 | ZK 50       | 13   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240201325080      | SBZY 01325 | ZK 80       | 13   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240201530050      | SBZY 01530 | ZK 50       | 15   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240201530060      | SBZY 01530 | ZK 60       | 15   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240201530080      | SBZY 01530 | ZK 80       | 15   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240201925036      | SBZY 01925 | ZK 36       | 19   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240201925050      | SBZY 01925 | ZK 50       | 19   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240201925080      | SBZY 01925 | ZK 80       | 19   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240202220036      | SBZY 02220 | ZK 36       | 22   | 20   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240202220050      | SBZY 02220 | ZK 50       | 22   | 20   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240202220060      | SBZY 02220 | ZK 60       | 22   | 20   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240202525036      | SBZY 02525 | ZK 36       | 25   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240202525050      | SBZY 02525 | ZK 50       | 25   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240202525080      | SBZY 02525 | ZK 80       | 25   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240203030036      | SBZY 03030 | ZK 36       | 30   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240203030050      | SBZY 03030 | ZK 50       | 30   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240203030060      | SBZY 03030 | ZK 60       | 30   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240203030080      | SBZY 03030 | ZK 80       | 30   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240203825036      | SBZY 03825 | ZK 36       | 38   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240203825050      | SBZY 03825 | ZK 50       | 38   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240203825080      | SBZY 03825 | ZK 80       | 38   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240204530036      | SBZY 04530 | ZK 36       | 45   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240204530050      | SBZY 04530 | ZK 50       | 45   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240204530060      | SBZY 04530 | ZK 60       | 45   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240204530080      | SBZY 04530 | ZK 80       | 45   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240205125036      | SBZY 05125 | ZK 36       | 51   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240205125050      | SBZY 05125 | ZK 50       | 51   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240205125080      | SBZY 05125 | ZK 80       | 51   | 25   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240206030036      | SBZY 06030 | ZK 36       | 60   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240206030050      | SBZY 06030 | ZK 50       | 60   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240206030060      | SBZY 06030 | ZK 60       | 60   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |
| A240206030080      | SBZY 06030 | ZK 80       | 60   | 30   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SBZY, bandas abrasivas cilíndricas, corindón normal

★★☆



Ejemplo de pedido: A240000810150

NK = corindón normal

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes para bandas, página 285

Otras medidas y granos sobre demanda.



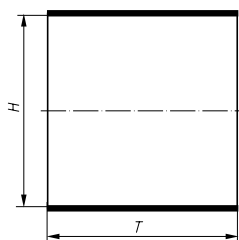
PG 14



| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A240000810150      | SBZY 00810 | NK 150      | 8    | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001010080      | SBZY 01010 | NK 80       | 10   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001010150      | SBZY 01010 | NK 150      | 10   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001010240      | SBZY 01010 | NK 240      | 10   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001010320      | SBZY 01010 | NK 320      | 10   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001020080      | SBZY 01020 | NK 80       | 10   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001020150      | SBZY 01020 | NK 150      | 10   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001020240      | SBZY 01020 | NK 240      | 10   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001020320      | SBZY 01020 | NK 320      | 10   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001210080      | SBZY 01210 | NK 80       | 12   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001210150      | SBZY 01210 | NK 150      | 12   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001210240      | SBZY 01210 | NK 240      | 12   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001213080      | SBZY 01213 | NK 80       | 12   | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001213120      | SBZY 01213 | NK 120      | 12   | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001213240      | SBZY 01213 | NK 240      | 12   | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001225080      | SBZY 01225 | NK 80       | 12   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001225150      | SBZY 01225 | NK 150      | 12   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001225240      | SBZY 01225 | NK 240      | 12   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001225320      | SBZY 01225 | NK 320      | 12   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001250080      | SBZY 01250 | NK 80       | 12   | 50   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001310080      | SBZY 01310 | NK 80       | 13   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001310150      | SBZY 01310 | NK 150      | 13   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001325080      | SBZY 01325 | NK 80       | 13   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001325150      | SBZY 01325 | NK 150      | 13   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001510060      | SBZY 01510 | NK 60       | 15   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001510080      | SBZY 01510 | NK 80       | 15   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001510150      | SBZY 01510 | NK 150      | 15   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001510240      | SBZY 01510 | NK 240      | 15   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001510320      | SBZY 01510 | NK 320      | 15   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001530040      | SBZY 01530 | NK 40       | 15   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001530050      | SBZY 01530 | NK 50       | 15   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001530060      | SBZY 01530 | NK 60       | 15   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001530080      | SBZY 01530 | NK 80       | 15   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001530120      | SBZY 01530 | NK 120      | 15   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001530150      | SBZY 01530 | NK 150      | 15   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001530240      | SBZY 01530 | NK 240      | 15   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001530320      | SBZY 01530 | NK 320      | 15   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |

## SBZY, bandas abrasivas cilíndricas, corindón normal

★★☆



Ejemplo de pedido: A240000810150

NK = corindón normal

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes para bandas, página 285

Otras medidas y granos sobre demanda.



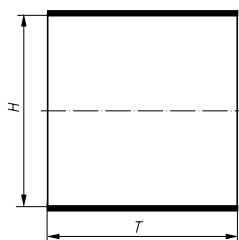
PG 14

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A240001550050      | SBZY 01550 | NK 50       | 15   | 50   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001925050      | SBZY 01925 | NK 50       | 19   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001925060      | SBZY 01925 | NK 60       | 19   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001925080      | SBZY 01925 | NK 80       | 19   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240001925150      | SBZY 01925 | NK 150      | 19   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002210150      | SBZY 02210 | NK 150      | 22   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002210240      | SBZY 02210 | NK 240      | 22   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002210320      | SBZY 02210 | NK 320      | 22   | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002220050      | SBZY 02220 | NK 50       | 22   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002220060      | SBZY 02220 | NK 60       | 22   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002220080      | SBZY 02220 | NK 80       | 22   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002220150      | SBZY 02220 | NK 150      | 22   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002220240      | SBZY 02220 | NK 240      | 22   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002220320      | SBZY 02220 | NK 320      | 22   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002250050      | SBZY 02250 | NK 50       | 22   | 50   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002525040      | SBZY 02525 | NK 40       | 25   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002525050      | SBZY 02525 | NK 50       | 25   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002525060      | SBZY 02525 | NK 60       | 25   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002525080      | SBZY 02525 | NK 80       | 25   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240002525150      | SBZY 02525 | NK 150      | 25   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003020040      | SBZY 03020 | NK 40       | 30   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003020050      | SBZY 03020 | NK 50       | 30   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003020060      | SBZY 03020 | NK 60       | 30   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003020080      | SBZY 03020 | NK 80       | 30   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003020150      | SBZY 03020 | NK 150      | 30   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003020240      | SBZY 03020 | NK 240      | 30   | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003030040      | SBZY 03030 | NK 40       | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003030050      | SBZY 03030 | NK 50       | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003030060      | SBZY 03030 | NK 60       | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003030080      | SBZY 03030 | NK 80       | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003030150      | SBZY 03030 | NK 150      | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003030240      | SBZY 03030 | NK 240      | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003030320      | SBZY 03030 | NK 320      | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003825040      | SBZY 03825 | NK 40       | 38   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003825050      | SBZY 03825 | NK 50       | 38   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003825060      | SBZY 03825 | NK 60       | 38   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240003825080      | SBZY 03825 | NK 80       | 38   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SBZY, bandas abrasivas cilíndricas, corindón normal

★★☆



Ejemplo de pedido: A240000810150

NK = corindón normal

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes para bandas, página 285

Otras medidas y granos sobre demanda.



PG 14

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|----|
|                    |            |             |      |      |                                                           |   |    |
| A240003825150      | SBZY 03825 | NK 150      | 38   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240004530040      | SBZY 04530 | NK 40       | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240004530050      | SBZY 04530 | NK 50       | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240004530060      | SBZY 04530 | NK 60       | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240004530080      | SBZY 04530 | NK 80       | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240004530150      | SBZY 04530 | NK 150      | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240004530240      | SBZY 04530 | NK 240      | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240004530320      | SBZY 04530 | NK 320      | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240005125040      | SBZY 05125 | NK 40       | 51   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240005125050      | SBZY 05125 | NK 50       | 51   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240005125060      | SBZY 05125 | NK 60       | 51   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240005125080      | SBZY 05125 | NK 80       | 51   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240005125150      | SBZY 05125 | NK 150      | 51   | 25   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240006030040      | SBZY 06030 | NK 40       | 60   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240006030050      | SBZY 06030 | NK 50       | 60   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240006030060      | SBZY 06030 | NK 60       | 60   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240006030080      | SBZY 06030 | NK 80       | 60   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240006030150      | SBZY 06030 | NK 150      | 60   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240007530040      | SBZY 07530 | NK 40       | 75   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240007530050      | SBZY 07530 | NK 50       | 75   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240007530060      | SBZY 07530 | NK 60       | 75   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240007530080      | SBZY 07530 | NK 80       | 75   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240007530150      | SBZY 07530 | NK 150      | 75   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240010040040      | SBZY 10040 | NK 40       | 100  | 40   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A240010040050      | SBZY 10040 | NK 50       | 100  | 40   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A240010040060      | SBZY 10040 | NK 60       | 100  | 40   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A240010040080      | SBZY 10040 | NK 80       | 100  | 40   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A240010040150      | SBZY 10040 | NK 150      | 100  | 40   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## STZY, soportes para bandas abrasivas cilíndricas

★★☆

Ejemplo de pedido: A2500010103

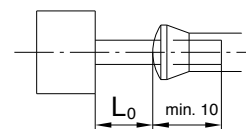
Otras medidas sobre demanda.



PG 14

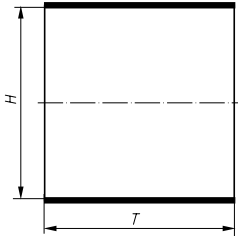
| Número de artículo | Referencia    | Tipo   | D mm | T mm | S mm | L mm | n max (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | PG 14 |   |
|--------------------|---------------|--------|------|------|------|------|---------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-------|---|
| A2501008103        | STZY 00810.03 | blando | 8    | 10   | 3    | 40   | 47.500        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500010103        | STZY 01010.03 | duro   | 10   | 10   | 3    | 25   | 54.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500010106        | STZY 01010.06 | duro   | 10   | 10   | 6    | 40   | 57.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500010206        | STZY 01020.06 | duro   | 10   | 20   | 6    | 40   | 57.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500012106        | STZY 01210.06 | duro   | 12   | 10   | 6    | 40   | 46.500        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500012132        | STZY 01213.02 | duro   | 12   | 13   | 2,35 | 40   | 26.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500012256        | STZY 01225.06 | duro   | 12   | 25   | 6    | 40   | 46.500        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2501012256        | STZY 01225.06 | blando | 12   | 25   | 6    | 40   | 31.500        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500012506        | STZY 01250.06 | duro   | 12   | 50   | 6    | 40   | 31.500        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500013106        | STZY 01310.06 | duro   | 13   | 10   | 6    | 40   | 44.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500013256        | STZY 01325.06 | duro   | 13   | 25   | 6    | 40   | 44.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500015106        | STZY 01510.06 | duro   | 15   | 10   | 6    | 40   | 38.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500015306        | STZY 01530.06 | duro   | 15   | 30   | 6    | 40   | 38.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2501015306        | STZY 01530.06 | blando | 15   | 30   | 6    | 40   | 25.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500015506        | STZY 01550.06 | duro   | 15   | 50   | 6    | 40   | 25.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500019256        | STZY 01925.06 | duro   | 19   | 25   | 6    | 40   | 30.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500022106        | STZY 02210.06 | duro   | 22   | 10   | 6    | 40   | 26.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500022206        | STZY 02220.06 | duro   | 22   | 20   | 6    | 40   | 26.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2501022206        | STZY 02220.06 | blando | 22   | 20   | 6    | 40   | 17.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500022506        | STZY 02250.06 | duro   | 22   | 50   | 6    | 40   | 17.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500025256        | STZY 02525.06 | duro   | 25   | 25   | 6    | 40   | 22.500        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500030206        | STZY 03020.06 | duro   | 30   | 20   | 6    | 40   | 19.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2501030206        | STZY 03020.06 | blando | 30   | 20   | 6    | 40   | 12.500        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500030306        | STZY 03030.06 | duro   | 30   | 30   | 6    | 40   | 19.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2501030306        | STZY 03030.06 | blando | 30   | 30   | 6    | 40   | 12.500        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500038256        | STZY 03825.06 | duro   | 38   | 25   | 6    | 40   | 15.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A25000453060001    | STZY 04530.06 | duro   | 45   | 30   | 6    | 40   | 13.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A25010453060001    | STZY 04530.06 | blando | 45   | 30   | 6    | 40   | 13.000        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500051256        | STZY 05125.06 | duro   | 51   | 25   | 6    | 40   | 11.200        |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A25000603060001    | STZY 06030.06 | duro   | 60   | 30   | 6    | 40   | 9.500         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A25010603060001    | STZY 06030.06 | blando | 60   | 30   | 6    | 40   | 6.500         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A2500060308        | STZY 06030.08 | duro   | 60   | 30   | 8    | 40   | 9.500         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 5 |
| A25000753080001    | STZY 07530.08 | duro   | 75   | 30   | 8    | 40   | 6.500         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 2 |
| A25011004080001    | STZY 10040.08 | blando | 100  | 40   | 8    | 40   | 4.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■     | 2 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se debe calcular nuevas r.p.m. admisibles!



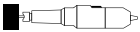


SBZY, bandas abrasivas sin forro interior



Ejemplo de pedido: A300003030080

$n_{max}$ : véase tabla de soportes para bandas, página 285 und 286



NK = corindón normal



PG 14

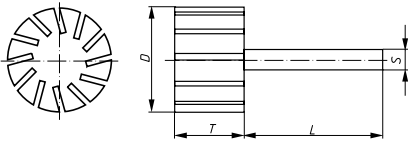
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A300003030080      | SBZY 03030 | NK 80       | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300003030120      | SBZY 03030 | NK 120      | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300003030150      | SBZY 03030 | NK 150      | 30   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300004530080      | SBZY 04530 | NK 80       | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300004530120      | SBZY 04530 | NK 120      | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300004530150      | SBZY 04530 | NK 150      | 45   | 30   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |

Características:

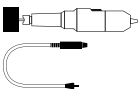
- especialmente flexible

Lijar, pulir  
(flexible)

STZY, soportes blandos para bandas abrasivas cilíndricas



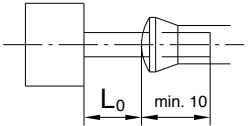
Ejemplo de pedido: A2502030306



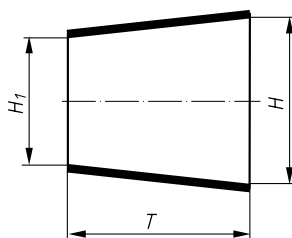
PG 14

| Número de artículo | Referencia    | Tipo   | D mm | T mm | S mm | L mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|---------------|--------|------|------|------|------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A2502030306        | STZY 03030.06 | blando | 30   | 30   | 6    | 40   | 9.500          |                                                           | ■ | 5 |
| A2502045306        | STZY 04530.06 | blando | 45   | 30   | 6    | 40   | 6.300          |                                                           | ■ | 5 |
| A2502060306        | STZY 06030.06 | blando | 60   | 30   | 6    | 40   | 4.700          |                                                           | ■ | 5 |
| A2502075308        | STZY 07530.08 | blando | 75   | 30   | 8    | 40   | 3.800          |                                                           | ■ | 2 |
| A2502100408        | STZY 10040.08 | blando | 100  | 40   | 8    | 40   | 2.800          |                                                           | ■ | 2 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L0 máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se debe calcular nuevas r.p.m. admisibles!



## SBKE, bandas abrasivas cónicas



Ejemplo de pedido: A300002063040

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes para bandas, página 287

NK = corindón normal

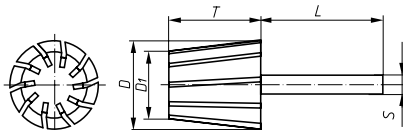


PG 14

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | H <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A300002063040      | SBKE 02063 | NK 40       | 20   | 63   | 14                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300002063060      | SBKE 02063 | NK 60       | 20   | 63   | 14                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300002063080      | SBKE 02063 | NK 80       | 20   | 63   | 14                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300002063150      | SBKE 02063 | NK 150      | 20   | 63   | 14                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300002930040      | SBKE 02930 | NK 40       | 29   | 30   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300002930050      | SBKE 02930 | NK 50       | 29   | 30   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300002930060      | SBKE 02930 | NK 60       | 29   | 30   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300002930080      | SBKE 02930 | NK 80       | 29   | 30   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300002930150      | SBKE 02930 | NK 150      | 29   | 30   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300003660040      | SBKE 03660 | NK 40       | 36   | 60   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300003660050      | SBKE 03660 | NK 50       | 36   | 60   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300003660060      | SBKE 03660 | NK 60       | 36   | 60   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300003660080      | SBKE 03660 | NK 80       | 36   | 60   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A300003660150      | SBKE 03660 | NK 150      | 36   | 60   | 22                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## STKE, soportes para bandas abrasivas cónicas



Ejemplo de pedido: A2500020636

Herramienta reafilable. Consultar con el servicio de reafilado si se requiere

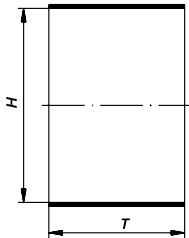


PG 14

| Número de artículo | Referencia    | Tipo | D mm | T mm | S mm | D <sub>1</sub> mm | L mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|---------------|------|------|------|------|-------------------|------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A2500020636        | STKE 02063.06 | duro | 20   | 63   | 6    | 14                | 40   | 21.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A2500029306        | STKE 02930.06 | duro | 29   | 30   | 6    | 22                | 40   | 21.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A2500036606        | STKE 03660.06 | duro | 36   | 60   | 6    | 22                | 40   | 13.500         |                                                           | ■ | 5 |

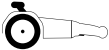
El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud Libre L<sub>0</sub> máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se debe calcular nuevas r.p.m. admisibles!

SBZY, bandas abrasivas para máquina satinadora



Ejemplo de pedido: A2400100100060

$\eta_{max}$ : véase tabla de soportes para bandas, página 288  
NK = corindón normal

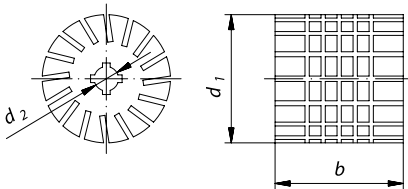


PG 14

| Número de artículo | Referencia  | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A2400100100060     | SBZY 100100 | NK 60       | 100  | 100  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 6 |
| A2400100100080     | SBZY 100100 | NK 80       | 100  | 100  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 6 |
| A2400100100120     | SBZY 100100 | NK 120      | 100  | 100  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 6 |
| A2400100100150     | SBZY 100100 | NK 150      | 100  | 100  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 6 |

Lijar, pulir  
(flexible)

STWS, soportes de bandas abrasivas para satinadora



Ejemplo de pedido: A2502100100

El agujero Ø 19 mm tiene chavetero de 6 mm.  
Máquina de accionamiento en la página 382.

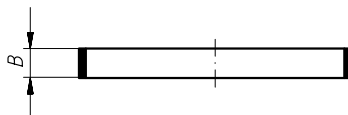


PG 14

| Número de artículo | Referencia  | Tipo   | d <sub>1</sub> mm | b mm | agujero d <sub>2</sub> mm | n max.<br>(1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-------------|--------|-------------------|------|---------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A2502100100        | STWS 100100 | blando | 100               | 100  | 19                        | 2.800             |                                                           | ■ | 1 |

## SBL, bandas abrasivas largas

★★☆



Ejemplo de pedido: A3000130305040T01

Se pueden emplear con nuestras máquinas neumáticas AMIN 30 BSH

Velocidad periférica: 28 m/s

NK = Corindón normal

ZK = Zirkonkorund

PG 8

| Número de artículo | Referencia | Granulación | B mm | Largo mm | Tejido interior  | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|----------|------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|
| A3000130305040T01  | SBLT       | ZK 40       | 13   | 305      | robusto-flexible | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ |   |   | ⑧ | ■ | 100 |
| A3000130305060T    | SBLT       | NK 60       | 13   | 305      | robusto-flexible | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 100 |
| A3000130305060T01  | SBLT       | ZK 60       | 13   | 305      | robusto-flexible | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ |   |   | ⑧ | ■ | 100 |
| A3000130305080T    | SBLT       | NK 80       | 13   | 305      | robusto-flexible | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 100 |
| A3000130305080T01  | SBLT       | ZK 80       | 13   | 305      | robusto-flexible | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ |   |   | ⑧ | ■ | 100 |
| A3000130305080X    | SBLX       | NK 80       | 13   | 305      | robusto          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 100 |
| A3000130305120T    | SBLT       | NK 120      | 13   | 305      | robusto-flexible | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## Lijadora de banda, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993302113

Largo: aprox. 325 mm

Alto: aprox. 86 mm

Peso de la máquina: aprox. 0,90 kg

Tipo de accionamiento: motor con láminas

Para más datos técnicos ir a la página 370.

PG 15

| Número de artículo | Referencia  | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire m <sup>3</sup> /min | Velocidad periférica de la banda m/s | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|-------------|---------|-----------------------------------------|----------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---|---|
| A3993302113        | AMIN 30 BSH | Palanca | 30.000                                  | 0,3      | 0,45                                | 28                                   | 6                       | ■ | 1 |

**Se suministra junto con:** brazo extensible para banda abrasiva de 13 x 305 mm., mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm., manual de instrucciones

**Accesorios:**

pinzas para Ø 3 mm., 4 mm., 5 mm., 1/8", 3/16", 1/4" Bandas abrasivas en diversas dimensiones (largos, anchos y diámetros de rodillo) disponibles en almacén

**De venta en nuestro almacén:**

banda abrasivas 13 x 305 mm



# Rollos abrasivos y soportes

**196** Calidades y ámbitos de aplicación

**292** Información general

**293** Rollos abrasivos cilíndricos

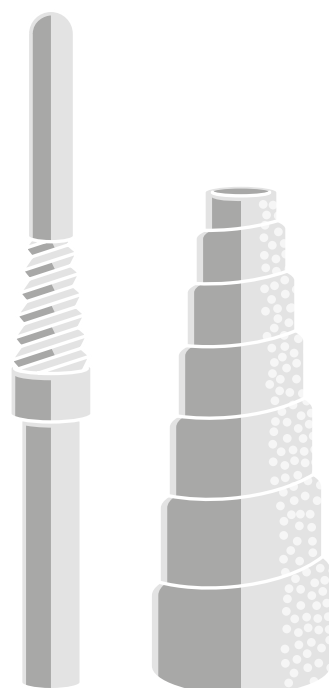
**295** Rollos abrasivos cónicos

**295** Soportes para rollos abrasivos

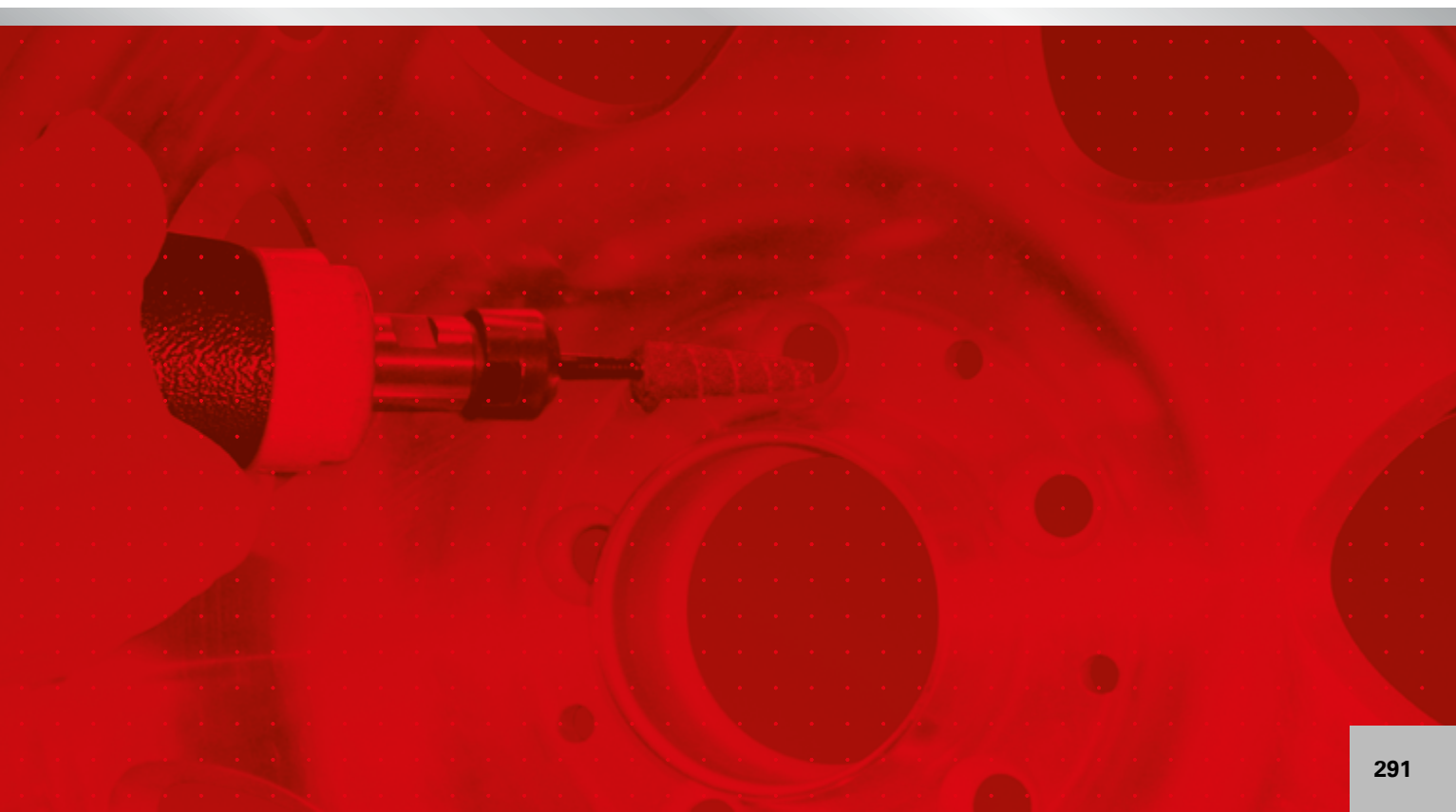
**369** Máquinas de accionamiento

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Lijar, pulir  
(flexible)



### Información

---

#### **SRZY, rollos abrasivos cilíndricos y SRKE, rollos abrasivos cónico**

Tal y como su nombre indica, estos rollos abrasivos se componen de tela abrasiva enrollada.

Durante su empleo y tras el desgaste de la capa abrasiva exterior, gracias a su diseño, se garantiza la aparición de capas con tela abrasiva nueva.

Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha de la herramienta durante su empleo y coloquen el rollo abrasivo de tal forma que el lado encolado quede hacia el soporte.

#### **Ejemplos de empleo:**

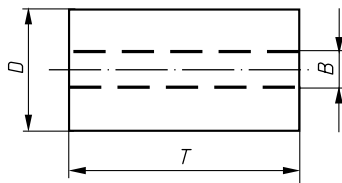
- desbarbar
- limpiar
- enlucir

#### **SRTR, soportes para rollos abrasivos**

Los soportes son reutilizables y ofrecen un firme amarre de los rollos abrasivos cilíndricos y cónicos.



**SRZY, rollos abrasivos cilíndricos**

**★★★**


Ejemplo de pedido: A2403006380600001

Ceramic = grano cerámico


**PG 8**

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | B mm | n max. (1/min) | Soportes correspondientes      | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|----------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---|----|
| A2403006380600001  | SRZY 0638  | Ceramic 60  | 6    | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o<br>SRTR 3063.06 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| A2403006380800001  | SRZY 0638  | Ceramic 80  | 6    | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o<br>SRTR 3063.06 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| A2403006381200001  | SRZY 0638  | Ceramic 120 | 6    | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o<br>SRTR 3063.06 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| A2403010380600001  | SRZY 1038  | Ceramic 60  | 10   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| A2403010380800001  | SRZY 1038  | Ceramic 80  | 10   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| A2403010381200001  | SRZY 1038  | Ceramic 120 | 10   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| A2403013380600001  | SRZY 1338  | Ceramic 60  | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| A2403013380800001  | SRZY 1338  | Ceramic 80  | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| A2403013381200001  | SRZY 1338  | Ceramic 120 | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                   | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  |  |  | ■ | 50 |

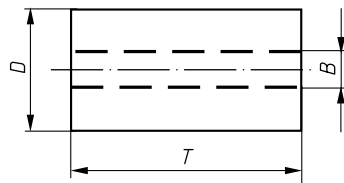
Lijar, pulir  
(flexible)

SRZY, rollos abrasivos cilíndricos



Ejemplo de pedido: A240300625080

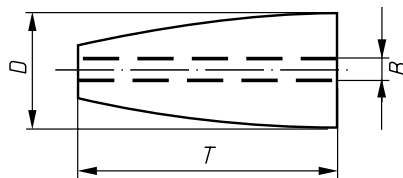
NK = corindón normal



PG 8

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | B mm | n max. (1/min) | Soportes correspondientes   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|----------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A240300625080      | SRZY 0625  | NK 80       | 6    | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240300625150      | SRZY 0625  | NK 150      | 6    | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240300638080      | SRZY 0638  | NK 80       | 6    | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240300638150      | SRZY 0638  | NK 150      | 6    | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301025050      | SRZY 1025  | NK 50       | 10   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301025080      | SRZY 1025  | NK 80       | 10   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301025150      | SRZY 1025  | NK 150      | 10   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301038050      | SRZY 1038  | NK 50       | 10   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301038080      | SRZY 1038  | NK 80       | 10   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301038150      | SRZY 1038  | NK 150      | 10   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301325050      | SRZY 1325  | NK 50       | 13   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301325080      | SRZY 1325  | NK 80       | 13   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301325150      | SRZY 1325  | NK 150      | 13   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301338050      | SRZY 1338  | NK 50       | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301338080      | SRZY 1338  | NK 80       | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240301338150      | SRZY 1338  | NK 150      | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240302038050      | SRZY 2038  | NK 50       | 20   | 38   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240302038080      | SRZY 2038  | NK 80       | 20   | 38   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240302038150      | SRZY 2038  | NK 150      | 20   | 38   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240302050050      | SRZY 2050  | NK 50       | 20   | 50   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240302050080      | SRZY 2050  | NK 80       | 20   | 50   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |

Lijar, pulir  
(flexible)

**SRKE, rollos abrasivos cónicos**


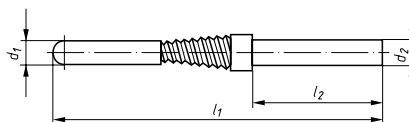
Ejemplo de pedido: A240401025050

NK = corindón normal


**PG 8**

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | B mm | n max. (1/min) | Soportes correspondientes   | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|----------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A240401025050      | SRKE 1025  | NK 50       | 10   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401025080      | SRKE 1025  | NK 80       | 10   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401025150      | SRKE 1025  | NK 150      | 10   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401325050      | SRKE 1325  | NK 50       | 13   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401325080      | SRKE 1325  | NK 80       | 13   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401325150      | SRKE 1325  | NK 150      | 13   | 25   | 3    | 24.000         | SRTR 3063.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401338050      | SRKE 1338  | NK 50       | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401338080      | SRKE 1338  | NK 80       | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401338150      | SRKE 1338  | NK 150      | 13   | 38   | 3    | 24.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401638050      | SRKE 1638  | NK 50       | 16   | 38   | 3    | 16.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401638080      | SRKE 1638  | NK 80       | 16   | 38   | 3    | 16.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240401638150      | SRKE 1638  | NK 150      | 16   | 38   | 3    | 16.000         | SRTR 3070.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240402050036      | SRKE 2050  | NK 36       | 20   | 50   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240402050050      | SRKE 2050  | NK 50       | 20   | 50   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240402050080      | SRKE 2050  | NK 80       | 20   | 50   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A240402050150      | SRKE 2050  | NK 150      | 20   | 50   | 5    | 16.000         | SRTR 5085.06                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |

Lijar, pulir  
(flexible)

**SRTR, soportes para rollos abrasivos**


Ejemplo de pedido: A32030130001

 $n_{max}$ : véase tabla de rollos abrasivos, página 293-295.

**PG 8**

| Número de artículo | Referencia   | Tipo | d <sub>1</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A32030130001       | SRTR 3063.03 | Inox | 3                 | 64                | 3                 | 27                |                                                           | ■ | 1 |
| A32030160001       | SRTR 3063.06 | Inox | 3                 | 64                | 6                 | 27                |                                                           | ■ | 1 |
| A32030260001       | SRTR 3070.06 | Inox | 3                 | 70                | 6                 | 25                |                                                           | ■ | 1 |
| A32030460001       | SRTR 5085.06 | Inox | 5                 | 85                | 6                 | 35                |                                                           | ■ | 1 |



# Fundas abrasivas

**196** Calidad y ámbitos de aplicación

**298** Información general

**299** Fundas abrasivas, forma cilíndrica

**300** Soportes para fundas abrasivas cilíndricas

**301** Fundas abrasivas, forma cilíndrico redondeada

**302** Soportes para fundas abrasivas cilíndrico redondeadas

**303** Fundas abrasivas, forma cilíndrico cónica

**304** Soportes para fundas cilíndrico cónicas

**305** Fundas abrasivas, forma cónica redondeada

**306** Soportes para fundas abrasivas cónico redondeadas

**307** Fundas abrasivas cónicas

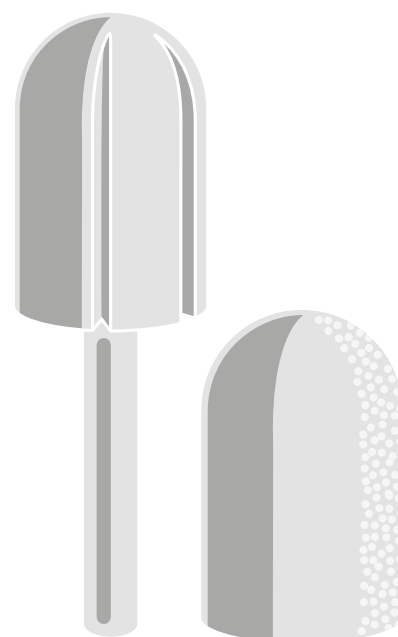
**307** Soportes para fundas abrasivas cónicas

**308** Surtido de fundas abrasivas

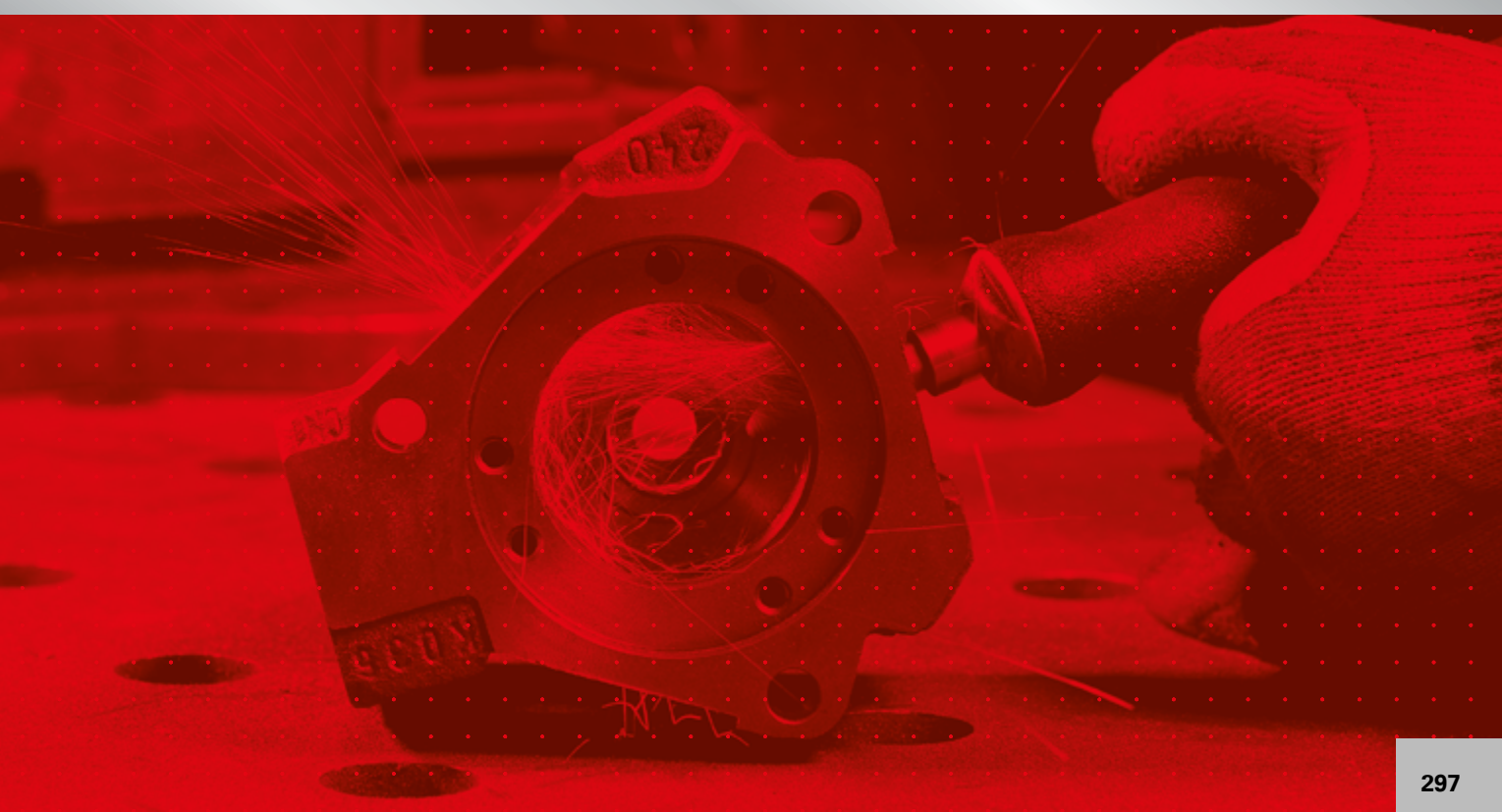
**369** Máquinas de accionamiento

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Lijar, pulir  
(flexible)



## Información

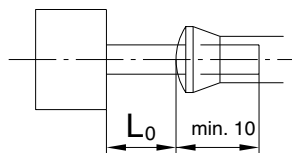
Nuestras fundas y capuchones abrasivos son de tejido abrasivo de alta calidad y han sido fabricados exactamente para el uso exclusivo en los soportes respectivos. Encontrará un gran surtido de diferentes herramientas con sus soportes correspondientes (alojamientos) para diferentes finalidades.

### Ejemplos de empleo:

- acabados finos y muy finos, especialmente en zonas de difícil acceso
- fabricación de moldes, herramientas y maquetas

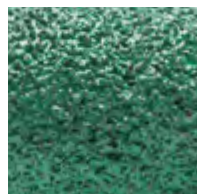
## Número de revoluciones admisibles

El número de máximas r.p.m. admisibles, que aparece en las tablas de los soportes, está calculado para una longitud libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 15 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se debe calcular nuevas r.p.m. admisibles!



Lijar, pulir  
(flexible)

\*\*\*



### Fundas abrasivas especiales, NKS

Calidad especial para el mecanizado de aceros resistentes a la corrosión y el calor en la fabricación de herramientas y moldes. El aglomerante con aditivos abrasivos activos permite una mayor capacidad de arranque de virutas y duración.

★★☆



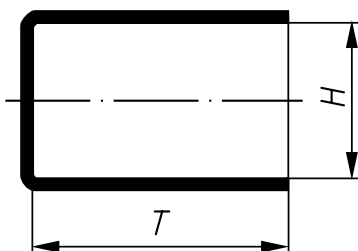
### Fundas abrasivas universales, NK

Calidad universal para el trabajo de metales, materiales sintéticos, madera y muchos otros.

## SKZYS, fundas abrasivas especiales, forma cilíndrica



★★★



Ejemplo de pedido: A21020051080

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes, página 300.


NKS = corindón normal con capa activa adicional

PG 8

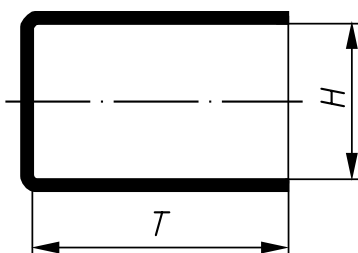
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21020051080       | SKZYS 0510 | NKS 80      | 5    | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020051150       | SKZYS 0510 | NKS 150     | 5    | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020071060       | SKZYS 0712 | NKS 60      | 7    | 12   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020071080       | SKZYS 0712 | NKS 80      | 7    | 12   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020071150       | SKZYS 0712 | NKS 150     | 7    | 12   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020101060       | SKZYS 1015 | NKS 60      | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020101080       | SKZYS 1015 | NKS 80      | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020101150       | SKZYS 1015 | NKS 150     | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SKZY, fundas abrasivas universales, forma cilíndrica



★★☆



Ejemplo de pedido: A21000051080

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes, página 300

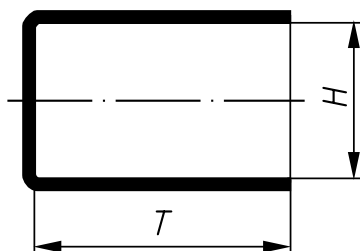

NK = corindón normal

PG 9

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21000051080       | SKZY 0510  | NK 80       | 5    | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000051150       | SKZY 0510  | NK 150      | 5    | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000051320       | SKZY 0510  | NK 320      | 5    | 10   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000071060       | SKZY 0712  | NK 60       | 7    | 12   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000071080       | SKZY 0712  | NK 80       | 7    | 12   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000071150       | SKZY 0712  | NK 150      | 7    | 12   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000071320       | SKZY 0712  | NK 320      | 7    | 12   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000101060       | SKZY 1015  | NK 60       | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000101080       | SKZY 1015  | NK 80       | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000101150       | SKZY 1015  | NK 150      | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |



## SKZY, fundas abrasivas universales, forma cilíndrica



Ejemplo de pedido: A21000051080

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes, página 300

NK = corindón normal



PG 9

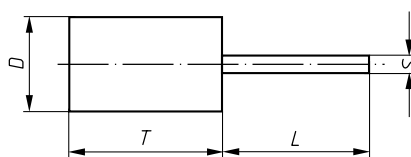
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21000101320       | SKZY 1015  | NK 320      | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000131060       | SKZY 1317  | NK 60       | 13   | 17   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000131080       | SKZY 1317  | NK 80       | 13   | 17   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000131150       | SKZY 1317  | NK 150      | 13   | 17   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000131320       | SKZY 1317  | NK 320      | 13   | 17   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000161060       | SKZY 1626  | NK 60       | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000161080       | SKZY 1626  | NK 80       | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000161150       | SKZY 1626  | NK 150      | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000161320       | SKZY 1626  | NK 320      | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## GTZY, soportes para fundas abrasivas cilíndricas



Ejemplo de pedido: A250000511



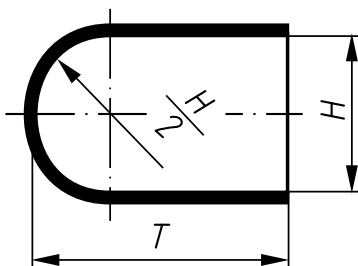
PG 9

| Número de artículo | Referencia | D mm | T mm | Ø vástago x largo mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|------|------|----------------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A250000511         | GTZY 0510  | 5    | 10   | 1/8" X 25            | 95.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000512         | GTZY 0510  | 5    | 10   | 2,35 X 40            | 57.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000513         | GTZY 0510  | 5    | 10   | 3 X 25               | 95.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000712         | GTZY 0712  | 7    | 12   | 2,35 X 40            | 42.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000713         | GTZY 0712  | 7    | 12   | 3 X 25               | 65.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001011         | GTZY 1015  | 10   | 15   | 1/8" X 25            | 45.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001013         | GTZY 1015  | 10   | 15   | 3 X 25               | 45.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001313         | GTZY 1317  | 13   | 17   | 3 X 25               | 35.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001613         | GTZY 1626  | 16   | 26   | 3 X 25               | 18.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001616         | GTZY 1626  | 16   | 26   | 6 X 40               | 30.000         |                                                           | ■ | 5 |

## SKWRS, fundas abrasivas especiales, forma cilíndrica redondeada



★★★



Ejemplo de pedido: A21020052080

 $\eta_{\max.}$ : cf. véase tabla de soportes, página 302


NKS = corindón normal con capa activa adicional

PG 8

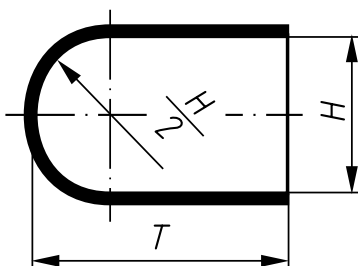
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21020052080       | SKWRS 0511 | NKS 80      | 5    | 11   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020052150       | SKWRS 0511 | NKS 150     | 5    | 11   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020072060       | SKWRS 0713 | NKS 60      | 7    | 13   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020072080       | SKWRS 0713 | NKS 80      | 7    | 13   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020072150       | SKWRS 0713 | NKS 150     | 7    | 13   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020102060       | SKWRS 1015 | NKS 60      | 10   | 15   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020102080       | SKWRS 1015 | NKS 80      | 10   | 15   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020102150       | SKWRS 1015 | NKS 150     | 10   | 15   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020132060       | SKWRS 1319 | NKS 60      | 13   | 19   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020132080       | SKWRS 1319 | NKS 80      | 13   | 19   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21020132150       | SKWRS 1319 | NKS 150     | 13   | 19   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SKWR, fundas abrasivas universales, forma cilíndrica redondeada



★★☆



Ejemplo de pedido: A21000052080

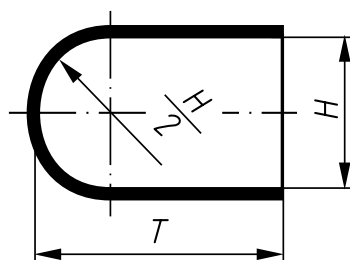
 $\eta_{\max.}$ : cf. véase tabla de soportes, página 302


NK = corindón normal

PG 9

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21000052080       | SKWR 0511  | NK 80       | 5    | 11   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000052150       | SKWR 0511  | NK 150      | 5    | 11   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000052320       | SKWR 0511  | NK 320      | 5    | 11   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000072060       | SKWR 0713  | NK 60       | 7    | 13   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000072080       | SKWR 0713  | NK 80       | 7    | 13   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000072150       | SKWR 0713  | NK 150      | 7    | 13   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000072320       | SKWR 0713  | NK 320      | 7    | 13   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000102060       | SKWR 1015  | NK 60       | 10   | 15   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000102080       | SKWR 1015  | NK 80       | 10   | 15   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000102150       | SKWR 1015  | NK 150      | 10   | 15   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |
| A21000102320       | SKWR 1015  | NK 320      | 10   | 15   | 1 2 3 4 5 6 7 8                                           | ■ | 100 |

## SKWR, fundas abrasivas universales, forma cilíndrica redondeada



Ejemplo de pedido: A21000052080

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes, página 302

NK = corindón normal



PG 9

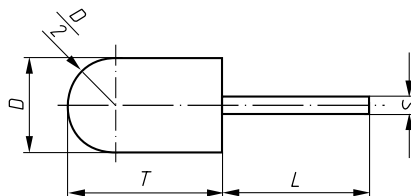
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21000132060       | SKWR 1319  | NK 60       | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000132080       | SKWR 1319  | NK 80       | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000132150       | SKWR 1319  | NK 150      | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000132320       | SKWR 1319  | NK 320      | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000162060       | SKWR 1626  | NK 60       | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000162080       | SKWR 1626  | NK 80       | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000162150       | SKWR 1626  | NK 150      | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000162320       | SKWR 1626  | NK 320      | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## GTWR, soportes para fundas abrasivas cilíndricas redondeadas



Ejemplo de pedido: A250000521



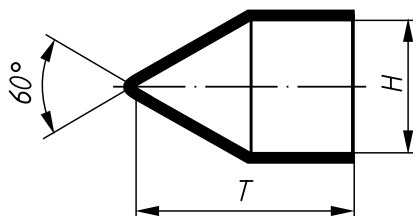
PG 9

| Número de artículo | Referencia | D mm | T mm | Ø vástago x largo mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|------|------|----------------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A250000521         | GTWR 0511  | 5    | 11   | 1/8" X 25            | 95.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000522         | GTWR 0511  | 5    | 11   | 2,35 X 40            | 57.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000523         | GTWR 0511  | 5    | 11   | 3 X 25               | 95.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000721         | GTWR 0713  | 7    | 13   | 1/8" X 25            | 65.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000722         | GTWR 0713  | 7    | 13   | 2,35 X 40            | 42.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250000723         | GTWR 0713  | 7    | 13   | 3 X 25               | 65.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001021         | GTWR 1015  | 10   | 15   | 1/8" X 25            | 45.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001022         | GTWR 1015  | 10   | 15   | 2,35 X 40            | 27.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001023         | GTWR 1015  | 10   | 15   | 3 X 25               | 45.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001322         | GTWR 1319  | 13   | 19   | 2,35 X 40            | 17.500         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001323         | GTWR 1319  | 13   | 19   | 3 X 25               | 35.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001621         | GTWR 1626  | 16   | 26   | 1/8" X 25            | 18.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001622         | GTWR 1626  | 16   | 26   | 2,35 X 40            | 11.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001623         | GTWR 1626  | 16   | 26   | 3 X 25               | 18.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A250001626         | GTWR 1626  | 16   | 26   | 6 X 40               | 30.000         |                                                           | ■ | 5 |

## SKWKS, fundas abrasivas especiales, forma cilíndrica cónica



★★★



Ejemplo de pedido: A21020053080

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes, página 304


NKS = corindón normal con capa activa adicional

PG 8

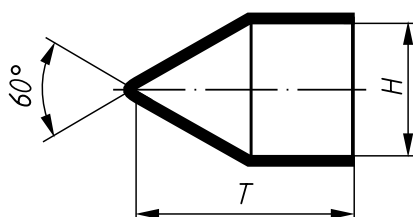
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21020053080       | SKWKS 0511 | NKS 80      | 5    | 11   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020053150       | SKWKS 0511 | NKS 150     | 5    | 11   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020073060       | SKWKS 0713 | NKS 60      | 7    | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020073080       | SKWKS 0713 | NKS 80      | 7    | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020073150       | SKWKS 0713 | NKS 150     | 7    | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020103060       | SKWKS 1015 | NKS 60      | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020103080       | SKWKS 1015 | NKS 80      | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020103150       | SKWKS 1015 | NKS 150     | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020133060       | SKWKS 1319 | NKS 60      | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020133080       | SKWKS 1319 | NKS 80      | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21020133150       | SKWKS 1319 | NKS 150     | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SKWK, fundas abrasivas universales, forma cilíndrica cónica



★★☆



Ejemplo de pedido: A21000053080

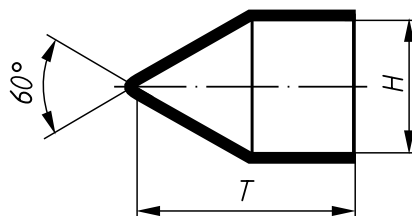
 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes, página 304


NK = corindón normal

PG 9

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21000053080       | SKWK 0511  | NK 80       | 5    | 11   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000053150       | SKWK 0511  | NK 150      | 5    | 11   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000053320       | SKWK 0511  | NK 320      | 5    | 11   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000073060       | SKWK 0713  | NK 60       | 7    | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000073080       | SKWK 0713  | NK 80       | 7    | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000073150       | SKWK 0713  | NK 150      | 7    | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000073320       | SKWK 0713  | NK 320      | 7    | 13   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000103060       | SKWK 1015  | NK 60       | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000103080       | SKWK 1015  | NK 80       | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |

## SKWK, fundas abrasivas universales, forma cilíndrica cónica



Ejemplo de pedido: A21000053080

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes, página 304

NK = corindón normal



PG 9

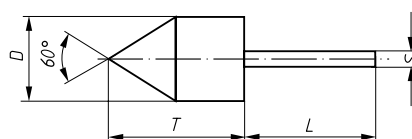
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A21000103150       | SKWK 1015  | NK 150      | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000103320       | SKWK 1015  | NK 320      | 10   | 15   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000133060       | SKWK 1319  | NK 60       | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000133080       | SKWK 1319  | NK 80       | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000133150       | SKWK 1319  | NK 150      | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000133320       | SKWK 1319  | NK 320      | 13   | 19   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000163060       | SKWK 1626  | NK 60       | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000163080       | SKWK 1626  | NK 80       | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000163150       | SKWK 1626  | NK 150      | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A21000163320       | SKWK 1626  | NK 320      | 16   | 26   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## GTWK, soportes para fundas abrasivas cilíndricas cónicas



Ejemplo de pedido: A250000531



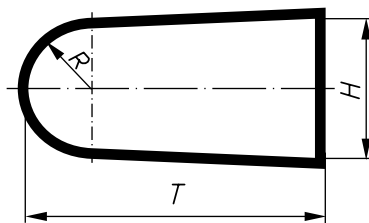
PG 9

| Número de artículo | Referencia | D mm | T mm | Ø vástago x largo mm | n max.<br>(1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|------|------|----------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A250000531         | GTWK 0511  | 5    | 11   | 1/8" X 25            | 95.000            |                                                           | ■ | 5 |
| A250000533         | GTWK 0511  | 5    | 11   | 3 X 25               | 95.000            |                                                           | ■ | 5 |
| A250000732         | GTWK 0713  | 7    | 13   | 2,35 X 40            | 42.000            |                                                           | ■ | 5 |
| A250000733         | GTWK 0713  | 7    | 13   | 3 X 25               | 65.000            |                                                           | ■ | 5 |
| A250001033         | GTWK 1015  | 10   | 15   | 3 X 25               | 45.000            |                                                           | ■ | 5 |
| A250001332         | GTWK 1319  | 13   | 19   | 2,35 X 40            | 17.500            |                                                           | ■ | 5 |
| A250001333         | GTWK 1319  | 13   | 19   | 3 X 25               | 35.000            |                                                           | ■ | 5 |
| A250001632         | GTWK 1626  | 16   | 26   | 2,35 X 40            | 11.000            |                                                           | ■ | 5 |
| A250001633         | GTWK 1626  | 16   | 26   | 3 X 25               | 18.000            |                                                           | ■ | 5 |
| A250001636         | GTWK 1626  | 16   | 26   | 6 X 40               | 30.000            |                                                           | ■ | 5 |

## SKKES, fundas especiales, forma cónica redondeada



★★★



Ejemplo de pedido: A2102163060

 $\eta_{\max}$ : véase tabla de soportes,  
página 306

NKS = corindón normal con capa  
activa adicional

PG 8

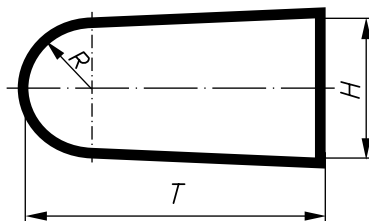
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | ~R mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2102163060        | SKKES 1632 | NKS 60      | 16   | 32   | 7,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2102163080        | SKKES 1632 | NKS 80      | 16   | 32   | 7,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2102163150        | SKKES 1632 | NKS 150     | 16   | 32   | 7,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## SKKE, fundas universales, forma cónica redondeada



★★☆



Ejemplo de pedido: A2100051080

 $\eta_{\max}$ : véase tabla de soportes,  
página 306

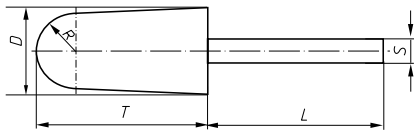

NK = corindón normal

PG 9

| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | ~R mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A2100051080        | SKKE 0515  | NK 80       | 5    | 15   | 2     | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2100051150        | SKKE 0515  | NK 150      | 5    | 15   | 2     | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2100051280        | SKKE 0515  | NK 280      | 5    | 15   | 2     | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2100112060        | SKKE 1125  | NK 60       | 11   | 25   | 5     | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2100112080        | SKKE 1125  | NK 80       | 11   | 25   | 5     | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2100112150        | SKKE 1125  | NK 150      | 11   | 25   | 5     | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2100112280        | SKKE 1125  | NK 280      | 11   | 25   | 5     | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2100163060        | SKKE 1632  | NK 60       | 16   | 32   | 7,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25  |
| A2100163080        | SKKE 1632  | NK 80       | 16   | 32   | 7,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25  |
| A2100163150        | SKKE 1632  | NK 150      | 16   | 32   | 7,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25  |
| A2100163280        | SKKE 1632  | NK 280      | 16   | 32   | 7,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25  |
| A2100224060        | SKKE 2140  | NK 60       | 21   | 40   | 9,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25  |
| A2100224080        | SKKE 2140  | NK 80       | 21   | 40   | 9,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25  |
| A2100224150        | SKKE 2140  | NK 150      | 21   | 40   | 9,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25  |
| A2100224280        | SKKE 2140  | NK 280      | 21   | 40   | 9,5   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25  |

GTKE, soportes para fundas cónicas redondeadas

★★☆



Ejemplo de pedido: A25000511  
Reservada la variación en el largo "L" del vástago.

PG 9

| Número de artículo | Referencia | D mm | T mm | L mm | ~R mm | Ø vástago x largo mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|------|------|-------|----------------------|----------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A25000511          | GTKE 0515  | 5    | 15   | 40   | 2     | 1/4" X 40            | 95.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A25000513          | GTKE 0515  | 5    | 15   | 40   | 2     | 3 X 25               | 57.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A25000516          | GTKE 0515  | 5    | 15   | 40   | 2     | 6 X 40               | 95.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A25001126          | GTKE 1125  | 11   | 25   | 40   | 5     | 6 X 40               | 40.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A650011220002      | GTKE 1125  | 11   | 25   | 40   | 5     | S2,35x40             | 40.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A25001636          | GTKE 1632  | 16   | 32   | 40   | 7,5   | 6 X 40               | 30.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A25002246          | GTKE 2140  | 21   | 40   | 40   | 9,5   | 6 X 40               | 20.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |

Lijar, pulir  
(flexible)



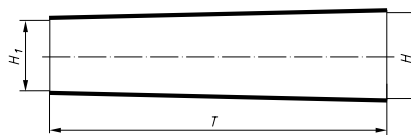
## SHKE, fundas abrasivas, forma cónica



Ejemplo de pedido: A2101108080

 $\eta_{\max.}$ : véase tabla de soportes, página 307.

NK = corindón normal



PG 8

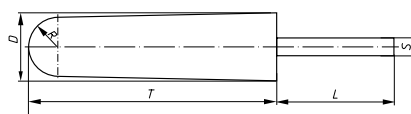
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm | H <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A2101108080        | SHKE 0885  | NK 80       | 8    | 85   | 4,5               | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2101108150        | SHKE 0885  | NK 150      | 8    | 85   | 4,5               | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2101158080        | SHKE 1385  | NK 80       | 13   | 85   | 9,5               | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2101158150        | SHKE 1385  | NK 150      | 13   | 85   | 9,5               | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2101208080        | SHKE 1885  | NK 80       | 18   | 85   | 14,5              | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2101208150        | SHKE 1885  | NK 150      | 18   | 85   | 14,5              | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2101258080        | SHKE 2385  | NK 80       | 23   | 85   | 19,5              | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A2101258150        | SHKE 2385  | NK 150      | 23   | 85   | 19,5              | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## GTKE, soportes para fundas abrasivas cónicas



Ejemplo de pedido: A25001086



PG 9

| Número de artículo | Referencia | D mm | T mm | L mm | ~R mm | Ø vástago x largo mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|------|------|------|-------|----------------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A25001086          | GTKE 0885  | 8    | 85   | 40   | 2     | 6 X 40               | 24.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A25001586          | GTKE 1385  | 13   | 85   | 40   | 5     | 6 X 40               | 17.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A25002086          | GTKE 1885  | 18   | 85   | 40   | 7,5   | 6 X 40               | 12.000         |                                                           | ■ | 5 |
| A25002586          | GTKE 2385  | 23   | 85   | 40   | 9,5   | 6 X 40               | 10.000         |                                                           | ■ | 5 |

Para trabajar zonas profundas, se pueden utilizar las fundas abrasivas forma cónico redondeada (pág. 305) con este soporte.  
85 mm.

Surtido de fundas abrasivas



Ejemplo de pedido: A210000065  
Compuesto por: 640 fundas abrasivas  
23 soportes para fundas  
Medidas exteriores de la caja:  
372 x 189 x 46 mm  
NK = Corindón normal

PG 9

| Número de artículo | Referencia |  | Contenido                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |   | Informaciones en la página 438 |  |   |   |
|--------------------|------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|--------------------------------|--|---|---|
| A210000065         | WS 65      |  | <b>Fundas abrasivas, grano NK 150</b><br><br>50 piezas SKKE 0515<br>100 piezas SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511<br>50 piezas SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713<br>20 piezas SKZY 1015, SKWR 1015<br>10 piezas SKKE 1125<br><br><b>Fundas abrasivas, grano NK 80</b><br><br>20 piezas SKWK 1015<br>10 piezas SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632<br>15 piezas SKWK 1626, SKWR 1626<br><br><b>Soportes para fundas abrasivas, vástago 3 mm</b><br><br>2 piezas GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713<br>1 piezas GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319<br><br><b>Soportes para fundas abrasivas, vástago 6 mm</b><br><br>1 piezas GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632 | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ |                                |  | ■ | 1 |

Lijar, pulir  
(flexible)

# Discos abrasivos y soportes

**310** Información general

**311** Calidades y ámbitos de aplicación

**312** Discos abrasivos, con autosujeción

**317** Soportes para discos abrasivos con autosujeción

**319** Discos abrasivos, con rosca de plástico

**320** Mini discos de láminas, con rosca de plástico

**321** Soportes para discos abrasivos y mini discos de láminas con rosca de plástico

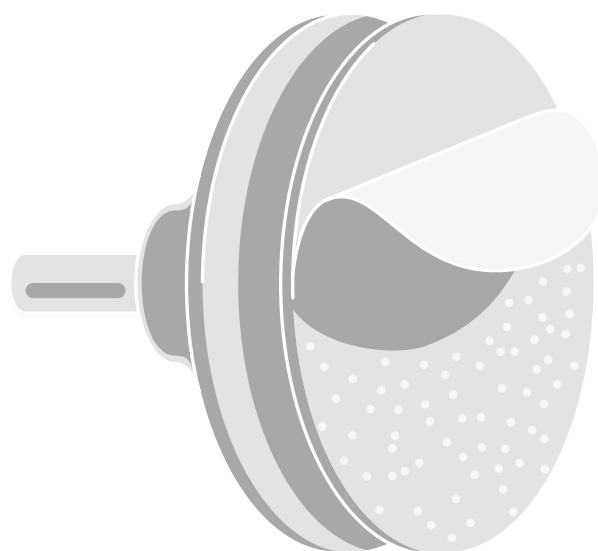
**322** Discos abrasivos autoadhesivos

**323** Soportes para discos abrasivos autoadhesivos

**324** Discos abrasivos autoadherentes

**325** Soportes para discos abrasivos autoadherentes

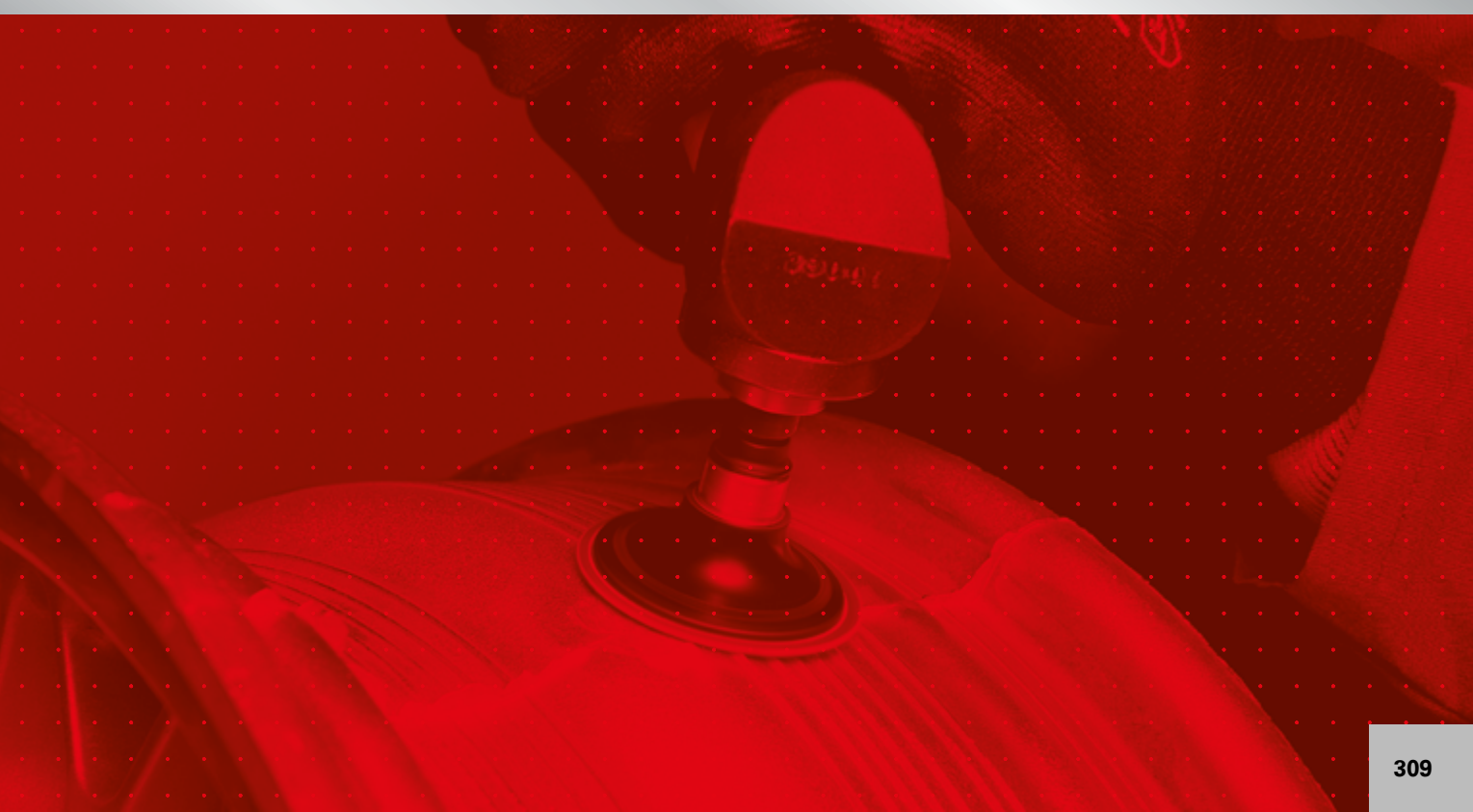
**369** Máquinas de accionamiento



Lijar, pulir  
(flexible)

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos. Más información en las páginas **14** y **15**.



### Información

#### Discos abrasivos con autosujeción, PSG/PSR

Los discos abrasivos PSG/PSR LUKAS tienen autosujeción. Estos discos abrasivos, cuentan con una arandela metálica de „cierre rápido” (PSG) o una rosca de plástico (PSR) en la parte posterior. El disco abrasivo queda sujeto al soporte, con un simple giro. Los discos abrasivos PSG ofrecen nuestro surtido más variado de calidades. Variedad de diámetros, numerosos tipos de grano y en todas las calidades de abrasivo para poder ofrecerle las mejores condiciones de trabajo en cada una de las diferentes aplicaciones.

#### Discos abrasivos autoadhesivos, PSK

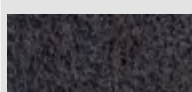
Los discos abrasivos PSK LUKAS son autoadhesivos. La parte posterior adhesiva de los discos abrasivos, está provista de una lámina protectora. Después de quitar esta lámina, los discos se deben pegar sobre los soportes correspondientes. Sirven para trabajar diferentes superficies y, la sujeción adhesiva, impide su reutilización una vez quitados del soporte. Se suministran en varios granos de corindón normal, que podrán consultar en la tabla correspondiente.

#### Discos abrasivos autoadherentes, PSH

Los discos abrasivos PSH LUKAS son autoadherentes. La parte posterior de los discos está prevista de velcro y los soportes correspondientes están equipados con un tejido de pequeños ganchos. Los discos abrasivos autoadherentes LUKAS sirven para trabajar superficies planas y cóncavas. Los discos que no hayan sido completamente gastados durante su utilización, pueden ser desmontados y nuevamente utilizados más adelante. Estos discos abrasivos se suministran en las calidades de diamante y de corindón normal: podrán consultar las medidas y granos en la tablas correspondientes.



## PSG, calidades y ámbitos de aplicación

| Calidad                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                       | Propiedades                                                                                                                                                      | Ámbitos de aplicación                                                                                                                                      | Página |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| <br><b>NK</b>                                                                                                                                                                    | Tela abrasiva de corindón normal                                                      | Material abrasivo muy tenaz, gran resistencia                                                                                                                    | trabajos generales de rectificado y desbarbado                                                                                                             | 314    |
| <br><b>NKE</b>                                                                                                                                                                   | Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional                     | Material abrasivo muy tenaz, gran resistencia                                                                                                                    | gracias al aglomerante activo se puede realizar una mayor presión y trabajar cantos                                                                        | 315    |
| <br><b>ZK</b>                                                                                                                                                                    | Tela abrasiva de circonio                                                             | Grano abrasivo de gran resistencia, con alta consistencia a la fricción                                                                                          | ideal para hastelloy, inconel, aceros inoxidable y metales muy difíciles de mecanizar                                                                      | 313    |
| <br><b>Z POWER</b>                                                                                                                                                               | Tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional                            | Excelentes resultados en arranque de material, alta resistencia al desgaste                                                                                      | ideal para trabajar aceros inoxidable. Una capa exterior especial impide la obstrucción.                                                                   | 313    |
| <br><b>Ceramic</b>                                                                                                                                                              | Tela abrasiva con grano cerámico                                                      | Para trabajos de gran exigencia, resultados de arranque de material superiores, con efecto autoafilado del grano. Tratamiento especial que la hace especialmente | ideal para trabajar aceros inoxidable y aleaciones de níquel                                                                                               | 312    |
| <br><b>SIC</b>                                                                                                                                                                 | Tela abrasiva de carburo de silicio                                                   | Apenas hipotérmico; calidad especialmente empleada en la industria aeronáutica                                                                                   | ideal para trabajar titanio, aleaciones de titanio y aluminio (industria aeronáutica). También se pueden trabajar materiales sintéticos y cerámico         | 315    |
| <br><br> | Vellón de corindón normal<br>basto/marrón<br><br>medio/marrón rojizo<br><br>fino/azul | Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes, gracias a la aparición continua de partículas abrasivas. Larga vida útil.           | ideal para eliminar zonas oxidadas o pintura, arreglar rayas o reducir huellas tras el desbarbado. Trabajos generales de mejora en acabado de superficies. | 316    |

## PSG, discos abrasivos con autosujeción, grano cerámico



Ejemplo de pedido: A3379038036



PG 8

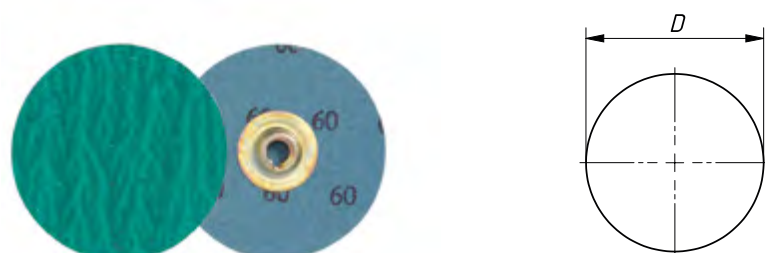
| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |     |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|-----|
| A3379038036        | PSG 038    | Ceramic 36            | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 100 |
| A3379038060        | PSG 038    | Ceramic 60            | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 100 |
| A3379038080        | PSG 038    | Ceramic 80            | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 100 |
| A3379038120        | PSG 038    | Ceramic 120           | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 100 |
| A3379050036        | PSG 050    | Ceramic 36            | 50   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 100 |
| A3379050060        | PSG 050    | Ceramic 60            | 50   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 100 |
| A3379050080        | PSG 050    | Ceramic 80            | 50   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 100 |
| A3379050120        | PSG 050    | Ceramic 120           | 50   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 100 |
| A3379075036        | PSG 075    | Ceramic 36            | 75   | 20.000         | GTG 075                 | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 50  |
| A3379075060        | PSG 075    | Ceramic 60            | 75   | 20.000         | GTG 075                 | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 50  |
| A3379075080        | PSG 075    | Ceramic 80            | 75   | 20.000         | GTG 075                 | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 50  |
| A3379075120        | PSG 075    | Ceramic 120           | 75   | 20.000         | GTG 075                 | 2                                                         | 3 | 4 | 5 | 7 | ■ | 50  |

Lijar, pulir  
(flexible)

## PSG, discos abrasivos con autosujeción, circonio Power

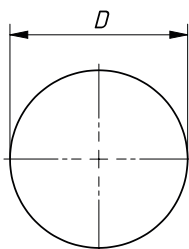
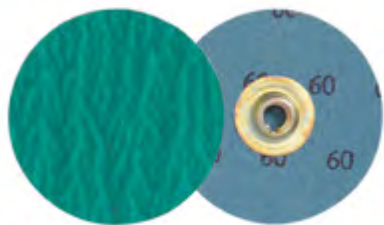


Ejemplo de pedido: A3377038036



PG 8

| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |   |  |  |     |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|---|---|---|--|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|
|                    |            |                       |      |                |                         | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |                                                                                       |     |
| A3377038036        | PSG 038    | Z Power 36            | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■                                                                                     | 100 |
| A3377038060        | PSG 038    | Z Power 60            | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■                                                                                     | 100 |
| A3377038080        | PSG 038    | Z Power 80            | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■                                                                                     | 100 |
| A3377038120        | PSG 038    | Z Power 120           | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■                                                                                     | 100 |
| A3377050036        | PSG 050    | Z Power 36            | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■                                                                                     | 100 |
| A3377050060        | PSG 050    | Z Power 60            | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■                                                                                     | 100 |
| A3377050080        | PSG 050    | Z Power 80            | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■                                                                                     | 100 |
| A3377050120        | PSG 050    | Z Power 120           | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 1                              | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■                                                                                     | 100 |

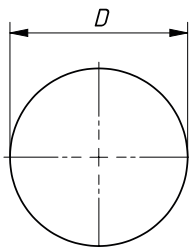
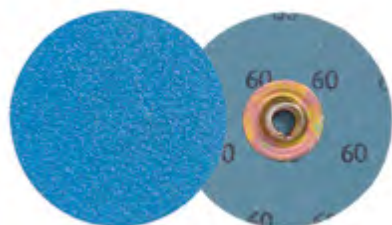
**PSG, discos abrasivos con autosujeción, circonio Power**


Ejemplo de pedido: A3377038036

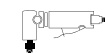

**PG 8**

| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |    |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|----|
| A3377075036        | PSG 075    | Z Power 36            | 76   | 20.000         | GTG 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 50 |
| A3377075060        | PSG 075    | Z Power 60            | 76   | 20.000         | GTG 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 50 |
| A3377075080        | PSG 075    | Z Power 80            | 76   | 20.000         | GTG 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 50 |
| A3377075120        | PSG 075    | Z Power 120           | 76   | 20.000         | GTG 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 50 |

 Lijar, pulir  
(flexible)

**PSG, discos abrasivos con autosujeción, circonio**


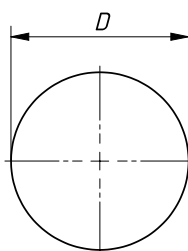
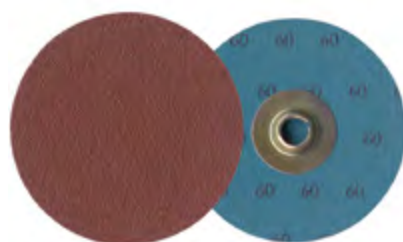
Ejemplo de pedido: A3353025060


**PG 8**

| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |     |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|-----|
| A3353025060        | PSG 025    | ZK 60                 | 25   | 40.000         | GTG 025                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 100 |
| A3353025080        | PSG 025    | ZK 80                 | 25   | 40.000         | GTG 025                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 100 |
| A3353038060        | PSG 038    | ZK 60                 | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 100 |
| A3353038080        | PSG 038    | ZK 80                 | 38   | 30.000         | GTG 038                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 100 |
| A3353050036        | PSG 050    | ZK 36                 | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 100 |
| A3353050060        | PSG 050    | ZK 60                 | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 100 |
| A3353050080        | PSG 050    | ZK 80                 | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 100 |
| A3353075036        | PSG 075    | ZK 36                 | 76   | 20.000         | GTG 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 50  |
| A3353075060        | PSG 075    | ZK 60                 | 76   | 20.000         | GTG 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 50  |
| A3353075080        | PSG 075    | ZK 80                 | 76   | 20.000         | GTG 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 50  |



## PSG, discos abrasivos con autosujeción, corindón normal



Ejemplo de pedido: A3351020060

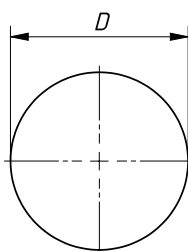
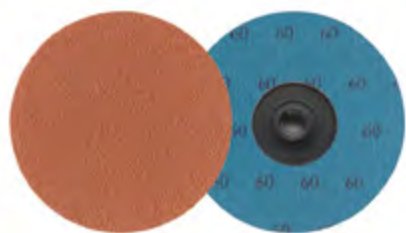


PG 8

| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A3351020060        | PSG 020    | NK 60                 | 19   | 40.000         | GTG 020                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351020080        | PSG 020    | NK 80                 | 19   | 40.000         | GTG 020                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351020120        | PSG 020    | NK 120                | 19   | 40.000         | GTG 020                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351025036        | PSG 025    | NK 36                 | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351025060        | PSG 025    | NK 60                 | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351025080        | PSG 025    | NK 80                 | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351025120        | PSG 025    | NK 120                | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351038036        | PSG 038    | NK 36                 | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351038060        | PSG 038    | NK 60                 | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351038080        | PSG 038    | NK 80                 | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351038120        | PSG 038    | NK 120                | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351038180        | PSG 038    | NK 180                | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351038240        | PSG 038    | NK 240                | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351050036        | PSG 050    | NK 36                 | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351050050        | PSG 050    | NK 50                 | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351050060        | PSG 050    | NK 60                 | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351050080        | PSG 050    | NK 80                 | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351050120        | PSG 050    | NK 120                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351050180        | PSG 050    | NK 180                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351050240        | PSG 050    | NK 240                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3351075036        | PSG 075    | NK 36                 | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50  |
| A3351075060        | PSG 075    | NK 60                 | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50  |
| A3351075080        | PSG 075    | NK 80                 | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50  |
| A3351075120        | PSG 075    | NK 120                | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50  |
| A3351075180        | PSG 075    | NK 180                | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50  |

Lijar, pulir  
(flexible)

## PSG, discos abrasivos con autosujeción, corindón normal reforzado



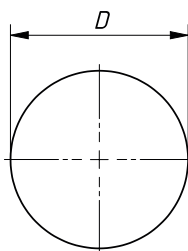
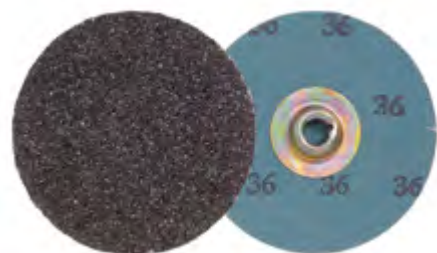
Ejemplo de pedido: A3352025060



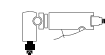
|                                |            |                       |      |                |                         |                         |  | PG 8 |     |
|--------------------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-------------------------|--|------|-----|
| Número de artículo             | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo |  |      |     |
| Informaciones en la página 438 |            |                       |      |                |                         |                         |  |      |     |
| A3352025060                    | PSG 025    | NKE 60                | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352025080                    | PSG 025    | NKE 80                | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352025120                    | PSG 025    | NKE 120               | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352025180                    | PSG 025    | NKE 180               | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352025240                    | PSG 025    | NKE 240               | 25   | 40.000         | GTG 025                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352038060                    | PSG 038    | NKE 60                | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352038080                    | PSG 038    | NKE 80                | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352038120                    | PSG 038    | NKE 120               | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352050036                    | PSG 050    | NKE 36                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352050060                    | PSG 050    | NKE 60                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352050080                    | PSG 050    | NKE 80                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352050120                    | PSG 050    | NKE 120               | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352050180                    | PSG 050    | NKE 180               | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352050240                    | PSG 050    | NKE 240               | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 100 |
| A3352075060                    | PSG 075    | NKE 60                | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 50  |
| A3352075080                    | PSG 075    | NKE 80                | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■    | 50  |

Lijar, pulir (flexible)

## PSG, discos abrasivos con autosujeción, carburo de silicio



Ejemplo de pedido: A3378038036

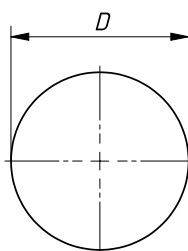
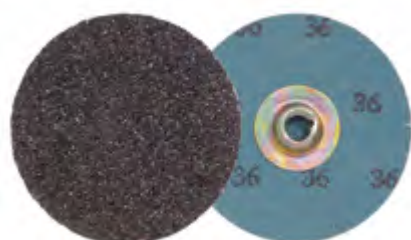


|                                |            |                       |      |                |                         |                         |  | PG 8 |     |
|--------------------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-------------------------|--|------|-----|
| Número de artículo             | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo |  |      |     |
| Informaciones en la página 438 |            |                       |      |                |                         |                         |  |      |     |
| A3378038036                    | PSG 038    | SIC 36                | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |  | ■    | 100 |
| A3378038060                    | PSG 038    | SIC 60                | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |  | ■    | 100 |
| A3378038080                    | PSG 038    | SIC 80                | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |  | ■    | 100 |

## PSG, discos abrasivos con autosujeción, carburo de silicio



Ejemplo de pedido: A3378038036



PG 8

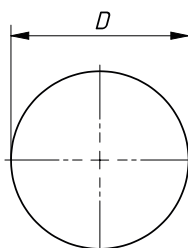
| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A3378038120        | PSG 038    | SIC 120               | 38   | 30.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A3378050036        | PSG 050    | SIC 36                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A3378050060        | PSG 050    | SIC 60                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A3378050080        | PSG 050    | SIC 80                | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A3378050120        | PSG 050    | SIC 120               | 51   | 30.000         | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A3378075036        | PSG 075    | SIC 36                | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 50  |
| A3378075060        | PSG 075    | SIC 60                | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 50  |
| A3378075080        | PSG 075    | SIC 80                | 76   | 20.000         | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 50  |

Lijar, pulir (flexible)

## PSG, discos abrasivos con autosujeción, vellón



Ejemplo de pedido: A3374038002

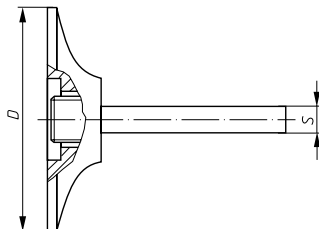


PG 8

| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A3374038005        | PSG 038    | vellón fino           | 38   | 10.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A3374038004        | PSG 038    | vellón basto          | 38   | 10.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A3374038002        | PSG 038    | vellón medio          | 38   | 10.000         | GTG 038                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A3374050005        | PSG 050    | vellón fino           | 50   | 8.000          | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A3374050004        | PSG 050    | vellón basto          | 50   | 8.000          | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A3374050002        | PSG 050    | vellón medio          | 50   | 8.000          | GTG 038 y GTG 050       | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A3374075005        | PSG 075    | vellón fino           | 75   | 5.500          | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A3374075004        | PSG 075    | vellón basto          | 75   | 5.500          | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A3374075002        | PSG 075    | vellón medio          | 75   | 5.500          | GTG 075                 | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |

## GTG, soportes para discos abrasivos con autosujeción

★★☆



Ejemplo de pedido: A33500200026

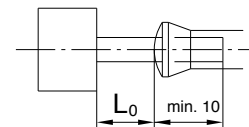
 $n_{max}$ : véase también tablas de discos abrasivos PSG, páginas 312-316.


|                    |            |      |      |        |                |                                |  |  |  |  | PG 8 |                                                                                     |   |
|--------------------|------------|------|------|--------|----------------|--------------------------------|--|--|--|--|------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Número de artículo | Referencia | D mm | S mm | Tipo   | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |  |  |  |  |      |  |   |
|                    |            |      |      |        |                | Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |      |                                                                                     |   |
| A33500200026       | GTG 020.06 | 18   | 6    | Medium | 40.000         |                                |  |  |  |  |      | ■                                                                                   | 1 |
| A33500250026       | GTG 025.06 | 23   | 6    | Medium | 40.000         |                                |  |  |  |  |      | ■                                                                                   | 1 |
| A33500380026       | GTG 038.06 | 33   | 6    | Medium | 25.000         |                                |  |  |  |  |      | ■                                                                                   | 1 |
| A33500500026       | GTG 050.06 | 45   | 6    | Medium | 25.000         |                                |  |  |  |  |      | ■                                                                                   | 1 |
| A33500500036       | GTG 050.06 | 45   | 6    | Hard   | 30.000         |                                |  |  |  |  |      | ■                                                                                   | 1 |
| A33500750026       | GTG 075.06 | 70   | 6    | Medium | 20.000         |                                |  |  |  |  |      | ■                                                                                   | 1 |
| A33500750036       | GTG 075.06 | 70   | 6    | Hard   | 20.000         |                                |  |  |  |  |      | ■                                                                                   | 1 |

Estos soportes se pueden suministrar en todas sus medidas con dureza **media**, que cubre la mayor parte de los ámbitos de aplicación. Para realizar una presión

extrema (empleo de calidades Z Power o Ceramic) rogamos utilicen soportes en acabado **duro**.

Las revoluciones máximas admisibles especificadas hacen referencia al uso del soporte para el disco abrasivo más grande posible y una longitud de vástago saliente  $L_0$  máxima de 5 mm. ¡Para otras longitudes salientes y el uso de soportes más pequeños es necesario calcular en cada caso las revoluciones máximas admisibles!



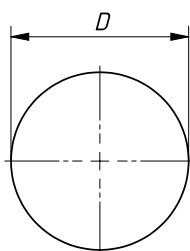
Lijar, pulir (flexible)

PSR, calidades y ámbitos de aplicación

| Calidad                                                                           |                           | Propiedades                                                                                                                                            | Ambitos de aplicación                                                                                                                                     | Página |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
|  | Tela abrasiva de Circonio | grano abrasivo de gran resistencia, con alta consistencia a la fricción                                                                                | ideal para hastelloy, inconel, aceros inoxidable y metales muy difíciles de mecanizar                                                                     | 313    |
|  | Vellón de corindón normal | Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes, gracias a la aparición continua de partículas abrasivas. Larga vida útil. | ideal para eliminar zonas oxidadas o pintura, arreglar rayas o reducir huellas tras el desbarbado. Trabajos generales de mejora en acabado de superficies | 316    |
|  | basto/marrón              |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                           |        |
|  | medio/marrón rojizo       |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                           |        |
|  | fino/azul                 |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                           |        |

Lijar, pulir (flexible)

## PSR, discos abrasivos con rosca de plástico, circonio



Ejemplo de pedido: A3363038060

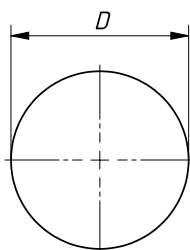


PG 8

| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |     |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|-----|
| A3363038060        | PSR 038    | ZK 60                 | 38   | 30.000         | GTR 038                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 100 |
| A3363038080        | PSR 038    | ZK 80                 | 38   | 30.000         | GTR 038                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 100 |
| A3363050036        | PSR 050    | ZK 36                 | 51   | 30.000         | GTR 038 y GTR 050       | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 100 |
| A3363050060        | PSR 050    | ZK 60                 | 51   | 30.000         | GTR 038 y GTR 050       | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 100 |
| A3363050080        | PSR 050    | ZK 80                 | 51   | 30.000         | GTR 038 y GTR 050       | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 100 |
| A3363075036        | PSR 075    | ZK 36                 | 76   | 20.000         | GTR 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50  |
| A3363075060        | PSR 075    | ZK 60                 | 76   | 20.000         | GTR 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50  |
| A3363075080        | PSR 075    | ZK 80                 | 76   | 20.000         | GTR 075                 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 50  |

Lijar, pulir  
(flexible)

## PSR, discos abrasivos con rosca de plástico, vellón reforzado



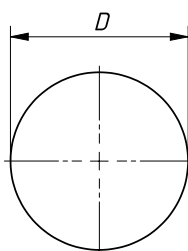
Ejemplo de pedido: A3375038002



PG 8

| Número de artículo | Referencia | Calidad / Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente    | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
|--------------------|------------|-----------------------|------|----------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A3375038005        | PSR 038    | vellón fino           | 38   | 10.000         | GTR 038                    | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                    |
| A3375038002        | PSR 038    | vellón medio          | 38   | 10.000         | GTR 038                    | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                    |
| A3375050004        | PSR 050    | vellón basto          | 51   | 8.000          | GTR 038 y GTR 050          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                    |
| A3375050005        | PSR 050    | vellón fino           | 51   | 8.000          | GTR 038 y GTR 050          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                    |
| A3375050002        | PSR 050    | vellón medio          | 51   | 8.000          | GTR 038 y GTR 050          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                    |
| A3375075004        | PSR 075    | vellón basto          | 76   | 5.500          | GTR 038, GTR 050 y GTR 075 | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 25                                                                                    |
| A3375075005        | PSR 075    | vellón fino           | 76   | 5.500          | GTR 038, GTR 050 y GTR 075 | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 25                                                                                    |
| A3375075002        | PSR 075    | vellón medio          | 76   | 5.500          | GTR 038, GTR 050 y GTR 075 | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 25                                                                                    |

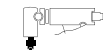
## SLTG, mini discos de láminas con rosca de plástico



Ejemplo de pedido: A33310500401623

 $v_{max.}$ : 50 m/s

ZK = tela abrasiva de circonio



PG 8

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | n max. (1/min) | Soporte correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |    |
|--------------------|------------|-------------|------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|----|
| A33310500401623    | SLTG 050 R | ZK 40       | 50   | 19.000         | GTR 038.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310500601623    | SLTG 050 R | ZK 60       | 50   | 19.000         | GTR 038.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310500801623    | SLTG 050 R | ZK 80       | 50   | 19.000         | GTR 038.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310501201623    | SLTG 050 R | ZK 120      | 50   | 19.000         | GTR 038.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310650401623    | SLTG 065 R | ZK 40       | 65   | 14.700         | GTR 050.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310650601623    | SLTG 065 R | ZK 60       | 65   | 14.700         | GTR 050.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310650801623    | SLTG 065 R | ZK 80       | 65   | 14.700         | GTR 050.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310750401623    | SLTG 075 R | ZK 40       | 75   | 12.700         | GTR 050.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310750601623    | SLTG 075 R | ZK 60       | 75   | 12.700         | GTR 050.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310750801623    | SLTG 075 R | ZK 80       | 75   | 12.700         | GTR 050.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |
| A33310751201623    | SLTG 075 R | ZK 120      | 75   | 12.700         | GTR 050.06              | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 10 |

**Características:**

- excelentes valores en arranque de material
- sencillo y rápido amarre
- mayor duración (en comparación con los discos abrasivos)
- más material abrasivo
- elasticidad

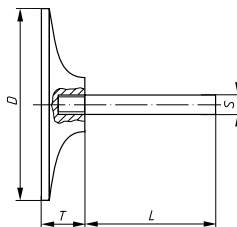
**Ámbitos de aplicación:**

- desbastar
- desoxidar
- abrillantar
- trabajar cordones de soldadura



**GTR, soportes para discos abrasivos con rosca de plástico y mini discos de laminas**

★★☆



Ejemplo de pedido: A33600380026

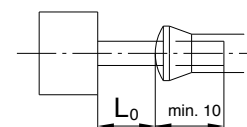
 $n_{max}$ : véase también tabla de discos abrasivos PSR, página 319 y tabla de mini discos de láminas, página 320

**PG 8**

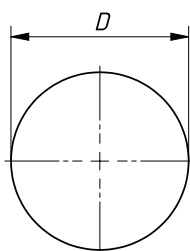
| Número de artículo | Referencia | D mm | S mm | Tipo  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A33600380026       | GTR 038.06 | 33   | 6    | medio | 25.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A33600500026       | GTR 050.06 | 45   | 6    | medio | 25.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A33600750026       | GTR 075.06 | 70   | 6    | medio | 20.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Estos soportes se suministran en dureza **media**, que cubre la mayor parte de los ámbitos de aplicación.

Las revoluciones máximas admisibles especificadas hacen referencia al uso del soporte para el disco abrasivo más grande posible y una longitud de vástago saliente  $L_0$  máxima de 5 mm. ¡Para otras longitudes salientes y el uso de soportes más pequeños es necesario calcular en cada caso las revoluciones máximas admisibles!


Lijar, pulir  
(flexible)

## PSK, discos abrasivos autoadhesivos, carburo de silicio



Ejemplo de pedido: A2305018080

nmáx.: véase tabla de soportes GTK, página 323

SIC = carburo de silicio

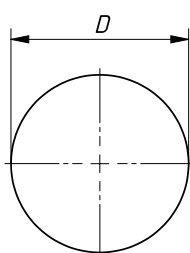


PG 8

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A2305018080        | PSK 018    | SIC 80      | 21   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A2305018120        | PSK 018    | SIC 120     | 21   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A2305030060        | PSK 030    | SIC 60      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A2305030080        | PSK 030    | SIC 80      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A2305030120        | PSK 030    | SIC 120     | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A2305045060        | PSK 045    | SIC 60      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |
| A2305045120        | PSK 045    | SIC 120     | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## PSK, discos abrasivos autoadhesivos, corindón normal



Ejemplo de pedido: A2300018060

nmáx.: véase tabla de soportes GTK, página 323

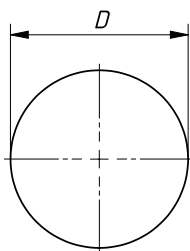
NK = Corindón normal



PG 8

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A2300018060        | PSK 018    | NK 60       | 21   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300018080        | PSK 018    | NK 80       | 21   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300018120        | PSK 018    | NK 120      | 21   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300018150        | PSK 018    | NK 150      | 21   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300018180        | PSK 018    | NK 180      | 21   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300018240        | PSK 018    | NK 240      | 21   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300030060        | PSK 030    | NK 60       | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300030080        | PSK 030    | NK 80       | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300030120        | PSK 030    | NK 120      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300030150        | PSK 030    | NK 150      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300030180        | PSK 030    | NK 180      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A2300030240        | PSK 030    | NK 240      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |

## PSK, discos abrasivos autoadhesivos, corindón normal



Ejemplo de pedido: A2300018060

nmáx.: véase tabla de soportes GTK, página 323

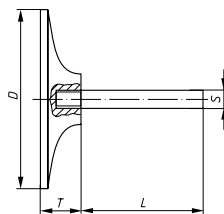
NK = Corindón normal



|                    |            |             |      |                                                           | PG 8 |     |
|--------------------|------------|-------------|------|-----------------------------------------------------------|------|-----|
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |      |     |
| A2300045060        | PSK 045    | NK 60       | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300045080        | PSK 045    | NK 80       | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300045120        | PSK 045    | NK 120      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300045150        | PSK 045    | NK 150      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300045180        | PSK 045    | NK 180      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300045240        | PSK 045    | NK 240      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300060060        | PSK 060    | NK 60       | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300060080        | PSK 060    | NK 80       | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300060120        | PSK 060    | NK 120      | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300060150        | PSK 060    | NK 150      | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300075060        | PSK 075    | NK 60       | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300075080        | PSK 075    | NK 80       | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300075120        | PSK 075    | NK 120      | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |
| A2300075150        | PSK 075    | NK 150      | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 100 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## GTK, soportes para discos abrasivos autoadhesivos



Ejemplo de pedido: A250301830001



|                    |            |      |      |      |      |                   | PG 8                                                      |     |
|--------------------|------------|------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|-----|
| Número de artículo | Referencia | D mm | S mm | T mm | L mm | n max.<br>(1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |     |
| A250301830001      | GTK 018.03 | 18   | 3    | 11   | 30   | 20.000            |                                                           | ■ 5 |
| A250303030001      | GTK 030.03 | 30   | 3    | 12   | 30   | 12.500            |                                                           | ■ 5 |
| A250303060001      | GTK 030.06 | 30   | 6    | 12   | 40   | 12.500            |                                                           | ■ 5 |
| A250304560001      | GTK 045.06 | 45   | 6    | 11   | 40   | 10.000            |                                                           | ■ 5 |
| A250306060001      | GTK 060.06 | 60   | 6    | 13   | 40   | 8.000             |                                                           | ■ 5 |
| A250307560001      | GTK 075.06 | 75   | 6    | 15   | 40   | 6.000             |                                                           | ■ 2 |

El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se debe calcular nuevas r.p.m. admisibles!

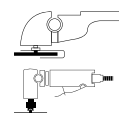
## PSH, discos abrasivos autoadherentes



Ejemplo de pedido: A3300018060

nmáx.: véase tabla de soportes GTH, página 325

NK = Corindón normal

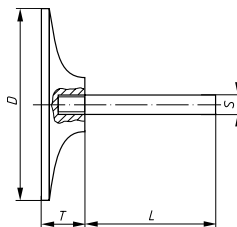


PG 8

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |                                                                                     |
|--------------------|------------|-------------|------|-----------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |            |             |      |                                                           |   |  |
| A3300018060        | PSH 018    | NK 60       | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300018080        | PSH 018    | NK 80       | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300018120        | PSH 018    | NK 120      | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300018150        | PSH 018    | NK 150      | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300018180        | PSH 018    | NK 180      | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300018240        | PSH 018    | NK 240      | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300018320        | PSH 018    | NK 320      | 20   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300030060        | PSH 030    | NK 60       | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300030080        | PSH 030    | NK 80       | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300030120        | PSH 030    | NK 120      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300030150        | PSH 030    | NK 150      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300030180        | PSH 030    | NK 180      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300030240        | PSH 030    | NK 240      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300030320        | PSH 030    | NK 320      | 33   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300045060        | PSH 045    | NK 60       | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300045080        | PSH 045    | NK 80       | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300045120        | PSH 045    | NK 120      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300045150        | PSH 045    | NK 150      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300045180        | PSH 045    | NK 180      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300045240        | PSH 045    | NK 240      | 48   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300060060        | PSH 060    | NK 60       | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300060080        | PSH 060    | NK 80       | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300060120        | PSH 060    | NK 120      | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300060150        | PSH 060    | NK 150      | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300060180        | PSH 060    | NK 180      | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300060240        | PSH 060    | NK 240      | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300060320        | PSH 060    | NK 320      | 63   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300075060        | PSH 075    | NK 60       | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300075080        | PSH 075    | NK 80       | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300075120        | PSH 075    | NK 120      | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300075150        | PSH 075    | NK 150      | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300075180        | PSH 075    | NK 180      | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300075240        | PSH 075    | NK 240      | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300075320        | PSH 075    | NK 320      | 78   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300120060        | PSH 125    | NK 60       | 125  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |
| A3300120080        | PSH 125    | NK 80       | 125  | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100                                                                                 |

**GTH, soportes para discos abrasivos autoadherentes**

★★☆



Ejemplo de pedido: A250401830001

Ø 18 y Ø 30 = ganchos de acero inoxidable

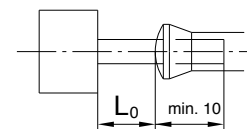
Desde Ø 45 = ganchos de poliamida



PG 8

| Número de artículo | Referencia | D mm | S mm | T mm | L mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|------|------|------|----------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A250401830001      | GTH 018.03 | 18   | 3    | 11   | 30   | 20.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A250403030001      | GTH 030.03 | 30   | 3    | 12   | 30   | 12.500         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A250403060001      | GTH 030.06 | 30   | 6    | 12   | 40   | 12.500         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A250404560001      | GTH 045.06 | 45   | 6    | 11   | 40   | 10.000         |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A250406060001      | GTH 060.06 | 60   | 6    | 13   | 40   | 8.000          |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 5 |
| A250407560001      | GTH 075.06 | 75   | 6    | 15   | 40   | 6.000          |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 2 |
| A25041206          | GTH 120.06 | 120  | 6    | 20   | 25   | 4.000          |                                                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 2 |

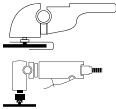
El número de máximas r.p.m. admisibles está calculado para una longitud libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se debe calcular nuevas r.p.m. admisibles!


Lijar, pulir  
(flexible)

PSH, discos abrasivos de vellón, con sistema de adherencia por velcro



Ejemplo de pedido: A3380115102



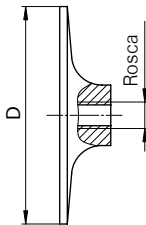
PG 8

| Número de artículo | Referencia | Calidad      | D mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |   |    |
|--------------------|------------|--------------|------|----------------|----------------|--------------------------------|---|----|
|                    |            |              |      |                |                | Informaciones en la página 438 |   |    |
| A3380115102        | PSH 115    | vellón basto | 115  | 4.000          | 8.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 10 |
| A3380115104        | PSH 115    | vellón medio | 115  | 4.000          | 8.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 10 |
| A3380115107        | PSH 115    | vellón fino  | 115  | 4.000          | 8.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 10 |
| A3380125102        | PSH 125    | vellón basto | 125  | 3.800          | 7.650          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 10 |
| A3380125104        | PSH 125    | vellón medio | 125  | 3.800          | 7.650          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 10 |
| A3380125107        | PSH 125    | vellón fino  | 125  | 4.800          | 7.650          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 10 |

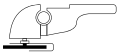
Lijar, pulir  
(flexible)

GTH, soporte para discos abrasivos de vellón abrasivo

★★☆



Ejemplo de pedido: A38311151003



PG 8

| Número de artículo | Referencia | D mm | Rosca | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |  |   |
|--------------------|------------|------|-------|----------------|--------------------------------|--|---|
|                    |            |      |       |                | Informaciones en la página 438 |  |   |
| A38311151003       | GTH 115    | 115  | M14   | 8.000          |                                |  | 1 |
| A38311251003       | GTH 125    | 125  | M14   | 7.650          |                                |  | 1 |

Lijar, pulir (flexible)





# Discos de fibra, platos de soporte, rollos, pliegos abrasivos y rollos de vellón abrasivo

**196** Calidades y ámbitos de aplicación

**330** Información general

**331** FIS, discos de fibra con agujero

**335** Discos de desbaste semiflexibles

**336** STF, soportes para discos de fibra

**337** Rollos de tela abrasiva

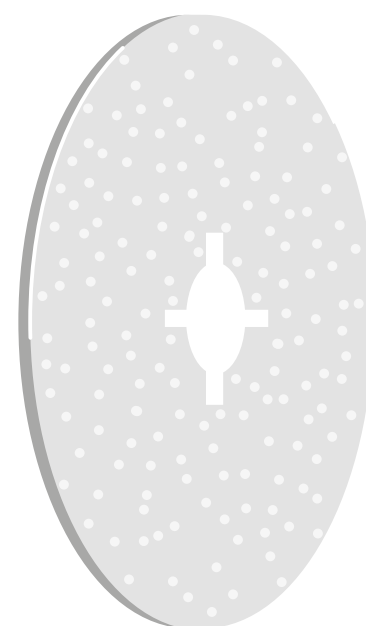
**338** SLB, pliegos de tela abrasiva

**339** Pliegos de vellón

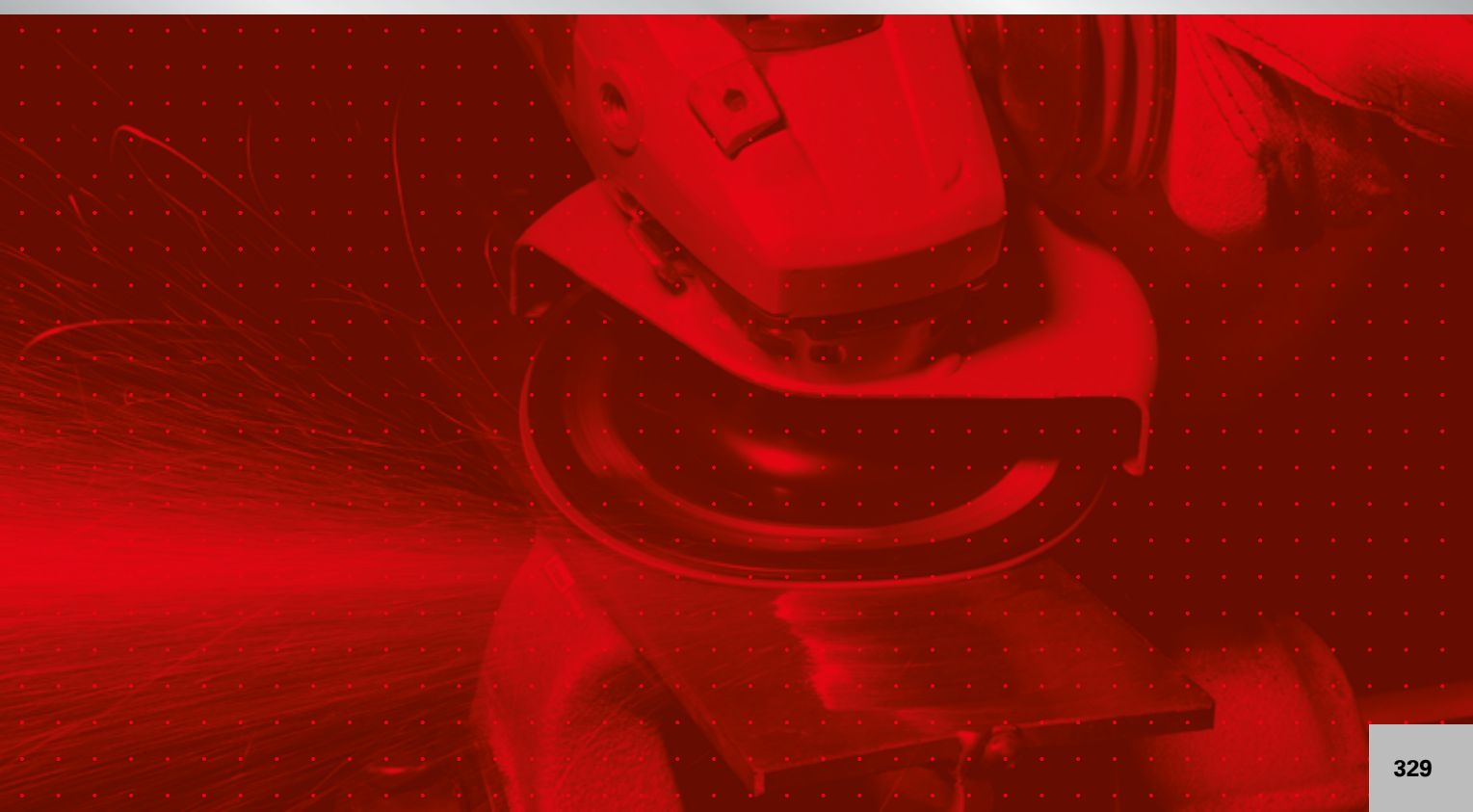
**339** Rollos de vellón

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos. Más información en las páginas **14** y **15**.



Lijar, pulir  
(flexible)



## Información

---

### **FIS, discos de fibra**

Los discos de fibra FIS se utilizan, junto con sus correspondientes soportes, en amoladora angulares. Siendo una de las herramientas más empleadas, los discos de fibra se suministran en las calidades NK, ZK y Ceramic, para responder a todas las aplicaciones. Hemos añadido una nueva calidad NK para aquellos usuarios que buscan algo más económico (BASE).

### **Discos de desbaste semiflexibles SHF**

Los discos de desbaste semiflexibles SHF están compuestos de un sólido plato de fibra con un recubrimiento abrasivo estructurado de carburo de silicio. Esa combinación es especialmente apropiada para trabajos bastos sobre materiales muy diferentes. Son aplicaciones típicas la eliminación de pinturas, óxido y colas, pero también el mecanizado de plásticos reforzados por fibra de vidrio como CFK y GFK, por ejemplo en la fabricación de las aletas para los aerogeneradores. Los discos de desbaste semiflexibles para amoladora angular se utilizan como discos de fibra únicamente con un plato de soporte STF.

### **SPR, rollos de tela abrasiva y SLB pliegos de tela abrasiva**

Estos rollos y pliegos abrasivos están compuestos de tela abrasiva flexible y se emplean manualmente. La tela abrasiva del rollo puede ser cortada a la medida deseada, según la necesidad. Con los pliegos abrasivos pueden ser trabajadas manualmente grandes superficies.

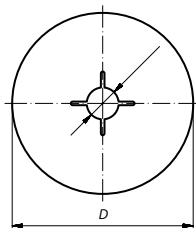
### **SVB, pliegos de vellón y SVR, rollos de vellón**

Para el uso en máquinas vibradoras o manualmente, ofrecemos vellones abrasivos en pliegos y en rollos. Este abrasivo puede trabajar tanto en mojado como en seco.

## FIS, discos de fibra con agujero y corte cruz, Ceramic



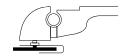
★★★



Ejemplo de pedido: A38301150243

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

ISO 16057

Ceramic = tela abrasiva con grano  
cerámico


PG 10

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Agujero mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|---|-----|
| A383011502030001   | FIS 115    | Ceramic 20  | 115  | 22         | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383011503630001   | FIS 115    | Ceramic 36  | 115  | 22         | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383011504030001   | FIS 115    | Ceramic 40  | 115  | 22         | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383011505030001   | FIS 115    | Ceramic 50  | 115  | 22         | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383011506030001   | FIS 115    | Ceramic 60  | 115  | 22         | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383011508030001   | FIS 115    | Ceramic 80  | 115  | 22         | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383012502030001   | FIS 125    | Ceramic 20  | 125  | 22         | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383012502430001   | FIS 125    | Ceramic 24  | 125  | 22         | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383012503630001   | FIS 125    | Ceramic 36  | 125  | 22         | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383012504030001   | FIS 125    | Ceramic 40  | 125  | 22         | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383012506030001   | FIS 125    | Ceramic 60  | 125  | 22         | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383012508030001   | FIS 125    | Ceramic 80  | 125  | 22         | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383012512030001   | FIS 125    | Ceramic 120 | 125  | 22         | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 150 |
| A383015002030001   | FIS 150    | Ceramic 20  | 150  | 22         | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383015003630001   | FIS 150    | Ceramic 36  | 150  | 22         | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383015004030001   | FIS 150    | Ceramic 40  | 150  | 22         | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383018002030001   | FIS 180    | Ceramic 20  | 180  | 22         | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383018003630001   | FIS 180    | Ceramic 36  | 180  | 22         | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383018004030001   | FIS 180    | Ceramic 40  | 180  | 22         | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383018006030001   | FIS 180    | Ceramic 60  | 180  | 22         | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |
| A383018008030001   | FIS 180    | Ceramic 80  | 180  | 22         | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  |  | ■ | 50  |

Lijar, pulir  
(flexible)

## FIS, discos de fibra con agujero y corte cruz, circonio

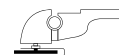


Ejemplo de pedido: A38301150242

 $v_{max}$ : 80 m/s

ISO 16057

ZK = tela abrasiva de circonio



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Agujero mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |   |   |   | Informaciones en la página 438 |  |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------------|----------------|-------------------------|---|---|---|---|--------------------------------|--|---|----|
| A38301150242       | FIS 115    | ZK 24       | 115  | 22         | 13.300         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301150362       | FIS 115    | ZK 36       | 115  | 22         | 13.300         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301150402       | FIS 115    | ZK 40       | 115  | 22         | 13.300         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301150602       | FIS 115    | ZK 60       | 115  | 22         | 13.300         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301150802       | FIS 115    | ZK 80       | 115  | 22         | 13.300         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301250242       | FIS 125    | ZK 24       | 125  | 22         | 12.200         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301250362       | FIS 125    | ZK 36       | 125  | 22         | 12.200         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301250402       | FIS 125    | ZK 40       | 125  | 22         | 12.200         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301250602       | FIS 125    | ZK 60       | 125  | 22         | 12.200         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |
| A38301250802       | FIS 125    | ZK 80       | 125  | 22         | 12.200         | 2                       | 3 | 4 | 5 | 7 |                                |  | ■ | 50 |

Lijar, pulir (flexible)

## FIS, discos de fibra con agujero y corte cruz, corindón normal

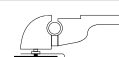


Ejemplo de pedido: A38301150241

 $v_{max}$ : 80 m/s

ISO 16057

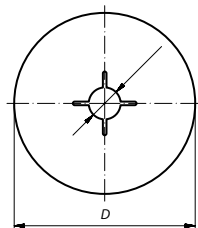
NK = corindón normal



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Agujero mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------------|----------------|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
|                    |            |             |      |            |                | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
| A38301150241       | FIS 115    | NK 24       | 115  | 22         | 13.300         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301150361       | FIS 115    | NK 36       | 115  | 22         | 13.300         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301150401       | FIS 115    | NK 40       | 115  | 22         | 13.300         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301150501       | FIS 115    | NK 50       | 115  | 22         | 13.300         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301150601       | FIS 115    | NK 60       | 115  | 22         | 13.300         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301150801       | FIS 115    | NK 80       | 115  | 22         | 13.300         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301151201       | FIS 115    | NK 120      | 115  | 22         | 13.300         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301250241       | FIS 125    | NK 24       | 125  | 22         | 12.200         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301250361       | FIS 125    | NK 36       | 125  | 22         | 12.200         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |
| A38301250401       | FIS 125    | NK 40       | 125  | 22         | 12.200         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50 |

## FIS, discos de fibra con agujero y corte cruz, corindón normal

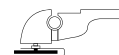


Ejemplo de pedido: A38301150241

 $v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 16057

NK = corindón normal

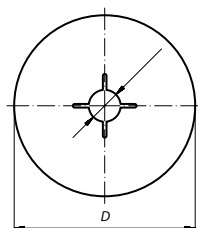


PG 3

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Agujero mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A38301250501       | FIS 125    | NK 50       | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301250601       | FIS 125    | NK 60       | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301250801       | FIS 125    | NK 80       | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301500401       | FIS 150    | NK 40       | 150  | 22         | 10.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301500601       | FIS 150    | NK 60       | 150  | 22         | 10.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301800161       | FIS 180    | NK 16       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A38301800241       | FIS 180    | NK 24       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301800361       | FIS 180    | NK 36       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301800401       | FIS 180    | NK 40       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301800601       | FIS 180    | NK 60       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |
| A38301800801       | FIS 180    | NK 80       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 50 |

Lijar, pulir  
(flexible)

## FIS BASE-X, discos de fibra con agujero y corte cruz, corindón normal

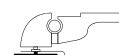


Ejemplo de pedido: A7830115024101

 $v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 16057

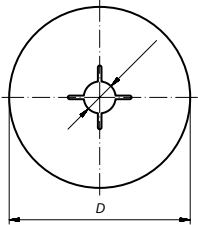
NK = corindón normal



PG 10

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Agujero mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A7830115024101     | FIS 115    | NK 24       | 115  | 22         | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A7830115036101     | FIS 115    | NK 36       | 115  | 22         | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A7830115040101     | FIS 115    | NK 40       | 115  | 22         | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A7830115060101     | FIS 115    | NK 60       | 115  | 22         | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A7830115080101     | FIS 115    | NK 80       | 115  | 22         | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A7830125024101     | FIS 125    | NK 24       | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A7830125036101     | FIS 125    | NK 36       | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A7830125040101     | FIS 125    | NK 40       | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |
| A7830125060101     | FIS 125    | NK 60       | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 25 |

FIS BASE-X, discos de fibra con agujero y corte cruz, corindón normal

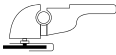


Ejemplo de pedido: A7830115024101

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

ISO 16057

NK = corindón normal



PG 10

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | Agujero mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|------------|----------------|--------------------------------|---|----|
|                    |            |             |      |            |                | Informaciones en la página 438 |   |    |
| A7830125080101     | FIS 125    | NK 80       | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 25 |
| A7830125120101     | FIS 125    | NK 120      | 125  | 22         | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 25 |
| A7830180024101     | FIS 180    | NK 24       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 25 |
| A7830180036101     | FIS 180    | NK 36       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 25 |
| A7830180040101     | FIS 180    | NK 40       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 25 |
| A7830180060101     | FIS 180    | NK 60       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 25 |
| A7830180080101     | FIS 180    | NK 80       | 180  | 22         | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                | ■ | 25 |

Lijar, pulir  
(flexible)

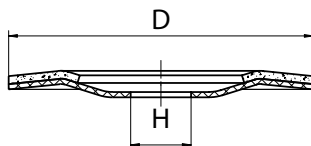


## SHF, discos de desbaste semiflexibles SHF



Ejemplo de pedido: A38351150164

C = Carburo de silicio



PG 10

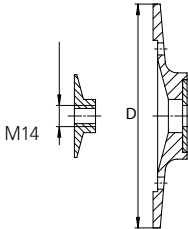
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |    |  |  |  |  | PG 10 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|----|--|--|--|--|-------|---|----|
| A38351150164       | SHF 115    | C16         | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 5 | 6 | 8 | 10 |  |  |  |  |       | ■ | 25 |
| A38351150244       | SHF 115    | C24         | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 5 | 6 | 8 | 10 |  |  |  |  |       | ■ | 25 |
| A38351150364       | SHF 115    | C36         | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 5 | 6 | 8 | 10 |  |  |  |  |       | ■ | 25 |
| A38351150604       | SHF 115    | C60         | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 5 | 6 | 8 | 10 |  |  |  |  |       | ■ | 25 |
| A38351250244       | SHF 125    | C24         | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 5 | 6 | 8 | 10 |  |  |  |  |       | ■ | 25 |
| A38351250364       | SHF 125    | C36         | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 5 | 6 | 8 | 10 |  |  |  |  |       | ■ | 25 |

Uso únicamente con platos de soporte.

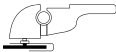
Lijar, pulir  
(flexible)

STF HL, platos de soporte con aletas de refrigeración para discos de fibra

★★★



Ejemplo de pedido: A38311151002



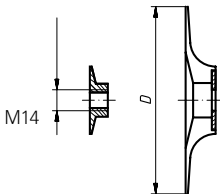
| PG 10              |            |
|--------------------|------------|
| Número de artículo | Referencia |
| A38311151002       | STF HL     |
| A38311251002       | STF HL     |
| A38311501002       | STF HL     |
| A38311801002       | STF HL     |

| Número de artículo | Referencia | D mm | Rosca | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |   |
|--------------------|------------|------|-------|----------------|-------------------------|--------------------------------|--|---|
| A38311151002       | STF HL     | 113  | M 14  | 13.300         |                         |                                |  | 1 |
| A38311251002       | STF HL     | 123  | M 14  | 12.200         |                         |                                |  | 1 |
| A38311501002       | STF HL     | 148  | M 14  | 10.200         |                         |                                |  | 1 |
| A38311801002       | STF HL     | 175  | M 14  | 8.500          |                         |                                |  | 1 |

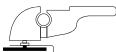
Estos soportes se suministran en un grado de dureza de aplicación universal, nuestro modelo medio es apropiado para prácticamente todas las aplicaciones. Para trabajos de desbaste o rectificado de radios se puede suministrar otros modelos bajo demanda. Las aletas de refrigeración y los orificios de ventilación aumentan la capacidad de arranque de viruta y la duración de las herramientas montadas.

STF, soportes para discos de fibra, incluida tuerca

★★☆



Ejemplo de pedido: A38311151001



| PG 10              |            |
|--------------------|------------|
| Número de artículo | Referencia |
| A38311151001       | STF 115    |
| A38311251001       | STF 125    |
| A38311501001       | STF 150    |
| A38311701001       | STF 180    |

| Número de artículo | Referencia | D mm | Rosca | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |   |
|--------------------|------------|------|-------|----------------|-------------------------|--------------------------------|--|---|
| A38311151001       | STF 115    | 113  | M 14  | 13.300         |                         |                                |  | 1 |
| A38311251001       | STF 125    | 123  | M 14  | 12.200         |                         |                                |  | 1 |
| A38311501001       | STF 150    | 148  | M 14  | 10.200         |                         |                                |  | 1 |
| A38311701001       | STF 180    | 175  | M 14  | 8.500          |                         |                                |  | 1 |

Estos soportes se suministran en un grado de dureza universal, que cubre la mayor parte de los ámbitos de aplicación. Para trabajos de desbaste, así como rectificado de radios se pueden suministrar otros acabados sobre demanda.

**SPR, rollos de tela abrasiva, calidad corindón normal**


Ejemplo de pedido: A3821025040

NK = corindón normal

|                    |            |             |          |         |                                                           | PG 8 |   |
|--------------------|------------|-------------|----------|---------|-----------------------------------------------------------|------|---|
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Ancho mm | Largo m | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |      |   |
| A3821025040        | SPR 025    | NK 40       | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025060        | SPR 025    | NK 60       | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025080        | SPR 025    | NK 80       | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025100        | SPR 025    | NK 100      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025120        | SPR 025    | NK 120      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025150        | SPR 025    | NK 150      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025180        | SPR 025    | NK 180      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025240        | SPR 025    | NK 240      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025320        | SPR 025    | NK 320      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821025400        | SPR 025    | NK 400      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040040        | SPR 040    | NK 40       | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040060        | SPR 040    | NK 60       | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040080        | SPR 040    | NK 80       | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040100        | SPR 040    | NK 100      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040120        | SPR 040    | NK 120      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040150        | SPR 040    | NK 150      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040180        | SPR 040    | NK 180      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040240        | SPR 040    | NK 240      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040320        | SPR 040    | NK 320      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |
| A3821040400        | SPR 040    | NK 400      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■    | 1 |

 Lijar, pulir  
(flexible)

Los rollos de tela abrasiva LUKAS, ofrecen las mejores condiciones de rectificado, para ofrecerle un rendimiento óptimo.

SLB, pliegos de tela abrasiva



Ejemplo de pedido: A3825230280040  
NK = corindón normal

Lijar, pulir  
(flexible)

|                    |            |         |          |          |                                |   |   |   |   |   | PG 8 |   |   |                                                                                     |
|--------------------|------------|---------|----------|----------|--------------------------------|---|---|---|---|---|------|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de artículo | Referencia | Calidad | Ancho mm | Largo mm | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |   |      |   |   |  |
|                    |            |         |          |          | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |      |   |   |                                                                                     |
| A3825230280040     | SLB 230280 | NK 40   | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280060     | SLB 230280 | NK 60   | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280080     | SLB 230280 | NK 80   | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280100     | SLB 230280 | NK 100  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280120     | SLB 230280 | NK 120  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280150     | SLB 230280 | NK 150  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280180     | SLB 230280 | NK 180  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280220     | SLB 230280 | NK 220  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280240     | SLB 230280 | NK 240  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280320     | SLB 230280 | NK 320  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280400     | SLB 230280 | NK 400  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280999     | SLB 230280 | NK 999  | 230      | 280      | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦    | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |

Los pliegos de tela LUKAS, con las mejores cualidades abrasivas, le ayudarán a realizar de manera óptima sus trabajos de lijado manual.

**SVB, pliegos de vellón**


Ejemplo de pedido: A380115023011

A = corindón normal

C = Carburo de silicio

|                    |            |              |               |          |          |                         |  | PG 8                           |    |
|--------------------|------------|--------------|---------------|----------|----------|-------------------------|--|--------------------------------|----|
| Número de artículo | Referencia | Calidad      | Tipo          | Ancho mm | Largo mm | Recomendación de empleo |  | Informaciones en la página 438 |    |
| A380115023011      | SVB 150230 | A Medium     | marrón rojizo | 150      | 230      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  |                                |    |
| A380115023012      | SVB 150230 | A Fine       | verde         | 150      | 230      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■                              | 10 |
| A380115023013      | SVB 150230 | A Very Fine  | marrón rojizo | 150      | 230      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■                              | 10 |
| A380115023024      | SVB 150230 | C Ultra Fine | gris          | 150      | 230      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |  | ■                              | 10 |

Los pliegos de vellón LUKAS sirven para eliminar corrosión y suciedad en superficies, así como el esmerilado y abrillantado de metales.

Lijar, pulir  
(flexible)

**SRV, Rollos de vellón**


Ejemplo de pedido: A382011501012

A = corindón normal

C = Carburo de silicio

|                    |            |              |               |          |         |                         |  | PG 8                           |   |
|--------------------|------------|--------------|---------------|----------|---------|-------------------------|--|--------------------------------|---|
| Número de artículo | Referencia | Calidad      | Tipo          | Ancho mm | Largo m | Recomendación de empleo |  | Informaciones en la página 438 |   |
| A382011501012      | SVR 115    | A Fine       | verde         | 115      | 10      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  |                                |   |
| A382011501013      | SVR 115    | A Very Fine  | marrón rojizo | 115      | 10      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧         |  | ■                              | 1 |
| A382011501024      | SVR 115    | C Ultra Fine | gris          | 115      | 10      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨       |  | ■                              | 1 |

Los rollos de vellón LUKAS sirven para eliminar corrosión y suciedad en superficies, así como el esmerilado y abrillantado de metales.



# Herramientas de diamante

**342** Información técnica

**343** Recomendaciones de empleo

**344** Discos de corte con diamante

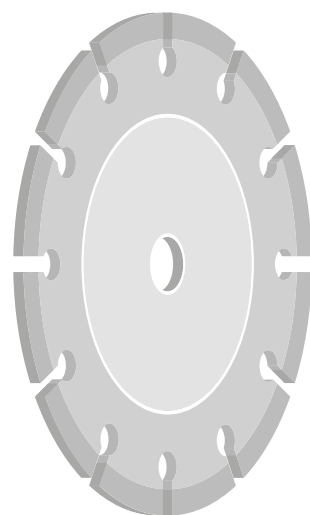
**350** Discos forma copa con diamante

**351** Broca diamantada para taladrar en seco

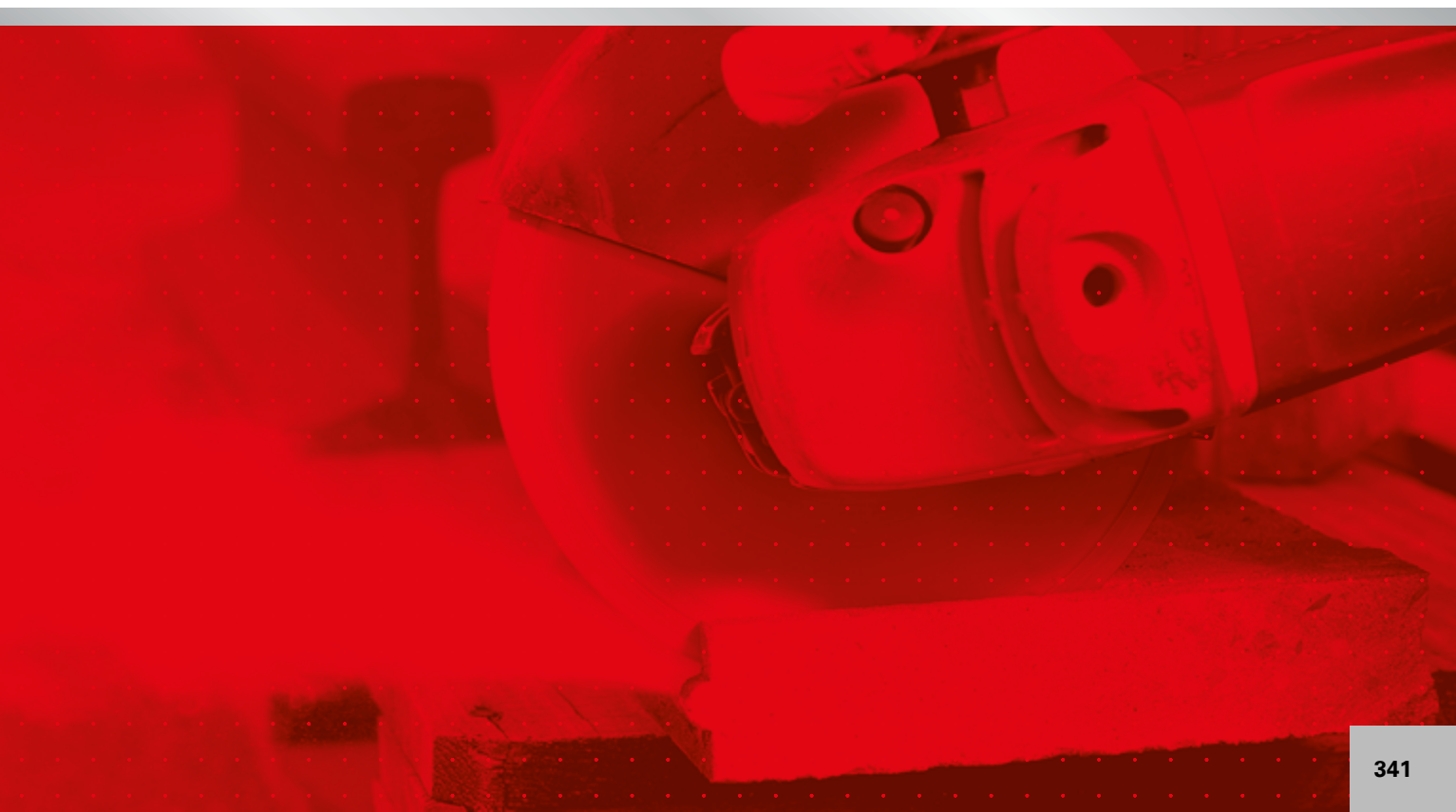
**352** Corona

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Cortar, desbastar  
(diamante)





## Información técnica

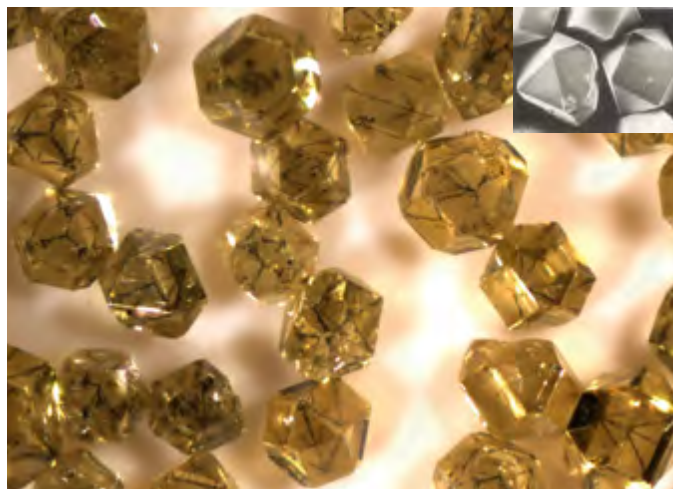
### El diamante

El diamante es el material conocido más duro. La elección del diamante depende del ámbito de aplicación. Para los discos de corte de diamante se emplean exclusivamente diamantes sintetizados, ya que sus propiedades pueden reproducir las de un diamante natural.

Para la elección del diamante existen los siguientes criterios de calidad:

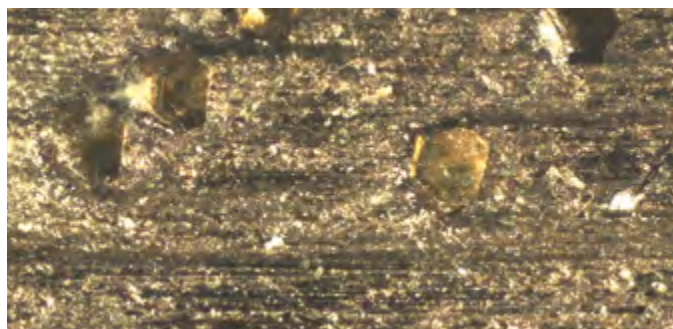
- grado de pureza
- resistencia a la rotura definida
- cantos afilados
- geometría constante

Los diamantes se dividen por escalas de calidad y tamaños de grano.



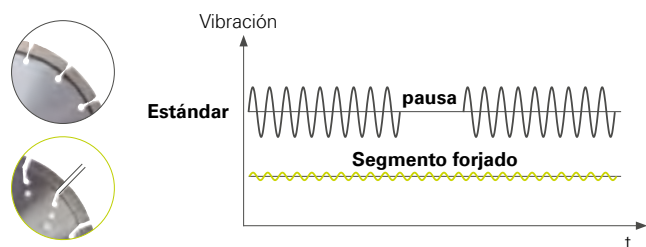
### El segmento

Los segmentos están compuestos por un polvo metálico, que envuelve los diamantes. Este aglomerante metálico debe estar en sintonía con el material a cortar. El polvo de metal puede estar compuesto, por ejemplo, de bronce, cobalto, hierro, metal duro, carburo de wolframio. Las diferentes propiedades del polvo metálico proporcionarán la calidad del corte y el fundamental desgaste del segmento. El recubrimiento del corte se fabrica a través de un procedimiento sinterizado. De esta manera, para los materiales de construcción más abrasivos se empleará un aglomerante duro, mientras que los materiales de construcción más duros necesitarán un aglomerante blando.

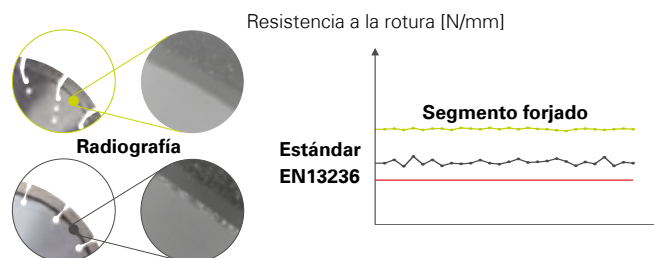


Gracias a la geometría patentada de los segmentos forjados se obtienen amplios segmentos dispuestos en intervalos cortos. De este modo se reduce considerablemente la vibración para el usuario. Otra ventaja considerable reside en la seguridad. Los densos segmentos forjados libres de poros ofrecen condiciones para la soldadura, que se traducen en una mayor seguridad y se evitan roturas, si se comparan con los demás segmentos sinterizados.

- Universal y rápido – gracias a las modernas aleaciones de segmentos
- Menos vibraciones – gracias a la geometría trapezoidal de los segmentos
- Más seguridad – gracias a segmentos libres de poros, que garantizan una menor rotura de segmentos
- Mayor vida útil – gracias a segmentos más anchos y a la demora en la pérdida de diamante



**Comparación sobre propiedades de corte con poca vibración, discos de corte compacto con segmentos forjados**



**Condiciones de soldadura de los segmentos forjados: con mayor seguridad contra roturas**

## Recomendaciones de empleo

| Tipo                                   |                 |     | Azulejos |             |                     | Granito, materiales duros |         |         | Cemento        |                 |                      | Material de construcción |               |                               |                       | Asfalto, materiales abrasivos |           |                  |         |                |                    |
|----------------------------------------|-----------------|-----|----------|-------------|---------------------|---------------------------|---------|---------|----------------|-----------------|----------------------|--------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------|------------------|---------|----------------|--------------------|
|                                        |                 |     | Azulejos | Porcelánico | Baldosas de granito | Granito                   | Pórfido | Clinker | Homigón armado | Cemento al agua | Producción cementera | Ladrillo, albañilería    | Teja Flamenca | Homigón celular, piedra pómez | piedra calcárea densa | Ladrillos refractarios        | Pavimento | Cemento reciente | Asfalto | Fundición gris | Ancho del segmento |
| Discos de corte con diamante           |                 |     |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                |                    |
| ★★★★                                   | VDC             | 344 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 7                  |
|                                        | Universal S13   | 344 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 13                 |
|                                        | LD MULTI S13    | 345 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 13                 |
| ★★★☆☆                                  | LD3 S10         | 346 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 10                 |
|                                        | LD7 S10         | 346 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 10                 |
|                                        | TURBO S10       | 347 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 10                 |
| ★★☆☆☆                                  | BLUE CUT S10    | 347 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 10                 |
|                                        | TC7             | 348 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 7                  |
| Discos para azulejos                   |                 |     |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                |                    |
| ★★★★                                   | FAST CUT S7/S10 | 348 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 7/10               |
| ★★★☆☆                                  | FLIESE S7       | 349 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 7                  |
| ★★☆☆☆                                  | FC7             | 349 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 7                  |
| Discos forma copa con diamante         |                 |     |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                |                    |
| ★★★★                                   | DST SP S5       | 350 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 5                  |
| ★★★☆☆                                  | DST S6          | 350 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 6                  |
| ★★☆☆☆                                  | DST S5          | 351 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 5                  |
| Broca diamantada para taladrar en seco |                 |     |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                |                    |
| ★★☆☆☆                                  | DTB             | 351 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 15                 |
| Corona                                 |                 |     |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                |                    |
| ★★☆☆☆                                  | DSK             | 352 |          |             |                     |                           |         |         |                |                 |                      |                          |               |                               |                       |                               |           |                  |         |                | 8                  |

## ★★★★ High Performance

- corte muy rápido a través de materiales difíciles
- vida útil larga y de aplicación universal, para uso profesional

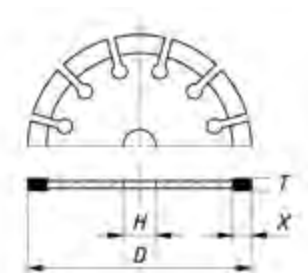
## ★★★☆☆ Industry

- corte de forma rápida y fiable
- Vida útil larga

## ★★☆☆☆ Base

- económico y bueno

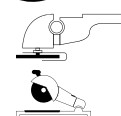
## VDC, revoluciona el corte de fundición gris



Ejemplo de pedido: A34901152222

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

iQ Series



PG 7

| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |    |    |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|----|----|--|--|--|--|--|---|---|
| A34901152222       | VDC 115022 | 115  | 7,0                     | 2,2                       | 22,23 | 13.300         | 5                                                         | 8 | 10 | 11 | 12 |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A34901252222       | VDC 125022 | 125  | 7,0                     | 2,2                       | 22,23 | 12.200         | 5                                                         | 8 | 10 | 11 | 12 |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A34901802622       | VDC 180026 | 180  | 7,0                     | 2,2                       | 22,23 | 8.500          | 5                                                         | 8 | 10 | 11 | 12 |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A34902303022       | VDC 230030 | 230  | 7,0                     | 3,0                       | 22,23 | 6.600          | 5                                                         | 8 | 10 | 11 | 12 |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A34903503632       | VDC 350036 | 350  | 7,0                     | 3,6                       | 32,00 | 4.400          | 5                                                         | 8 | 10 | 11 | 12 |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

## Propiedades particulares:

- poco desarrollo de la temperatura
- sin exposición al polvo ni molestia de olores
- de almacenaje ilimitado
- se mantiene el diámetro
- soldados en vacío
- muy agresivos
- duración extrema

## Ideal para corte de

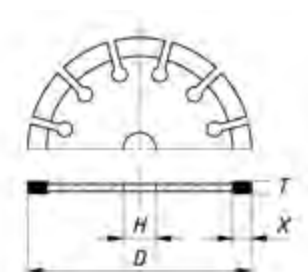
- fundición gris (GG, GGG)
- materiales plásticos con refuerzo de vidrio
- incrustaciones

No está indicado para materiales de alta aleación y materiales que contienen níquel

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

Cortar, desbastar (diamante)

## Universal S13, para la construcción de carreteras y la obra

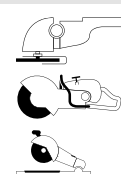


Ejemplo de pedido A3440072301213153

v<sub>max.</sub>: 100 m/s

Ø 230 mm: 80 m/s

Ø 450 mm: 63 m/s



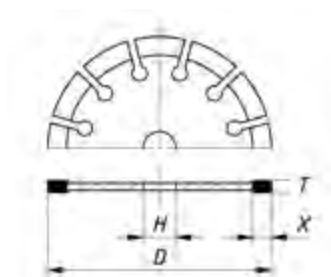
PG 7

| Número de artículo | Referencia    | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |    |    |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|---------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|----|----|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A3440072301213153  | Universal S13 | 230  | 13                      | 2,6                       | 22,23 | 6.600          | 10                                                        | 11 | 15 | 16 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A7440073003213183  | Universal S13 | 300  | 13                      | 2,8                       | 20    | 6.400          | 10                                                        | 11 | 15 | 16 |  |  |  |  |  |  | ▲ | 1 |
| A3440073002213183  | Universal S13 | 300  | 13                      | 2,8                       | 25,4  | 6.400          | 10                                                        | 11 | 15 | 16 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A7440073503213213  | Universal S13 | 350  | 13                      | 3,0                       | 20    | 5.500          | 10                                                        | 11 | 15 | 16 |  |  |  |  |  |  | ▲ | 1 |
| A3440073502213213  | Universal S13 | 350  | 13                      | 3,0                       | 25,4  | 5.500          | 10                                                        | 11 | 15 | 16 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

## Universal S13, para la construcción de carreteras y la obra



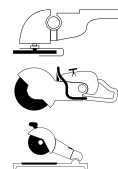
★★★



Ejemplo de pedido: A3440072301213153

 $v_{max.}$ : 100 m/s

 $\varnothing$  230 mm: 80 m/s

 $\varnothing$  450 mm: 63 m/s


PG 7

| Número de artículo | Referencia    | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |    |    |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|---------------|------|-------------------------|---------------------------|------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|----|----|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A7440074003213243  | Universal S13 | 400  | 13                      | 3,2                       | 20,0 | 4.800          | 10                                                        | 11 | 15 | 16 |  |  |  |  |  |  | ▲ | 1 |
| A3440074502213243  | Universal S13 | 450  | 13                      | 3,2                       | 25,4 | 2.700          | 10                                                        | 11 | 15 | 16 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Este disco de corte con diamante se caracteriza por:

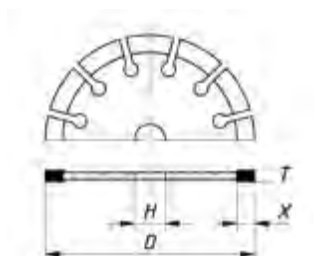
- tres segmentos diamantados diferentes para el uso universal
- función de protección de cantos
- segmentos forjados
- óptima velocidad de corte y vida útil

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

## LD Multi S13, el disco profesional para cemento y materiales de construcción

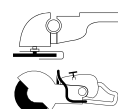


★★★



Ejemplo de pedido: A344031151213083

 $v_{max.}$ : 80 m/s

 $\varnothing$  300, 350, 400 mm: 100 m/s


PG 7

| Número de artículo | Referencia   | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |    |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|--------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|----|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A344031151213083   | LD Multi S13 | 115  | 13                      | 2,4                       | 22,23 | 13.300         | 10                                                        | 11 | 14 |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344031251213093   | LD Multi S13 | 125  | 13                      | 2,4                       | 22,23 | 12.200         | 10                                                        | 11 | 14 |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344031501213113   | LD Multi S13 | 150  | 13                      | 2,4                       | 22,23 | 10.200         | 10                                                        | 11 | 14 |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344031801213133   | LD Multi S13 | 180  | 13                      | 2,4                       | 22,23 | 8.500          | 10                                                        | 11 | 14 |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344032301213153   | LD Multi S13 | 230  | 13                      | 2,6                       | 22,23 | 6.600          | 10                                                        | 11 | 14 |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344033002213183   | LD Multi S13 | 300  | 13                      | 2,8                       | 25,4  | 6.400          | 10                                                        | 11 | 14 |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344033502213213   | LD Multi S13 | 350  | 13                      | 3,0                       | 25,4  | 5.500          | 10                                                        | 11 | 14 |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344034002213243   | LD Multi S13 | 400  | 13                      | 3,2                       | 25,4  | 4.800          | 10                                                        | 11 | 14 |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Este disco de corte con diamante se caracteriza por:

- alta universalidad para velocidades de corte óptimas
- larga vida útil
- silencioso
- poca vibración gracias a sus segmentos con forma trapezoidal
- fabricación de los segmentos mediante tecnología de forjado con procedimiento patentado

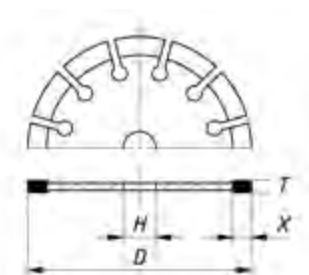
Tipo de unión: soldadura con laser

**Advertencia:** los discos de corte en diámetro 300 mm hasta 400 mm también se pueden suministrar con agujero  $\varnothing$  20 mm y  $\varnothing$  30 mm sobre demanda.

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

## LD3 S10, para varios cortes en hormigón y materiales de construcción

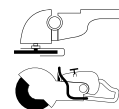
★★☆



Ejemplo de pedido: A344131151210083

 $v_{max}$ : 80 m/s

Ø 300-400 mm: 100 m/s



PG 7

| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |  |    |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|--|----|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A344131151210083   | LD3 S10    | 115  | 11                      | 2,4                       | 22,23 | 13.300         | 10                                                        | 11 |  | 14 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344131251210093   | LD3 S10    | 125  | 11                      | 2,4                       | 22,23 | 12.200         | 10                                                        | 11 |  | 14 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344131801210143   | LD3 S10    | 180  | 11                      | 2,4                       | 22,23 | 8.500          | 10                                                        | 11 |  | 14 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344132301210163   | LD3 S10    | 230  | 11                      | 2,6                       | 22,23 | 6.600          | 10                                                        | 11 |  | 14 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344133002210163   | LD3 S10    | 300  | 11                      | 2,8                       | 25,4  | 6.400          | 10                                                        | 11 |  | 14 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344133502210163   | LD3 S10    | 350  | 11                      | 3,0                       | 25,4  | 5.500          | 10                                                        | 11 |  | 14 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344134002210163   | LD3 S10    | 400  | 11                      | 3,2                       | 25,4  | 4.800          | 10                                                        | 11 |  | 14 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

**Este disco de corte con diamante se caracteriza por:**

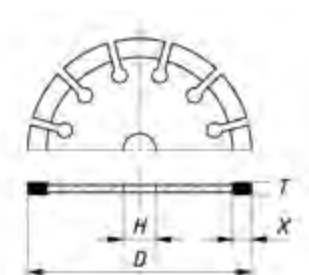
- múltiples posibilidades de empleo en cemento/material de construcción
- una muy buena relación precio-calidad

**Tipo de unión:** soldadura con laser

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

## LD7 S10, para el corte perfecto de asfalto

★★☆



Ejemplo de pedido: A344173002210183

 $v_{max}$ : 100 m/s

Ø 450 mm: 63 m/s



PG 7

| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A344173002210183   | LD7 S10    | 300  | 11                      | 3,2                       | 25,4 | 6.400          | 15                                                        | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344173502210213   | LD7 S10    | 350  | 11                      | 3,2                       | 25,4 | 5.500          | 15                                                        | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344174002210243   | LD7 S10    | 400  | 11                      | 3,5                       | 25,4 | 4.800          | 15                                                        | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344174502210283   | LD7 S10    | 450  | 11                      | 4,0                       | 25,4 | 2.700          | 15                                                        | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

**Este disco de corte con diamante se caracteriza por:**

- segmentos especialmente diseñados para ser silencioso y seguro

**Tipo de unión:** soldadura con laser**Advertencia:** Los discos de corte en diámetro 300 mm hasta 400 mm también se pueden suministrar con agujero Ø 20 mm sobre demanda.

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

## TURBO S10, el disco para el corte limpio en materiales de construcción o cemento

★★★☆☆

Ejemplo de pedido: A344141151110013

 $v_{max.}$ : 80 m/s


PG 7

| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A344141151110013   | TURBO S10  | 115  | 10                      | 1,8                       | 22,23 | 13.300         | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344141251110013   | TURBO S10  | 125  | 10                      | 1,8                       | 22,23 | 12.200         | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344141801110013   | TURBO S10  | 180  | 10                      | 2,2                       | 22,23 | 8.500          | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344142301110013   | TURBO S10  | 230  | 10                      | 2,4                       | 22,23 | 6.600          | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Este disco de corte con diamante se caracteriza por:

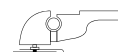
- muchas posibilidades de empleo
- corte limpio

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

## BLUE CUT S10, el disco popular para la obra

★★★☆☆

Ejemplo de pedido: A345241151110085

 $v_{max.}$ : 80 m/s


PG 7

| Número de artículo | Referencia   | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|--------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A345241151110085   | Blue Cut S10 | 115  | 10                      | 2,0                       | 22,23 | 13.300         | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345241251110095   | Blue Cut S10 | 125  | 10                      | 2,0                       | 22,23 | 12.200         | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345241501110125   | Blue Cut S10 | 150  | 10                      | 2,2                       | 22,23 | 10.200         | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345241801110145   | Blue Cut S10 | 180  | 10                      | 2,4                       | 22,23 | 8.500          | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345242301110165   | Blue Cut S10 | 230  | 10                      | 2,5                       | 22,23 | 6.600          | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Este disco de corte con diamante se caracteriza por:

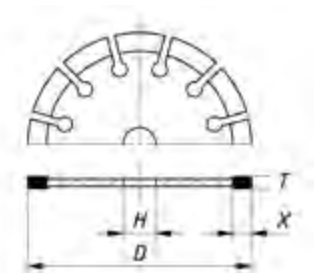
- una óptima relación precio-calidad

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

Cortar, desbastar  
(diamante)

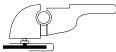


TC7, el disco turbo económico con un corte limpio



Ejemplo de pedido: A345241151107775

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



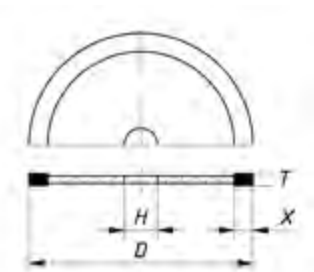
| PG 7 |                                                                                     |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|      |  |
| ■    | 1                                                                                   |
| ■    | 1                                                                                   |
| ■    | 1                                                                                   |

**Este disco de corte con diamante se caracteriza por:**

- corte limpio

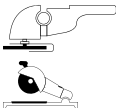
Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

FAST CUT, el disco turbo extradelgado para cerámica y gres cerámico fino



Ejemplo de pedido: A344091151110013

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



|  |    |  |  |  |  |  |  |  |  | PG 7 |                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Recomendación de empleo                                                               |    |  |  |  |  |  |  |  |  |      |  |
| Informaciones en la página 438                                                        |    |  |  |  |  |  |  |  |  |      |                                                                                       |
| 12                                                                                    | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■    | 1                                                                                     |
| 12                                                                                    | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■    | 1                                                                                     |
| 12                                                                                    | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■    | 1                                                                                     |
| 12                                                                                    | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■    | 1                                                                                     |
| 12                                                                                    | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■    | 1                                                                                     |
| 12                                                                                    | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■    | 1                                                                                     |
| 12                                                                                    | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■    | 1                                                                                     |
| 12                                                                                    | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■    | 1                                                                                     |

**Este disco de corte con diamante se caracteriza por:**

- un revestimiento del segmento extradelgado
- corte rápido y limpio gracias a su dura composición

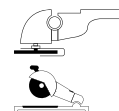
Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

Cortar, desbastar (diamante)



**FLIESE S7, el disco de corte preferido para baldosa y cerámica**


Ejemplo de pedido: A344111151107013

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm       | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|------------|----------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A344111151107013   | FLIESE S7  | 115  | 7                       | 1,6                       | 22,23      | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344111251107013   | FLIESE S7  | 125  | 7                       | 1,6                       | 22,23      | 12.200         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A744111502107013   | FLIESE S7  | 150  | 7                       | 1,6                       | 25,4/22,23 | 10.200         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ▲ | 1 |
| A744111802107013   | FLIESE S7  | 180  | 7                       | 2,0                       | 25,4/22,23 | 8.500          | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ▲ | 1 |
| A344112301107013   | FLIESE S7  | 230  | 7                       | 2,0                       | 22,23      | 6.600          | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A744112504107013   | FLIESE S7  | 250  | 7                       | 2,1                       | 30,0       | 6.150          | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ▲ | 1 |
| A744113004107013   | FLIESE S7  | 300  | 7                       | 2,2                       | 30,0       | 5.100          | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ▲ | 1 |
| A744113504107013   | FLIESE S7  | 350  | 7                       | 2,3                       | 30,0       | 4.400          | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ▲ | 1 |

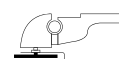
**Este disco de corte con diamante se caracteriza por:**

- corte limpio en cerámica esmaltada

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

**FC7, el disco económico para corte de azulejo**


Ejemplo de pedido: A345211151107015

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

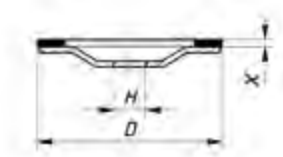
| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A345211151107015   | FC7        | 115  | 7                       | 1,8                       | 22,23 | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345211251107015   | FC7        | 125  | 7                       | 2,0                       | 22,23 | 12.200         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345212301107015   | FC7        | 230  | 7                       | 2,5                       | 22,23 | 6.600          | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

**Este disco de corte con diamante se caracteriza por:**

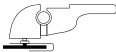
- una óptima relación precio-calidad

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

DST SP S5, para los más exigentes en trabajos de desbaste y recorrido suave



Ejemplo de pedido: A3444B1251606183  
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

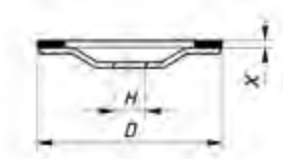
| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |    |    |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|----|----|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A3444B1251606183   | DST SP S5  | 125  | 5                       | 22,23 | 12.200         | 10                                                        | 11 | 14 | 15 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A3444B1801606183   | DST SP S5  | 180  | 5                       | 22,23 | 8.500          | 10                                                        | 11 | 14 | 15 |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

- Este disco de corte con diamante se caracteriza por:
- segmentos de alto rendimiento para trabajos de eliminación exigentes
  - aleación de segmentos universal para cemento/granito
  - trabajo bajo en vibraciones gracias a los segmentos de soldado inductivo (herramienta sin masa centrífuga excéntrica)
  - aspiración óptima directamente en el segmento

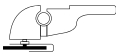
Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

Cortar, desbastar (diamante)

DST S6, la muela forma copa más rentable para uso universal



Ejemplo de pedido: A344431151506053  
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

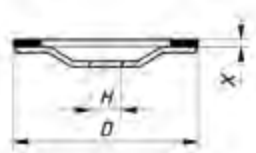
| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |    |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A344431151506053   | DST S6     | 115  | 6                       | 22,23 | 13.300         | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344431251506053   | DST S6     | 125  | 6                       | 22,23 | 12.200         | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A344431801506053   | DST S6     | 180  | 6                       | 22,23 | 8.500          | 10                                                        | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

- Este disco de corte con diamante se caracteriza por:
- muy buena relación precio-calidad
  - diseño de los segmentos optimizado con alta potencia de rectificado y superficies limpias

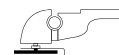
Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

## DST S5, la muela forma copa más rentable para varias aplicaciones

★☆☆



Ejemplo de pedido: A345531151607185

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


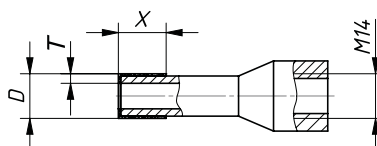
PG 7

| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo                                                             |                                                                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |  |
|--------------------|------------|------|-------------------------|-------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |            |      |                         |       |                | Informaciones en la página 438                                                      |                                                                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |                                                                                     |
| A345531151607185   | DST S5     | 115  | 5                       | 22,23 | 13.300         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1                                                                                   |
| A345531251607185   | DST S5     | 125  | 5                       | 22,23 | 12.200         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1                                                                                   |

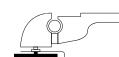
Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

## Broca diamantada para taladrar en seco

★★★



Ejemplo de pedido: A345890066315013



PG 7

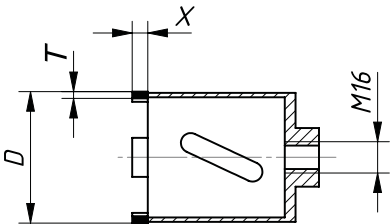
| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | Rosca | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A345890066315013   | DTB 06     | 6    | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890086315013   | DTB 08     | 8    | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890106315013   | DTB 10     | 10   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890126315013   | DTB 12     | 12   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890146315013   | DTB 14     | 14   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890206315013   | DTB 20     | 20   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890256315013   | DTB 25     | 25   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890326315013   | DTB 32     | 32   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890386315013   | DTB 38     | 38   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890456315013   | DTB 45     | 45   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890586315013   | DTB 58     | 58   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A345890686315013   | DTB 68     | 68   | 9                       | 3,0                       | M14   | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

## Características de estas brocas diamantadas para taladrar en seco:

- uso con amoladoras angulares convencionales
- perforación limpia de azulejos, sin estallido
- uso universal en la construcción y sanitarios

Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

Corona DSK



Ejemplo de pedido: A346350687208043

Por favor, solicite también el juego de accesorios acorde.



|                    |            |      |                         |                           |       |                |                                                                                     |                                                                                     |  |  |  |  |  | PG 7 |                                                                                     |                                                                                     |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | Rosca | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438                           |                                                                                     |  |  |  |  |  |      |                                                                                     |  |
| A346350687208043   | DSK 68     | 68   | 8                       | 3,5                       | M16   | 4.000          |  |  |  |  |  |  |  |      |  | 1                                                                                   |
| A346350827208043   | DSK 82     | 82   | 8                       | 3,5                       | M16   | 4.000          |  |  |  |  |  |  |  |      |  | 1                                                                                   |

- Características de estas coronas:**
- Fácil y rápida instalación de cajas vacías en instalaciones eléctricas
  - Uso con taladradoras convencionales
  - Apto para mandril triple o sistema de fijación rápida SDS
- Podrán encontrar información detallada sobre aplicaciones en la tabla de la página 343.

Cortar, desbastar (diamante)

Juego de accesorios para coronas



Ejemplo de pedido: A346390006



|                    |                                |                                                          |                                                           |  |  |  |  |  |  | PG 7 |     |
|--------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|------|-----|
| Número de artículo | Referencia                     | Contenido                                                | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |      |     |
| A346390006         | Juego DSK encaje hexagonal DSK | Adaptador hexagonal, broca de centrar, cuña de expulsión |                                                           |  |  |  |  |  |  |      | ■ 1 |
| A346390SDS         | Juego DSK encaje SDS           | Adaptador SDS, broca de centrar, cuña de expulsión       |                                                           |  |  |  |  |  |  |      | ■ 1 |

# Cepillos técnicos

**354** Información técnica

**355** Cepillos técnicos con vástago

**355** Cepillos técnicos con vástago y púas de nylon abrasivo

**356** Cepillos técnicos cónicos con rosca

**356** Cepillos técnicos forma pincel con vástago

**357** Cepillos limpiatubos

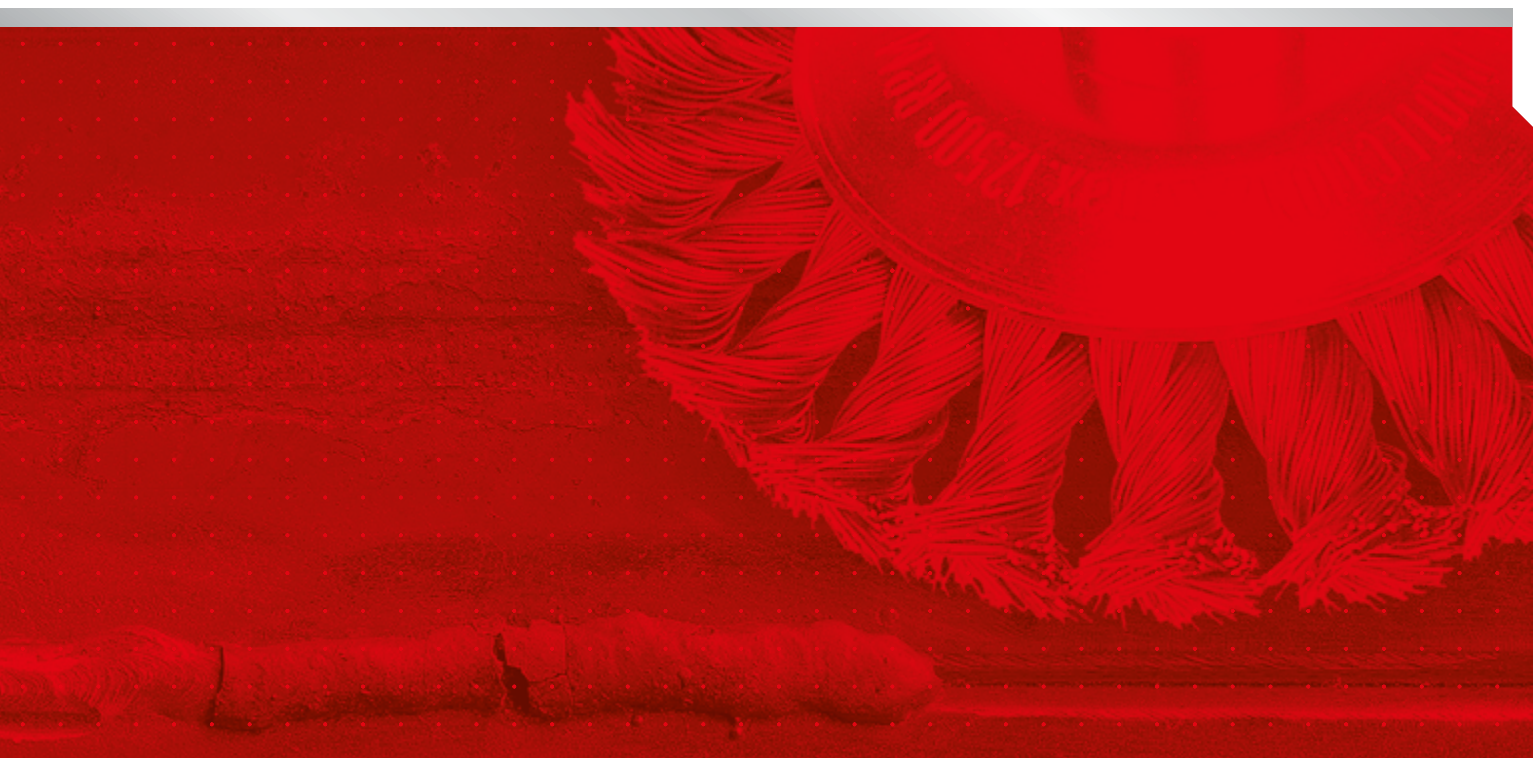
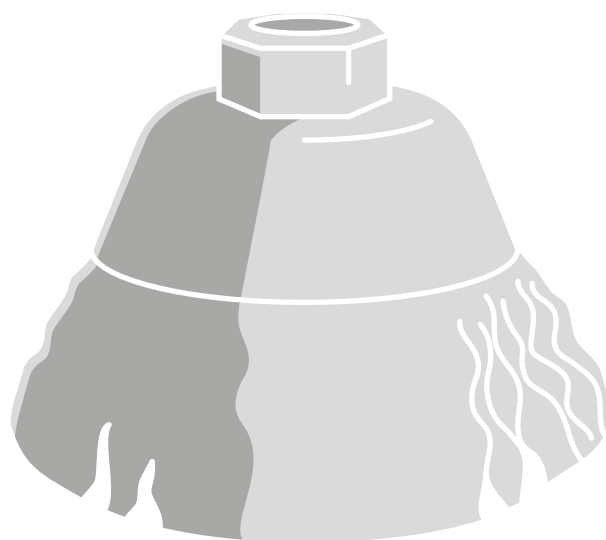
**358** Cepillos con agujero

**359** Cepillos técnicos forma taza

**359** Cepillos manuales

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



## Información general

### Calidades y ejecuciones

#### Alambre de acero de alta calidad

Utilizamos alambre de acero de alto rendimiento y con alta resistencia a la fricción. Gracias a ello, nuestros cepillos adquieren una excelente duración y una alta rentabilidad.

#### Alambre de acero inoxidable

Este alambre se utiliza cuando los residuos del alambre de acero normal causan perjuicio en la superficie metálica a trabajar, como el acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.

#### Púas de nylon abrasivo

Las púas de nylon, con contenido de materia prima abrasiva, son un material muy flexible, que se adapta perfectamente al contorno de la pieza trabajada, sin resultar demasiado agresivas. Durante el empleo se libera una y otra vez grano abrasivo nuevo, a fin de conseguir un rendimiento de trabajo uniforme y una larga duración.

#### Acabados

En las dos calidades de alambre suministramos cepillos con acabado ondulado y trenzado. Los cepillos con acabado trenzado, tienen normalmente, en comparación con la versión ondulada, una duración mayor y, por consiguiente, están diseñados para exigencias extremas de cepillado. Los cepillos con alambre de acero ondulado, se pueden suministrar también recubiertos con material sintético, que aumenta el rendimiento de cepillado. Estos cepillos son ideales, para trabajar superficies uniformes y cantos precisos.

#### Aplicaciones

Los cepillos con púas de acero realizan los trabajos más diversos, como por ejemplo: desbarbado, descascarillado, desoxidación, limpieza, desbastado, raspado, desbarnizado. Los cepillos con púas de nylon abrasivas sirven especialmente para eliminar capas de óxido en metales, estructuras de maderas blandas, reparación de carrocerías en vehículos, eliminación de restos de pintura, etc.

### Recomendaciones de empleo y máquinas de accionamiento

Gracias a su elasticidad, los cepillos técnicos se adaptan a los contornos de la pieza trabajada. Para obtener un efecto óptimo de cepillado, los cepillos deberían trabajar solo con la punta de las púas. La flexibilidad de los cepillos depende de la longitud libre de las púas y, en el caso de los cepillos con alambre de acero, del espesor del alambre. Los cepillos de púas con gran longitud son más flexibles y deberían utilizarse con poca presión, de lo contrario, se reduce la duración del cepillo y se aumenta su desgaste prematuro. Los cepillos técnicos pueden utilizarse de forma estacionaria y con máquinas de accionamiento manuales.

### Velocidades periféricas

Con un número de revoluciones alto los cepillos se vuelven más rígidos y con un número de revoluciones bajo más elásticos.

Para conseguir un efecto de cepillado correcto, en el acabado ondulado recomendamos las siguientes velocidades periféricas:

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| para trabajar acero                 | aprox. 30 m/s      |
| para trabajar metales no ferrosos   | aprox. 18 – 20 m/s |
| para trabajar materiales sintéticos | aprox. 15 m/s      |

En el acabado trenzado, puede escogerse una velocidad periférica más alta

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| p.ej. para trabajar acero | aprox. 40 m/s. |
|---------------------------|----------------|

Los cepillos con púas de nylon abrasivas logran su máximo rendimiento con velocidades periféricas entre 18 – 22 m/s., según el material trabajado.

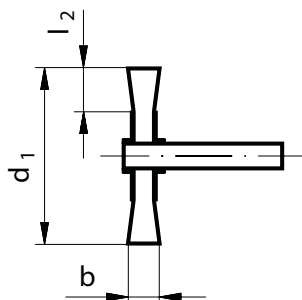
### Advertencias de seguridad

Los cepillos técnicos están sujetos a un exhaustivo control de calidad en el proceso de fabricación (según EN 1083-2). No obstante, es fundamental llevar medios adecuados de protección cuando se trabaje con los cepillos técnicos.



## BS, cepillos técnicos con vástago 6 mm

★★☆



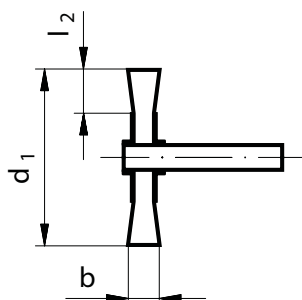
Ejemplo de pedido: A350005026



|                    |            |            |          |                   |      |                   |                |                   |                         |  |   |   |   |  | PG 3 |                                                                                     |    |
|--------------------|------------|------------|----------|-------------------|------|-------------------|----------------|-------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|--|------|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Número de artículo | Referencia | Material   | Tipo     | d <sub>1</sub> mm | b mm | l <sub>2</sub> mm | Alam-<br>bre Ø | n max.<br>(1/min) | Recomendación de empleo |                                                                                     |   |   |   |  |      |  |    |
|                    |            |            |          |                   |      |                   |                |                   |                         | Informaciones en la página 438                                                      |   |   |   |  |      |                                                                                     |    |
| A35010401011       | BSSW 04010 | acero      | ondulado | 40                | 10   | 9                 | 0,2            | 18.000            | ①                       |                                                                                     |   |   | ⑤ |  | ⑧    | ■                                                                                   | 10 |
| A351004036         | BSVW 04011 | inoxidable | ondulado | 40                | 11   | 9                 | 0,2            | 18.000            |                         | ②                                                                                   | ③ | ④ |   |  | ⑦    | ■                                                                                   | 10 |
| A350005026         | BSSW 05010 | acero      | ondulado | 50                | 10   | 12                | 0,2            | 15.000            | ①                       |                                                                                     |   |   | ⑤ |  | ⑧    | ■                                                                                   | 10 |
| A350105014111      | BSSW 05014 | acero      | ondulado | 50                | 14   | 12                | 0,2            | 15.000            | ①                       |                                                                                     |   |   | ⑤ |  | ⑧    | ■                                                                                   | 10 |
| A350105014211      | BSVW 05014 | inoxidable | ondulado | 50                | 14   | 12                | 0,2            | 15.000            |                         | ②                                                                                   | ③ | ④ |   |  | ⑦    | ■                                                                                   | 10 |
| A350006036         | BSSW 06018 | acero      | ondulado | 60                | 16   | 12                | 0,2            | 15.000            | ①                       |                                                                                     |   |   | ⑤ |  | ⑧    | ■                                                                                   | 10 |
| A351006036         | BSVW 06018 | inoxidable | ondulado | 60                | 16   | 17                | 0,2            | 15.000            | ①                       |                                                                                     |   |   | ⑤ |  | ⑧    | ■                                                                                   | 10 |
| A350106018113      | BSSW 06018 | acero      | ondulado | 60                | 19   | 17                | 0,3            | 15.000            |                         | ②                                                                                   | ③ | ④ |   |  | ⑦    | ■                                                                                   | 10 |
| A350007036         | BSSW 07018 | acero      | ondulado | 70                | 16   | 19                | 0,2            | 15.000            | ①                       |                                                                                     |   |   | ⑤ |  | ⑧    | ■                                                                                   | 10 |
| A350107018113      | BSSW 07018 | acero      | ondulado | 70                | 16   | 19                | 0,3            | 15.000            | ①                       |                                                                                     |   |   | ⑤ |  | ⑧    | ■                                                                                   | 10 |
| A350107018213      | BSVW 07018 | inoxidable | ondulado | 70                | 16   | 19                | 0,3            | 15.000            |                         | ②                                                                                   | ③ | ④ |   |  | ⑦    | ■                                                                                   | 10 |
| A351007036         | BSVW 07018 | inoxidable | ondulado | 70                | 16   | 19                | 0,2            | 15.000            |                         | ②                                                                                   | ③ | ④ |   |  | ⑦    | ■                                                                                   | 10 |
| A350107508135      | BSSZ 07508 | acero      | trenzado | 75                | 12   | 15                | 0,5            | 25.000            | ①                       |                                                                                     |   |   | ⑤ |  |      | ■                                                                                   | 10 |
| A350107508235      | BSVZ 07508 | inoxidable | trenzado | 75                | 12   | 15                | 0,5            | 25.000            |                         | ②                                                                                   | ③ | ④ |   |  |      | ■                                                                                   | 10 |

## BSN, cepillos técnicos con púas de nylon abrasivo y vástago 6 mm

★★☆



Ejemplo de pedido: A350105010048



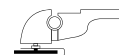
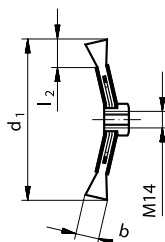
| <div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div> |            |       |                   |      |                   |                |                                |   |   |   | PG 3 |   |                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------|-------------------|------|-------------------|----------------|--------------------------------|---|---|---|------|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de artículo                                                                                  | Referencia | Tipo  | d <sub>1</sub> mm | b mm | l <sub>2</sub> mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |   |   |   |      |   |  |
|                                                                                                     |            |       |                   |      |                   |                | Informaciones en la página 438 |   |   |   |      |   |                                                                                       |
| A350105010048                                                                                       | BSNG 05010 | basto | 50                | 10   | 12                | 15.000         | ②                              | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧    | ■ | 10                                                                                    |
| A350105010049                                                                                       | BSNF 05010 | fino  | 50                | 10   | 12                | 15.000         | ②                              | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧    | ■ | 10                                                                                    |
| A350107012048                                                                                       | BSNG 07012 | basto | 70                | 12   | 20                | 15.000         | ②                              | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧    | ■ | 10                                                                                    |
| A350107012049                                                                                       | BSNF 07012 | fino  | 70                | 12   | 20                | 15.000         | ②                              | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧    | ■ | 10                                                                                    |
| A350110007048                                                                                       | BSNG 10007 | basto | 100               | 8    | 22                | 4.500          | ②                              | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧    | ■ | 10                                                                                    |
| A350110008050                                                                                       | BSNF 10008 | fino  | 100               | 8    | 22                | 4.500          | ②                              | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧    | ■ | 10                                                                                    |



## BK, cepillos técnicos cónicos con rosca

★★☆

Ejemplo de pedido: A350610012114



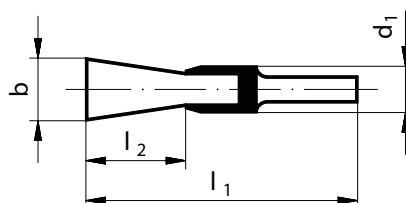
PG 3

| Número de artículo | Referencia | Material   | Tipo     | d <sub>1</sub> mm | b mm | l <sub>2</sub> mm | Rosca | Alam-<br>bre Ø | n max.<br>(1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |                                                                                     |  |
|--------------------|------------|------------|----------|-------------------|------|-------------------|-------|----------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A350610012213      | BKVV 10012 | inoxidable | ondulado | 100               | 10   | 20                | M14   | 0,3            | 12.500            |                                                           | 2 | 3 | 4 |   | 7 |  | 1                                                                                   |
| A350610012114      | BKSW 10012 | acero      | ondulado | 100               | 10   | 20                | M14   | 0,35           | 12.500            | 1                                                         |   |   |   | 5 |   |  | 1                                                                                   |
| A350610013235      | BKVZ 10013 | inoxidable | trenzado | 100               | 13   | 20                | M14   | 0,5            | 12.500            |                                                           | 2 | 3 | 4 |   | 7 |  | 1                                                                                   |
| A350610013135      | BKSZ 10013 | acero      | trenzado | 100               | 13   | 20                | M14   | 0,5            | 12.500            | 1                                                         |   |   |   | 5 |   |  | 1                                                                                   |

## BP, cepillos técnicos forma pincel con vástago 6 mm

★★☆

Ejemplo de pedido: A350101006



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Material   | Tipo     | d <sub>1</sub> mm | b mm | l <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Alam-<br>bre Ø | n max.<br>(1/min) | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |  |   |  |   |  |
|--------------------|------------|------------|----------|-------------------|------|-------------------|-------------------|----------------|-------------------|--------------------------------|---|---|---|---|--|---|--|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |            |            |          |                   |      |                   |                   |                |                   | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |   |  |   |                                                                                       |
| A350101006         | BPSW 01020 | acero      | ondulad  | 10                | 10   | 20                | 60                | 0,3            | 20.000            | ①                              |   |   |   | ⑤ |  | ⑧ |  | ■ | 10                                                                                    |
| A351101006         | BPVW 01020 | inoxidable | ondulad  | 10                | 10   | 20                | 60                | 0,3            | 20.000            |                                | ② | ③ | ④ |   |  | ⑦ |  | ■ | 10                                                                                    |
| A350101506         | BPSW 01725 | acero      | ondulad  | 16                | 17   | 22                | 65                | 0,3            | 20.000            | ①                              |   |   |   | ⑤ |  | ⑧ |  | ■ | 10                                                                                    |
| A351101506         | BPVW 01725 | inoxidable | ondulad  | 16                | 17   | 22                | 65                | 0,3            | 20.000            |                                | ② | ③ | ④ |   |  | ⑦ |  | ■ | 10                                                                                    |
| A350502029134      | BPSZ 02029 | acero      | trenzado | 19                | 20   | 28                | 72                | 0,35           | 20.000            | ①                              |   |   |   | ⑤ |  |   |  | ■ | 10                                                                                    |
| A350502029232      | BPVZ 02029 | inoxidable | trenzado | 19                | 20   | 28                | 72                | 0,25           | 20.000            |                                | ② | ③ | ④ |   |  | ⑦ |  | ■ | 10                                                                                    |
| A350102206         | BPSW 02525 | acero      | ondulad  | 22                | 25   | 25                | 68                | 0,3            | 18.000            | ①                              |   |   |   | ⑤ |  | ⑧ |  | ■ | 10                                                                                    |
| A351102206         | BPVW 02525 | inoxidable | ondulad  | 22                | 25   | 25                | 68                | 0,3            | 18.000            |                                | ② | ③ | ④ |   |  | ⑦ |  | ■ | 10                                                                                    |
| A350502329134      | BPSZ 02329 | acero      | trenzado | 22                | 23   | 28                | 72                | 0,35           | 20.000            | ①                              |   |   |   | ⑤ |  |   |  | ■ | 10                                                                                    |
| A350102806         | BPSW 03025 | acero      | ondulad  | 29                | 30   | 25                | 68                | 0,3            | 18.000            | ①                              |   |   |   | ⑤ |  | ⑧ |  | ■ | 10                                                                                    |
| A351102806         | BPVW 03025 | inoxidable | ondulad  | 29                | 30   | 25                | 68                | 0,3            | 18.000            |                                | ② | ③ | ④ |   |  | ⑦ |  | ■ | 10                                                                                    |

## RBSD, cepillos tubular con alambre de acero

★★☆

Ejemplo de pedido: A359901025



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Material | Tipo     | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>3</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Alam-bre Ø | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|------------|----------|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|----|
| A359901025         | RBSD 1025  | acero    | ondulado | 10                | 25                | 3,8               | 90                | 0,12       | 2.000          | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑧ | ■ | 10 |
| A359901325         | RBSD 1325  | acero    | ondulado | 13                | 25                | 3,8               | 90                | 0,12       | 2.000          | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑧ | ■ | 10 |
| A359901625         | RBSD 1625  | acero    | ondulado | 16                | 25                | 3,8               | 90                | 0,12       | 2.000          | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑧ | ■ | 10 |
| A359902525         | RBSD 2525  | acero    | ondulado | 25                | 25                | 3,8               | 90                | 0,2        | 2.000          | ①                                                         | ② | ③ | ⑤ | ⑧ | ■ | 10 |

### Ideal para

- desbarbado en agujeros
- taladrados transversales
- piezas en forma de anillo

### Pulido y limpieza en

- boquillas
- agujeros pequeños
- agujeros con rosca

## RBSN, cepillos tubular con púas de nylon carburo de silicio

★★☆

Ejemplo de pedido: A359901065120



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>3</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Alam-bre Ø | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|----|
| A359901065120      | RBSN 1065  | C 120   | 10                | 65                | 3,7               | 125               | 0,6        | 2.000          | ②                                                         | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A359901365120      | RBSN 1365  | C 120   | 13                | 65                | 3,7               | 125               | 0,6        | 2.000          | ②                                                         | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A359901665120      | RBSN 1665  | C 120   | 16                | 65                | 5,2               | 125               | 0,6        | 2.000          | ②                                                         | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A359902565120      | RBSN 2565  | C 120   | 25                | 65                | 5,5               | 125               | 0,6        | 2.000          | ②                                                         | ④ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |

### Ideal para

- desbarbado en agujeros
- taladrados transversales
- piezas en forma de anillo

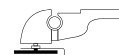
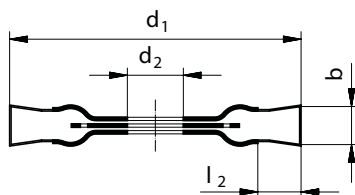
### Pulido y limpieza en

- boquillas
- agujeros pequeños
- agujeros con rosca

## BR, cepillos de alambre trenzado con agujero

★★☆

Ejemplo de pedido: A350211512135



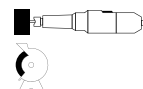
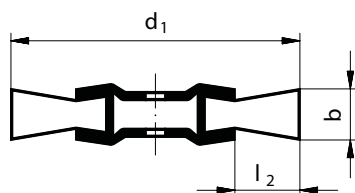
PG 3

| Número de artículo | Referencia | Material   | Tipo     | d <sub>1</sub> mm | b mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | Alam-<br>bre Ø | n max.<br>(1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |   |  |   |  |
|--------------------|------------|------------|----------|-------------------|------|-------------------|-------------------|----------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|--|---|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A350211512135      | BRSZ 11512 | acero      | trenzado | 115               | 14   | 22,23             | 20                | 0,5            | 12.500            | 1                                                         |   |   |   | 5 |  |   |  | ■ | 1                                                                                   |
| A350211512234      | BRVZ 11512 | inoxidable | trenzado | 115               | 14   | 22,23             | 20                | 0,35           | 12.500            |                                                           | 2 | 3 | 4 |   |  | 7 |  | ■ | 1                                                                                   |
| A350312514135      | BRSZ 12514 | acero      | trenzado | 125               | 14   | 22,23             | 20                | 0,5            | 12.500            | 1                                                         |   |   |   | 5 |  |   |  | ■ | 1                                                                                   |
| A350312514235      | BRVZ 12514 | inoxidable | trenzado | 125               | 14   | 22,23             | 20                | 0,5            | 12.500            |                                                           | 2 | 3 | 4 |   |  | 7 |  | ■ | 1                                                                                   |
| A350317814135      | BRSZ 17814 | acero      | trenzado | 178               | 14   | 22,23             | 32                | 0,5            | 9.000             | 1                                                         |   |   |   | 5 |  |   |  | ■ | 1                                                                                   |

## BR, cepillos de alambre ondulado con agujero

★★☆

Ejemplo de pedido: A350315022114



PG 3

| Número de artículo             | Referencia | Material   | Tipo    | d <sub>1</sub> mm | b mm | R mm | l <sub>2</sub> mm | Alam-bre Ø | n max. (1/min) | Recomendación de empleo |   |   |   |   |  |   |  |   |  |  |
|--------------------------------|------------|------------|---------|-------------------|------|------|-------------------|------------|----------------|-------------------------|---|---|---|---|--|---|--|---|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Informaciones en la página 438 |            |            |         |                   |      |      |                   |            |                |                         |   |   |   |   |  |   |  |   |                                                                                       |  |
| A350315022114                  | BRSW 15022 | acero      | ondulad | 150               | 22   | 40   | 33                | 0,35       | 6.000          | 1                       |   |   |   | 5 |  |   |  | ■ | 1                                                                                     |  |
| A350315023213                  | BRVW 15023 | inoxidable | ondulad | 150               | 23   | 50   | 33                | 0,3        | 6.000          |                         | 2 | 3 | 4 |   |  | 7 |  | ■ | 1                                                                                     |  |
| A350320024114                  | BRSW 20024 | acero      | ondulad | 200               | 24   | 50   | 48                | 0,35       | 6.000          | 1                       |   |   |   | 5 |  |   |  | ■ | 1                                                                                     |  |

Todos los cepillos con agujero son compatibles con los casquillos reductores.

Con ellos obtendrá los siguientes agujeros:

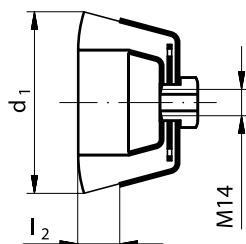
- Casquillo "R" 40 mm: 40 / 32 / 1" / 22,23 / 20 / 16 / 1/2"
- Casquillo "R" 50 mm: 50 / 32 / 1" / 22,23 / 20 / 16 / 1/2"

Para un montaje correcto y seguro, rogamos tengan en cuenta las advertencias de seguridad que vienen en el embalaje.

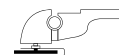


## BTG, cepillos técnicos forma vaso con rosca

★★☆



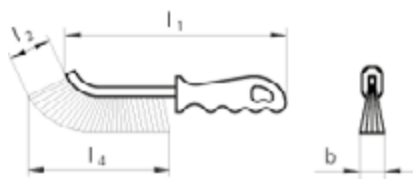
Ejemplo de pedido: A350406020114



|  |              |            |          |                   |                   |       |            |                |                                | PG 3 |   |   |   |  |   |  |                                                                                     |   |   |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------|----------|-------------------|-------------------|-------|------------|----------------|--------------------------------|------|---|---|---|--|---|--|-------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
| Número de artículo                                                                 | Referencia   | Material   | Tipo     | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | Rosca | Alamb-re Ø | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |      |   |   |   |  |   |  |  |   |   |
|                                                                                    |              |            |          |                   |                   |       |            |                | Informaciones en la página 438 |      |   |   |   |  |   |  |                                                                                     |   |   |
| A350406020114                                                                      | BTSW 06020 G | acero      | ondulado | 60                | 20                | M14   | 0,35       | 12.000         | 1                              |      |   |   | 5 |  |   |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A350406021213                                                                      | BTWW 06021 G | inoxidable | ondulado | 60                | 20                | M14   | 0,3        | 12.000         |                                | 2    | 3 | 4 |   |  | 7 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A350406520234                                                                      | BTVZ 06520 G | inoxidable | trenzado | 65                | 20                | M14   | 0,35       | 12.500         |                                | 2    | 3 | 4 |   |  | 7 |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A350406520135                                                                      | BTSZ 06520 G | acero      | trenzado | 65                | 20                | M14   | 0,5        | 12.500         | 1                              |      |   |   | 5 |  |   |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A350408020135                                                                      | BTSZ 08020 G | acero      | trenzado | 80                | 20                | M14   | 0,5        | 9.000          | 1                              |      |   |   | 5 |  |   |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A350408025114                                                                      | BTSW 08025 G | acero      | ondulado | 80                | 25                | M14   | 0,35       | 8.500          | 1                              |      |   |   | 5 |  |   |  |                                                                                     | ■ | 1 |
| A350410030114                                                                      | BTSW 10030 G | acero      | ondulado | 100               | 30                | M14   | 0,35       | 9.000          | 1                              |      |   |   | 5 |  |   |  |                                                                                     | ■ | 1 |

## BHU, cepillos manuales de uso general

★★☆



Ejemplo de pedido: A350726525113

|  |            |            |      |                   |                   |                   |           |                         |                                |   |   |  | PG 3 |   |                                                                                       |  |   |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|-------------------------|--------------------------------|---|---|--|------|---|---------------------------------------------------------------------------------------|--|---|---|
| Número de artículo                                                                   | Referencia | Material   | b mm | l <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | Alambre Ø | Recomendación de empleo |                                |   |   |  |      |   |  |  |   |   |
|                                                                                      |            |            |      |                   |                   |                   |           |                         | Informaciones en la página 438 |   |   |  |      |   |                                                                                       |  |   |   |
| A350726525113                                                                        | BHUS 26528 | acero      | 15   | 28                | 265               | 130               | 0,35      | 1                       |                                |   |   |  | 5    |   |                                                                                       |  | ■ | 1 |
| A350726525213                                                                        | BHUV 26525 | inoxidable | 15   | 28                | 265               | 130               | 0,3       |                         | 2                              | 3 | 4 |  |      | 7 |                                                                                       |  | ■ | 1 |

SPR, rollos de tela abrasiva, calidad corindón normal



Ejemplo de pedido: A3821025040

NK = Corindón normal

PG 8

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Ancho mm | Largo m | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------|----------|---------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A3821025040        | SPR 025    | NK 40       | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025060        | SPR 025    | NK 60       | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025080        | SPR 025    | NK 80       | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025100        | SPR 025    | NK 100      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025120        | SPR 025    | NK 120      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025150        | SPR 025    | NK 150      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025180        | SPR 025    | NK 180      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025240        | SPR 025    | NK 240      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025320        | SPR 025    | NK 320      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821025400        | SPR 025    | NK 400      | 25       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040040        | SPR 040    | NK 40       | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040060        | SPR 040    | NK 60       | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040080        | SPR 040    | NK 80       | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040100        | SPR 040    | NK 100      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040120        | SPR 040    | NK 120      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040150        | SPR 040    | NK 150      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040180        | SPR 040    | NK 180      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040240        | SPR 040    | NK 240      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040320        | SPR 040    | NK 320      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A3821040400        | SPR 040    | NK 400      | 40       | 50      | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |

Los rollos de tela abrasiva LUKAS, ofrecen las mejores condiciones de rectificado, para ofrecerle un rendimiento óptimo.

**SLB, pliegos de tela abrasiva**


Ejemplo de pedido: A3825230280040

NK = Corindón normal

|                    |            |             |          |          |                                                           |   |   |   | PG 8 |   |   |   |   |                                                                                     |
|--------------------|------------|-------------|----------|----------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|------|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Ancho mm | Largo mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |      |   |   |   |   |  |
| A3825230280040     | SLB 230280 | NK 40       | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280060     | SLB 230280 | NK 60       | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280080     | SLB 230280 | NK 80       | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280100     | SLB 230280 | NK 100      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280120     | SLB 230280 | NK 120      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280150     | SLB 230280 | NK 150      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280180     | SLB 230280 | NK 180      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280220     | SLB 230280 | NK 220      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280240     | SLB 230280 | NK 240      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280320     | SLB 230280 | NK 320      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280400     | SLB 230280 | NK 400      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |
| A3825230280999     | SLB 230280 | NK 999      | 230      | 280      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 50                                                                                  |

Los pliegos de tela LUKAS, con las mejores cualidades abrasivas, le ayudarán a realizar de manera óptima sus trabajos de lijado manual.

SVB, pliegos de vellón



Ejemplo de pedido: A380115023011

A = Corindón normal

C = carburo de silicio

|                    |            |              |          |          |          |                                                           |   |   |   |   |   |   |   | PG 8 |                                                                                     |    |
|--------------------|------------|--------------|----------|----------|----------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|------|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Número de artículo | Referencia | Calidad      | Tipo     | Ancho mm | Largo mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |      |  |    |
| A380115023011      | SVB 150230 | A Medium     | rotbraun | 150      | 230      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ |      | ■                                                                                   | 10 |
| A380115023012      | SVB 150230 | A Fine       | grün     | 150      | 230      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ |      | ■                                                                                   | 10 |
| A380115023013      | SVB 150230 | A Very Fine  | rotbraun | 150      | 230      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ |      | ■                                                                                   | 10 |
| A380115023024      | SVB 150230 | C Ultra Fine | grau     | 150      | 230      | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨    | ■                                                                                   | 10 |

Los pliegos de vellón LUKAS sirven para eliminar corrosión y suciedad en superficies, así como el esmerilado y abrillantado de metales.



**SRV, Rollos de vellón**


Ejemplo de pedido: A382011501012

A = Corindón normal

C = carburo de silicio

**PG 8**

| Número de artículo | Referencia | Calidad      | Tipo          | Ancho mm | Largo m | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|--------------|---------------|----------|---------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|---|---|
| A382011501012      | SVR 115    | A Fine       | verde         | 115      | 10      | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |   |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A382011501013      | SVR 115    | A Very Fine  | marrón rojizo | 115      | 10      | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |   |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A382011501024      | SVR 115    | C Ultra Fine | gris          | 115      | 10      | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |  |  |  |  | ■ | 1 |

Los rollos de vellón LUKAS sirven para eliminar corrosión y suciedad en superficies, así como el esmerilado y abrillantado de metales.



# Fibra de limpieza AS

**197** Calidades y ámbitos de aplicación

**366** Información general

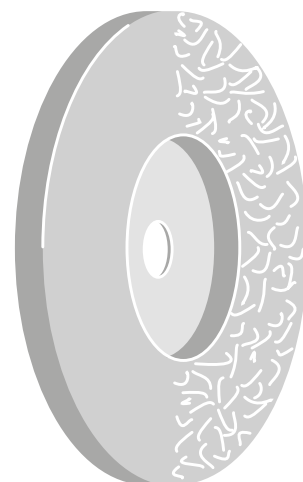
**367** ASVS, discos abrasivos para ejes flexibles o taladros

**367** ASB, vástagos para ASVS

**368** ASVT, discos abrasivos con soporte de fibra para amoladoras angulares

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



## Información

---

### Generalidades

Nuestra fibra de limpieza AS está compuesta por una fibra de poliamida basta, entremezclada con granos abrasivos agresivos.

### Recomendaciones de empleo

Nuestras herramientas con fibra de limpieza AS garantizan excelentes resultados, en las siguientes aplicaciones:

- eliminar restos de barniz y pegamento
- eliminar restos de cemento y hormigón
- desoxidar, limpiar y pulir superficies diversas
- estructurar y limpiar madera
- trabajos de desoxidación y limpieza en botes y barcos (por ej. cal de conchas)
- trabajos diversos en reparación de carrocerías y limpieza de bajos en vehículos
- limpiar cordones de soldadura – antes y después de soldar

### Advertencias de seguridad

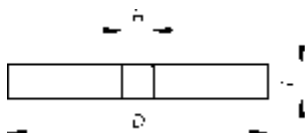
Rogamos tengan en cuenta las velocidades de trabajo recomendadas, que no deberán ser sobrepasadas en ningún caso.

### Características

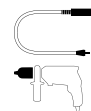
- bajo desarrollo de calor
- permite trabajar sin apenas ejercer presión
- no se emboza
- no existe riesgo de deterioro en la pieza trabajada

## ASVS, discos abrasivos para ejes flexibles o taladros

★★☆



Ejemplo de pedido: A22900601201

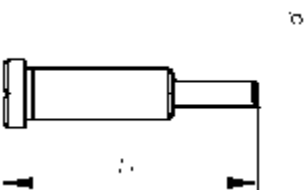


PG 8

| Número de artículo | Referencia | D mm | T mm | H mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Vástago correspondiente | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A22900601201       | ASVS 060   | 60   | 13   | 13   | 8.000          | 9.500          | ASB 6                   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A22901001201       | ASVS 100   | 100  | 13   | 13   | 5.000          | 5.700          | ASB 6                   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A22901251201       | ASVS 125   | 125  | 13   | 13   | 4.000          | 4.500          | ASB 8                   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |
| A22901501201       | ASVS 150   | 150  | 13   | 13   | 3.000          | 3.800          | ASB 8                   | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨                                         | ■ | 10 |

## ASB, vástagos para ASVS, incluidas arandelas y contratuerca

★★☆



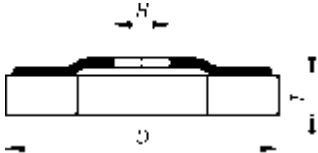
Ejemplo de pedido: A1610021007301

PG 8

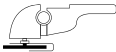
| Número de artículo | Referencia | d <sub>1</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A1610021007301     | ASB 06     | M12               | 6                 | 60                |                                                           | ■ | 1 |
| A1610021007302     | ASB 08     | M12               | 8                 | 60                |                                                           | ■ | 1 |

ASVT, discos abrasivos con soporte de fibra para amoladoras angulares

★★☆



Ejemplo de pedido: A270111500114  
v<sub>max.</sub>: 63 m/s



|                    |            |      |      |       |                |                |                                |   |   |   | PG 8 |   |   |   |   |   |                                                                                     |
|--------------------|------------|------|------|-------|----------------|----------------|--------------------------------|---|---|---|------|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de artículo | Referencia | D mm | T mm | H mm  | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |   |   |   |      |   |   |   |   |   |                                                                                     |
|                    |            |      |      |       |                |                | Informaciones en la página 438 |   |   |   |      |   |   |   |   |   |  |
| A270111500114      | ASVT 115   | 115  | 13   | 22,23 | 5.300          | 10.500         | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10                                                                                  |
| A270112500114      | ASVT 125   | 125  | 13   | 22,23 | 4.900          | 9.600          | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤    | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ■ | 10                                                                                  |

Para emplear en amoladoras angulares regulables o de marcha baja.

# Máquinas de accionamiento

## **370** Información técnica

Máquinas neumáticas

**372** lijadoras de banda

**373** amoladoras rectas

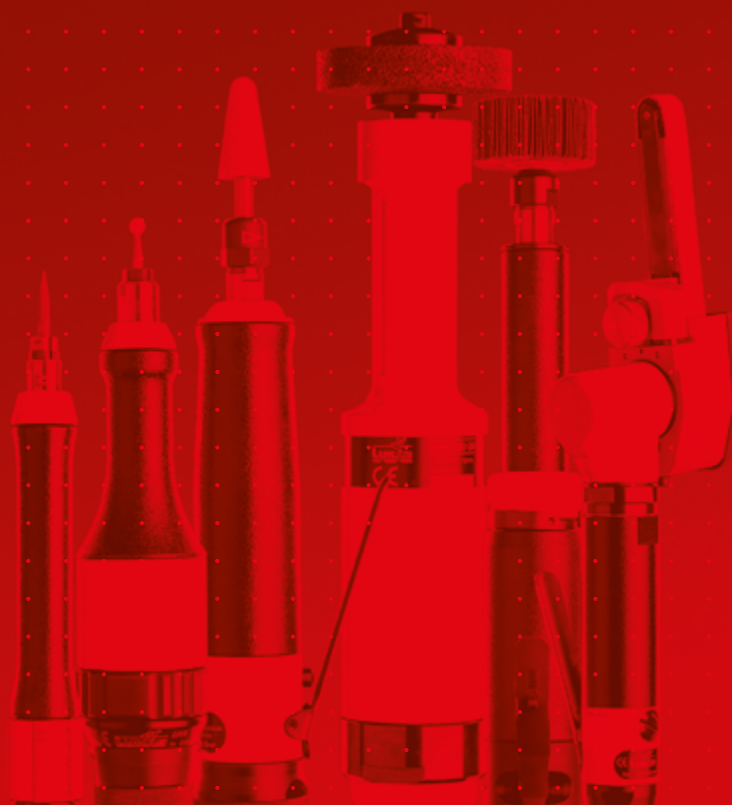
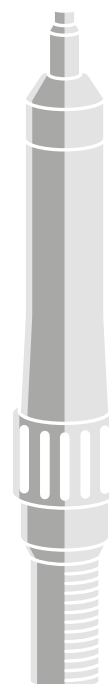
Máquinas eléctricas

**382** Máquina satinadora

### **Distintivo línea de productos**

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.

Más información en las páginas **14** y **15**.





## Información técnica

### Información general

Las máquinas neumáticas LUKAS se caracterizan por su elevada potencia y bajo consumo de aire. Los robustos motores de láminas pueden trabajar de forma continua sin sufrir daños. Las máquinas están equipadas con un limitador de revoluciones de modo que no se pueden superar las revoluciones de marcha en vacío dentro del marco de tolerancia indicado. Su diseño facilita el cambio rápido de las piezas desgastadas.

### Alimentación de presión neumática

Las máquinas pueden desarrollar todo su rendimiento a partir de una presión neumática de 0,63 MPa (= 6,3 bares). Con gusto le asesoraremos sobre el dimensionamiento óptimo del conducto de aire comprimido. Los primeros datos sobre las secciones de los conductos figuran ya en la documentación técnica.

| Consumo de aire<br>(ver datos de máquinas) | rosca de conexión |
|--------------------------------------------|-------------------|
| 0,05–0,5 m³/min                            | G 1/4"            |
| 0,15–0,9 m³/min                            | G 3/8"            |
| 0,5–1,5 m³/min                             | G 1/2"            |
| 0,8–6,0 m³/min                             | G 3/4"            |

### Lubricación del motor de láminas

Una unidad de mantenimiento, compuesta por un separador de agua y un lubricador, protege eficazmente a los motores contra el desgaste, reduciendo así el mantenimiento requerido y aumentando su vida útil.

### Lubricación de máquinas con turbina

#### ¡Las máquinas accionadas por turbina trabajan siempre sin lubricador!

El rotor gira dentro de la carcasa de la máquina prácticamente sin contacto, por lo tanto las pérdidas por fricción son especialmente bajas y consiguen mayor eficacia energética al lijar y fresar.

### Ergonomía y seguridad

#### Vibraciones

Para proteger a los usuarios, todas las máquinas son sometidas a los controles estipulados por la directiva europea actual sobre ruido y vibraciones, y están dotadas de la correspondiente marca. Para ello se efectúa un registro y cálculo tridimensionales de las vibraciones.

#### Ergonomía

En comparación con las máquinas eléctricas, las de aire comprimido ofrecen mayor potencia con menos peso. Gracias a la empuñadura ergonómica y aislada, las máquinas se acoplan muy bien a la mano y permiten trabajar sin cansarse.

El mecanizado de piezas difícilmente accesibles no supone ningún problema con las máquinas de aire comprimido LUKAS, pues en muchas máquinas se puede adaptar la longitud del husillo, la salida de aire y el tipo de válvula exactamente a los requerimientos del usuario.

#### Seguridad

Incluso es posible el uso en zonas potencialmente explosivas.

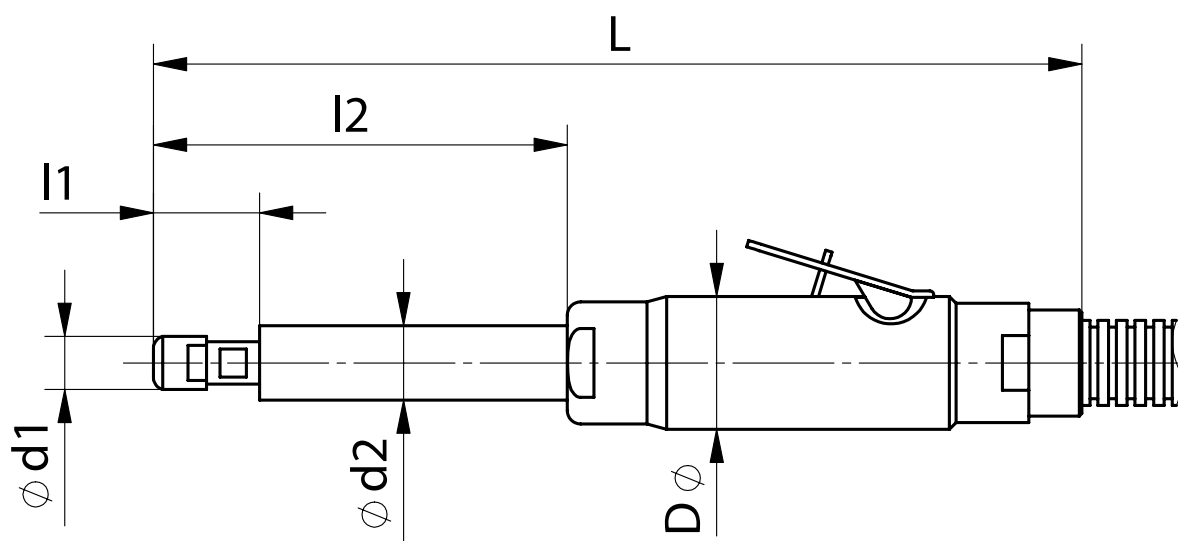
#### Calidad

Todas las máquinas disponen de una robusta carcasa y están concebidas para el uso en entornos duros. Los motores no se recalientan, tampoco en un régimen de funcionamiento permanente y con plena potencia. En el marco de un control de calidad al 100%, todas las máquinas son sometidas a mediciones de revoluciones y potencia antes de su entrega.

#### Indicaciones de seguridad

Solo se debe utilizar herramientas autorizadas y, desde el punto de vista técnico de seguridad, aptas para las velocidades periféricas que pueden alcanzarse con las máquinas respectivas.

## Cuadro general de máquinas neumáticas



## Datos técnicos

| Descripción      | Revoluciones min-1 | Potencia kW | d1 mm | l1 mm | d2 mm  | l2 mm | D mm | L mm | Página |
|------------------|--------------------|-------------|-------|-------|--------|-------|------|------|--------|
| AMIN 30 BSH      | 30.000             | 0,300       | 19    | 28    | h = 86 |       | 35   | 220  | 372    |
| AMIN 12-030 GD   | 12.000             | 0,300       | 16    | 26    | ---    | ---   | 35   | 195  | 373    |
| AMIN 15-030 GD   | 15.000             | 0,300       | 16    | 26    | ---    | ---   | 35   | 195  | 373    |
| AMIN 12-030 GH   | 12.000             | 0,300       | 16    | 26    | ---    | ---   | 35   | 195  | 373    |
| AMIN 15-070 GH2L | 15.300             | 0,700       | 24    | 35    | 24     | 440   | 46   | 630  | 374    |
| AMIN 19-100 GH   | 19.000             | 1,000       | 24    | 37    | 34     | 148   | 51   | 350  | 375    |
| AMIN 19-100 GHK  | 19.000             | 1,000       | 24    | 44    | ---    | ---   | 51   | 245  | 375    |
| AMIN 20-030 GD   | 20.000             | 0,300       | 16    | 26    | ---    | ---   | 35   | 195  | 376    |
| AMIN 20-030 GH   | 20.000             | 0,300       | 16    | 26    | ---    | ---   | 35   | 195  | 376    |
| AMIN 30-030 GD   | 30.000             | 0,300       | 14    | 16    | ---    | ---   | 36   | 190  | 377    |
| AMIN 30-030 GH   | 30.000             | 0,300       | 14    | 16    | ---    | ---   | 36   | 190  | 377    |
| AMIN 32-027 GD   | 32.000             | 0,270       | 13    | 20    | 23     | 35    | 29   | 210  | 378    |
| AMIN 45-030 GD   | 45.000             | 0,300       | 14    | 16    | ---    | ---   | 36   | 190  | 379    |
| AMIN 45-030 GH   | 45.000             | 0,300       | 14    | 16    | ---    | ---   | 36   | 190  | 379    |
| AMIN 55-011 GD   | 55.000             | 0,110       | 9     | 14    | ---    | ---   | 20   | 125  | 380    |
| AMIN 72-013 GD   | 72.000             | 0,130       | 10    | 15    | ---    | ---   | 29   | 165  | 381    |

## Lijadora de banda, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993302113

Largo: aprox. 325 mm

Diámetro: aprox. 86 mm

Peso de la máquina: aprox. 0,90 kg

Tipo de accionamiento: turbina regulador de r.p.m. integrado

Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia  | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire m <sup>3</sup> /min. | Velocidad periférica de la banda m/s | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|-------------|---------|-----------------------------------------|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---|---|
| A3993302113        | AMIN 30 BSH | Palanca | 30.000                                  | 0,3      | 0,45                                 | 28                                   | 6                       | ■ | 1 |

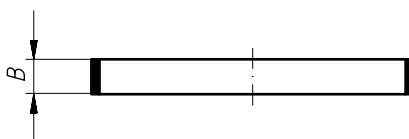
**Se suministra junto con:** brazo extensible para banda abrasiva de 13 x 305 mm., mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm., manual de instrucciones

**Accesorios:** pinzas para Ø 3 mm., 4 mm., 5 mm., 1/8", 3/16", 1/4"

Bandas abrasivas en diversas dimensiones (largos, anchos y diámetros de rodillo) disponibles en almacén

## SBL, bandas abrasivas largas

★★☆



Ejemplo de pedido: A3000130305040T01

Velocidad periférica: 28 m/s

NK = Corindón normal

ZK = Zirkonkorund

PG 8

| Número de artículo | Referencia | Granulación | B mm | Largo mm | Tejido interior  | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |     |
|--------------------|------------|-------------|------|----------|------------------|-----------------------------------------------------------|---|-----|
| A3000130305040T01  | SBLT       | ZK 40       | 13   | 305      | robusto-flexible | ① ② ③ ④ ⑤ ⑧                                               | ■ | 100 |
| A3000130305060T    | SBLT       | NK 60       | 13   | 305      | robusto-flexible | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3000130305060T01  | SBLT       | ZK 60       | 13   | 305      | robusto-flexible | ① ② ③ ④ ⑤ ⑧                                               | ■ | 100 |
| A3000130305080T    | SBLT       | NK 80       | 13   | 305      | robusto-flexible | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3000130305080T01  | SBLT       | ZK 80       | 13   | 305      | robusto-flexible | ① ② ③ ④ ⑤ ⑧                                               | ■ | 100 |
| A3000130305080X    | SBLX       | NK 80       | 13   | 305      | robusto          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |
| A3000130305120T    | SBLT       | NK 120      | 13   | 305      | robusto-flexible | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 100 |

## Amoladora recta, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993101112

Largo: aprox. 175 mm

Diámetro: 34,5 mm

Peso de la máquina: aprox. 0,90 kg

Tipo de accionamiento: motor con láminas regulador de r.p.m. integrado

Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia     | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|----------------|---------|-----------------------------------------|----------|-----------------|------------|-------------------------|---|---|
| A3993101112        | AMIN 12-030 GD | de giro | 12.000                                  | 0,3      | 0,49            | 6          | 8                       | ■ | 1 |
| A3993102112        | AMIN 12-030 GH | Palanca | 12.000                                  | 0,3      | 0,49            | 6          | 8                       | ■ | 1 |
| A3993101115003     | AMIN 15-030 GD | de giro | 15.000                                  | 0,3      | 0,52            | 6          | 8                       | ■ | 1 |

### Se suministra junto con:

mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm., manual de instrucciones

### Accesorios:

pinzas para Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

| Herramientas LUKAS compatibles:                                                                | Medida                | Páginas del catálogo |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------|
| Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. |                       |                      |
| <b>AMIN 12-030 GD/GH</b>                                                                       |                       |                      |
| Fresas de metal duro                                                                           | hasta Ø 20 mm         | desde 23             |
| Fresas de acero rápido                                                                         | hasta Ø 8 mm          | desde 70             |
| Abanicos abrasivos SFV/M                                                                       | Ø 40 mm               | desde 253            |
| Abanicos abrasivos SFI                                                                         | Ø 30 mm               | 248                  |
| Abanicos abrasivos SFA                                                                         | Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm | 249                  |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                          | hasta Ø 30 mm         | desde 279            |
| Bandas abrasivas SBKE                                                                          | hasta Ø 36 mm         | 287                  |
| Rollos abrasivos SRZY/SRKE                                                                     | hasta Ø 20 mm         | desde 293            |
| Fundas abrasivas SK...                                                                         | hasta Ø 21 mm         | desde 299            |
| Fundas abrasivas SHKE                                                                          | 0885, 1385, 1885      | 307                  |
| Muelas de caucho P1                                                                            | 4020                  | desde 133            |
| Muelas de caucho P2                                                                            | Ø 20 mm               | desde 136            |
| Muelas de caucho P5                                                                            | Ø 40 mm               | desde 148            |
| <b>AMIN 15-030 GD</b>                                                                          |                       |                      |
| Fresas de metal duro                                                                           | hasta Ø 16 mm         | desde 23             |
| Fresas de acero rápido                                                                         | hasta Ø 6 mm          | desde 70             |
| Abanicos abrasivos SFI                                                                         | Ø 30 mm               | 248                  |
| Abanicos abrasivos SFA                                                                         | Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm | 249                  |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                          | hasta Ø 25 mm         | desde 279            |
| Bandas abrasivas SBKE                                                                          | hasta Ø 29 mm         | 287                  |
| Rollos abrasivos SRZY/SRKE                                                                     | hasta Ø 20 mm         | desde 293            |
| Fundas abrasivas SK...                                                                         | hasta Ø 16 mm         | desde 299            |
| Fundas abrasivas SHKE                                                                          | 0885, 1385            | 307                  |

Amoladora recta de cuello largo, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993102115002  
Largo: aprox. 615 mm  
Diámetro: 47 mm  
Peso de la máquina: aprox. 2,1 kg  
Tipo de accionamiento: motor con láminas regulador de r.p.m. integrado  
(esta medida incluye l2mm + Lmm)  
Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia       | Válvula | Revoluciones en vacío min -1 | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|------------------|---------|------------------------------|----------|-----------------|------------|-------------------------|---|---|
| A3993102115002     | AMIN 15-070 GH2L | Palanca | 15.300                       | 0,7      | 0,7             | 6          | 10                      | ■ | 1 |

**Se suministra junto con:**  
mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, dos alargadores (largo 200 mm.cada una), pinza para 6 mm, manual de instrucciones

**Accesorios:**  
alargadera: 200 mm (máximo largo hasta 1.200 mm), pinzas para Ø 8 mm, 9 mm, 3/16", 1/4", 5/16"



| Herramientas LUKAS compatibles:<br>Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. | Medida                | Páginas del catálogo |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------|
| Abanicos abrasivos SFL/B/T/E/C                                                                                                    | hasta Ø 40 mm         | ab 236               |
| Abanicos abrasivos SFI                                                                                                            | Ø 30 mm               | 248                  |
| Abanicos abrasivos SFA                                                                                                            | Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm | 249                  |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                                                             | hasta Ø 25 mm         | ab 279               |
| Bandas abrasivas SBKE                                                                                                             | hasta Ø 29 mm         | 287                  |
| Rollos abrasivos SRZY/SRKE                                                                                                        | hasta Ø 20 mm         | ab 293               |
| Fundas abrasivas SK...                                                                                                            | hasta Ø 16 mm         | ab 299               |
| Fundas abrasivas SHKE                                                                                                             | 0885, 1385            | 307                  |
| Muelas de caucho P1                                                                                                               | Ø 32 mm               | ab 133               |
| Muelas de caucho P2                                                                                                               | Ø 16 mm               | ab 136               |

## Amoladora recta, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993102119

Largo AMIN 19-100 GH: aprox. 310 mm

Largo AMIN 19-100 GHK: aprox. 190 mm

Diámetro: 52 mm

Peso de la máquina GH: aprox. 2,3 kg

Peso de la máquina GHK: aprox. 1,7 kg

Tipo de accionamiento: motor con láminas regulador de r.p.m.  
integrador

Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia      | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|-----------------|---------|-----------------------------------------|----------|-----------------|------------|-------------------------|---|---|
| A3993102119        | AMIN 19-100 GH  | Palanca | 19.000                                  | 1        | 1               | 6          | 12                      | ■ | 1 |
| A3993102119001     | AMIN 19-100 GHK | Palanca | 19.000                                  | 1        | 1               | 6          | 12                      | ■ | 1 |

### Se suministra junto con:

mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm., manual de instruccionesg

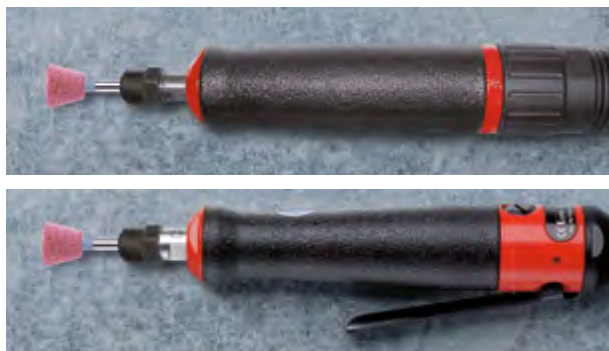
### Accesorios:

pinzas para Ø 8 mm, 9 mm, 3/16", 1/4", 5/16"

| Herramientas LUKAS compatibles:                                                                | Medida        | Páginas del catálogo |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------|
| Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. |               |                      |
| Fresas de metal duro                                                                           | hasta Ø 12 mm | desde 23             |
| Fresas de acero rápido                                                                         | hasta Ø 4 mm  | desde 70             |
| Muelas abrasivas con vástago                                                                   | hasta Ø 50 mm | desde 104            |
| Muelas de caucho P1                                                                            | hasta Ø 50 mm | desde 133            |
| Muelas de caucho P2                                                                            | hasta Ø 12 mm | desde 136            |
| Muelas de caucho P3                                                                            | hasta Ø 10 mm | desde 140            |
| Muelas de caucho P5                                                                            | hasta Ø 50 mm | desde 148            |
| Muelas de caucho P6                                                                            | hasta Ø 16 mm | desde 161            |
| Fundas abrasivas SK...                                                                         | hasta Ø 13 mm | desde 299            |
| Rollos abrasivos SR...                                                                         | hasta Ø 13 mm | desde 293            |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                          | hasta Ø 19 mm | desde 279            |
| Bandas abrasivas SBKE                                                                          | hasta Ø 29 mm | 287                  |

## Amoladora recta, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993101120

Largo: aprox. 175 mm

Diámetro: 34,5 mm

Peso de la máquina: aprox. 0,90 kg

Tipo de accionamiento: motor con láminas regulador de r.p.m.  
integrado

Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia     | Válvula | Revoluciones en vacío min -1 | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de man-guera mm |   |   |
|--------------------|----------------|---------|------------------------------|----------|-----------------|------------|--------------------------|---|---|
| A3993101120        | AMIN 20-030 GD | degiro  | 20.000                       | 0,3      | 0,53            | 6          | 8                        | ■ | 1 |
| A3993102120        | AMIN 20-030 GH | Palanca | 20.000                       | 0,3      | 0,45            | 6          | 8                        | ■ | 1 |

**Se suministra junto con:**

mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm., manual de instrucciones

**Accesorios:**

pinzas para Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

| Herramientas LUKAS compatibles:                                                                | Medida                       | Páginas del catálogo |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------|
| Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. |                              |                      |
| <b>AMIN 20-030 GD/GH</b>                                                                       |                              |                      |
| Fresas de metal duro                                                                           | hasta Ø 12 mm                | desde                |
| Fresas de acero rápido                                                                         | hasta Ø 4 mm                 | desde 70             |
| Abanicos abrasivos SFL                                                                         | Ø 20 mm                      | ab 236               |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                          | hasta Ø 19 mm                | desde 279            |
| Bandas abrasivas SBKE                                                                          | hasta Ø 29 mm                | 287                  |
| Rollos abrasivos SRZY/SRKE                                                                     | hasta Ø 13 mm                | desde 293            |
| Fundas abrasivas SK..                                                                          | hasta Ø 13 mm                | desde 299            |
| Fundas abrasivas SHKE                                                                          | 0885                         | 307                  |
| Muelas abrasivas con vástago Schaft 6 mm                                                       | Ø 22 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm | desde 104            |
| Muelas de caucho P2                                                                            | Ø 13 mm                      | desde 136            |



## Amoladora recta, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993101130

Largo: aprox. 175 mm

Diámetro: 34,5 mm

Peso de la máquina: aprox. 0,70 kg

Tipo de accionamiento: motor con láminas regulador de r.p.m.  
integrado

Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia     | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|----------------|---------|-----------------------------------------|----------|-----------------|------------|-------------------------|---|---|
| A3993101130        | AMIN 30-030 GD | degiro  | 30.000                                  | 0,3      | 0,45            | 6          | 6                       | ■ | 1 |
| A3993102130        | AMIN 30-030 GH | Palanca | 30.000                                  | 0,3      | 0,45            | 6          | 6                       | ■ | 1 |

### Se suministra junto con:

mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm., manual de instrucciones

### Accesorios:

pinzas para Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

| Herramientas LUKAS compatibles:                                                                | Medida        | Páginas del catálogo |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------|
| Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. |               |                      |
| Fresas de metal duro                                                                           | hasta Ø 8 mm  | desde 23             |
| Fresas de acero rápido                                                                         | hasta Ø 3 mm  | desde 70             |
| Muelas abrasivas con vástago                                                                   | hasta Ø 32 mm | desde 104            |
| Muelas de caucho P1                                                                            | hasta Ø 32 mm | desde 133            |
| Muelas de caucho P2                                                                            | hasta Ø 10 mm | desde 136            |
| Muelas de caucho P3                                                                            | hasta Ø 10 mm | desde 140            |
| Muelas de caucho P5                                                                            | hasta Ø 32 mm | desde 148            |
| Muelas de caucho P6                                                                            | hasta Ø 12 mm | desde 161            |
| Fundas abrasivas SK...                                                                         | hasta Ø 10 mm | desde 299            |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                          | hasta Ø 12 mm | desde 279            |

Amoladora recta, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993101132  
Largo: aprox. 206 mm  
Diámetro: aprox. 30 mm  
Diámetro exterior portaútil: aprox. 23 mm  
Peso de la máquina: aprox. 0,40 kg  
Tipo de accionamiento: motor con láminas, salida del aire parcial hacia delante (con cierre)  
Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia     | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|----------------|---------|-----------------------------------------|----------|-----------------|------------|-------------------------|---|---|
| A3993101132        | AMIN 32-027 GD | degiro  | 32.000                                  | 0,27     | 0,3             | 6          | 6                       | ■ | 1 |

**Se suministra junto con:**  
mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm, manual de instrucciones

**Accesorios:**  
pinzas parr Ø 3 mm, 1/8", 1/4"

| Herramientas LUKAS compatibles:<br>Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. | Medida        | Páginas del catálogo |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------|
| Fresas de metal duro                                                                                                              | hasta Ø 8 mm  | desde 23             |
| Fresas de acero rápido                                                                                                            | hasta Ø 3 mm  | desde 70             |
| Muelas abrasivas con vástago                                                                                                      | hasta Ø 32 mm | desde 104            |
| Muelas de caucho P1                                                                                                               | hasta Ø 32 mm | desde 133            |
| Muelas de caucho P2                                                                                                               | hasta Ø 10 mm | desde 136            |
| Muelas de caucho P3                                                                                                               | hasta Ø 10 mm | desde 140            |
| Muelas de caucho P5                                                                                                               | hasta Ø 32 mm | desde 148            |
| Muelas de caucho P6                                                                                                               | hasta Ø 12 mm | desde 161            |
| Fundas abrasivas SK...                                                                                                            | hasta Ø 10 mm | desdeb 299           |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                                                             | hasta Ø 12 mm | desde 279            |

## Amoladora recta, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993101145

Largo: aprox. 175 mm

Diámetro: 34,5 mm

Peso de la máquina: aprox. 0,70 kg

Tipo de accionamiento: turbina regulador de r.p.m. integrado

Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia     | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|----------------|---------|-----------------------------------------|----------|-----------------|------------|-------------------------|---|---|
| A3993101145        | AMIN 45-030 GD | de giro | 45.000                                  | 0,3      | 0,5             | 6          | 6                       | ■ | 1 |
| A3993102145        | AMIN 45-030 GH | Palanca | 45.000                                  | 0,3      | 0,5             | 6          | 6                       | ■ | 1 |

### Se suministra junto con:

mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm., manual de instrucciones

### Accesorios:

pinzas para Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

| Herramientas LUKAS compatibles:                                                                | Medida        | Páginas del catálogo |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------|
| Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. |               |                      |
| Fresas de metal duro                                                                           | hasta Ø 6 mm  | desde 23             |
| Muelas abrasivas con vástago                                                                   | hasta Ø 20 mm | desde 104            |
| Muelas de caucho P1                                                                            | hasta Ø 20 mm | desde 133            |
| Muelas de caucho P2                                                                            | hasta Ø 6 mm  | desde 136            |
| Muelas de caucho P3                                                                            | hasta Ø 6 mm  | desde 140            |
| Muelas de caucho P5                                                                            | hasta Ø 20 mm | desde 148            |
| Muelas de caucho P6                                                                            | hasta Ø 10 mm | desde 161            |
| Fundas abrasivas SK...                                                                         | hasta Ø 5 mm  | desde 299            |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                          | hasta Ø 12 mm | desde 279            |

Amoladora recta, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993101155  
Largo: aprox. 130 mm  
Diámetro: 16 mm  
Peso de la máquina: aprox. 0,24 kg  
Tipo de accionamiento: turbina regulador de r.p.m. integrado  
Para más datos técnicos ver página 371

| PG 15              |                |         |                                         |          |                 |            |                         |     |
|--------------------|----------------|---------|-----------------------------------------|----------|-----------------|------------|-------------------------|-----|
| Número de artículo | Referencia     | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de manguera mm |     |
| A3993101155        | AMIN 55-011 GD | degiro  | 55.000                                  | 0,11     | 0,15            | 3          | 3                       | ■ 1 |

**Se suministra junto con:**  
mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 6 mm, manual de instrucciones

**Accesorios:**  
pinzas para Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

- Características:**
- máquina con la mayor fuerza de arrastre de su clase
  - forma compacta
  - selector giratorio con bloqueo

| Herramientas LUKAS compatibles:<br>Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. | Medida        | Páginas del catálogo |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------|
| Fresas de metal duro                                                                                                              | hasta Ø 5 mm  | desde 23             |
| Muelas abrasivas con vástago                                                                                                      | hasta Ø 16 mm | desde 104            |
| Muelas de caucho P1                                                                                                               | hasta Ø 16 mm | desde 133            |
| Muelas de caucho P2                                                                                                               | hasta Ø 5 mm  | desde 136            |
| Muelas de caucho P5                                                                                                               | hasta Ø 16 mm | desde 148            |
| Fundas abrasivas SK...                                                                                                            | hasta Ø 5 mm  | desde 299            |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                                                             | hasta Ø 10 mm | desde 279            |

## Amoladora recta, con aislamiento

★★☆



Ejemplo de pedido: A3993101172

Largo: aprox. 154 mm

Diámetro: 27,5 mm

Peso de la máquina: aprox. 0,45 kg

Tipo de accionamiento: turbina regulador de r.p.m. integrado

Para más datos técnicos ver página 371

PG 15

| Número de artículo | Referencia     | Válvula | Revoluciones en vacío min <sup>-1</sup> | Potencia | Consumo de aire | Pinza Ø mm | Diámetro de manguera mm |   |   |
|--------------------|----------------|---------|-----------------------------------------|----------|-----------------|------------|-------------------------|---|---|
| A3993101172        | AMIN 72-013 GD | degiro  | 72.000                                  | 0,13     | 0,21            | 3          | 5                       | ■ | 1 |

### Se suministra junto con:

mangueras de alimentación y salida de aire con amortiguador de sonidos, pinza para 3 mm, manual de instrucciones

### Accesorios:

pinzas para Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

| Herramientas LUKAS compatibles:                                                                | Medida        | Páginas del catálogo |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------|
| Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. |               |                      |
| Fresas de metal duro                                                                           | hasta Ø 4 mm  | desde 23             |
| Muelas abrasivas con vástago                                                                   | hasta Ø 13 mm | desde 104            |
| Muelas de caucho P1                                                                            | hasta Ø 13 mm | desde 133            |
| Muelas de caucho P2                                                                            | hasta Ø 4 mm  | desde 136            |
| Muelas de caucho P5                                                                            | hasta Ø 13 mm | desde 148            |

Máquina satinadora

★★☆



Ejemplo de pedido: A3995ESM1310  
Peso de la máquina: aprox. 2,8 kg

| PG 15              |            |                              |                      |                             |                            |                           |   |   |
|--------------------|------------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------------|---|---|
| Número de artículo | Referencia | Revoluciones en vacío min -1 | Potencia absorbida W | máx. Ø mm de la herramienta | Ancho de la herramienta mm | Agujero de la herramienta |   |   |
| A3995ESM1310       | ESM 1310 S | 1.300-3.050                  | 1.300                | 120                         | 100                        | 19                        | ■ | 1 |

Con la herramienta adecuada, ideal para:

- satinar
- matizar
- pulir
- cepillar
- abrillantar
- desbarbar
- esmerilar

Características especiales:

- motor de alta capacidad (resistente)
- reductor doble (mayor vida útil)
- rodamiento protegido contra el polvo (menos desgaste)
- Con la herramienta adecuada se obtienen superficies uniformes y sin trazos en metal, madera o plástico.

Regulación electrónica:

- arranque suave
- regulación continua de las revoluciones
- parada por temperatura y sobrecarga

| Herramientas LUKAS compatibles:<br>Rogamos tengan en cuenta las velocidades correspondientes especificadas en nuestros embalajes. | Medida                    | Páginas del catálogo |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
| Cilindro pulidor P6                                                                                                               | 100 x 50 mm, 100 x 100 mm | 157                  |
| Bandas abrasivas SBZY                                                                                                             | 100 x 100 mm              | 288                  |
| Cepillos para satinadora LWL, LVV, LWM, LVF                                                                                       | 100 x 50 mm, 100 x 100 mm | desde 271            |

# Herramientas de CBN y diamante, para trabajos de precisión

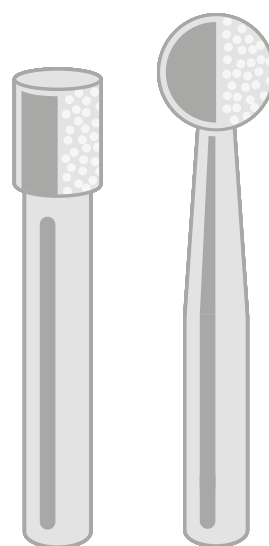
**384** Información técnica

**387** Cuerpos abrasivos de diamante/CBN,  
con aglomerante cerámico

**393** Cuerpos abrasivos de diamante/CBN, galvanizados

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas  
en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.





## Información técnica

### Generalidades

Además de los materiales abrasivos clásicos, como el corindón, carburo de silicio y sus derivados, como por ej. el circonio, corindón monocristal y corindón SOL-GEL (corindón SG), el grupo de materiales abrasivos superduros adquiere cada vez mayor importancia. Los materiales abrasivos superduros, están compuestos por granos de diamante natural, diamante sintético „D“ y nitruro de boro sintético cúbico „B“ (CBN ó borazón).

CBN, el material abrasivo más caro, se utiliza exclusivamente para trabajar aceros. El resto de materiales se pueden trabajar rentablemente con el diamante, preferentemente materiales muy duros, como el material cerámico, vidrio, carburos, óxidos, nitruros, CFK, GFK, PKB, PKD y el propio diamante, pero también varios materiales sintéticos e incluso el caucho.

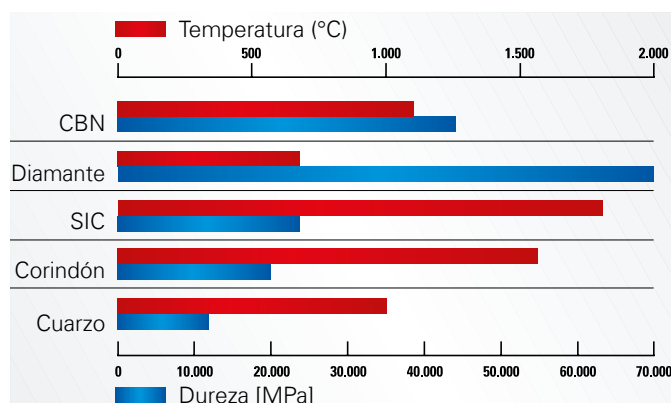
### Dureza

Los materiales abrasivos superduros son mucho más caros que los clásicos, pero en ciclos de fabricación optimizados y, como consecuencia de su extrema dureza, aportan un considerable

aumento del rendimiento y, por consiguiente, una considerable reducción de los costes.

### Microdureza – estabilidad respecto a la temperatura

En el diagrama inferior se pueden observar las extremas diferencias de microdureza existentes entre los materiales abrasivos clásicos y los materiales abrasivos superduros.



## Información técnica

### Aglomerante

En la fabricación de nuestras herramientas CBN y diamante se emplean los aglomerantes siguientes:

#### Aglomerante cerámico

Las herramientas con aglomerante cerámico ofrecen una gran vida útil, ya que van surgiendo nuevas capas con material abrasivo superduro, a medida que se gasta la exterior. Se deben trabajar y repasar con poca presión. El cuerpo abrasivo se puede fabricar en dimensiones variables y con estructuras diferentes. Solo pueden utilizarse en húmedo y se obtiene una excelente calidad de superficie.

#### Galvanizado

Las herramientas galvanizadas son, por regla general, más económicas. Es posible una amplia variedad de formas, ya que se componen de un bruto recubierto por una sola capa de materia abrasiva superduro. Se pueden utilizar en seco, pero el empleo de líquidos refrigerantes contribuye al aumento de su vida útil.

#### Grano

Básicamente se diferencia entre tipos monocristalinos y policristalinos. En el caso del diamante, se puede elegir entre diamante natural o sintético.

Los recubrimientos con níquel o titanio se utilizan en aplicaciones muy concretas. Las propiedades físicas y químicas, así como la geometría de cada uno de los granos, determinan el tipo de grano a utilizar.

Las herramientas de diamante con aglomerante cerámico, llevan un código de calidad LUKAS, que detalla la composición completa. Además, le facilita datos al cliente sobre el tamaño del grano y su concentración.

Los tamaños de grano se establecen según ISO 6106 o norma FEPA y están recogidos en la tabla inferior (no se mencionan granulaciones superiores a 251).

Al contrario a las granulaciones de los abrasivos convencionales, para el nitrato de boro (borazón) y el diamante se emplea el siguiente criterio: cuanto más bajo sea el número, más fino es el grano y cuanto más alto sea el número, más basto es el grano. Las letras B o D indican si se trata de nitrato de boro o diamante, respectivamente. En la parte derecha de la tabla, figuran las equivalencias US-Mesh.

## Tamaño de los granos según ISO 6106 o FEPA y US-Standard

| CBN   | Diamante | Tamaño del grano $\mu\text{m}$ | US-Standard Mesh |
|-------|----------|--------------------------------|------------------|
| B 46  | D 46     | 38 – 45                        | 325/400          |
| B 54  | D 54     | 45 – 53                        | 270/325          |
| B 64  | D 64     | 53 – 63                        | 230/270          |
| B 76  | D 76     | 63 – 75                        | 200/230          |
| B 91  | D 91     | 75 – 90                        | 170/200          |
| B 107 | D 107    | 90 – 106                       | 140/170          |
| B 126 | D 126    | 106 – 125                      | 120/140          |
| B 151 | D 151    | 125 – 150                      | 100/120          |
| B 181 | D 181    | 150 – 180                      | 80/100           |
| B 213 | D 213    | 180 – 212                      | 70/80            |
| B 251 | D 251    | 212 – 250                      | 60/70            |

En la selección del grano abrasivo ha de tenerse en cuenta que, debido a que el desgaste del grano es extremadamente menor, con los materiales abrasivos superduros se obtiene una precisión en la rugosidad de la superficie mucho mayor que con los abrasivos convencionales. De hecho, principalmente se emplean tamaños de grano entre 54 y 91  $\mu\text{m}$ .



# Herramientas de diamante/CBN, con aglomerante cerámico

**388** Información técnica

**389** Características del aglomerante cerámico

**389** Criterios para la selección de calidad

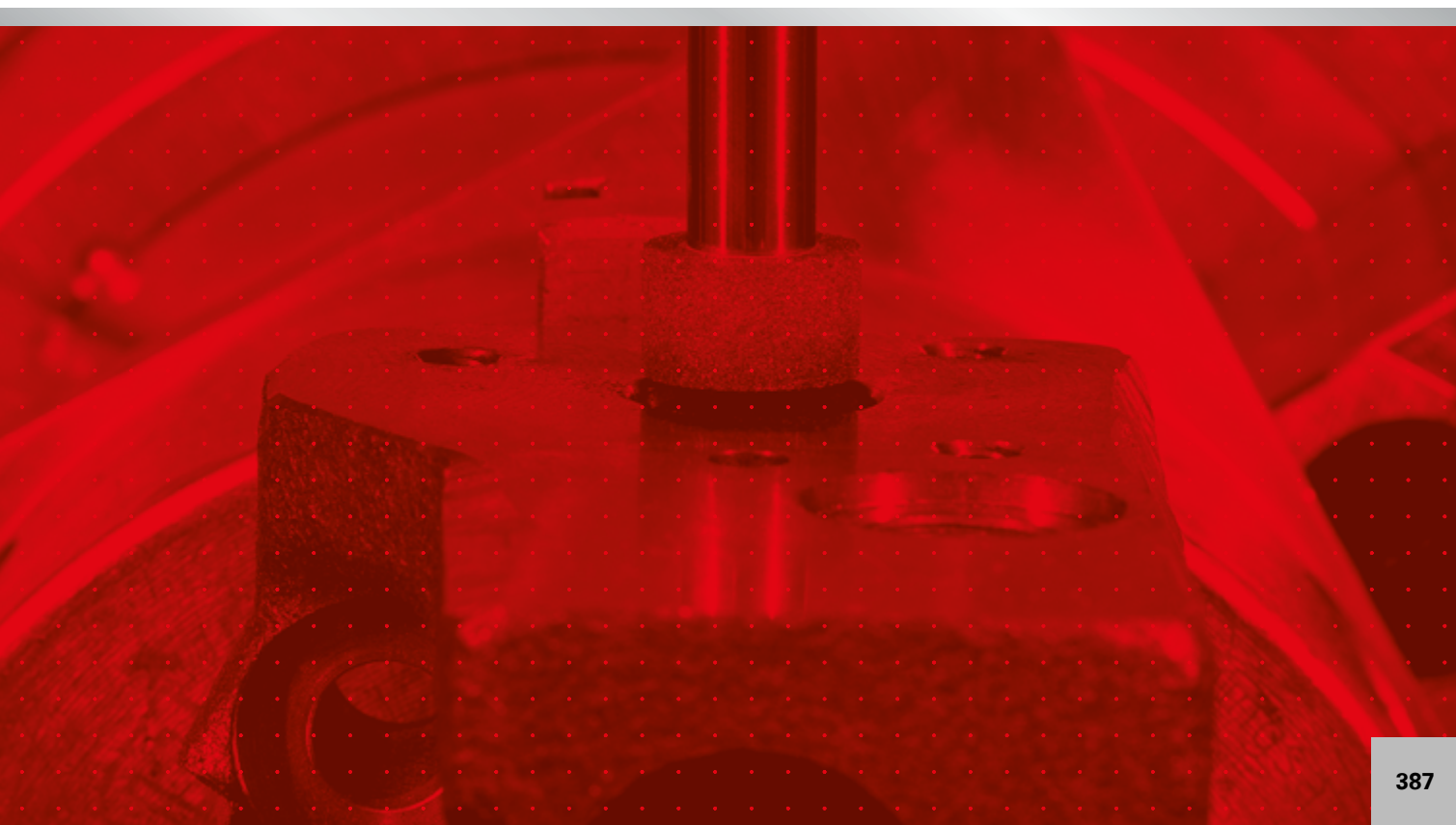
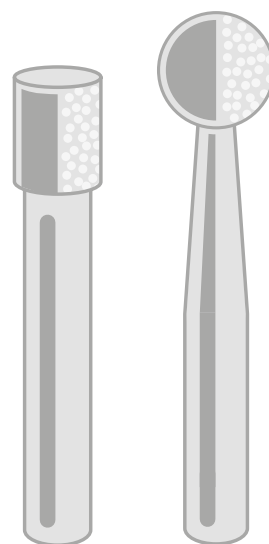
**390** Selección de medidas para muelas con vástago

**390** Tabla para vástagos de metal duro

**391** Selección de medidas para muelas sin vástago

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Información técnica

Vástagos

Las muelas abrasivas de diamante / CBN con aglomerante cerámico se suministran exclusivamente con vástagos de metal duro, ya que en comparación con el acero, el metal duro tiene un módulo de elasticidad (módulo E) tres veces superior.

Este módulo de elasticidad describe en qué medida se deforma un cuerpo bajo el efecto de la fuerza. Debido a que el vástago de metal duro muestra un elevado valor de módulo E, la deformación de la herramienta bajo el efecto de las fuerzas durante el amolado se reduce.

De ello resultan ventajas, como por ej.:

- reducción de los tiempos de expulsión, es decir, ciclos de tiempo más cortos en el proceso de amolado
- clara mejora en la vida útil de la herramienta
- reducción de los costes en cambio de herramientas y tiempos muertos
- mejora en la calidad de la superficie trabajada
- prevención de desviaciones en la geometría

En la tabla de la parte inferior se representa la relación del material, resistencia y diámetro del vástago, con respecto a la longitud libre del mismo. Se toma como base un vástago de acero en diámetro 3 mm. y una longitud de 40 mm, con rigidez relativa “1”.

Repasado

El repasado de los cuerpos abrasivos de diamante/CBN con aglomerante cerámico cumple dos funciones fundamentales:

1. la elaboración de la forma geométrica deseada para el proceso de amolado
2. la „activación“ del cuerpo abrasivo, es decir la eliminación de restos producidos por embozamiento

¡El repasado de estas herramientas abrasivas solo ha de realizarse en húmedo, con suficiente refrigeración!

En función de la dureza del cuerpo abrasivo, se aplican diferentes métodos de repasado. En calidades blandas, se puede emplear un rectificador tipo monopunta o una muela rotativa de carburo de silicio, incluso de diamante. La medida a repasar puede ser de hasta 0,2 mm. En calidades medias no se puede emplear un rectificador tipo monopunta. La cantidad a repasar es del orden de 50 – 200 µm. En las calidades duras, según la fricción, solo hace falta repasar cada 50 a 500 ciclos de amolado. Por regla general, la cantidad a repasar en estos casos es muy reducida, del orden de 2 – 10 µm y se debe realizar con una muela rotativa de diamante.

En las calidades muy duras y con cantidades altas de repasado, deberá realizarse posteriormente el proceso de afilado, con una muela de carburo de silicio blanda. La velocidad de corte no debería sobrepasar los 10 m/s.

Rigidez relativa del vástago de acero/metal duro

Vástago de acero, Ø 3 mm. y largo 40 mm., valor 1

| Longitud libre mm | Diámetro del vástago |            |       |            |       |            |       |            |
|-------------------|----------------------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|
|                   | 3                    |            | 6     |            | 8     |            | 10    |            |
|                   | Acero                | metal duro | Acero | metal duro | Acero | metal duro | Acero | metal duro |
| 10                | 64                   | 183        | 1024  | 2932       | 3237  | 9266       | 7900  | 22635      |
| 20                | 8                    | 23         | 128   | 367        | 405   | 1159       | 988   | 2828       |
| 40                | 1                    | 2,9        | 16    | 46         | 51    | 145        | 123   | 354        |

inestable      muy estable

## Información técnica

### Criterios de selección para cuerpos abrasivos de diamante/CBN con aglomerante cerámico

Nuestras herramientas de diamante/borazón con aglomerante cerámico están provistas de un código de calidad LUKAS, con el que se establece la composición integral.

La siguiente tabla informa sobre las granulaciones y concentraciones utilizadas:

| Código de calidad CBN | Grano | Concentración | Característica      |
|-----------------------|-------|---------------|---------------------|
| 53,5*                 | B 46  | C 175         | media               |
| 29*                   | B 54  | C 150         | universal           |
| 34,5                  | B 54  | C 170         |                     |
| 71,1                  | B 54  | C 185         |                     |
| 50,3*                 | B 64  | C 200         | extremadamente dura |
| 70,7                  | B 76  | C 190         | dura                |
| 57,7*                 | B 76  | C 175         | blanda              |
| 54,8*                 | B 91  | C 140         | media               |
| 70,1                  | B 91  | C 185         | dura                |
| 46,3*                 | B 151 | C 175         | media               |

| Código de calidad CBN | Grano | Concentración | Característica |
|-----------------------|-------|---------------|----------------|
| 15 D                  | D 91  | C 120         |                |
| 15,4 D                | D 91  | C 165         | dura           |
| 18 D                  | D 151 | C 120         |                |

\* = calidades muy eficaces con varias posibilidades de aplicación

### amolado con poca fricción = Low Force Grinding

Únicamente tras el estudio y análisis de todos los datos sobre la aplicación, nuestros especialistas pueden recomendar la calidad más adecuada.

## Características del aglomerante cerámico

### Concentración

En la especificación del cuerpo abrasivo, la letra „C“ nos indica la concentración del material abrasivo. Dependiendo de la aplicación, la concentración puede variar ampliamente. Nos informa sobre el porcentaje de material abrasivo superduro que contiene la herramienta y, por consiguiente, determina en gran medida el comportamiento de amolado y el precio. La tabla muestra la posible gama de concentraciones. Destacamos en negrilla las más utilizadas.

### Variantes de concentración

| C    | 40  | 60  | 100 | 120 | <b>160</b> | <b>200</b> | 220 |
|------|-----|-----|-----|-----|------------|------------|-----|
| V*   | 100 | 150 | 250 | 300 | <b>400</b> | <b>500</b> | 550 |
| Vol% | 10  | 15  | 25  | 30  | <b>40</b>  | <b>50</b>  | 55  |

V\* = Vol% x 10; también se suele emplear esta variante

Selección de medidas para muelas con vástago

★★★



Ejemplo de pedido: Muelas abrasivas CBN, calidad 50.3, D 11 mm., vástago 8 x 70  
\* largos de vástago, véase tabla inferior

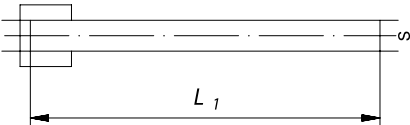
PG 12

| Diámetros D  | Escalonado de diámetros | Largo del cuerpo T | Selección del vástago*/diámetro S |
|--------------|-------------------------|--------------------|-----------------------------------|
| 1,8–2,0 mm   | 0,1 mm                  | 3 mm               | 2–3 mm                            |
| 2,0–2,6 mm   | 0,1 mm                  | 4 mm               | 2–3 mm                            |
| 3,0–5,0 mm   | 0,1 mm                  | 5 mm               | 2–5 mm                            |
| 5,1–10,0 mm  | 0,1 mm                  | como D mm enteros  | 4–10 mm                           |
| 10,0–40,0 mm | 1 mm                    | 10 mm              | 4–12 mm                           |

Tabla para vástagos de metal duro

★★★

Ejemplo de pedido: Muelas abrasivas CBN, calidad 50.3, D 11 mm., vástago 8 x 70  
Los vástagos se pueden volver a dotar de abrasivo



PG 12

| Diámetro del vástago S | Largo del vástago (largo del bruto) L1 mm |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|------------------------|-------------------------------------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 2 mm                   | 30                                        | 40 | 50 |    |    |    |     |     |     |     |
| 2,5 mm                 | 30                                        | 40 | 55 |    |    |    |     |     |     |     |
| 3 mm                   | 30                                        | 40 | 50 | 60 |    |    |     |     |     |     |
| 4 mm                   |                                           | 40 | 50 | 60 | 70 |    |     |     |     |     |
| 5 mm                   |                                           |    | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 |     |     |
| 6 mm                   |                                           |    | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 |     |     |
| 8 mm                   |                                           |    | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 |     |     |
| 10 mm                  |                                           |    |    | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 130 | 150 |
| 12 mm                  |                                           |    |    |    |    | 80 | 100 | 120 |     | 150 |



Selección de las medidas y acabado para muelas sin vástago

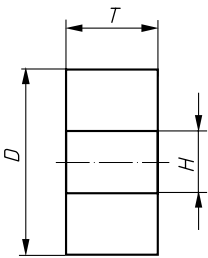
★★★

Ejemplo de pedido: muela abrasiva CBN, calidad B 54 C 150 29, acabado 3: D 35 x 10 mm., agujero 8 mm.

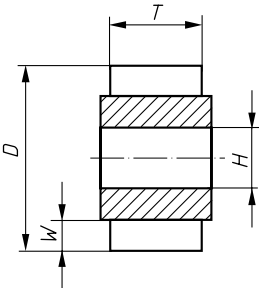
Por motivos técnicos, el espesor mínimo de fabricación de la capa W debe ser 5 mm.

En caso de pedido, indicar agujero "H"

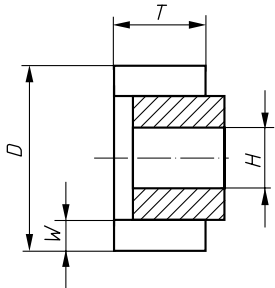
Pedido mínimo: 10 piezas



Acabado 1  
sin casquillo (pieza bruta)



Acabado 2  
con casquillo de acero  
centrado



Acabado 3  
con casquillo de acero, retrasado 3 mm

PG 12

| Tabla de medidas |              |                   |       |       |
|------------------|--------------|-------------------|-------|-------|
| Diámetro D       | Escalonado D | Ancho de la muela |       |       |
| 14-25 mm         | 1 mm         | 10 mm             | 12 mm | 15 mm |
| 25-40 mm         | 5 mm         | 10 mm             | 12 mm | 15 mm |



# Muelas abrasivas de diamante/CBN, galvanizadas

**394** Muelas abrasivas de diamante/CBN forma cilíndrica

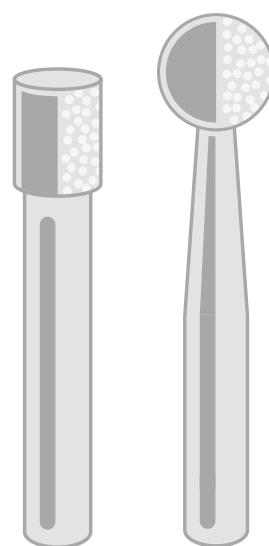
**395** Muelas abrasivas diamantadas de metal duro integral

**396** Muelas abrasivas de diamante/CBN forma esférica

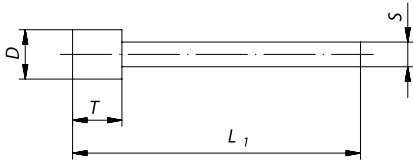
**369** Máquinas de accionamiento

## Distintivo línea de productos

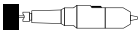
Las líneas de productos están representadas  
en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



Muelas abrasivas de diamante, forma cilíndrica



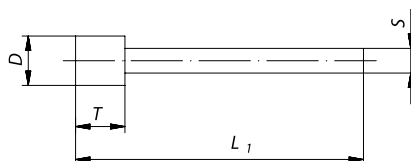
Ejemplo de pedido: A34013050126



PG 13

| Número de artículo             | Referencia | Tamaño del grano | D<br>mm | T<br>mm | S<br>mm | L <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |  |   |  |   |   |   |  |  |
|--------------------------------|------------|------------------|---------|---------|---------|----------------------|-------------------------|---|---|---|---|--|---|--|---|---|---|--|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Informaciones en la página 438 |            |                  |         |         |         |                      |                         |   |   |   |   |  |   |  |   |   |   |  |                                                                                     |
| A34013050126                   | DS 01003   | D 126            | 1       | 3       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013051126                   | DS 01503   | D 126            | 1,5     | 3       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013052126                   | DS 02005   | D 126            | 2       | 5       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013053126                   | DS 02505   | D 126            | 2,5     | 5       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013054126                   | DS 03005   | D 126            | 3       | 5       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A3401305412601                 | DS 03505   | D 126            | 3,5     | 5       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013055126                   | DS 04005   | D 126            | 4       | 5       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A3401305512601                 | DS 04505   | D 126            | 4,5     | 5       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013056126                   | DS 05006   | D 126            | 5       | 6       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013057126                   | DS 06007   | D 126            | 6       | 7       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013058126                   | DS 08010   | D 126            | 8       | 10      | 6       | 60                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013059126                   | DS 10010   | D 126            | 10      | 10      | 6       | 60                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |
| A34013060126                   | DS 12015   | D 126            | 12      | 15      | 6       | 60                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |  |                                                                                     |

## Muelas abrasivas de CBN, forma cilíndrica



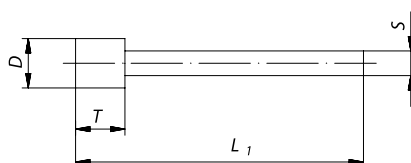
Ejemplo de pedido: A34033050126



PG 13

| Número de artículo | Referencia | Tamaño del grano | D mm | T mm | S mm | L <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |   |   |   |
|--------------------|------------|------------------|------|------|------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|---|---|---|
| A34033050126       | CS 01003   | B 126            | 1    | 3    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033051126       | CS 01503   | B 126            | 1,5  | 3    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033052126       | CS 02005   | B 126            | 2    | 5    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033053126       | CS 02505   | B 126            | 2,5  | 5    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033054126       | CS 03005   | B 126            | 3    | 5    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A3403305412601     | CS 03505   | B 126            | 3,5  | 5    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033055126       | CS 04005   | B 126            | 4    | 5    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A3403305512601     | CS 04505   | B 126            | 4,5  | 5    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033056126       | CS 05006   | B 126            | 5    | 6    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033057126       | CS 06007   | B 126            | 6    | 7    | 3    | 40                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033058126       | CS 08010   | B 126            | 8    | 10   | 6    | 60                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033059126       | CS 10010   | B 126            | 10   | 10   | 6    | 60                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |
| A34033060126       | CS 12015   | B 126            | 12   | 15   | 6    | 60                | ③                                                         | ④ |  | ⑧ | ■ | 1 |

## Muelas abrasivas diamantadas de metal duro integral, forma cilíndrica



Ejemplo de pedido: A340202305126

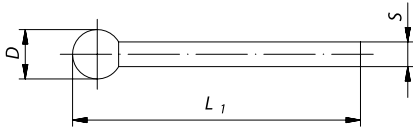
Modelo en calidad CBN disponible a solicitud



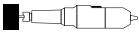
PG 13

| Número de artículo | Referencia | Tamaño del grano | D mm | T mm | S mm | L <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo        |   |   |   |   |  |   |  |   |   |   |  |
|--------------------|------------|------------------|------|------|------|-------------------|--------------------------------|---|---|---|---|--|---|--|---|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |            |                  |      |      |      |                   | Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |  |   |  |   |   |   |                                                                                       |
| A340202305126      | DSH 02303  | D 126            | 2,3  | 3    | 2    | 75                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |                                                                                       |
| A340203303126      | DSH 03304  | D 126            | 3,3  | 4    | 3    | 75                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |                                                                                       |
| A340204305126      | DSH 04305  | D 126            | 4,3  | 5    | 4    | 75                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |                                                                                       |
| A340206307126      | DSH 06307  | D 126            | 6,3  | 7    | 6    | 75                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |                                                                                       |
| A340208310126      | DSH 08310  | D 126            | 8,3  | 10   | 8    | 75                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |                                                                                       |
| A340210310126      | DSH 10310  | D 126            | 10,3 | 10   | 10   | 75                | ①                              | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■ | 1 |                                                                                       |

Muelas abrasivas de diamante, forma esférica



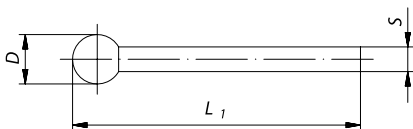
Ejemplo de pedido: A34013090126



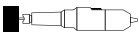
PG 13

| Número de artículo             | Referencia | Tamaño del grano | D<br>mm | S<br>mm | L <sub>1</sub><br>mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |  |   |   |   |   |  |  |
|--------------------------------|------------|------------------|---------|---------|----------------------|-------------------------|---|---|---|---|--|---|---|---|---|--|--|
| Informaciones en la página 438 |            |                  |         |         |                      |                         |   |   |   |   |  |   |   |   |   |  |  |
| A34013090126                   | DSK 02020  | D 126            | 2       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |
| A34013091126                   | DSK 03030  | D 126            | 3       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |
| A34013092126                   | DSK 04040  | D 126            | 4       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |
| A34013093126                   | DSK 05050  | D 126            | 5       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |
| A34013094126                   | DSK 06060  | D 126            | 6       | 3       | 40                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |
| A34013095126                   | DSK 08080  | D 126            | 8       | 6       | 60                   | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |

Muelas de CBN, forma esférica



Ejemplo de pedido: A34033090126



PG 13

| Número de artículo | Referencia | Tamaño del grano | D mm | S mm | L <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |   |  |  | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|------------|------------------|------|------|-------------------|-------------------------|---|---|--|--|--------------------------------|---|---|
| A34033090126       | CSK 0202   | B 126            | 2    | 3    | 40                |                         | ③ | ④ |  |  | ⑧                              | ■ | 1 |
| A34033091126       | CSK 0303   | B 126            | 3    | 3    | 40                |                         | ③ | ④ |  |  | ⑧                              | ■ | 1 |
| A34033092126       | CSK 0404   | B 126            | 4    | 3    | 40                |                         | ③ | ④ |  |  | ⑧                              | ■ | 1 |
| A34033093126       | CSK 0505   | B 126            | 5    | 3    | 40                |                         | ③ | ④ |  |  | ⑧                              | ■ | 1 |
| A34033094126       | CSK 0606   | B 126            | 6    | 3    | 40                |                         | ③ | ④ |  |  | ⑧                              | ■ | 1 |
| A34033095126       | CSK 0808   | B 126            | 8    | 6    | 60                |                         | ③ | ④ |  |  | ⑧                              | ■ | 1 |

# Limas abrasivas de diamante, galvanizadas

**398** Limas diamantadas para máquina

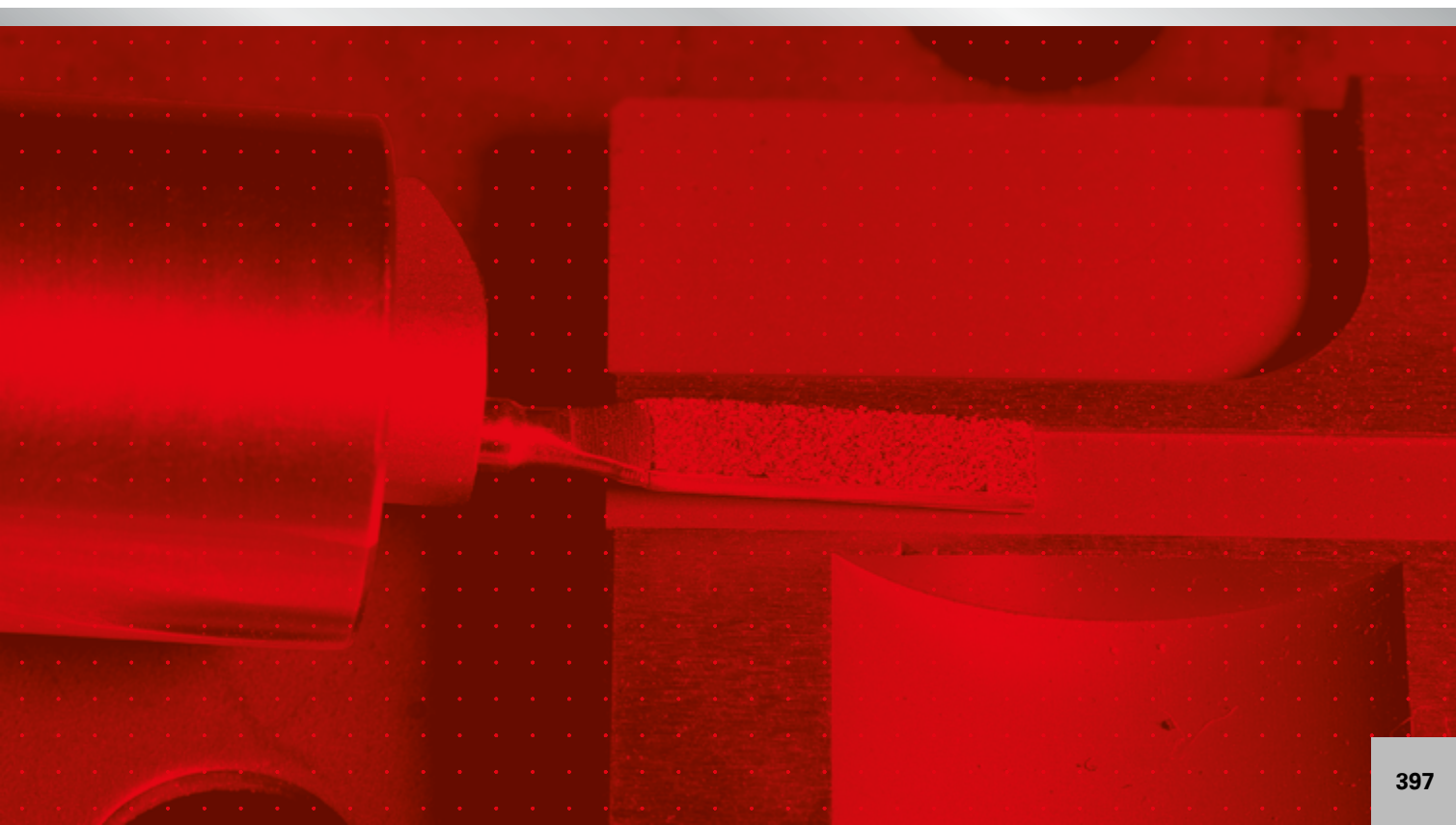
---

**398** Limas diamantadas de aguja

---

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.

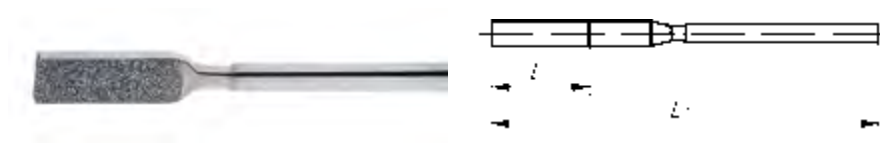




## Limas diamantadas para máquina



Ejemplo de pedido: A34003122126



PG 13

| Número de artículo             | Referencia | Formas                                                                            | Forma   | Tamaño del grano | Corte frontal mm | L <sub>2</sub> mm | L <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |  |   |  |   |  |   |
|--------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|---|---|---|--|---|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Informaciones en la página 438 |            |                                                                                   |         |                  |                  |                   |                   |                         |   |   |   |   |  |   |  |   |                                                                                     |   |
| A34003122126                   | DF 3122    |  | plana   | D 126            | 4 x 1            | 15                | 50                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■                                                                                   | 1 |
| A34003130126                   | DF 3130    |  | redonda | D 126            | 4                | 15                | 50                | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ |  | ⑦ |  | ⑨ | ■                                                                                   | 1 |

## Limas diamantadas de aguja



Ejemplo de pedido: A34003140091



PG 13

| Número de artículo             | Referencia | Formas                                                                              | Forma          | Tamaño del grano | Corte frontal mm | L <sub>2</sub> mm | L <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|--------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|
| Informaciones en la página 438 |            |                                                                                     |                |                  |                  |                   |                   |                         |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| A34003140091                   | DF 3140    |  | plana paralela | D 91             | 5,0 x 1,4        | 70                | 140               | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |  |
| A34003140126                   | DF 3140    |                                                                                     | plana paralela | D 126            | 5,0 x 1,4        | 70                | 140               | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |  |
| A34003142091                   | DF 3142    |  | triangular     | D 91             | 3,5 x 3,5        | 70                | 140               | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |  |
| A34003142126                   | DF 3142    |  | triangular     | D 126            | 3,5 x 3,5        | 70                | 140               | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |  |
| A34003143126                   | DF 3143    |  | cuadrada       | D 126            | 2,5 x 2,5        | 70                | 140               | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |  |
| A34003144126                   | DF 3144    |  | media caña     | D 126            | 5,2 x 1,9        | 70                | 140               | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |  |
| A34003145126                   | DF 3145    |  | redonda        | D 126            | 3                | 70                | 140               | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |  |
| A34003146126                   | DF 3146    |  | cuchillo       | D 126            | 5,0 x 1,4        | 70                | 140               | ①                       | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑦ | ⑨ | ■ | 1 |  |  |  |

# Programa para el comercio especializado, surtidos y accesorios

**401** Promoción de ventas y programa para el comercio especializado

**418** Vástagos para discos de fieltro

**418** Sistema de amarre para discos pulidores

**419** Vástagos para discos de corte pequeños

**419** Vástagos para discos de corte y desbaste pequeños

**420** Adaptadores para SFI y SFA

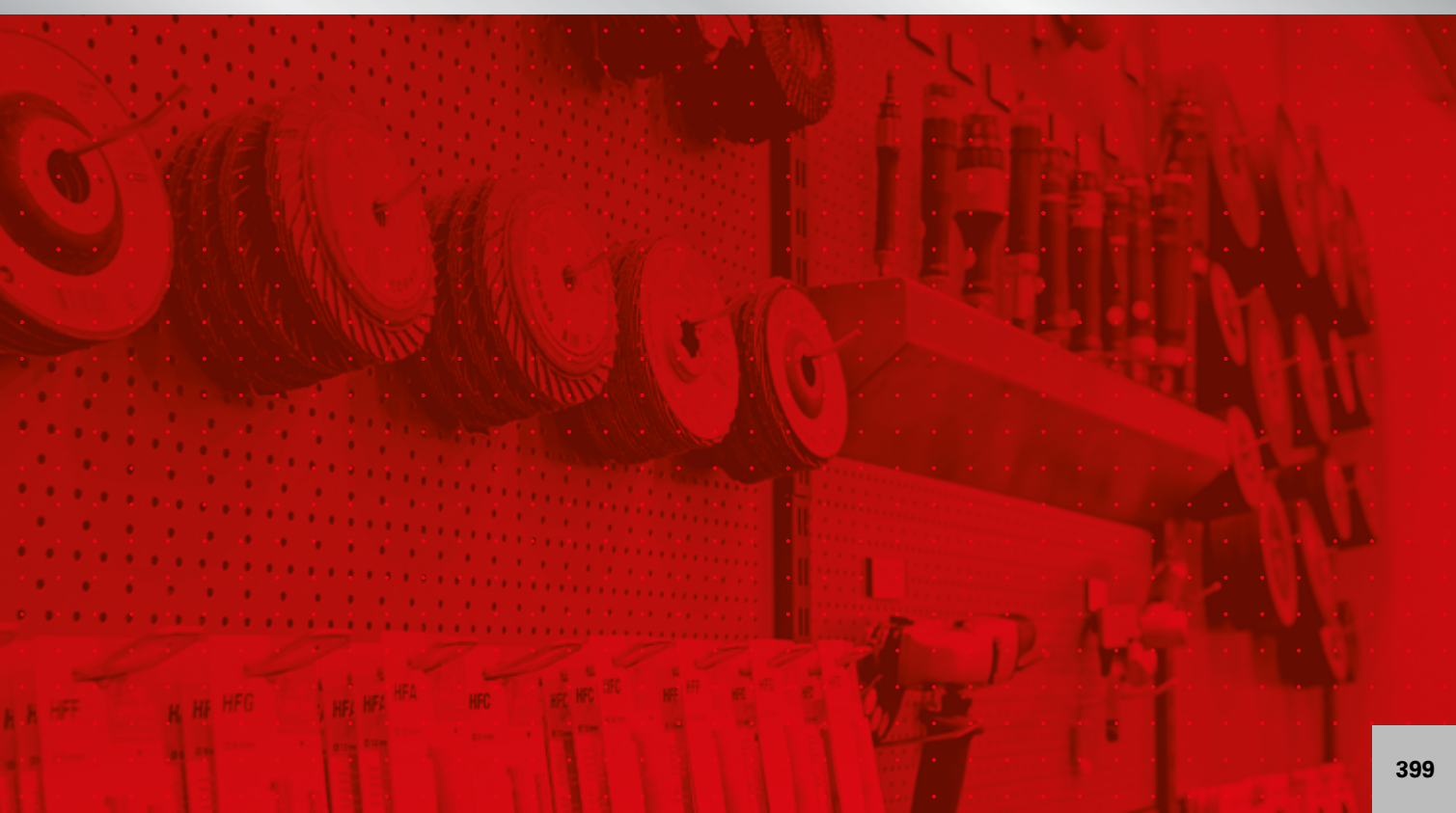
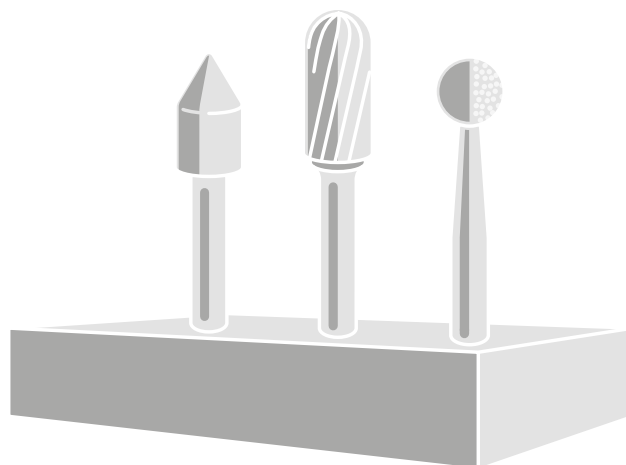
**420** Pinzas reductoras

**421** Piedras deslizadoras

**422** Surtidos de herramientas

## Distintivo línea de productos

Las líneas de productos están representadas en el encabezamiento de la tabla por asteriscos.  
Más información en las páginas **14** y **15**.



## Su valor añadido para estimular las ventas de LUKAS

¡Como vendedor especializado usted conoce exactamente los deseos de sus clientes! Por este motivo desea presentar y vender los productos Lukas a sus clientes de forma individual y ajustada

a sus deseos. ¡Utilice las opciones de presentación Lukas para incrementar constantemente sus ventas de herramientas industriales para cortar, desbastar, fresar, lijar o pulir!



### El expositor de productos Lukas (mural)

Robusto expositor independiente con pared perforada. Combine usted mismo su expositor con los ganchos para embalajes con perforación normalizada, con soportes de un gancho para todos los productos con perforación, con un soporte para folletos y catálogos para más información o con un estante para cajas.

### El expositor de cartón para los discos de corte o de láminas sobre el mostrador

Montaje muy rápido para la presentación de los exclusivos discos abrasivos de láminas o los discos de corte y desbaste Lukas sobre sus mostradores de ventas. Opcionalmente para herramientas con diámetros de 115 mm o 125 mm.

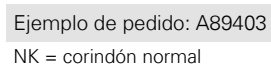
### El expositor de mostrador para las fresas de metal duro

Expositor con cierre para la presentación y la venta individual de las valiosas fresas de metal duro Lukas, con vástago de 3 mm o de 6 mm. Encaja perfectamente en el mostrador o su estantería de venta.

### El embalaje individual atractivo e ilustrativo

Para las herramientas Lukas más solicitadas como los discos de láminas de la patentada serie iQ, las fresas de metal duro, los abanicos lijadores con vástago de lino abrasivo, vellones abrasivos o una combinación, los surtidos de puntas abrasivas para acero o inoxidable, todos empaquetados por separado y provistos de perforación normalizada están disponibles para su "kit modular" igual que los discos de corte, discos de corte diamantados, discos de desbaste o discos abrasivos de láminas convencionales (que nosotros denominamos discos de láminas), para ser colgados por el orificio.

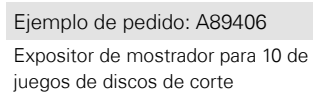
★ ★ ☆



Robusto expositor individual con pared perforada

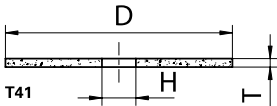
- colgador para embalajes con perforación normalizada
- soportes de un gancho para todos los productos con perforación
- estante
- soporte para folletos

★ ★ ★



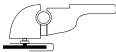
|        |                          |
|--------|--------------------------|
| A89406 | Expositor para mostrador |
|--------|--------------------------|

Juego de discos de corte – PROGRESS



Ejemplo de pedido: AT007231V9807010

T41 = plano  
libre de Fe, S und Cl  
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$



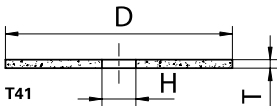
PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| AT007231V9807010   | T41 115x1,0 | A60Z-BF INOX | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |
| AT007233V9807010   | T41 125x1,0 | A60Z-BF INOX | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |

El práctico embalaje para la obra

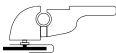
- Empaque seguro
- Protección contra la humedad

Juego de discos de corte – PROMAX



Ejemplo de pedido: AT005841V9807010

T41 = plano  
libre de Fe, S und Cl  
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$



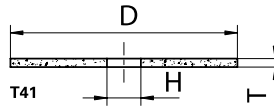
PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| AT005841V9807010   | T41 115x1,0 | A60X-BF INOX | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |
| AT005842V9807010   | T41 125x1,0 | A60X-BF INOX | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |

El práctico embalaje para la obra

- Empaque seguro
- Protección contra la humedad

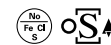
## Juego de discos de corte – PREMIUMFLEX



Ejemplo de pedido: AT002672V9807010

T41 = plano

libre de Fe, S und Cl

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| AT004643V9807010   | T41 115x1,0 | A60S-BF INOX | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |
| AT002672V9807010   | T41 125x1,0 | A60S-BF INOX | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |

El práctico embalaje para la obra

- empaque seguro
- protección contra la humedad

## Expositor de mostrador con cierre



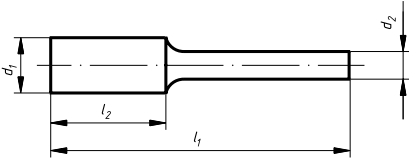
Ejemplo de pedido: A5039004022

PG 1

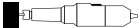
| Número de artículo | Referencia                                       | Contenido          | 2 piezas de cada una                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Recomendación de empleo        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |
|--------------------|--------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------|---|
|                    |                                                  |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                       |   |
| A5039004022        | Expositor de mostrador para fresas de metal duro | 235 x 250 x 400 mm | HFA 0313.03 ZX, HFA 0820.06 ZX, HFA 1020.06 ZX, HFA 1225.06 ZX, HFC 0313.03 ZX, HFC 0820.06 ZX, HFC 1020.06 ZX, HFC 1225.06 ZX, HFD 0605.03 ZX, HFD 0807.06 ZX, HFD 1009.06 ZX, HFD 1210.06 ZX, HFG 0313.03 ZX, HFG 0820.06 ZX, HFG 1020.06 ZX, HFG 1225.06 ZX, HFM 0311.03 ZX, HFF 0820.06 ZX, HFF 1020.06 ZX, HFF 1225.06 ZX |                                |  |  |  |  |  |  |  |  | ▲                                                                                     | 1 |



Programa para comercio especializado fresa Z42



Ejemplo de pedido: A10010820620F1

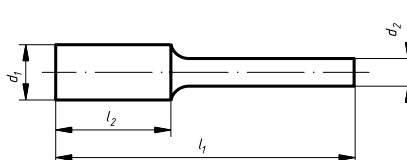


PG 1

| Número de artículo | Referencia  | Dentado        | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|---|---|
| A10010820620F1     | HFA 0820.06 | Z42 Inox/Steel | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10011225620F1     | HFA 1225.06 | Z42 Inox/Steel | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10020820620F1     | HFC 0820.06 | Z42 Inox/Steel | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10021225620F1     | HFC 1225.06 | Z42 Inox/Steel | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10030605620F1     | HFD 0605.06 | Z42 Inox/Steel | KUD 0605           | 6                 | 5                 | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10030807620F1     | HFD 0807.06 | Z42 Inox/Steel | KUD 0807           | 8                 | 7                 | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10031210620F1     | HFD 1210.06 | Z42 Inox/Steel | KUD 1210           | 12                | 10                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10100820620F1     | HFF 0820.06 | Z42 Inox/Steel | -                  | 8                 | 20                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10101225620F1     | HFF 1225.06 | Z42 Inox/Steel | RBF 1225           | 12                | 25                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10040820620F1     | HFG 0820.06 | Z42 Inox/Steel | SPG 0820           | 8                 | 20                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A10041225620F1     | HFG 1225.06 | Z42 Inox/Steel | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  |  |  |  | ■ | 1 |



## Programa para comercio especializado fresa BASE-X



Ejemplo de pedido: A10010313322F1



PG 1

| Número de artículo | Referencia     | Dentado | similar a DIN 8033 | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|----------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A10010313322F1     | HFA 0313.03 ZX | ZX      | ZYA 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10010820622F1     | HFA 0820.06 ZX | ZX      | ZYA 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10011225622F1     | HFA 1225.06 ZX | ZX      | ZYA 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10020313322F1     | HFC 0313.03 ZX | ZX      | WRC 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10020820622F1     | HFC 0820.06 ZX | ZX      | WRC 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10021225622F1     | HFC 1225.06 ZX | ZX      | WRC 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10030605322F1     | HFD 0605.03 ZX | ZX      | KUD 0605           | 6                 | 5                 | 3                 | 35                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10030807622F1     | HFD 0807.06 ZX | ZX      | KUD 0807           | 8                 | 7                 | 6                 | 47                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10031210622F1     | HFD 1210.06 ZX | ZX      | KUD 0313           | 12                | 10                | 6                 | 51                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10100820622F1     | HFF 0820.06 ZX | ZX      | -                  | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10101225622F1     | HFF 1225.06 ZX | ZX      | RBf 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10040313322F1     | HFG 0313.03 ZX | ZX      | SPG 0313           | 3                 | 13                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10040820622F1     | HFG 0820.06 ZX | ZX      | SPG 0820           | 8                 | 20                | 6                 | 60                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10041225622F1     | HFG 1225.06 ZX | ZX      | SPG 1225           | 12                | 25                | 6                 | 65                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |
| A10050311322F1     | HFM 0311.03 ZX | ZX      | SKM 0311           | 3                 | 11                | 3                 | 40                | ① ② ③ ④ ⑤ ⑦                                               | ■ | 1 |

## Surtido de muelas Ceramic



Ejemplo de pedido: A20480005677F1



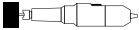
PG 3

| Número de artículo | Referencia      | Diámetro del vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada                             | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|-----------------|-------------------------|---------|-----------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A20480005677F1     | Surtido Ceramic | 6                       | Ceramic | 5 piezas  | ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632 | ② ③ ④ ⑦                                                   | ■ | 1 |

Surtido de muelas Inox



Ejemplo de pedido: A20480004627WF1



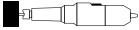
PG 3

| Número de artículo | Referencia     | Diámetro del vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada                                                                                                               | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |   |
|--------------------|----------------|-------------------------|---------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|--|--|--|---|
| A20480004627WF1    | Surtido Inox 4 | 6                       | NK BA   | 4 piezas  | ZY 1332.06 NK 24 N BA Weich,<br>ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich,<br>ZY2 4006.06 NK 24 N BA Weich,<br>KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98 | 2                                                         | 3 | 4 | 6 |  |  |  |  |  |  |  | 1 |

Surtido de muelas Acero



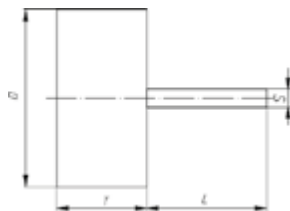
Ejemplo de pedido: A20480005602F1



PG 3

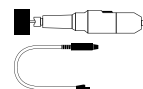
| Número de artículo | Referencia    | Diámetro del vástago mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada                                                                                                                       | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |   |
|--------------------|---------------|-------------------------|---------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| A20480005602F1     | Surtido Acero | 6                       | EKR     | 5 piezas  | ZY 1632.06 EKR 46 N V4,<br>ZY 2525.06 EKR 36 N V4,<br>WKS 2025.06 EKR 60 N V4,<br>KU 2525.06, EKR 36 N V4,<br>KE 1632.06, EKR 46 N V4 | 1                                                         | 2 | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 |

## Abanicos de tela abrasiva con vástago



Ejemplo de pedido: A2200030103060F1

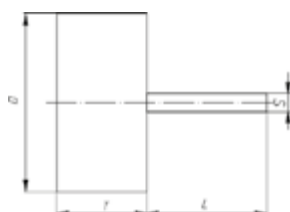
NK = Corindón normal



PG 14

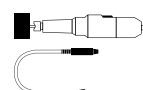
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A2200030103060F1   | SFL 03010.03 | NK 60       | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200030103080F1   | SFL 03010.03 | NK 80       | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200030103120F1   | SFL 03010.03 | NK 120      | 30   | 10   | 3    | 40   | 16.000         | 18.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200040206060F1   | SFL 04020.06 | NK 60       | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200040206080F1   | SFL 04020.06 | NK 80       | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200040206120F1   | SFL 04020.06 | NK 120      | 40   | 20   | 6    | 40   | 12.000         | 19.100         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200060306040F1   | SFL 06030.06 | NK 40       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200060306060F1   | SFL 06030.06 | NK 60       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200060306080F1   | SFL 06030.06 | NK 80       | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2200060306120F1   | SFL 06030.06 | NK 120      | 60   | 30   | 6    | 40   | 8.000          | 12.700         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |

## Abanicos con vellón, con vástago



Ejemplo de pedido: A2203040206104F1

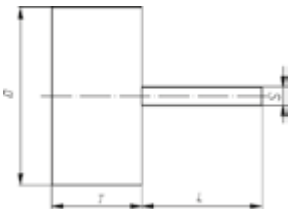
A = Corindón normal



PG 14

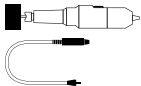
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|
| A2203040206104F1   | SFV 04020.06 | A 104       | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2203040206106F1   | SFV 04020.06 | A 106       | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2203060306104F1   | SFV 06030.06 | A 104       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |
| A2203060306106F1   | SFV 06030.06 | A 106       | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 1 |

Abanicos con vellón y tela abrasiva combinados, con vástago



Ejemplo de pedido: A2204040206104F1

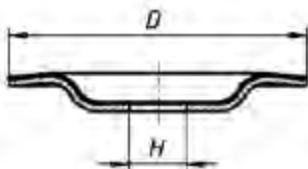
A = Corindón normal



PG 14

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n rec. (1/min) | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |   |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|---|
| A2204040206104F1   | SFM 04020.06 | A 104/80    | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 1 |
| A2204040206106F1   | SFM 04020.06 | A 106/150   | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500          | 14.000         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 1 |
| A2204060306104F1   | SFM 06030.06 | A 104/80    | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 1 |
| A2204060306106F1   | SFM 06030.06 | A 106/150   | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000          | 9.000          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 1 |

Disco abrasivo compacto Purple Grain Single



Ejemplo de pedido: A27601150361547

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico



PG 5

| Número de artículo | Referencia              | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------------------|-------------|------|-------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A27601150361547    | PURPLE GRAIN SINGLE 115 | Ceramic 36  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |
| A27601250361547    | PURPLE GRAIN SINGLE 125 | Ceramic 36  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |

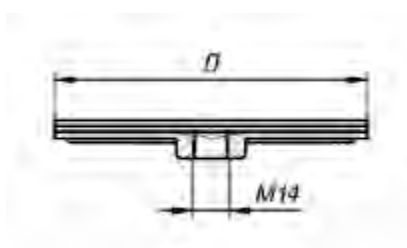
Purple Grain Single: El todoterreno ultrarapido de enorme vida útil

Incluso con escasa aplicación de fuerza, „Purple Grain Single“ obtiene un desbastado de efectos sorprendentes. El plato de apoyo integrado a base de fibras recicladas y ecológicas proporciona alta estabilidad y resistencia. Su innovadora estructura permite un pulido uniforme sin sobrecalentamiento, desprendimientos o fracturas. Su profunda área de acodamiento facilita el procesamiento superficial. Gracias a su particular geometría, „Purple Grain Single“ puede acceder también a las áreas más difíciles y ofrece con ello opciones de uso más amplias que una herramienta convencional.

## Disco abrasivo compacto Purple Grain Multi



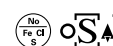
★★★



Ejemplo de pedido: A27621150361547

$v_{max.}$ : 80 m/s

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico



PG 5

| Número de artículo | Referencia             | Granulación | D mm | Rosca | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------------------|-------------|------|-------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A27621150361547    | PURPLE GRAIN MULTI 115 | Ceramic 36  | 115  | M14   | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |
| A27621250361547    | PURPLE GRAIN MULTI 125 | Ceramic 36  | 125  | M14   | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 10 |

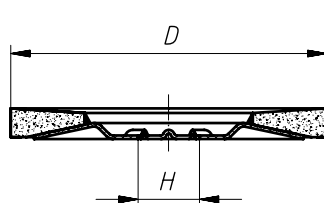
### Purple Grain Multi: ¡Desbastado multiplicado por tres!

Con su innovadora estructura multicapa, el poderoso „Purple Grain Multi“ ofrece la máxima vida útil. Las tres capas de pulido garantizan un desbastado controlado hasta el final. Esto se refleja en el ahorro perceptible de costes frente a las herramientas convencionales. La rosca M14 integrada permite un cambio ultrarrápido de la herramienta sin engorrosos tensores. Con su geometría superficial, „Purple Grain Multi“ garantiza un excelente acabado de superficies ahorrando así trabajos de retocado.

## Discos de láminas, SLTT



★★★



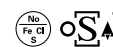
Ejemplo de pedido: A27201150400045

$v_{max.}$ : 80 m/s

Z Power = circonio con recubrimiento activa adicional

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

ZK = tela abrasiva de circonio



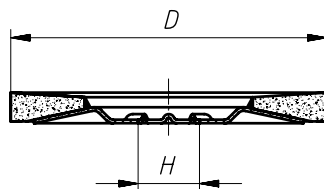
PG 5

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| A27201150400045    | SLTT 115   | Z Power 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 10 |
| A27201150400050    | SLTT 115   | Ceramic 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A27201150400065    | SLTT 115   | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A27201150600045    | SLTT 115   | Z Power 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 10 |
| A27201150600050    | SLTT 115   | Ceramic 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A27201150600065    | SLTT 115   | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A27201250400045A   | SLTT 125   | Z Power 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 10 |
| A27201250400050A   | SLTT 125   | Ceramic 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A27201250400065A   | SLTT 125   | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A27201250600045    | SLTT 125   | Z Power 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 10 |
| A27201250600050    | SLTT 125   | Ceramic 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A27201250600065    | SLTT 125   | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |
| A27201780400045    | SLTT 178   | Z Power 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | 1 2 3 4                 |                                | ■ | 10 |
| A27201780400050    | SLTT 178   | Ceramic 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | 1 2 3 4 5 6 7 8         |                                | ■ | 10 |

## Discos de láminas, SLTT



★★★



Ejemplo de pedido: A27201150400045

 $v_{max.}$ : 80 m/s

Z Power = circonio con recubrimiento activa adicional

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

ZK = tela abrasiva de circonio



PG 5

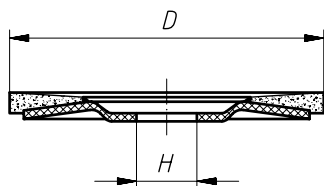
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27201780400065    | SLTT 178   | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27201780600045    | SLTT 178   | Z Power 60  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27201780600050    | SLTT 178   | Ceramic 60  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27201780600065    | SLTT 178   | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

Por favor, consulte la información detallada sobre las ventajas del SLTT en la página 204.

## Discos de láminas, V2 Power



★★★



Ejemplo de pedido: A27441150401445

 $v_{max.}$ : 80 m/s

Z Power = circonio con recubrimiento activa adicional

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

ZK = tela abrasiva de circonio



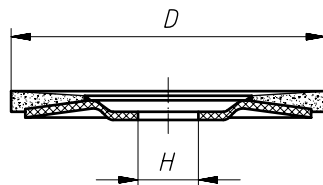
PG 5

| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| A27441150401445    | V2 POWER 115 | Z Power 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441150401450    | V2 POWER 115 | Ceramic 40  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441150401465    | V2 POWER 115 | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441150601445    | V2 POWER 115 | Z Power 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441150601450    | V2 POWER 115 | Ceramic 60  | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441150601465    | V2 POWER 115 | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441250401445    | V2 POWER 125 | Z Power 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441250401450    | V2 POWER 125 | Ceramic 40  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441250401465    | V2 POWER 125 | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441250601445    | V2 POWER 125 | Z Power 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441250601450    | V2 POWER 125 | Ceramic 60  | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441250601465    | V2 POWER 125 | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441780401445    | V2 POWER 178 | Z Power 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④                                                   | ■ | 10 |
| A27441780401450    | V2 POWER 178 | Ceramic 40  | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |
| A27441780401465    | V2 POWER 178 | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧                                           | ■ | 10 |

## Discos de láminas, V2 Power



★★★



Ejemplo de pedido: A27441150401445

$v_{max.}$ : 80 m/s

Z Power = circonio con recubrimiento activa adicional

Ceramic = tela abrasiva con grano cerámico

ZK = tela abrasiva de circonio



PG 5

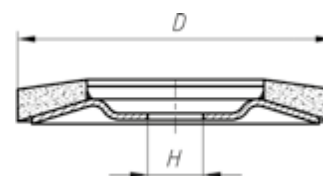
| Número de artículo | Referencia   | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|--------------------|--------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| A27441780601445    | V2 POWER 178 | Z Power 60  | 178  | 22,23 | 8.500          | ①                                                         | ② | ③ | ④ |   |   |   |   | ■ | 10 |
| A27441780601450    | V2 POWER 178 | Ceramic 60  | 178  | 22,23 | 8.500          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |
| A27441780601465    | V2 POWER 178 | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | ①                                                         | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ■ | 10 |

Por favor, consulte la información detallada sobre las ventajas del V2 Power en la página 208.

## Discos de láminas, V4 Master



★★★



Ejemplo de pedido: A27471250401465

$v_{max.}$ : 80 m/s

ZK = tela abrasiva de circonio



PG 5

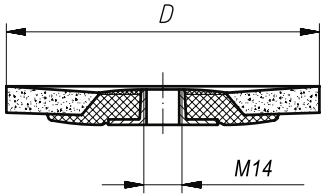
| Número de artículo | Referencia    | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |   |   |  |   |    |
|--------------------|---------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|---|---|--|---|----|
| A27471150401465    | V4 MASTER 115 | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑥ | ⑦ |  | ■ | 10 |
| A27471150601465    | V4 MASTER 115 | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑥ | ⑦ |  | ■ | 10 |
| A27471250401465    | V4 MASTER 125 | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑥ | ⑦ |  | ■ | 10 |
| A27471250601465    | V4 MASTER 125 | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑥ | ⑦ |  | ■ | 10 |
| A27471780401465    | V4 MASTER 178 | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | ①                                                         | ② | ③ | ④ |  | ⑥ | ⑦ |  | ■ | 10 |

### Características:

- Corte de gran capacidad
- Alta estabilidad de márgenes
- Zona profunda de contorno
- Larga vida útil
- Bajo en ruido y vibraciones
- Ergonómico gracias a la facilidad de uso
- Sin hierro, azufre y cloro



Discos de láminas, SLTflex



Ejemplo de pedido: A272711504018

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

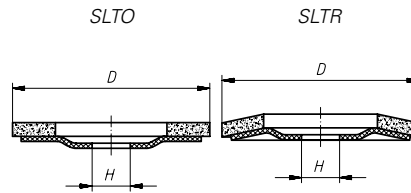
Ceramic = Grano cerámico

ZKS = tela abrasiva de circonio con aglomerante activo adicional



PG 5

| Número de artículo             | Referencia  | Granulación | D mm | Rosca | n max (1/min) | Recomendación de empleo |   |   |   |   |   |   |  |  |   |    |  |
|--------------------------------|-------------|-------------|------|-------|---------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|---|----|--|
| Informaciones en la página 438 |             |             |      |       |               |                         |   |   |   |   |   |   |  |  |   |    |  |
| A272711504018                  | SLTflex 115 | ZKS 40      | 115  | M14   | 13.300        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272711504070                  | SLTflex 115 | Ceramic 40  | 115  | M14   | 13.300        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272711506018                  | SLTflex 115 | ZKS 60      | 115  | M14   | 13.300        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272711506070                  | SLTflex 115 | Ceramic 60  | 115  | M14   | 13.300        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272712504018                  | SLTflex 125 | ZKS 40      | 125  | M14   | 12.200        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272712504070                  | SLTflex 125 | Ceramic 40  | 125  | M14   | 12.200        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272712506018                  | SLTflex 125 | ZKS 60      | 125  | M14   | 12.200        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |
| A272712506070                  | SLTflex 125 | Ceramic 60  | 125  | M14   | 12.200        | 1                       | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  |  | ■ | 10 |  |

**SLTO/SLTR el BASE-X consciente de los precios, con soporte de fibra de vidrio**


Ejemplo de pedido: A27151000401501

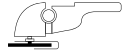
 $v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 15635

ZK = circonio

SLTO = forma plana

SLTR = forma cónica



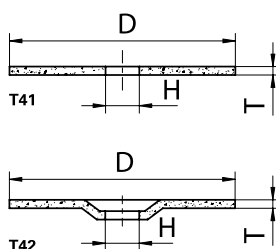
PG 6

| Número de artículo | Referencia      | Granulación | D mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |   |    |
|--------------------|-----------------|-------------|------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|
| A27151000401501    | SLTO 100 BASE-X | ZK 40       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151000601501    | SLTO 100 BASE-X | ZK 60       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151000801501    | SLTO 100 BASE-X | ZK 80       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151001201501    | SLTO 100 BASE-X | ZK 120      | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151150401501    | SLTO 115 BASE-X | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151150601501    | SLTO 115 BASE-X | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151150801501    | SLTO 115 BASE-X | ZK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151151201501    | SLTO 115 BASE-X | ZK 120      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151250401501    | SLTO 125 BASE-X | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151250601501    | SLTO 125 BASE-X | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151250801501    | SLTO 125 BASE-X | ZK 80       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151780401501    | SLTO 178 BASE-X | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151780601501    | SLTO 178 BASE-X | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27151780801501    | SLTO 178 BASE-X | ZK 80       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181000401501    | SLTR 100 BASE-X | ZK 40       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181000601501    | SLTR 100 BASE-X | ZK 60       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181000801501    | SLTR 100 BASE-X | ZK 80       | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181001201501    | SLTR 100 BASE-X | ZK 120      | 100  | 16    | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181150401501    | SLTR 115 BASE-X | ZK 40       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181150601501    | SLTR 115 BASE-X | ZK 60       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181150801501    | SLTR 115 BASE-X | ZK 80       | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181151001501    | SLTR 115 BASE-X | ZK 100      | 115  | 22,23 | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181250401501    | SLTR 125 BASE-X | ZK 40       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181250601501    | SLTR 125 BASE-X | ZK 60       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181250801501    | SLTR 125 BASE-X | ZK 80       | 125  | 22,23 | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181780401501    | SLTR 178 BASE-X | ZK 40       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181780601501    | SLTR 178 BASE-X | ZK 60       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181780801501    | SLTR 178 BASE-X | ZK 80       | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |
| A27181781201501    | SLTR 178 BASE-X | ZK 120      | 178  | 22,23 | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  | ■ | 10 |

## Discos de corte para trabajar acero inoxidable – PROGRESS



★★★

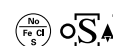
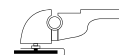


Ejemplo de pedido: AT007226V9802

T41 = plano

T42 = centro embutido

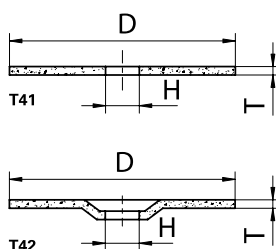
libre de Fe, S und Cl

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad      | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|--------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|----|
| AT007226V9802      | T41 100x1,0 | A60Z-BF Inox | 100    | 1,0        | 16,00        | 15.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT007231V9802      | T41 115x1,0 | A60Z-BF Inox | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT007235V9802      | T41 115x1,6 | A46Z-BF Inox | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT007211V9802      | T41 115x2,5 | A30Z-BF Inox | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT007233V9802      | T41 125x1,0 | A60Z-BF Inox | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT007237V9802      | T41 125x1,6 | A46Z-BF Inox | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT007213V9802      | T41 125x2,5 | A30Z-BF Inox | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT007239V9802      | T41 150x1,2 | A60Z-BF Inox | 150    | 1,2        | 22,23        | 10.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT007241V9802      | T41 150x1,6 | A46Z-BF Inox | 150    | 1,6        | 22,23        | 10.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT007243V9802      | T41 180x1,6 | A46Z-BF Inox | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT007245V9802      | T41 230x2,0 | A46Z-BF Inox | 230    | 2,0        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT007219V9802      | T41 230x2,5 | A30Z-BF Inox | 230    | 2,5        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT005301V9802      | T42 115x0,8 | A60Z-BF Inox | 115    | 0,8        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT007212V9802      | T42 115x2,5 | A30Z-BF Inox | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT005302V9802      | T42 125x0,8 | A60Z-BF Inox | 125    | 0,8        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 50 |
| AT007214V9802      | T42 125x2,5 | A30Z-BF Inox | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT007244V9802      | T42 180x1,6 | A46Z-BF Inox | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |
| AT007220V9802      | T42 230x2,5 | A30Z-BF Inox | 230    | 2,5        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7                                             | ■ | 25 |

## Discos de corte para trabajar acero inoxidable – PREMIUMFLEX

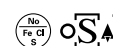


Ejemplo de pedido: AT003108V9802

T41 = plano

T42 = centro embutido

libre de Fe, S und Cl

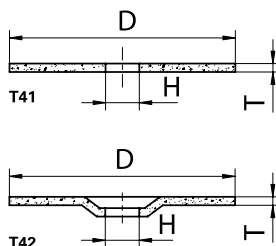
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 


PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad         | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |    |
|--------------------|-------------|-----------------|--------|------------|--------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|---|----|
| AT003108V9802      | T41 100x1,0 | A60S-BF Inox    | 100    | 1,0        | 16,00        | 15.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 50 |
| AT004643V9802      | T41 115x1,0 | A60S-BF Inox    | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 50 |
| AT000647V9802      | T41 115x1,6 | A46T-BF Inox    | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 50 |
| AT002672V9802      | T41 125x1,0 | A60S-BF Inox    | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 50 |
| AT000674V9802      | T41 125x1,6 | A46T-BF Inox    | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 50 |
| AT000700V9802      | T41 150x1,6 | A46T-BF Inox    | 150    | 1,6        | 22,23        | 10.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT000716V9802      | T41 180x1,6 | A46T-BF Inox    | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT000742V9802      | T41 230x1,9 | A46T-BF Inox    | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT003568V9802      | T41 230x2,5 | A24/30S-BF Inox | 230    | 2,5        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT001442V9802      | T42 115x2,5 | A24/30S-BF Inox | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT004157V9802      | T42 125x2,5 | A24/30S-BF Inox | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT000718V9802      | T42 180x1,6 | A46T-BF Inox    | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT000744V9802      | T42 230x1,9 | A46T-BF Inox    | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT005451V9802      | T42 230x2,5 | A24/30S-BF Inox | 230    | 2,5        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |
| AT004168V9802      | T42 230x3,0 | A24/30S-BF Inox | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1 2 3 4 5 6 7           |                                | ■ | 25 |

## Discos de corte para trabajar acero – PREMIUMFLEX

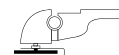
★☆☆



Ejemplo de pedido: AT006440V9802

T41 = plano

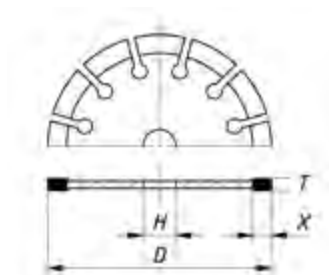
T42 = centro embutido

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

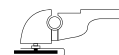
PG 7

| Número de artículo | Referencia  | Calidad       | Ø D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |  |  |  |  |   |    |
|--------------------|-------------|---------------|--------|------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|---|----|
| AT006440V9802      | T41 115x1,0 | A60S-BF Steel | 115    | 1,0        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT000648V9802      | T41 115x1,6 | A46T-BF Steel | 115    | 1,6        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT000656V9802      | T41 115x2,5 | A24R-BF Steel | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT006710V9802      | T41 125x1,0 | A60S-BF Steel | 125    | 1,0        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT000675V9802      | T41 125x1,6 | A46T-BF Steel | 125    | 1,6        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 50 |
| AT000679V9802      | T41 125x2,5 | A24R-BF Steel | 125    | 2,5        | 22,23        | 12.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000707V9802      | T41 150x2,5 | A24R-BF Steel | 150    | 2,5        | 22,23        | 10.200         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000717V9802      | T41 180x1,6 | A46T-BF Steel | 180    | 1,6        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000728V9802      | T41 180x3,0 | A24R-BF Steel | 180    | 3,0        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000743V9802      | T41 230x1,9 | A46T-BF Steel | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000967V9802      | T41 230x2,0 | A36T-BF Steel | 230    | 2,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000750V9802      | T41 230x3,0 | A24R-BF Steel | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000638V9802      | T42 100x3,0 | A24R-BF Steel | 100    | 3,0        | 16           | 15.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000662V9802      | T42 115x2,5 | A24R-BF Steel | 115    | 2,5        | 22,23        | 13.300         | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000688V9802      | T42 125x2,5 | A24R-BF Steel | 125    | 2,5        | 22,23        | 15300          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000732V9802      | T42 180x3,0 | A24R-BF Steel | 180    | 3,0        | 22,23        | 8.500          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000745V9802      | T42 230x1,9 | A46T-BF Steel | 230    | 1,9        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |
| AT000754V9802      | T42 230x3,0 | A24R-BF Steel | 230    | 3,0        | 22,23        | 6.600          | 1                                                         | 2 | 3 | 5 |  |  |  |  | ■ | 25 |

## Blue Cut S10, el disco popular para la obra



Ejemplo de pedido: A345241151110085

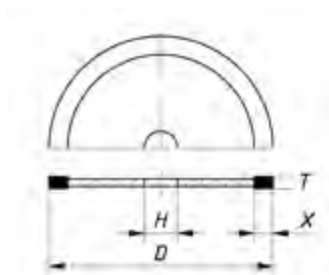
 $v_{max}$ : 80 m/s


PG 7

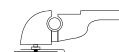
| Número de artículo | Referencia   | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo        |    |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |
|--------------------|--------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|--------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |              |      |                         |                           |       |                | Informaciones en la página 438 |    |  |  |  |  |  |  |  |  |   |                                                                                     |
| A345241151110085   | Blue Cut S10 | 115  | 10                      | 2,0                       | 22,23 | 13.300         | 10                             | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |
| A345241251110095   | Blue Cut S10 | 125  | 10                      | 2,0                       | 22,23 | 12.200         | 10                             | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |
| A345241801110145   | Blue Cut S10 | 180  | 10                      | 2,4                       | 22,23 | 8.500          | 10                             | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |
| A345242301110165   | Blue Cut S10 | 230  | 10                      | 2,5                       | 22,23 | 6.600          | 10                             | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |

Encontrará más productos en las páginas 341–352.

## FC7, el disco económico para el corte de azulejo



Ejemplo de pedido: A3452111511107015

 $v_{max}$ : 80 m/s


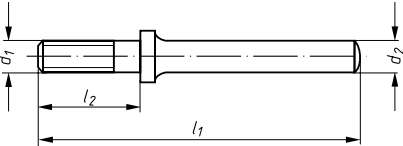
PG 7

| Número de artículo | Referencia | D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm  | n max. (1/min) | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |   |  |
|--------------------|------------|------|-------------------------|---------------------------|-------|----------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A345211151107015   | FC7        | 115  | 7                       | 1,8                       | 22,23 | 13.300         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                     |
| A345211251107015   | FC7        | 125  | 7                       | 2,0                       | 22,23 | 12.200         | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                     |
| A345212301107015   | FC7        | 230  | 7                       | 2,5                       | 22,23 | 6.600          | 12                                                        |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1                                                                                     |

Encontrará más productos en las páginas 341–352.

Vástagos para discos de fieltro

★★☆



Ejemplo de pedido: A1630780

Con cada uno se suministran:

- dos arandelas Ø 18 mm
- dos arandelas Ø 30 mm
- y una tuerca hexagonal





PG 7

| Número de artículo | Referencia | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | n max. (1/min) | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |  |  |
|--------------------|------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A1630780           | ASB 780    | M6                   | 20                   | 6                    | 63                   | 7.000          |                         |                                |  | ■ 5                                                                                 |
| A1630781           | ASB 781    | M6                   | 30                   | 6                    | 73                   | 7.000          |                         |                                |  | ■ 5                                                                                 |

Sistema de amarre para discos pulidores

★★☆



Ejemplo de pedido: A6981008000





PG 7

| Número de artículo | Referencia                    | Recomendación de empleo | Informaciones en la página 438 |   |  |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------|--------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A6981008000        | Sistema de amarre MCA + K25 H |                         |                                | ■ | 1                                                                                     |

El sistema de amarre para los discos de pulir se compone de una caperuza plástica (MCA) y un mandril de sujeción con eje 8 mm (K25), y es de uso exclusivo en la forma SE1 para las medidas 10010 B.25 y 10020 B.25. Aquellos discos para pulir que tengan mayor diámetro, no pueden ser empleados con este sistema. La mayor velocidad de corte permitida para este sistema de amarre es de 10 m/s. Lo que en un disco de diámetro 100 mm corresponde a máximo 1.900 r.p.m.



## Pernos de sujeción para discos de corte y desbaste pequeños

★★☆



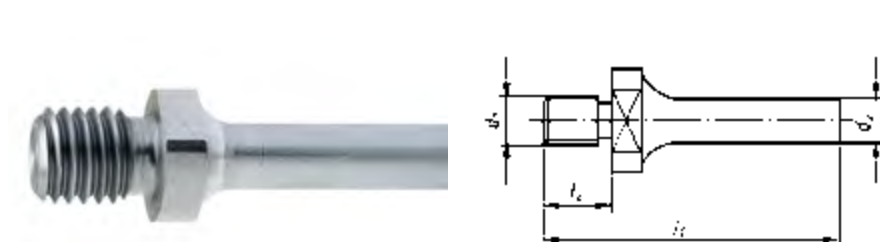
Ejemplo de pedido: A36600060604



| Número de artículo | Referencia | Agujero del disco – Ø mm | Lo  | d <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 | PG 7 |   |
|--------------------|------------|--------------------------|-----|-------------------|-----------------------------------------------------------|------|---|
|                    |            |                          |     |                   |                                                           |      |   |
| A36600060604       | ASB 6/6    | 6                        | 0-4 | 6                 |                                                           | ■    | 1 |
| A36600061004       | ASB 6/1    | 10                       | 0-4 | 6                 |                                                           | ■    | 1 |
| A36600081048       | ASB 8/10   | 10                       | 4-8 | 8                 |                                                           | ■    | 1 |

## Vástagos para herramientas con rosca interior

★★☆



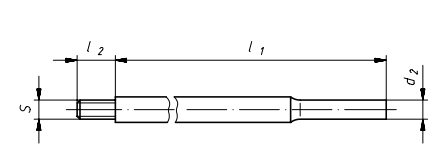
Ejemplo de pedido: A16303422



| Número de artículo | Referencia | d <sub>1</sub> mm | l <sub>2</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 | PG 7 |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|------|---|
|                    |            |                   |                   |                   |                   |                                                           |      |   |
| A16303422          | ASB 342 B  | M 10              | 12                | 6                 | 52                |                                                           | ■    | 5 |
| A16303423          | ASB 342 C  | M 12              | 14                | 6                 | 54                |                                                           | ■    | 5 |
| A16303424          | ASB 342 D  | M 8               | 10                | 6                 | 50                |                                                           | ■    | 5 |
| A16303442          | ASB 344 B  | M 10              | 12                | 8                 | 52                |                                                           | ■    | 5 |
| A16303443          | ASB 344 C  | M 12              | 14                | 8                 | 54                |                                                           | ■    | 5 |
| A16303452          | ASB 345 B  | M 10              | 12                | 10                | 52                |                                                           | ■    | 5 |

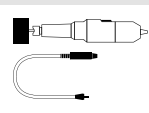
Adaptadores para SFI

★★☆



Ejemplo de pedido: A36300404

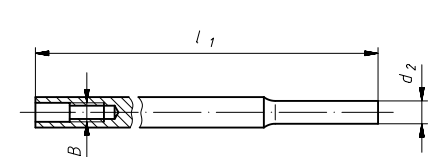
Exclusivamente para abanicos LUKAS, véase pág. 248.



| Número de artículo | Referencia | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | S mm | l <sub>2</sub> mm | Recomendación de empleo        | PG 8 |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------------------|------|---|
|                    |            |                   |                   |      |                   | Informaciones en la página 438 |      |   |
| A36300404          | WADI 0404  | 6                 | 80                | M4   | 4                 |                                | ■    | 1 |
| A36300407          | WADI 0407  | 6                 | 80                | M4   | 7                 |                                | ■    | 1 |
| A36300609          | WADI 0609  | 6                 | 100               | M6   | 9                 |                                | ■    | 1 |
| A36300612          | WADI 0612  | 6                 | 100               | M6   | 12                |                                | ■    | 1 |

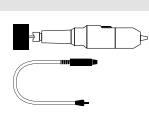
Adaptador para SFA

★★☆



Ejemplo de pedido: A36300518

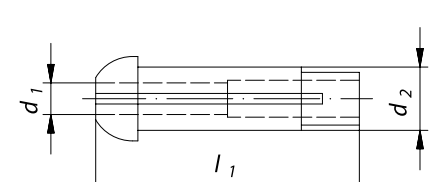
Exclusivamente para abanicos LUKAS, véase pág. 249.



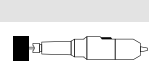
| Número de artículo | Referencia | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | B mm | Recomendación de empleo        | PG 8 |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|------|--------------------------------|------|---|
|                    |            |                   |                   |      | Informaciones en la página 438 |      |   |
| A36300518          | WADA 05    | 6                 | 100               | M5   |                                | ■    | 1 |

Pinza reductora

★★☆

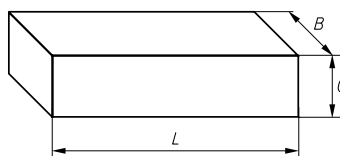


Ejemplo de pedido: A3630006



| Número de artículo | Referencia | d <sub>1</sub> mm | d <sub>2</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | Recomendación de empleo        | PG 8 |   |
|--------------------|------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|------|---|
|                    |            |                   |                   |                   | Informaciones en la página 438 |      |   |
| A3630006           | SP 6       | 3                 | 6                 | 25                |                                | ■    | 5 |
| A3630008           | SP 8       | 6                 | 8                 | 30                |                                | ■    | 1 |

## Piedras deslizadoras



Ejemplo de pedido: A204300000118

Herramienta reafilable. Consultar con el servicio de reafilado si se requiere



PG 3

| Número de artículo | Referencia | Calidad                     | L mm | B mm | C mm | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |  |   |  |  |  |  |  |   |   |   |  |
|--------------------|------------|-----------------------------|------|------|------|-----------------------------------------------------------|--|---|--|--|--|--|--|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A204300000118      | RU 1       | SICGR 60 O V23/verde=fino   | 50   | 25   | 15   |                                                           |  |   |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |                                                                                     |
| A204300000122      | RU 1       | SICDKL 24 O V23/negro=basto | 50   | 25   | 15   |                                                           |  |   |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |                                                                                     |
| A204300000218      | RU 2       | SICGR 60 O V23/verde=fino   | 100  | 30   | 15   |                                                           |  |   |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |                                                                                     |
| A204300000222      | RU 2       | SICDKL 24 O V23/negro=basto | 100  | 30   | 15   |                                                           |  |   |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |                                                                                     |
| A204300000318      | RU 3       | SICGR 60 O V23/verde=fino   | 100  | 50   | 25   |                                                           |  |   |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |                                                                                     |
| A204300000322      | RU 3       | SICDKL 24 O V23/negro=basto | 100  | 50   | 25   |                                                           |  |   |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |                                                                                     |
| A204300000418      | RU 4       | SICGR 60 O V23/verde=fino   | 150  | 50   | 25   |                                                           |  |   |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |                                                                                     |
| A204300000422      | RU 4       | SICDKL 24 O V23/negro=basto | 150  | 50   | 25   |                                                           |  |   |  |  |  |  |  | 9 | ■ | 5 |                                                                                     |
| A2043150251608     | RU 5       | EKW 100 E (9) V40           | 150  | 25   | 16,5 |                                                           |  | 3 |  |  |  |  |  |   | ■ | 5 |                                                                                     |
| A2043200502508     | RU 6       | EKW 100 E (9) V40           | 200  | 50   | 25   |                                                           |  | 3 |  |  |  |  |  |   | ■ | 5 |                                                                                     |

RU 1-4 especialmente apropiado para

- perfilar
- abrir poros
- afilar
- desprender
- de herramientas aglomeradas
- para lijar y pulir.

## Medidas posibles para piedras deslizadoras

| Forma | Largo en mm | Ancho en mm | Alto en mm |
|-------|-------------|-------------|------------|
|       | 25          | 15          | 5-30       |
|       | 44          | 35          | 18-30      |
|       | 48          | 19          | 5-30       |
|       | 50          | 25          | 10-35      |
|       | 90          | 70          | 20-35      |
|       | 100         | 30          | 10-35      |
|       | 100         | 50          | 10-35      |
|       | 120         | 10          | 5-35       |
|       | 150         | 25          | 10-35      |
|       | 150         | 50          | 10-35      |
|       | 200         | 50          | 10-35      |
|       | 216         | 78          | 20-35      |
|       | 150         | 13          | 5-35       |

Surtido de herramientas en maleta de plástico



Ejemplo de pedido: A12390010

Compuesto por:

- 8 fresas de acero rápido HSS
- 8 muelas con vástago
- 3 muelas de caucho
- 6 abanicos con vástago
- 1 cepillo técnico

Medidas exteriores de la maleta:  
350 x 92 x 322 mm

|                    |            |       |                                                                                                                                                                                                         |                                |  |  |  |  |  |  |  | PG 8 |                                                                                     |   |
|--------------------|------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Número de artículo | Referencia | Pieza | Contenido                                                                                                                                                                                               | Recomendación de empleo        |  |  |  |  |  |  |  |      |  |   |
|                    |            |       |                                                                                                                                                                                                         | Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |      |                                                                                     |   |
| A12390010          | WK 10      | 8     | <b>Fresas de acero rápido HSS</b><br>MFA 1225.06, Z1 + Z3      MFC 1225.06, Z1 + Z3<br>MFD 1210.06, Z1 + Z3      MFM 1225.06, Z1 + Z3                                                                   |                                |  |  |  |  |  |  |  |      | ■                                                                                   | 1 |
|                    |            | 8     | <b>Muelas con vástago</b><br>ZY 0610.06, EKR      ZY 1020.06, EKR<br>ZY 1632.06, EKR      ZY 1632.06, NK-BA-hard<br>ZY 3208.06, NK-BA-hard      SP 2032.06, EKR<br>KU 1616.06, EKR      KU 3232.06, EKR |                                |  |  |  |  |  |  |  |      |                                                                                     |   |
|                    |            | 3     | <b>Herramientas de pulido</b><br>P2ZY 1320.06, Korn 120      P2SP 1320.06, Korn 120<br>P2KU 1616.06, Korn 120                                                                                           |                                |  |  |  |  |  |  |  |      |                                                                                     |   |
|                    |            | 6     | <b>Abanicos con vástago</b><br>SFL 03010.06, Korn 120      SFL 04020.06, Korn 120<br>SFL 06030.06, Korn 80      SFL 06030.06, Korn 120<br>SFV 04020.06, A 104      SFM 04020.06, A 104/80               |                                |  |  |  |  |  |  |  |      |                                                                                     |   |
|                    |            | 1     | <b>Cepillo técnico</b><br>BSSW 05010                                                                                                                                                                    |                                |  |  |  |  |  |  |  |      |                                                                                     |   |

## Surtido de herramientas en maleta de plástico



Ejemplo de pedido: A12390010

Compuesto por:

22 fresas de acero rápido HSS

15 muelas con vástago

7 muelas de caucho

11 abanicos con vástago

3 cepillos técnicos

Medidas exteriores de la maleta:

350 x 92 x 322 mm

PG 8

| Número de artículo | Referencia | Pieza | Contenido                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Recomendación de empleo        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
|                    |            |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Informaciones en la página 438 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
| A12390020          | WK 20      | 22    | <b>Fresas de acero rápido HSS</b><br><br>MFA 0616.06, Z1 + Z3      MFA 1225.06, Z1 + Z3<br>MFC 0620.06, Z1 + Z3      MFC 1225.06, Z1 + Z3<br>MFD 0605.06, Z3          MFD 1210.06, Z1 + Z3<br>MFD 1614.06, Z3          MFG 0618.06, Z1 + Z3<br>MFG 1230.06, Z1 + Z3      MFK 1230.06, Z3<br>MFM 0618.06, Z1 + Z3      MFM 1225.06, Z1 + Z3<br>MFW 0830.06                                            |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
|                    |            | 15    | <b>Muelas con vástago</b><br><br>ZY 0610.06, EKR              ZY 0610.06, EKWbr<br>ZY 1020.06, EKR              ZY 1020.06, EKWbr<br>ZY 1632.06, EKR              ZY 1632.06, EKWbr<br>ZY 1632.06, NK-BA-hard      ZY 3208.06, EKR<br>ZY 3208.06, NK-BA-hard      SP 0816.06, EKR<br>SP 2032.06, EKR              TO 2020.06, EKR<br>KU 0606.06, EKR              KU 1616.06, EKR<br>KU 3232.06, EKR |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|                    |            | 11    | <b>Abanicos con vástago</b><br><br>SFL 03010.06, Korn 60      SFL 03010.06, Korn 120<br>SFL 04020.06, Korn 60      SFL 04020.06, Korn 120<br>SFL 06030.06, Korn 40      SFL 06030.06, Korn 80<br>SFL 06030.06, Korn 120      SFV 04020.06, A 104<br>SFV 04020.06, A 106      SFM 04020.06, A104/80<br>SFM 04020.06, A 106/150                                                                        |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|                    |            | 3     | <b>Cepillo técnico</b><br><br>BSSW 05010, BSSW 07018, BPSW 02525                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|                    |            | 7     | <b>Herramientas de pulido</b><br><br>P2ZY 0616.06, Korn 120      P2ZY 1320.06, Korn 120<br>P2ZY 1632.06, Korn 120      P2ZY 3232.06, Korn 120<br>P2SP 1320.06, Korn 120      P2KU 1616.06, Korn 120<br>P6MA 3030.06, SC 46 MWP                                                                                                                                                                       |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |

## Surtido fresas F10 S3 y F10 S6



Ejemplo de pedido: A10390010

10 piezas



PG 1

| Número de artículo | Referencia | Imagen                                                                            | Dentado  | Vástago Ø mm | 1 pieza de cada una                                                                                  | Recomendación de empleo        |          |          |  |          |          |  |  |  |   |   |  |
|--------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------|----------|--|----------|----------|--|--|--|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                    |            |                                                                                   |          |              |                                                                                                      | Informaciones en la página 438 |          |          |  |          |          |  |  |  |   |   |                                                                                     |
| A10390010          | F10 S3     |  | Z7 Steel | 3            | HFA 0313, HFA 0613, HFC 0313, HFC 0613, HFD 0302, HFD 0605, HFG 0313, HFG 0613, HFM 0613, HFF 0313   | <b>①</b>                       | <b>②</b> | <b>③</b> |  | <b>⑤</b> | <b>⑦</b> |  |  |  | ■ | 1 |                                                                                     |
| A1039001006        | F10 S6     |  | Z7 Steel | 6            | HFAS 0616, HFAS 1225, HFC 0616, HFC 1225, HFD 0605, HFD 1210, HFG 0618, HFG 1225, HFF 0820, HFF 1225 | <b>①</b>                       | <b>②</b> | <b>③</b> |  | <b>⑤</b> | <b>⑦</b> |  |  |  | ■ | 1 |                                                                                     |

## Surtido fresas



Ejemplo de pedido: A1039001020

5 piezas y 10 piezas



PG 1

| Número de artículo             | Referencia | Imagen                                                                              | Dentado         | Vástago Ø mm | 1 pieza de cada una                                                                                | Recomendación de empleo |   |   |  |   |   |  |  |  |   |   |  |
|--------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---|---|--|---|---|--|--|--|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Informaciones en la página 438 |            |                                                                                     |                 |              |                                                                                                    |                         |   |   |  |   |   |  |  |  |   |   |                                                                                       |
| A1039001020                    | Surtido    |  | Z42 Inox/ Steel | 6            | HFA 0616, HFA 1225, HFC 0616, HFC 1225, HFD 0605, HFD 1210, HFG 0618, HFG 1225, HFF 0618, HFF 1225 | 1                       | 2 | 3 |  | 5 | 7 |  |  |  | ■ | 1 |                                                                                       |
| A1039000509                    | Surtido    |  | Z9 Alu          | 3            | HFA 0313, HFC 0313, HFD 0403, HFF 0313, HFG 0313                                                   | 1                       | 2 | 3 |  | 5 | 7 |  |  |  | ■ | 1 |                                                                                       |
| A10390005096                   | Surtido    |  | Z9 Alu          | 6            | HFA 0616, HFC 0616, HFM 0618, HFF 0618, HFD 0605                                                   | 1                       | 2 | 3 |  | 5 | 7 |  |  |  | ■ | 1 |                                                                                       |

## Surtido fresas Base-X F5



Ejemplo de pedido: A10390053



PG 1

| Número de artículo | Referencia   | Imagen | Vástago Ø mm | Dentado | Contenido | 1 pieza de cada una                                          | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |   |
|--------------------|--------------|--------|--------------|---------|-----------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|---|
| A10390053          | F5 S3 BASE-X |        | 3            | ZX      | 5 piezas  | HFA 0313,<br>HFC 0313,<br>HFD 0605,<br>HFF 0313,<br>HFG 0313 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 1 |
| A10390056          | F5 S6 BASE-X |        | 6            | ZX      | 5 piezas  | HFA 1225,<br>HFC 1225,<br>HFD 1210,<br>HFF 1225,<br>HFG 1225 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 1 |



## Surtido de fresas HSS

★★☆

Ejemplo de pedido: A1239000110

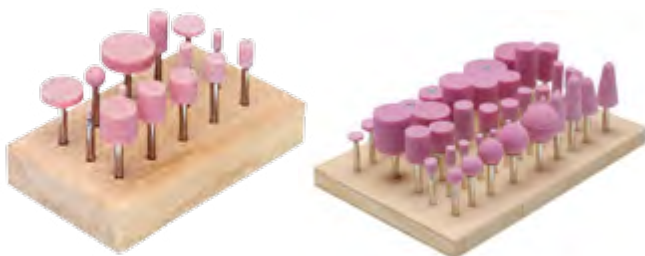


PG 1

| Número de artículo | Referencia | Imagen                                                                              | Vástago Ø mm | Dentado | 1 pieza de cada una                                                                                                                                                                                                                          | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |   |  |  |  |   |  |
|--------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|---|--|--|--|---|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A1239000110        | F1         |    | 3            | Z5      | MF 807, MF 813,<br>MF 841, MF 845,<br>MF 850, MF 853,<br>MF 864, MF 866,<br>MF 872, MF 874                                                                                                                                                   | ①                                                         | ② |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |
| A12390003          | F3         |   | 6            | Z3      | MFA 0616, MFA 1225,<br>MFC 1225, MFD 0403,<br>MFD 1210, MFE 1220,<br>MFG 1230, MFH 1230,<br>MFK 0620, MFM 0618                                                                                                                               | ①                                                         | ② |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |
| A12390004          | F4         |  | 6            | Z3/Z5   | Z3<br>MFA 0616, MFA 1013,<br>MFA 1225, MFC 1225,<br>MFD 0807, MFD 1210,<br>MFE 1220, MFE 1625,<br>MFG 1220, MFG 1230,<br>MFK 1230, MFL 1630,<br>MFM 0618, MFM 1230,<br>MFN 1213, MFN 1230<br>Z5<br>MFA 0304, MFA 0607,<br>MFN 0303, MFN 0606 | ①                                                         | ② |  |  | ⑥ |  |  |  | ■ | 1                                                                                   |

## Surtidos de muelas abrasivas

★★☆



Ejemplo de pedido: A204700001402

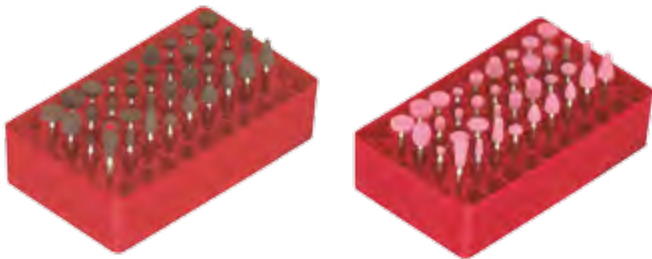


PG 3

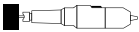
| Número de artículo | Referencia | Imagen                                                                              | Diámetro del vástago en mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada una                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438                             |                                                                                       |                                                                                       |  |  |  |  |  |  |                                                                                       |                                                                                     |  |
|--------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|---------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A204700001402      | Surtido 14 |    | 3 x 30                     | EKR     | 14 piezas | ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY2 1303, ZY2 1604, ZY2 2006                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |    |    |  |  |  |  |  |  |                                                                                       |  | 1                                                                                   |
| A204600000202      | Surtido 45 |  | 6 x 40                     | EKR     | 45 piezas | ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032, ZY2 1303, ZY 1313, ZY 1320, ZY2 1604, ZY 1616, ZY 1620, ZY 1632, ZY2 2006, ZY 2020, ZY 2025, ZY 2032, ZY 2040, ZY2 2506, ZY2 2510, ZY 2520, ZY 2525, ZY 2532, ZY2 3208, ZY 3220, ZY 3232, ZY2 4010, ZY 4020, SP 0816, SP 1020, SP 1320, SP 2032, KE 1632, KE 1640, KE 2032, KE 2040, KU 1010, KU 1313, KU 1616, KU 2020, KU 2525, KU 3232 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1                                                                                   |                                                                                     |

Surtidos de muelas abrasivas

★★☆



Ejemplo de pedido: A204800003611



PG 3

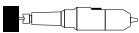
| Número de artículo | Referencia | Imagen | Diámetro del vástago en mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada una                                                                                                                                                       | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|--------|----------------------------|---------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A204800003611      | Surtido 36 |        | 3 x 30                     | EKBR    | 36 piezas | D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36 | ②                                                         | ③ |   |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |
| A204800003602      | Surtido 36 |        | 3 x 30                     | EKR     | 36 piezas | D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36 | ①                                                         | ② | ③ |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Surtido de herramientas cuerpos abrasivos

★★★



Ejemplo de pedido: A201000000353



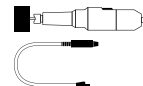
PG 3

| Número de artículo | Referencia | Vástago Ø mm | Calidad | Contenido | 1 pieza de cada una                                                                      | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |
|--------------------|------------|--------------|---------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| A201000000353      | Surtido 10 | 3 x 50       | NDW     | 10 piezas | ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WR 1013 | ②                                                         | ③ |  |  |  |  |  |  |  |  | ■ | 1 |

Surtido de muelas para pulir, grupo P1



Ejemplo de pedido: A2600114



PG 3

| Número de artículo | Referencia  | Contenido | 1 pieza de cada una                                                                                                                                                                                            | Recomendación de empleo<br>Informaciones en la página 438 |   |   |   |   |   |  |  |   |
|--------------------|-------------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|---|
| A2600114           | Surtido 114 | 14 piezas | P1ZY 0408.03; P1ZY 0510.03; P1ZY 0610.03;<br>P1ZY 0710.03; P1ZY 0810.03; P1ZY 1010.03;<br>P1ZY 1013.03; P1ZY 1016.03; P1ZY 1303.03;<br>P1ZY 1313.03; P1ZY 1316.03; P1ZY 1604.03;<br>P1ZY 1616.03; P1ZY 2006.03 | 1                                                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 |  |  | 1 |

Surtido de fundas abrasivas



Ejemplo de pedido: A210000065

Compuesto por:

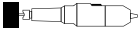
640 fundas abrasivas

23 soportes para fundas

Medidas exteriores de la caja:

372 x 189 x 46 mm

NK = Corindón normal



|                    |                                                       |        |                                                                  |                                |          |          |          |          |          |          | PG 9     |                                                                                     |                                                                                     |
|--------------------|-------------------------------------------------------|--------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de artículo | Referencia                                            | Pieza  | Contenido                                                        | Recomendación de empleo        |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |  |
|                    |                                                       |        |                                                                  | Informaciones en la página 438 |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
| A210000065         | WS 65                                                 |        | <b>Fundas abrasivas, Grano NK 150</b>                            | <b>①</b>                       | <b>②</b> | <b>③</b> | <b>④</b> | <b>⑤</b> | <b>⑥</b> | <b>⑦</b> | <b>⑧</b> |  | 1                                                                                   |
|                    |                                                       | 50     | SKKE 0515                                                        |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | je 100 | SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511                                  |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | je 50  | SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713                                  |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | je 20  | SKZY 1015, SKWR 1015                                             |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | 10     | SKKE 1125                                                        |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       |        | <b>Fundas abrasivas, Grano NK 80</b>                             |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | 20     | SKWK 1015                                                        |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | je 10  | SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632                       |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | je 15  | SKWK 1626, SKWR 1626                                             |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       |        | <b>Soportes para fundas abrasivas, vástago 3 mm</b>              |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | je 2   | GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713 |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    |                                                       | je 1   | GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319 |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
|                    | <b>Soportes para fundas abrasivas, vástago 6 mm</b>   |        |                                                                  |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |
| je 1               | GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632 |        |                                                                  |                                |          |          |          |          |          |          |          |                                                                                     |                                                                                     |

## A

|                                                                     |     |
|---------------------------------------------------------------------|-----|
| Abanicos                                                            | 235 |
| – Abanicos lijadores Ceramic                                        | 237 |
| – Abanicos de tela abrasiva con vástago                             | 238 |
| – Abanicos de tela abrasiva con vástago, frontal hueco              | 236 |
| – Abanicos de tela abrasiva con vástago, láminas ranuradas          | 246 |
| – Abanico lijador de lino, calidad especial para INOX               | 247 |
| – Abanicos de tela abrasiva con vástago, calidad carburo de silicio | 248 |
| – Abanicos de tela abrasiva con rosca interior                      | 248 |
| – Abanicos de tela abrasiva con vástago roscado                     | 249 |
| – Miniabanicos de tela abrasiva con vástago                         | 250 |
| Abanicos lijadores de vellón abrasivo                               | 251 |
| – Abanicos con vástago                                              | 253 |
| – Abanicos con vástago y láminas horizontales de vellón             | 256 |
| – Abanicos de vellón y tela abrasiva combinados, con vástago        | 256 |
| Accesorios                                                          | 418 |
| – Vástagos para discos de fieltro                                   | 418 |
| – Vástagos para herramientas con rosca interior                     | 419 |
| – Vástagos para discos de corte pequeños                            | 419 |
| – Sistema de amarre para discos pulidores                           | 418 |
| – Adaptador                                                         | 420 |
| – Pinza reductora                                                   | 420 |
| – Piedras deslizadoras                                              | 421 |
| Adaptador para SFA                                                  | 420 |
| Adaptadores para SFI                                                | 420 |
| Alu - Fresas para metales no ferrosos                               | 27  |
| Amoladoras rectas                                                   | 373 |
| Anillos limadores de WS                                             | 83  |

## B

|                                          |     |
|------------------------------------------|-----|
| Bandas abrasivas                         | 277 |
| – cilíndricas                            | 279 |
| – cónicas                                | 287 |
| Bandas abrasivas largas                  | 269 |
| Bandas abrasivas para máquina satinadora | 288 |
| Broca diamantada para taladrar           | 351 |
| Buriles de metal duro                    | 87  |

## C

|                                                                         |     |
|-------------------------------------------------------------------------|-----|
| Calidad y aplicación P3                                                 | 140 |
| Cepillos                                                                | 353 |
| Cepillos de núcleo                                                      | 259 |
| – con tela abrasiva                                                     | 262 |
| – con vellón                                                            | 263 |
| – con vellón y cepillos de núcleo con vellón y tela abrasiva combinados | 266 |
| Cepillos de núcleo con vellón plegado                                   | 267 |
| Cepillos para máquina satinadora                                        | 269 |
| – con tela abrasiva                                                     | 271 |
| – con vellón                                                            | 272 |
| – arrugas no tejidas abrasivas                                          | 267 |
| – con vellón y cepillos de núcleo con vellón y tela abrasiva combinados | 274 |

|                                                             |     |
|-------------------------------------------------------------|-----|
| Cepillos técnicos                                           | 353 |
| – Cepillos técnicos con vástago                             | 355 |
| – Cepillos técnicos con vástago y púas de nylon abrasivo    | 355 |
| – Cepillos técnicos cónicos                                 | 356 |
| – Cepillos técnicos forma pincel con vástago                | 356 |
| – Cepillos limpiatubos con alambre de acero                 | 357 |
| – Cepillos limpiatubos con púas de nylon carburo de silicio | 357 |
| – Cepillos de alambre trenzado con agujero                  | 358 |
| – Cepillos de alambre ondulado con agujero                  | 358 |
| – Cepillos técnicos forma vaso con rosca                    | 359 |
| – Cepillos manuales                                         | 360 |
| Cilindro de pulir                                           | 157 |
| – Composite fresas                                          | 30  |
| Corona                                                      | 352 |

## D

|                                             |     |
|---------------------------------------------|-----|
| Disco abrasivo compacto Purple Grain        | 203 |
| Discos abrasivos                            | 309 |
| – con autosujeción                          | 342 |
| – con rosca de plástico                     | 319 |
| – autoadhesivos                             | 322 |
| – autoadherentes                            | 324 |
| Discos de acero rápido                      | 83  |
| Discos de corte                             | 173 |
| – para trabajar acero inoxidable            | 176 |
| – para trabajar acero                       | 180 |
| Discos de corte con diamante                | 344 |
| Discos de corte grandes (superior a 230 mm) | 183 |
| Discos de corte para amoladoras angulares   | 176 |
| Discos de desbaste                          | 185 |
| – para trabajar acero inoxidable            | 188 |
| – para trabajar acero                       | 190 |
| – para trabajar acero                       | 191 |
| – para trabajar piedra y fundición          | 192 |
| Discos de fibra                             | 331 |
| Discos de fieltro                           | 143 |
| Discos de láminas                           | 199 |
| – Purple Grain                              | 212 |
| – SLTT – nuestro turbo-disco de láminas     | 204 |
| – V2 Power, Disco de lámina                 | 208 |
| – V4 Purple Power                           | 212 |
| – V4 Master, Disco de lámina                | 214 |
| – SLTflex                                   | 216 |
| – SLTs-flex                                 | 218 |
| – SLTR con transparencia                    | 220 |
| – SLTZ, con aditivos abrasivos activos      | 220 |
| – SLTZ, con aditivos abrasivos activos      | 221 |
| – SLTB con soporte de acero                 | 225 |
| – SLTK, de plástico con enfriamiento        | 226 |
| – SLTC, SLTM, SLTV NAWAROFLEX               | 227 |
| – SLTP, para pulir                          | 229 |
| – P6PT                                      | 229 |
| – SLTG                                      | 232 |
| Discos forma copa con diamante              | 350 |

**F**

|                                                                |     |
|----------------------------------------------------------------|-----|
| Fibra de limpieza                                              | 365 |
| Fibra de limpieza AS                                           | 365 |
| fresa para madera (Wood)                                       | 32  |
| Fresas de acero rápido                                         | 65  |
| – Cilíndrica                                                   | 70  |
| – Cilíndrico-redondeada                                        | 71  |
| – Esférica                                                     | 72  |
| – Gota                                                         | 73  |
| – Ojival en punta                                              | 74  |
| – Llama                                                        | 74  |
| – Oval                                                         | 75  |
| – Cónica redondeada                                            | 75  |
| – Cónica en puntal                                             | 76  |
| – Para ángulos                                                 | 76  |
| – Fresas para trabajar los cantos                              | 77  |
| – Mini fresas rotativas                                        | 78  |
| – Fresas con rosca interior                                    | 81  |
| – Surtidos de fresas                                           | 82  |
| Fresas de acero rápido                                         | 65  |
| Fresas de diente único                                         | 39  |
| Fresas de metal duro                                           | 17  |
| – Fresas rotativas con recubrimiento TiAlN                     | 23  |
| – Fresas para acero/inoxidable                                 | 24  |
| – Fresas para acero                                            | 25  |
| – Fresas de metal duro                                         | 27  |
| – Fresas de fundición                                          | 28  |
| – Fresas rotativas para trabajar materias sintéticas Composite | 30  |
| – Wood – La fresa para madera                                  | 32  |
| – Limas rotatorias                                             | 33  |
| – Mini fresas rotativas                                        | 34  |
| – Fresas rotativas pequeñas                                    | 35  |
| – Fresas rotativas con vástago extra largo                     | 37  |
| – Desbarbador inverso                                          | 60  |
| – Surtido de fresas                                            | 61  |
| – Herramientas para máquinas estacionarias                     | 63  |
| – Cilíndrica                                                   | 40  |
| – Cilíndrico-redondeada                                        | 43  |
| – Esférica                                                     | 46  |
| – Gota                                                         | 49  |
| – Ojival redondeada                                            | 50  |
| – Ojival en punta                                              | 52  |
| – Llama                                                        | 54  |
| – Fresas rotativas para interiores                             | 54  |
| – Cónica en grados                                             | 55  |
| – Cónica redondeada                                            | 55  |
| – Cónica en puntal                                             | 57  |
| – Para ángulos                                                 | 58  |
| Fresas de metal duro                                           | 17  |
| – Fresas para fundición                                        | 28  |
| Fresas rotativas para cantos exteriores                        | 46  |
| Fundas abrasivas / Fundas soportes                             | 300 |
| – Soportes para fundas abrasivas, forma cilíndrica             | 300 |
| – Soportes para fundas abrasivas, forma cilíndrica redondeada  | 302 |
| – Soportes para fundas abrasivas, forma cilíndrica cónica      | 304 |

|                                                         |     |
|---------------------------------------------------------|-----|
| – Fundas abrasivas, forma cónica redondeada             | 306 |
| – Fundas abrasivas, forma cónica                        | 307 |
| Fundas abrasivas y soportes                             | 297 |
| – Fundas abrasivas, forma cilíndrica                    | 299 |
| – Fundas abrasivas, forma cilíndrica redondeada         | 301 |
| – Fundas abrasivas universales, forma cilíndrica cónica | 303 |
| – Fundas abrasivas, forma cónica redondeada             | 305 |
| – Fundas abrasivas, forma cónica                        | 307 |
| – Surtido de fundas abrasivas                           | 308 |

**H**

|                                                            |     |
|------------------------------------------------------------|-----|
| Herramientas de CBN y diamante, para trabajos de precisión | 383 |
| – Muelas abrasivas de CBN, galvanizadas                    | 393 |
| – Muelas abrasivas de CBN, con aglomerante cerámico        | 387 |
| Herramientas de diamante                                   | 341 |
| Herramientas de metal duro granulado                       | 163 |
| – Discos de metal duro granulado                           | 165 |
| – Juego de coronas para taladrar                           | 165 |
| Herramientas de pulido                                     | 129 |
| – Grupo P1                                                 | 133 |
| – Grupo P2                                                 | 136 |
| – Grupo P3                                                 | 140 |
| – Discos de fieltro                                        | 140 |
| – Vástagos para discos de fieltro                          | 140 |
| – Pasta abrasiva y de diamante                             | 144 |
| – Grupo P4                                                 | 146 |
| – Grupo P5                                                 | 148 |
| – Grupo P6                                                 | 151 |
| – Sistema de amarre para discos pulidores                  | 154 |
| – Máquina satinadora                                       | 382 |
| – Grupo P7                                                 | 161 |

**L**

|                                           |     |
|-------------------------------------------|-----|
| Limas abrasivas de diamante, galvanizadas | 397 |
| Limas de caucho elásticas, grupo P4       | 146 |
| Limas rotatorias                          | 33  |

**M**

|                                         |     |
|-----------------------------------------|-----|
| Máquina satinadora                      | 382 |
| Máquinas de accionamiento               | 369 |
| Máquinas eléctricas                     | 382 |
| Máquinas neumáticas                     | 372 |
| Mini muelas para pulir, grupo P7        | 161 |
| Muelas abrasivas                        | 91  |
| – Calidades y recomendaciones de empleo | 94  |
| – Formas                                | 97  |
| – Cilíndrica                            | 104 |
| Cilíndrico cónica en punta              | 112 |
| – Ojival                                | 113 |
| – Esférica                              | 115 |
| – Cónica                                | 117 |
| – Cilíndrico redondeada                 | 114 |
| – Forma A, formas americanas            | 119 |
| – Forma B, formas americanas            | 120 |
| – Mini muelas abrasivas                 | 120 |



|                                                        |     |
|--------------------------------------------------------|-----|
| – Piedras deslizadoras                                 | 124 |
| – Surtidos                                             | 125 |
| – Muelas abrasivas, para su forma espacial de empleo   | 128 |
| Muelas abrasivas de diamante, con aglomerante cerámico | 387 |
| Muelas abrasivas de diamante, galvanizadas             | 393 |
| Muelas para marmorear, grupo P6                        | 155 |

## N

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| NAWAROFLEX, discos de láminas | 227 |
|-------------------------------|-----|

## P

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| Pasta abrasiva y de diamante | 145 |
| Pasta de diamante            | 145 |
| Piedras deslizadoras         | 421 |
| Pinza reductora              | 420 |
| Plato de pulido P6PT         | 158 |
| Pliegos de tela abrasiva     | 398 |
| Pliegos de vellón            | 339 |
| Purple Grain                 | 202 |
| Purple Power                 | 212 |

## R

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Rollos abrasivos        | 291 |
| Rollos de tela abrasiva | 337 |
| Rollos de vellón        | 339 |

## S

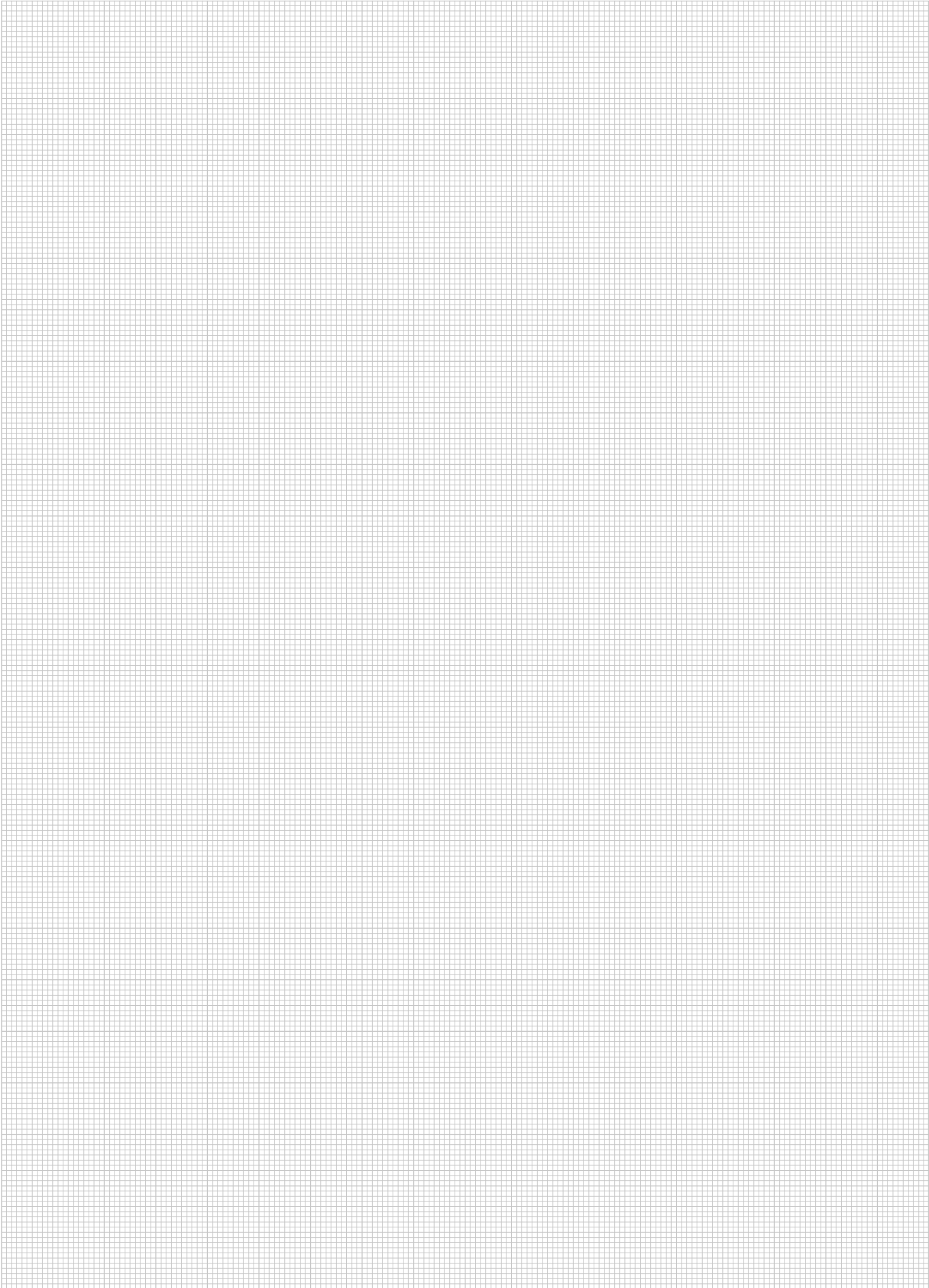
|                                               |     |
|-----------------------------------------------|-----|
| Sistema de amarre para discos pulidor         | 154 |
| Soportes de bandas abrasivas para satinadora  | 288 |
| Soportes para bandas abrasivas                | 285 |
| – cilíndricas                                 | 285 |
| – cónicas                                     | 287 |
| Soportes para discos abrasivos                | 317 |
| – con autosujeción                            | 317 |
| – para discos abrasivos con rosca de plástico | 321 |
| – para discos abrasivos autoadhesivos         | 323 |
| – para discos abrasivos autoadherentes        | 325 |
| Soportes para discos de fibra                 | 336 |
| Soportes para rollos abrasivos                | 295 |
| Surtido de mini muelas                        | 161 |
| Surtidos de herramientas                      | 422 |

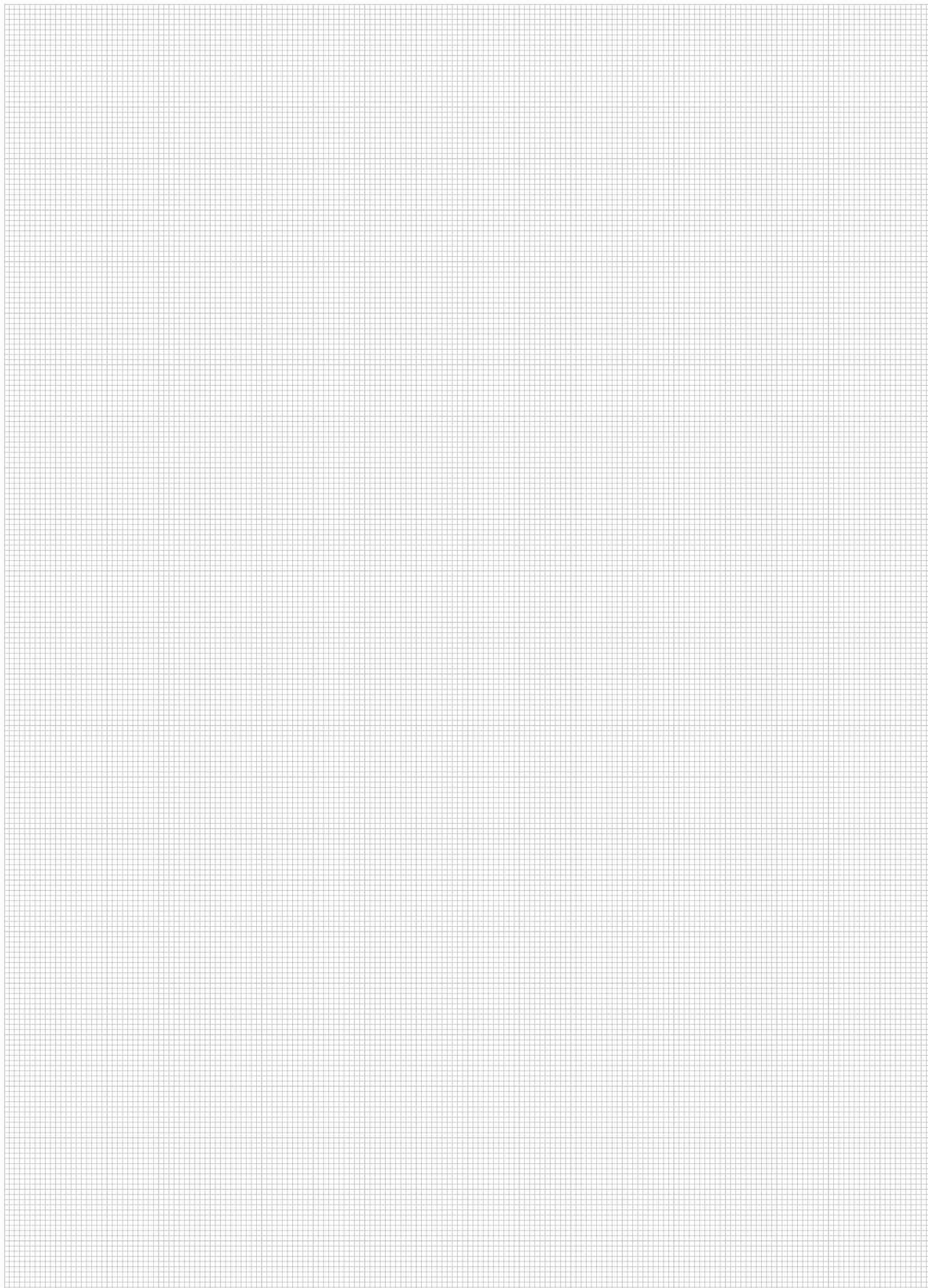
## V

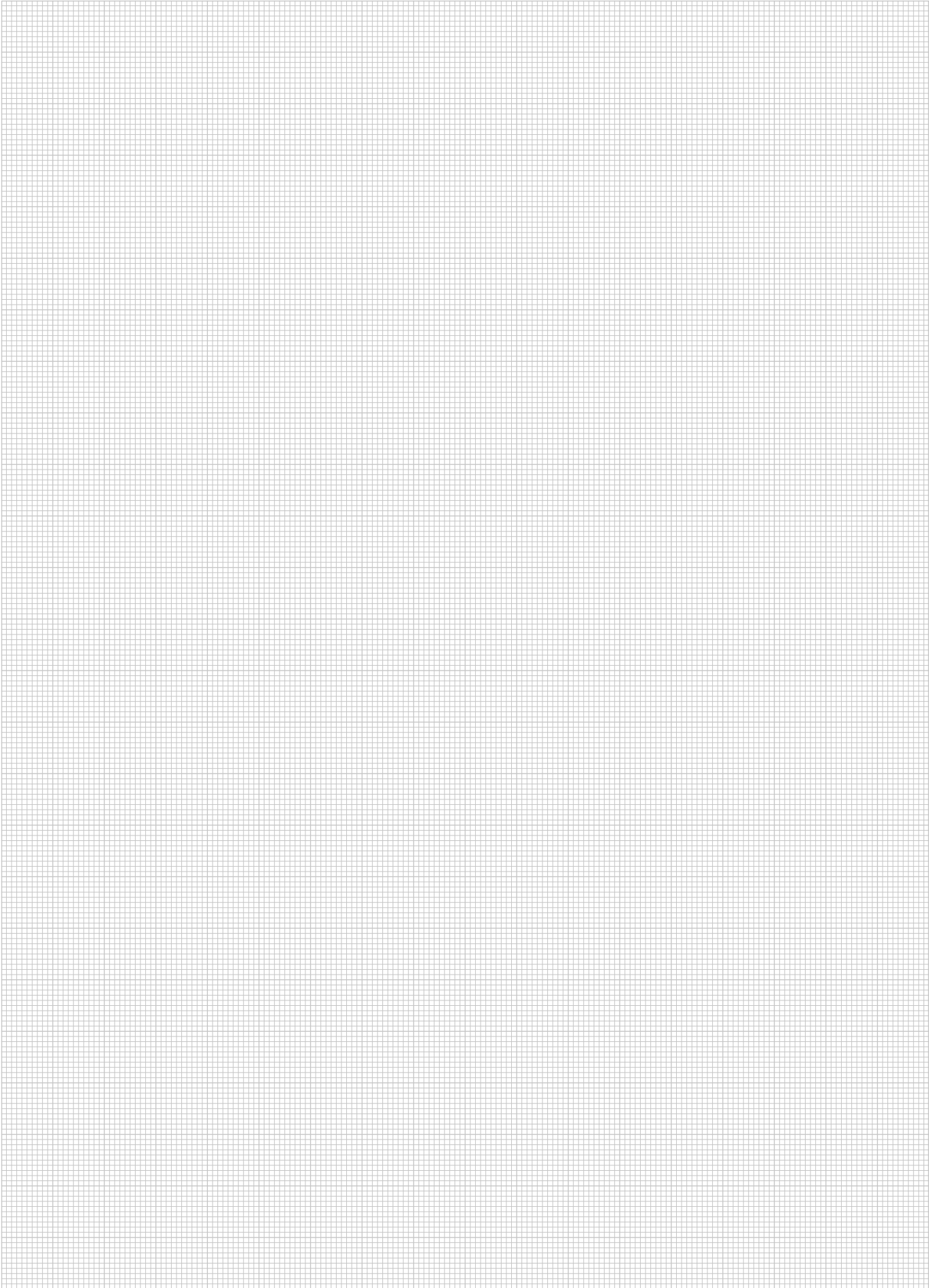
|                                                   |     |
|---------------------------------------------------|-----|
| V2 Power, Disco de lámina                         | 208 |
| V4 Master, Disco de lámina                        | 214 |
| V4 Purple Power                                   | 212 |
| Vástagos para discos de corte pequeños            | 419 |
| Vástagos para discos de corte y desbaste pequeños | 419 |
| Vástagos para discos de fieltro                   | 143 |
| Vástagos para fibra de limpieza AS                | 367 |

## W

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| Wood – La fresa para madera | 32 |
|-----------------------------|----|









Grupos de materiales

1 Aceros y aceros fundidos

- Rm hasta 800 N/mm²
- aceros para la construcción en general
  - aceros para tornos automáticos
  - aceros de cementación
  - aceros de grano fino para la construcción
  - aceros prensados en frío
  - aceros tenaces de construcción
  - chapas para calderas
  - aceros de nitruración
  - fundición de acero
  - aceros para temple y revenido
  - aceros resistentes al calor

2 Aceros aleados/templados

- Rm 800 hasta 1200 N/mm²
- aceros de cementación
  - aceros para resortes
  - aceros de grano fino para la construcción
  - aceros de nitruración
  - aceros para temple y revenido
  - aceros resistentes al desgaste
  - aceros para rodamientos

3 Aceros para herramientas

- Rm hasta 1300 N/mm²
- 60–65 HRC
  - aceros para trabajar rápido
  - aceros sin alear para herramientas
  - aceros para herramientas, para trabajar en frío
  - aceros para herramientas, para trabajar en caliente

4 Aceros y su fundicion resistentes a oxidacion, acidos y calor

- austenítico
- ferrítico
- ferrítico-austenítico
- resistente al calor
- martensítico
- inoxidable, sulfuroso

5 Hierro fundido

6 Aleaciones de Aluminio, magnesio y cobre

- por encima de 300 HB
- 200 – 300 HB
- hasta 200 HB
- por encima del 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- por debajo del 0,5 % Si

7 Aleaciones de titanio y níquel

- Rm 900 hasta 1500 N/mm²
- Rm hasta 900 N/mm²

8 Plasticos/madera/goma

9 Cristal/metal duro

10 Piedra/landrillo/cemento armado

11 Cemento/hormigon/celular

12 Ceramico/azulejos

13 Marmol

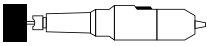
14 Granito

15 Cemento fresco

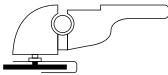
16 Asfalto

- muy apropiado
- apropiado
- suministrable de almacén
- ▲ suministrable sobre demanda

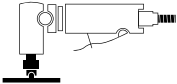
Máquinas de accionamiento



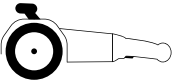
Amoladora recta



Amoladora angular a pulso



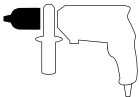
Amoladora angular de aire comprimido



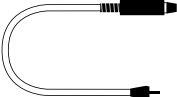
Máquina satinadora



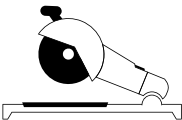
Esmeril de banco



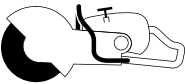
Taladradora



Eje flexible



Tronzadora de disco abrasivo estacionaria



Cortadora de gasolina

Linea de productos

- ★★★ High Performance
- ★★☆ Industry
- ★☆☆ Base

Símbolos de seguridad

(esto puede variar en función del producto)



utilizar protección para los ojos



utilizar protección para los oídos



emplear máscara contra el polvo



tener en cuenta las recomendaciones de seguridad



utilizar guantes de protección



uso obligatorio de plato de seguridad



no apto para trabajar en húmedo



no apto para trabajar de lado



no usar, en caso de avería



no admisible para el amolado manual y a pulso









[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)



**LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und  
Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG**

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen (Germany)

Fon +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (Servicio de ventas en Alemania)

Fax +49 2263 84-300 (Servicio de ventas internacional)

le@lukas-erzett.de

[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)

VAT No. DE 8128 5590 7



## Puntos de producción y suministro

Sede central de LUKAS, Engelskirchen

**LUKAS CZ spol. s. r. o.**

Tovární 478

35134 Skalná

Fon +420 357 070600

Fax +420 357 070613

obchod@lukascz.cz

[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)

**LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.**

1288 Harriet Avenue

Driehoek

1401 Germiston

Fon +27 11 8251550

Fax +27 11 8720144

abrasives@lukas.co.za

[www.lukas.co.za](http://www.lukas.co.za)

**Kayson Green Limited**

Clough Road

Severalls Business Park

Colchester

CO4 9QS Essex

Fon +44 1206 751500

Fax +44 1206 751212

abrasives@kaysongreen.co.uk

**Beijing Representative Office**

Room 2228

19th Floor

C-King Appartment

No. 19 Madian East Rd.

100080 Haidian District Beijing

Fon +86 10 82961338

Fax +86 10 82800015

[beijing@lukas-erzett.com.cn](mailto:beijing@lukas-erzett.com.cn)

**LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif-  
und Fräswerkzeugfabriken GmbH  
& Co. KG**

Avd. de la Azucarera, Nave 14

28500 Arganda del Rey (Madrid)

Fon +34 900 974924

Fax +34 900 974925

le@lukas-erzett.de

[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)